



SCHLÄUCHE

Seite
122

Gummi
Polyurethan
Nichtleitend



KUPPLUNGEN

Seite
123

Schnellkupplung
Glatte Stirnflächen (flat face)



MANOMETER

Seite
124-125

Hochleistungs-Hydraulikmanometer
Digital und analog



FLÜSSIGKEITEN

Seite
126

Standardöl 0,9 l, 3,8 l, 9,5 l, 208 l
„Flame Out“ 3,8 l, 9,5 l
Biologisch abbaubar 3,8 l
Niedertemperaturöl 3,8 l



VERTEILERBLÖCKE

Seite
127

Standardblöcke
Blöcke mit Ventilen



ARMATUREN (700 BAR)

Seite
128

Anschlussarmaturen
Kupplungen
Kreuzstücke
Winkelstücke
T-Stücke
Drehanschlüsse
Spezialadapter



VENTILE

Seite
129-133

In die Leitung eingebaut
Fernbedienung
Siehe auch 'Auf der Pumpe montierte Ventile'
Seite 50 bis 57



Schläuche

Polyurethan, Gummi, nichtleitend

- 3/8-Zoll-NPTF-Anschlussarmaturen an beiden Enden.
- Betriebsdruck 700 bar. Alle Schläuche entsprechen der SAE100R10 Norm.

ZUBEHÖR FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

A Nichtleitender Schlauch

Für Anwendungsbereiche, die eine elektrische Isolierung des Schlauches erfordern. Nichtleitende Schläuche haben einen Kriechstromfaktor von weniger als 50 Mikroampere; gemäß SAE-Norm wird dies als ausreichende Sicherheit für die Leitfähigkeit betrachtet. Nichtleitende Schläuche sind durch einen orangefarbenen Überzug aus Polyurethan gekennzeichnet. Der Überzug ist nicht perforiert, um das Eindringen von Feuchtigkeit in den Schlauch zu verhindern, wodurch Leitfähigkeit erzeugt würde. Der minimale Berstdruck aller nichtleitenden Schläuche beträgt 2.800 bar.

B Gummischlauch

Mit hochfestem Drahtgeflecht verstärkter, doppelagiger Schlauch. Die Gummischicht ist öl- und witterungsbeständig. Diese Schläuche sind MSHA-geprüft.

C Polyurethanschlauch

Mit Nylon Seele, einer Lage Aramid und einer Lage Stahldrahtverstärkung, mit oranger Polyurethandecklage (elektrisch leitend). 4:1 Sicherheitsfaktor; Standardbetriebsdruck 700 bar/2800 bar Berstdruck.

D Fertigmontierte Hydraulikschläuche

Nr. 9764E – Fertigmontierter Schlauch, bestehend aus 1,8 m Polyurethanschlauch Nr. 9767E mit 6,4 mm Innendurchmesser und Kupplungshälfte Nr. 9798 und einer Staubkappe Nr. 9800.

Nr. 9754E – Fertigmontierter Schlauch, bestehend aus 1,8 m Gummischlauch Nr. 9756 mit 6,4 mm Innendurchmesser mit Kupplungshälfte Nr. 9798 und einer Staubkappe Nr. 9800.



Die Tabelle zeigt die Auswirkungen auf die Rücklaufzeit bei zwei verschiedenen Schlauchdurchmessern. Abweichungen von tatsächlichen Zeiten möglich.

RÜCKLAUFZEIT FÜR ZYLINDER MIT FEDERRÜCKZUG

	Nr. 9769E 3,1 m Schlauch	Nr. 9781E 3,1 m Schlauch
Zylinder	6,4 mm. Innendurchm.	9,5 mm. Innendurchm.
C2514C	51 Sek.	14 Sek.
C556C	1 min., 30 Sek.	24 Sek.
C5513C	4 min., 12 Sek.	59 Sek.
C10010C	6 min., 56 Sek.	1 min., 3 Sek.

Schlauchtyp	Innendurchm. Schlauch	Schlauchlänge	Berstdruck	Bestell-Nr.	Schlauchtyp	Innendurchm. Schlauch	Schlauchlänge	Berstdruck	Bestell-Nr.
Polyurethan	6,4 mm	0,6 m	2.800 bar	9765E	Gummi, Drahtgeflecht	6,4 mm	2,4 m	2.800 bar	9757E
Polyurethan	6,4 mm	0,9 m	2.800 bar	9766E	Gummi, Drahtgeflecht	6,4 mm	3,1 m	2.800 bar	9758E
Polyurethan	6,4 mm	1,8 m	2.800 bar	9767E	Gummi, Drahtgeflecht	6,4 mm	3,7 m	2.800 bar	9759E
Polyurethan	6,4 mm	1,8 m	2.800 bar	9764E*	Gummi, Drahtgeflecht	6,4 mm	6,1 m	2.800 bar	9760E
Polyurethan	6,4 mm	2,4 m	2.800 bar	9768E	Gummi, Drahtgeflecht	6,4 mm	9,1 m	2.800 bar	9761E
Polyurethan	6,4 mm	3,1 m	2.800 bar	9769E	Gummi, Drahtgeflecht	6,4 mm	15,3 m	2.800 bar	9762E
Polyurethan	6,4 mm	3,7 m	2.800 bar	9770E	Gummi, Drahtgeflecht	9,5 mm hoher Durchfluss	0,9 m	2.800 bar	9733E
Polyurethan	6,4 mm	6,1 m	2.800 bar	9771E	Gummi, Drahtgeflecht	9,5 mm hoher Durchfluss	1,8 m	2.800 bar	9776E
Polyurethan	6,4 mm	15,3 m	2.800 bar	9772E	Gummi, Drahtgeflecht	9,5 mm hoher Durchfluss	3,1 m	2.800 bar	9777E
Polyurethan	6,4 mm	22,9 m	2.800 bar	9750E	Gummi, Drahtgeflecht	9,5 mm hoher Durchfluss	4,6 m	2.800 bar	9734E
Polyurethan	6,4 mm	30,5	2.800 bar	9751E	Gummi, Drahtgeflecht	9,5 mm hoher Durchfluss	6,1 m	2.800 bar	9778E
Polyurethan	9,5 mm hoher Durchfluss	1,8 m	2.800 bar	9780E	Gummi, Drahtgeflecht	9,5 mm hoher Durchfluss	9,1 m	2.800 bar	9735E
Polyurethan	9,5 mm hoher Durchfluss	3,1 m	2.800 bar	9781E	Gummi, Drahtgeflecht	9,5 mm hoher Durchfluss	12,2 m	2.800 bar	9736E
Polyurethan	9,5 mm hoher Durchfluss	6,1 m	2.800 bar	9782E	Gummi, Drahtgeflecht	9,5 mm hoher Durchfluss	15,3 m	2.800 bar	9779E
Polyurethan	9,5 mm hoher Durchfluss	15,3 m	2.800 bar	9783E	Nichtleitend	6,4 mm	1,8 m	2.800 bar	9773
Gummi, Drahtgeflecht	6,5 mm	0,9 m	2.800 bar	9755E	Nichtleitend	6,4 mm	3,1 m	2.800 bar	9774
Gummi, Drahtgeflecht	6,5 mm	1,8 m	2.800 bar	9756E	Nichtleitend	6,4 mm	6,1 m	2.800 bar	9775
Gummi, Drahtgeflecht	6,5 mm	1,8 m	2.800 bar	9754E*					



HINWEIS: Polyurethanschläuche werden nicht zur Verwendung bei starker Hitze- und Schweißfunkenbildung empfohlen.

* Mit Kupplungshälfte Nr. 9798 und Staubkappe Nr. 9800.

Andere Größe auf Anfrage verfügbar

Kupplungen

Standardkupplungen und Kupplungen mit glatten Stirnflächen



9795 Zylinder- und Schlauchkupplungen



9796



9794 Leckölarne Steckkupplungen



9798



9792

9793



9797

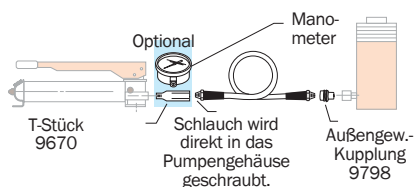


9799

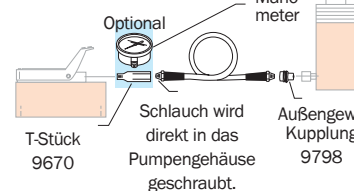


9800

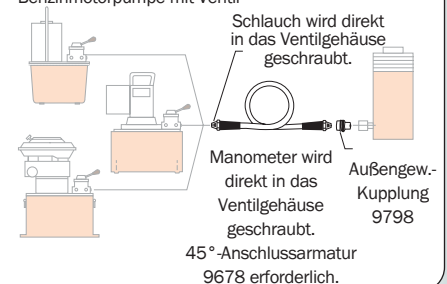
Anschluss Handpumpensystem. Für die Pumpen P12, P19, P23, P59 und P59F ist ein T-Stück erforderlich. Alle anderen Pumpen besitzen einen Manometeranschluss.



Anschluss System mit einwirkender Druckluftpumpe



Anschluss System mit Druckluft-, Elektro- oder Benzinmotorpumpe mit Ventil



ZYLINDER- UND SCHLAUCHKUPPLUNGEN

Ausgelegt für einen Druck bis 700 bar zur Verwendung mit Hydraulikhebern, Zylindern usw. Die Kupplungen sind mit Gewinde versehen und ermöglichen den Austausch von Zylindern in wenigen Sekunden. Jede Kupplungshälfte mit Kugelventil zum dichten Abschließen beim Trennen der Kupplung. Zylinder oder Schläuche können in drucklosem Zustand unter minimalem Ölverlust von der Pumpe getrennt werden.

Nr. 9795 – Komplette Schraubkupplung, 3/8-Zoll-NPTF (mit zwei Staubkappen Nr. 9800).

Nr. 9798 – Kupplungsstutzen mit Innengewinde (mit Staubkappe).

Nr. 9796 – Kupplungshälfte (Zylinder) mit Außengewinde (mit Staubkappe Nr. 9800).

Nr. 9796-V – Wie Nr. 9796, aber mit Viton-Dichtungen.

Nr. 9796-E – Wie Nr. 9796, aber mit EPR-Dichtungen.

Nr. 9799 – Metallstaubkappe (für Nippel).

Nr. 9797 – Metallstaubkappe (für Muffe).

LECKÖLARME STECKKUPPLUNGEN

Leckölarne Steckkupplungen mit großer Durchflussmenge; mit Arretierung und glatten Stirnflächen für Hochdruckanwendungen. Die glatten Enden erleichtern die Reinigung vor dem Verköpeln. Diese Kupplungen verringern erheblich das Austreten von Öl beim Trennen. Durch die Arretierung ist ein versehentliches Trennen der Kupplung unmöglich. Für 700 bar Betriebsdruck ausgelegt. Für große Durchflussmengen.

Nr. 9792 – Nur Steckkupplungsmuffe (Zylinder) mit 3/8" NPT Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.

Nr. 9793 – Nur Steckkupplungsstutzen (Schlauch) mit 3/8" NPT Innengewinde. Gewicht 0,1 kg.

Nr. 9794 – Komplette Steckkupplung (Innen- und Außengewinde). Staubkappen nicht im Lieferumfang enthalten. Gewicht 0,2 kg.

STAUBKAPPE FÜR HYDRAULIKKUPPLUNG

Die Staubkappen passen auf Kupplungshälften mit Innen- oder Außengewinde.

Nr. 9800 – Staubkappe. Für Kupplungshälften mit 3/8-Zoll-NPTF-Innen- oder Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.

Manometer

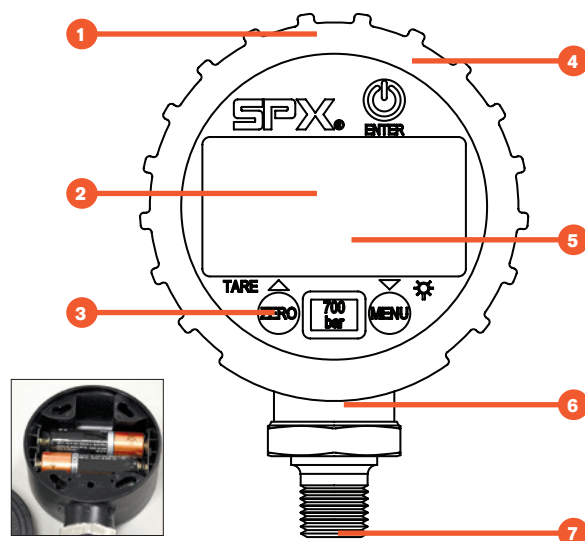
Analog und Digital

ZUBEHÖR FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE



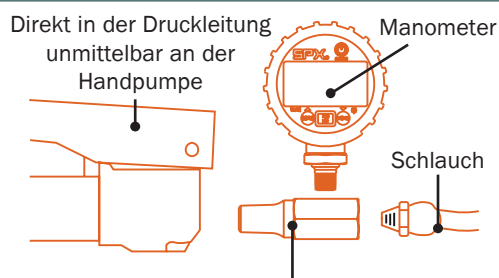
9042DG

Technische Merkmale

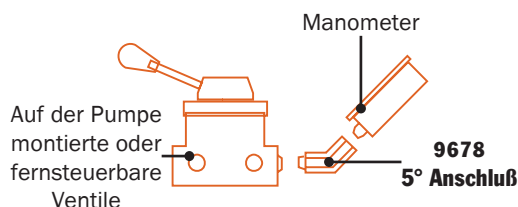


- | | |
|---|--|
| 1 Gummierte Schutzhülle | 4 Wassergeschützt IP67 |
| 2 Hintergrundbeleuchtung und 12,2mm großes Display für leichtes ablesen | 5 2.000h Batterielebensdauer, 2x AA/ LRG |
| 3 Anzeige verschiedener Maßeinheiten; psi, bar, mPa, inHg, kg/cm ² | 6 Lebensdauer ca 10.000.000 Zyklen. |
| | 7 1/4" NPTF Ausengewinde |

Typische Anbaupositionen



9670 Tee- Adapter, ermöglicht den Einbau direkt zwischen Pumpe und Schlauch.



Digitales Hydraulik Druck Manometer

- Digitale Manometer sind einfacher abzulesen und mit höherer Genauigkeit gegenüber einem konventionellen analogen Manometer.
- Der lasergeschweißte Edelstahlsensor und die Schutzklasse IP67 machen das Manometer fit für die meisten Anwendungen. Fünf vorprogrammierte technische Einheiten erlauben die einfache Anpassung an die meisten Anwendungen.
- Das Manometer hat eine zusätzliche Bar Graph-Anzeige zum leichteren ablesen.
- Inclusive: automatische Abschaltung(schont die Batterie), Druck Nullpunkt setzen, niedrigster und höchster Wert einer Messung kann gespeichert werden.
- Vibration und Schock getestet nach MIL STD.202G
- Zugelassen, getestet: RoHS, CE, ASME B40.7, UL, cUL 61010-1 memory
- Das Manometer ist lebensdauer kalibriert ab Werk, kann aber auch während des Einsatzes erneut kalibriert werden.

Art.Nr	Durchmesser	Meß-bereich	Betriebs-temperatur	Einsatz mit welchen Zylindern	Schutz-art	Batterien	Typ. Batt. Lebensdauer	Genauigkeit	Gewicht
9042DG	63,5mm	0-700 bar	-4 °F to +140 °F (-20 °C to +60 °C)	alle	IP67	2 x AA (LR06)	2.000h	0,5% F.S.	0,24kg

Manometer

Analog und Digital

Hochleistungs-Hydraulikmanometer

- Mit leicht ablesbarer, gut sichtbarer Nadel in roter Leuchtfarbe.
- Ein stabiles Stahlfedermessrohr garantiert eine lange Lebensdauer.
- Mit 1/4-Zoll-NPT-Anschluss.



9049



9040E

BESTELLINFORMATIONEN STANDARDMANOMETER

Skalendurchm.	PSI/bar	Tonnen	Skalenhaupt-einteilung	Skalenunter-einteilung	Silikonfüllung	Für Zylinder-Reihe	Manometer-Nr.
63,5 mm	0-10.000 / 0,0-690	-	2000 PSI, 100 bar	200 PSI, 20 bar	Ja	Alle	9040E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	-	1000 PSI, 100 bar	100 PSI, 10 bar	Ja	Alle	9052E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-17,5, 0-30 und 0-50	2000 PSI, 5 t	200 PSI, 0,5 t auf 30- und 50-Tonnen-Skala; 0,2 t auf 17,5-Tonnen-Skala	Ja	RT172, RT302, RT503	9059E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-5	2000 PSI, 1 t	200 PSI, 0,1 t	Ja	C und RLS	9053E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-10	2000 PSI, 1 t	200 PSI, 0,1 t	Ja	C, RD, RH, RLS und RSS	9055E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-15	2000 PSI, 1 t	200 PSI, 0,2 t	Ja	C	9057E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-20	2000 PSI, 5 t	200 PSI, 0,5 t	Ja	RH, RLS, RSS	9061E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-25	2000 PSI, 5 t	200 PSI, 0,5 t	Ja	C und RD	9063E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-30	2000 PSI, 5 t	200 PSI, 0,5 t	Ja	RH†, RLS und RSS	9065E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-50	2000 PSI, 5 t	200 PSI, 0,5 t	Ja	RH†, RLS und RSS	9067E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-55	2000 PSI, 5 t	200 PSI, 0,5 t	Ja	C, R, RA und RD	9069E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-60	2000 PSI, 5 t	200 PSI, 0,1 t	Ja	RH	9071E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-75	2000 PSI, 5 t	200 PSI, 0,1 t	Ja	C, RLS, & RD8013	9073E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-100	2000 PSI, 10 t	200 PSI, 0,1 t	Ja	C, R, RA, RD, RH, RLS†, RSS† und RT1004†	9075E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-150	2000 PSI, Anfangswert 10 t dann 20 t	200 PSI, 0,2 t	Ja	C, R, RD und RLS	9077E
100 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-200	2000 PSI, 20 t 10 t dann 20 t	200 PSI, 0,2 t	Ja	R, RD und RH†	9079E
150 mm	0-10.000 / 0,0-690	0-690	1000 PSI, 100 bar	100 PSI, 10 bar	Nein	Alle	9089

† Die Druckskala des Manometers ist auf eine andere Zylinder-Wirkfläche ausgelegt.
Bei der Druckkraftanzeige tritt je nach Zylinder-Wirkfläche eine geringfügige Abweichung auf.

Flüssigkeiten

HYDRAULISCH

Standardöl, „Flame-Out®“, biologisch abbaubares Öl und Niedertemperaturöl



Öl- beschreibung	Menge	Bestell- Nr.
Standardöl	0,9 l	9636
Standardöl	3,8 l	9637
Standardöl	9,5 l	9638
Standardöl	208 l	9616
Flame-Out®	3,8 l	9639
Flame-Out®	9,5 l	9640
Biologisch abbaubares Öl	3,8 l	9645
Biologisch abbaubares Öl	9,5 l	9646
Niedertemperaturöl	3,8 l	9647

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Klasse (ASTM)	Spez. Gewicht		Farbe (ASTM)	Flamm- punkt	Brenn- punkt	Fließ- punkt	Viskosität		Schaum- prüfung (ASTM)	
		bei 16°C (kg / l)						SUS bei (38°C)	SUS bei (99°C)		Viskositäts- index
Standardöl	215	0,88		2,0	204°C	221°C	-34°C	215	48	100	Bestanden min.
Flame-Out®	220	0,91		Hellgelb	260°C	288°C	-26°C	220	55	140	Bestanden min.
Biologisch abbaubares Öl	—	0,92		2,0	224°C	- *	-30°C	183	53	213	Bestanden min.
Nieder- temperaturöl	—	0,87		6,5 (rot) (Red)	180°C	204°C	-45°C	183	52	190	Bestanden min.

*Liegt nicht vor.

Standard-Hydrauliköl

- Für zuverlässige Leistung aller Hydraulikpumpen und -zylinder.
- Enthält schäumungshemmende Zusätze und besitzt eine flache Viskositätskurve.

Flame-Out® 220 feuerbeständige

Hydraulikflüssigkeit

- Mit Zusätzen gegen Rost-, Schaum- und Schlammabildung.
- Feuerbeständig.
- Maximale Schmierung und Wärmeableitung.
- Einsatz in großem Temperaturbereich möglich.
- Kein Austausch der Dichtungen in Ihren Power Team-Komponenten erforderlich. Einfach das Standard-Hydrauliköl ablassen und durch Flame-Out® 220 ersetzen.

Biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeit

- Biologisch abbaubares, ungiftiges Öl für normale bis extreme Einsatzbedingungen; ausgezeichneter Schutz vor Rostbildung.
 - Schützt vor Verschleiß; mit vielen Metallarten verträglich.
- Dieses biologisch abbaubare und ungiftige Öl wurde speziell für starke Beanspruchungen und Umweltverträglichkeit entwickelt. Kann für alle Pumpen, Zylinder, Ventile und sonstige Produkte von Power Team mit Standarddichtungen verwendet werden. Je nach Grad der Verschmutzung oder Abnutzung der verwendeten Flüssigkeit werden das Grundwasser und die Umwelt durch geringe austretende Mengen dieses Öls nicht beeinträchtigt. Eine Entsorgungsmöglichkeit ist beispielsweise die Verwendung als Brennstoffzusatz. Da dieses Öl nicht unbedingt als gefährlicher Abfallstoff zu behandeln ist, sind gegebenenfalls auch

andere Entsorgungsmethoden möglich, wie z.B. landwirtschaftliche Verwertung oder Verarbeitung in Kläranlagen. Genehmigungen sind bei Bedarf von den zuständigen Aufsichtsbehörden einzuholen. Diese Flüssigkeit wurde nach EPA 560/6-82-003 und OECD 301 auf biologische Abbaubarkeit getestet. Toxizitätsprüfung nach EPA 560/6-82-002 und OECD 203: 1-12. Nicht für den Betrieb bei Temperaturen unter -7°C oder über 71°C empfohlen. Empfohlene Lagertemperatur nicht unter -23°C und über 77°C. Weitere technische Informationen oder ein **WERKSTOFF-DATENBLATT** bitte telefonisch unter der Nummer **1-800-477-8326** anfordern.

Niedertemperaturöl

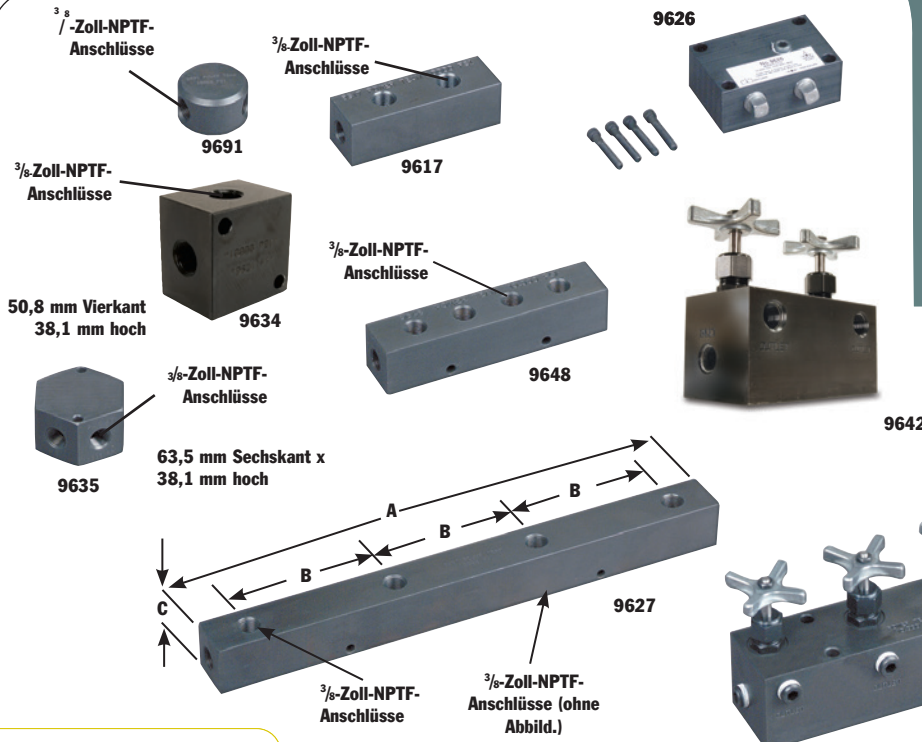
Für den störungsfreien und zuverlässigen Betrieb auch unter kältesten Klimabedingungen.

(Hinweis: Kann sich bei einer ausreichend starken Hitzequelle entzünden. Die Flammen breiten sich jedoch nicht aus und erlöschen von selbst, wenn keine Hitzequelle mehr vorhanden ist.)

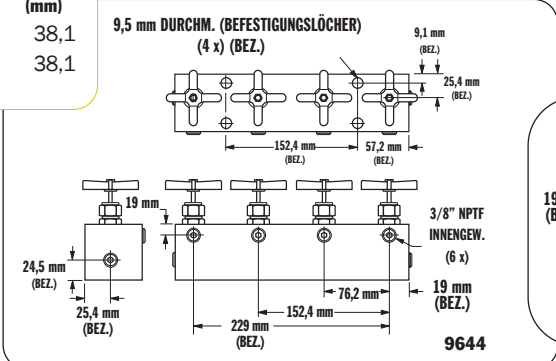
Verteilerblöcke

Mit Fernbedienung
und für
Pumpenaufbau

ZUBEHÖR FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE



Verteilerblock-Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)
9627	406,4	114,3	38,1
9648	177,8	38,1	38,1



Nr. 9691 – „Y“-Verteilerblock

Äußerst zweckmäßig zum Anschließen von zwei Hydraulikzylindern an eine Leitung. Mit drei $\frac{3}{8}$ -Zoll-NPTF-Anschlüssen. Gewicht 0,45 kg.

Nr. 9634 - Verteilerblock

Verteiler für Mehrzylinderanlagen mit vier $\frac{3}{8}$ -Zoll-NPTF-Anschlüssen und zwei Befestigungslöchern (6,4 mm). Gewicht 0,7 kg.

Nr. 9635 - Verteilerblock

Dieser sechseckige Verteilerblock ist für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet. Mit sechs $\frac{3}{8}$ -Zoll-NPTF-Anschlüssen und zwei Befestigungslöchern (6,4 mm). Gewicht 0,9 kg.

Nr. 9617 - Verteilerblock

Für Mehrzylinderanlagen unerlässlich. Mit sechs $\frac{3}{8}$ -Zoll-NPTF-Anschlüssen für größere Mehrzylinderanlagen. Gewicht 1,4 kg.

Nr. 9648 - Verteilerblock

Dieser Verteilerblock mit 178 mm Länge hat sieben $\frac{3}{8}$ -Zoll-NPTF-Anschlüsse und zwei Befestigungslöchern (6,4 mm). Gewicht 1,2 kg.

Nr. 9627 - Verteilerblock

406,4 mm langer Verteilerblock zum störungsfreien Anbau der Ventile Nr. 9575 oder Nr. 9596. Mit sieben $\frac{3}{8}$ -Zoll-NPTF-Anschlüssen und zwei Befestigungslöchern (6,4 mm). Gewicht 2,7 kg.

Nr. 9626 – Verteilerblock für Pumpenmontage

Zum Umbau von Pumpen mit auf der Pumpe montierten Ventilen für die Verwendung von Leitungsventilen. Dieser Verteilerblock wird als Grundplatte auf der Pumpendeckelplatte montiert; mit $\frac{3}{8}$ -Zoll-NPTF-Druck- und Rücklaufanschlüssen. Empfohlene Durchflussmenge max. 19

l/min. Hinweis: Bei der Verwendung mit Pumpen der Reihen PE30 oder PG30 sind um 12,7 mm längere Befestigungsschrauben erforderlich. Bitte vier (4) Schrauben Nr. 11956 separat bestellen.

NR. 9642 UND NR. 9644

VERTEILERBLÖCKE MIT NADELVENTILEN

Für unabhängigen Mehrzylinderbetrieb; mit Nadelventilen zur genauen handbetätigten Steuerung. Für Leitungseinbau. Kann mit allen Pumpen von Power Team verwendet werden.

Nr. 9642 – Verteilerblock mit zwei Nadelventilen für die Steuerung von zwei Zylindern. Mit vier $\frac{3}{8}$ -Zoll-NPTF-Anschlüssen. Gewicht 3,7 kg.

Nr. 9644 – Verteilerblock mit vier Nadelventilen für die Steuerung von vier Zylindern. Mit sechs $\frac{3}{8}$ -Zoll-NPTF-Anschlüssen. Gewicht 7,4 kg.

Anschluss- armaturen

700 bar

Power Team-
Anschlussarmaturen:
Alle Anwendungsbereiche



ZUBEHÖR FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

	9190	Hydraulikrohr. 3/8-Zoll Außendurchm. x 1,65 mm -Wandstärke, 15,3 m. (10 Stücke, je 1,53 m lang) Gewicht 5,5 kg.
	9670	T-Stück. Zur Montage eines Mano-meters zwischen Pumpe und Schlauch-kupplung. Anschlüsse mit 1/4- und 3/8-Zoll-NPTF-Innengewinde und 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,2 kg.
	9671	Doppel-T-Stück. Zur Montage von mehr als einem Zylinder mit einer Pumpe. Mit drei Anschlüssen mit 3/8-Zoll-NPTF-Innengewinde. Gewicht 0,5 kg.
	9672	T-Stück. Zwei interne 3/8-Zoll-NPTF-Innengewinde, ein externes 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,3 kg.
	9673*	Drehanschluss. 3/8-Zoll-NPSM-Außengewinde, 1/4-Zoll-NPSM-Innengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9674	Reduzierstück mit Außengewinde. 43 mm lang, 1/4-Zoll x 3/8-Zoll-NPTF. Gewicht 0,1 kg.
	9675*	Drehanschluss. 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde, 3/8-Zoll-NPSM-Innengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9676*	Drehanschluss. 1/4-Zoll-NPTF-Außengewinde, 3/8-Zoll-NPSM-Innengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9677*	45°-Drehanschluss. 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde, 3/8-Zoll-NPSM-Innengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9678	45°-Anschlussarmatur. Für Montage eines Manometers im Winkel an einem anderen Kupplungsstück (z.B. Nr. 9670). 1/4-Zoll-NPTF-Innen- und Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9679	Reduzierstück. 1/4-Zoll-NPTF-Innengewinde und 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9680	Kupplung. Beide Enden mit 3/8-Zoll-NPTF-Innengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9681	Winkelstück. Enden mit 3/8-Zoll-NPTF-Innen- und Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9682	Reduzierstück mit Außengewinde. 43 mm lang; Enden mit 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.

	9683	Reduzierstück mit Außengewinde. 57 mm lang; Enden mit 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9684	Reduzierstück mit Außengewinde. 57 mm lang; Enden mit 1/4-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9685	Reduziermuffe. 1/4-Zoll-NPTF-Innengewinde und 3/8-Zoll-NPTF-Innengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9686	90°-Winkelstück. Enden mit 3/8-Zoll-NPTF-Innengewinde. Gewicht 0,2 kg.
	9687	Verschlussstopfen. Gehärtet, 3/8-Zoll-NPTF. Gewicht 0,1 kg.
	9688	Rohrstopfen. Gehärtet, 1/4-Zoll-NPTF. Gewicht 0,1 kg.
	9689	Reduzierstück. 1/4-Zoll-NPTF-Außengewinde und 3/8-Zoll-NPTF-Innengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9690	Reduzierstück mit Außengewinde. 43 mm lang; Enden mit 1/4-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9692	Gerade Anschlussarmatur. 3/8-Zoll-Rohr x 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9693	90°-Winkelstück. 3/8-Zoll-Rohr x 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9694	45°-Winkelstück. 3/8-Zoll-Rohr x 1/4-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9695	T-Stück. 3/8-Zoll-Rohr. Gewicht 0,1 kg.
	9696	Überwurf-T-Stück. 3/8-Zoll-Rohr x 1/4-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9697	Überwurf-T-Stück. 3/8-Zoll-Rohr x 1/4-Zoll-NPTF-Außengewinde. Gewicht 0,1 kg.
	9698	Kreuzstück. 3/8-Zoll-Rohr. Gewicht 0,2 kg.
	9699	45°-Manometeranschluss. 3/8-Zoll-NPTF-Außen- und Innengewinde und 1/4-Zoll-NPTF-Innengewinde in einem Winkel von 45°. Gewicht 0,3 kg.
	9705	Anschlussarmatur, drehbar. 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde an 3/8-Zoll-NPTF-Innengewinde. 90°-Anschlussarmatur mit integriertem 370-Mikron-Filter. Um 360° drehbar.

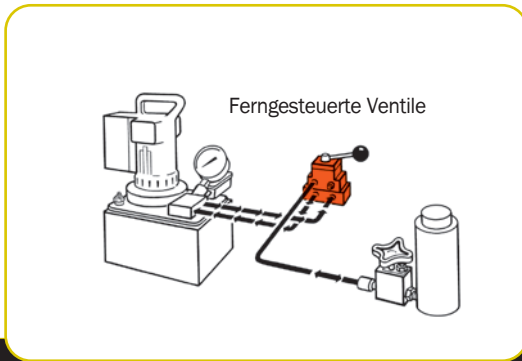
HINWEIS: Die hydraulischen Anschlussarmaturen von Power Team eignen sich für die Verwendung mit unseren Hochdruckprodukten und sind daher für Drücke bis zu 700 bar geeignet, sofern nicht anders angegeben.

* **⚠ VORSICHT:** Bei den Adaptern 9673, 9675, 9676 und 9677 besteht das Innendrehteil aus einem geraden Rohrgewinde (NPSM) mit einer 30°-Sitzfläche. Alle mit diesen Adaptern mit Innendrehteil verwendeten Rohrarmaturen mit Außengewinde müssen innen eine 30°-konische Dichtfläche haben, um eine entsprechende Abdichtung zu gewährleisten. Mit Ausnahme der Armaturen Nr. 9687 und Nr. 9688 werden alle Power Team-Armaturen mit Außengewinde mit einer 30°-konische Dichtfläche hergestellt.

Ventile

LEITUNGSEINBAU

Ventilauswahltabelle



Bestell-Nr.	Seite	*Für Zylindertyp	Betätigung	Ventiltyp	Volt	Vorlauf/		Posi-Check Funktion
						Rücklauf	Halten/ Rücklauf	
9508	131	E.W. und D.W.	Handbedienung	4-Wege/3 Pos., geschl. Mittelst.	—	Nein	Ja	Ja
9509	131	E.W. und D.W.	Handbedienung	4-Wege/3 Pos., druckl. Uml. i. Mittelst.	—	Nein	Ja	Ja
9514	131	D.W.	Magnetventil	4-Wege/3 Pos., druckl. Uml. i. Mittelst.	115	Nein	Ja	Ja
9524	130	E.W. und D.W.	Magnetventil	3/4-Wege/2 Pos.	230	Nein	Ja	Nein
9525	131	D.W.	Magnetventil	4-Wege/3 Pos., druckl. Uml. i. Mittelst.	230	Nein	Ja	Ja
9526	131	E.W.	Magnetventil	3-Wege/2 Pos.	230	Nein	Ja	Nein
9554	130	E.W. und D.W.	Magnetventil	3/4-Wege/2 Pos.	24	Nein	Ja	Nein
9555	131	D.W.	Magnetventil	4-Wege/3 Pos., druckl. Uml. i. Mittelst.	24	Nein	Ja	Ja
9556	131	E.W.	Magnetventil	3-Wege/2 Pos.	24	Nein	Ja	Nein
9559	131	E.W.	Magnetventil	3-Wege/2 Pos.	115	Nein	Ja	Nein
9593	130	E.W. und D.W.	Magnetventil	3/4-Wege/2 Pos.	115	Nein	Ja	Nein
9595	130	E.W. und D.W.	Luft	3/4-Wege/2 Pos.	—	Nein	Ja	Nein



Bestell-Nr.	Seite	*Für Zylindertyp	Betätigung	Ventiltyp	Volt	Vorlauf/		Posi-Check Funktion
						Rücklauf	Halten/ Rücklauf	
9575	132	E.W.	Handbedienung	Absperrventil	—	—	—	—
9580	133	E.W.	Automatisch	Rückschlagventil	—	—	—	—
9581	133	E.W. und D.W.	Automatisch	Vorgest. Rückschlagventil	—	—	—	—
9596	132	E.W.	Handbedienung	Lastabsenkenventil	—	—	—	—
9597	132	E.W. und D.W.	Automatisch	Folgeventil	—	—	—	—
9608	132	E.W. und D.W.	Automatisch	Druckbegrenzungsventil	—	—	—	—
9623	133	E.W. und D.W.	Automatisch	Druckentlastungsventil	—	—	—	—
9631	133	E.W. und D.W.	Automatisch	Dosierventil	—	—	—	—
9633	133	E.W. und D.W.	Automatisch	Druckregler	—	—	—	—
9720	132	E.W. und D.W.	Automatisch	Gegendruckventil	—	Spezial	—	—
9721	132	E.W. und D.W.	Automatisch	Gegendruckventil	—	Spezial	—	—
RV12178	133	—	Automatisch	Druckentlastungsventil	—	—	—	—

„E.W.“ = Einfachwirkende Zylinder, „D.W.“ = Doppeltwirkende Zylinder.
Auf der Pumpe montierte Ventile: Siehe Seiten 51 bis 57.

ZUBEHÖR FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Ventile

FERNGESTEUERTE VENTILE

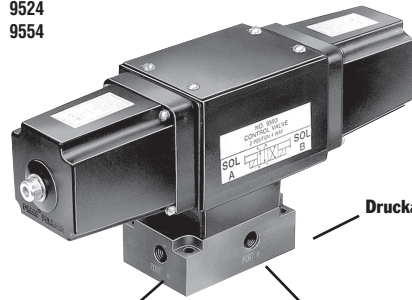
700 bar,
1/4-Zoll-Anschlüsse

max. Durchflussmenge 19 l/min.

3/4-Wege/2 Pos.-Ventile,
elektromagnetisch und
druckluftbetätigt

ZUBEHÖR FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

9593
9524
9554



Anschluss B

Anschluss A

Druckanschluss

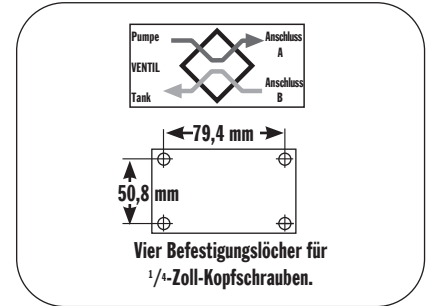
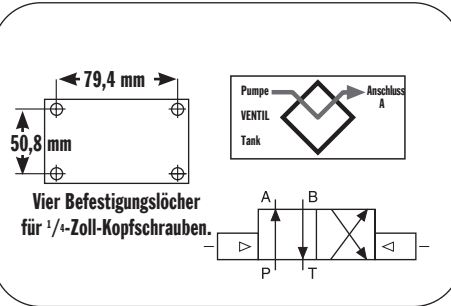
9595



Druckanschluss

Anschluss B

Anschluss A



Anwendungsbereich: Einfach- oder doppelwirkende Zylinder.

Betätigung: Ventil Nr. 9593, 9524 und 9554 werden elektromagnetisch betätigt, Nr. 9595 ist druckluftbetätigt.

Betrieb mit einfachwirkenden

Zylindern: Ölabschluss „A“ oder „B“ des Ventils muss blind verschraubt werden. Ist Anschluss „B“ blind verschraubt, wird durch Aktivierung des Magneten das Ventil in Stellung „A“ gebracht; am Ölabschluss „A“ wird Druck aufgebaut. Wird der Elektromagnet durch Aktivierung in Stellung „B“ gebracht, wird Ölabschluss „A“ zum Rücklaufanschluss.

Betrieb mit doppelwirkenden Zylindern: Ein Anschluss wird über eine Druckleitung mit Ölabschluss „A“, der andere Anschluss mit Ölabschluss „B“ des Ventils verbunden. Arbeitsablauf: Der Elektromagnet wird durch Aktivierung in Stellung „A“ gebracht; am Ölabschluss „A“ wird Druck aufgebaut, wodurch die an Anschluss „A“ angeschlossene Armatur gesperrt wird; Ölabschluss „B“ wird zum „Rücklauf“-Anschluss für den an Anschluss „B“ angeschlossenen Zylinder; der Zylinder wird eingefahren. Bei Aktivierung des Elektromagneten „B“ verläuft der Vorgang umgekehrt.

Betrieb mit doppelwirkenden Zylindern:

Anschluss „A“ wird an den „Vorlauf“-Anschluss und Ölabschluss „B“ an den „Rücklauf“-Anschluss des Zylinders angeschlossen. Der Elektromagnet wird durch Aktivierung in Stellung „A“ gebracht; am Ölabschluss „A“ wird Druck aufgebaut, und der Zylinder fährt aus. Bei Aktivierung des Elektromagneten „B“ verläuft der Vorgang umgekehrt. In der „Rücklauf“-Stellung halten die Ventile die Last nicht.

HINWEIS: Wird die Pumpe mit mehr als einem Ventil verwendet, kann es erforderlich sein, den Tankanschluss mit einem Rückschlagventil zu versehen, um versehentliches vorübergehendes Ausfahren eines eingefahrenen Zylinders zu vermeiden.

HINWEIS: Bei Pumpen mit einem internen Auslassrückschlagventil kann der Zylinder bei abgeschalteter Pumpe in der „Halten“-Stellung gehalten werden.

Nr. 9593 – Ferngesteuertes 3/4-Wege/2 Pos.-Magnetventil, 115 V, 50/60 Hz. Gewicht 7 kg.

Nr. 9524 – Wie Nr. 9593, jedoch für 230 V, 50/60 Hz.

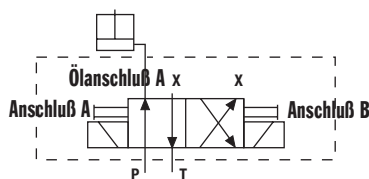
Nr. 9554 – Wie Nr. 9593, jedoch für 24 V, 50/60 Hz.

Nr. 9595 – Wie Nr. 9593, jedoch druckluftbetätigt (erford. Druck min. 3,5 bar). Gewicht 5,2 kg.

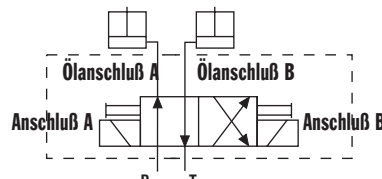
HINWEIS: Die aufgeführten Ventile werden ohne Steuerung geliefert. Ventile Nr. 9524, 9554 und 9593 können mit der Handfernsteuerung Nr. 304718 verwendet werden (siehe Seite 116). Nr. 9595 kann mit der Handfernsteuerung Nr. 209593 verwendet werden (Siehe Seite 106).

HINWEIS: Alle Ventile mit 1/4-Zoll-NPTF-Anschlüssen. Adapter von 3/8-Zoll auf 1/4-Zoll im Lieferumfang enthalten.

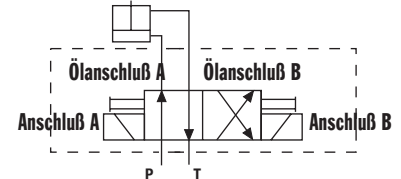
HINWEIS: Der maximal zulässige Tankleitungsdruck beträgt bei ferngesteuerten Ventilen 35 bar.



1. Betrieb mit einem einfachwirkenden Zylinder



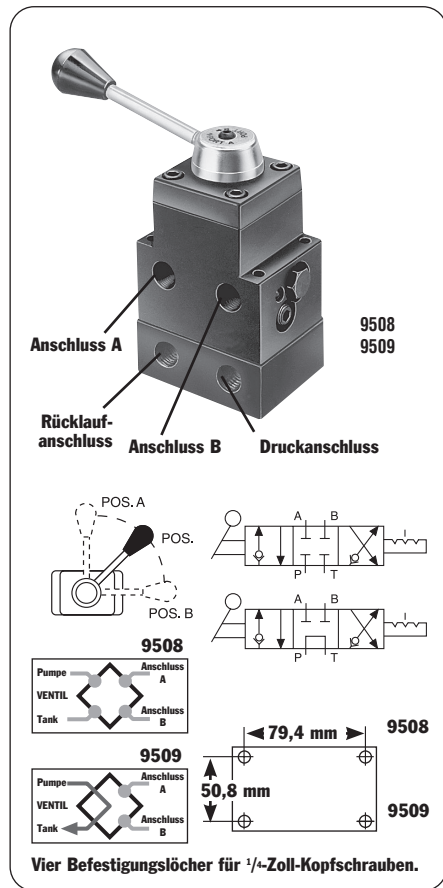
2. Betrieb mit zwei einfachwirkenden Zylindern



3. Betrieb mit einem doppelwirkenden Zylinder

HINWEIS: Die oben aufgeführten Ventile werden ohne Steuerschalter geliefert. Verwenden Sie die Handfernsteuerung Nr. 202777 (Siehe Seite 116).

⚠ VORSICHT: Verwenden Sie das Regelventil Ihrer Anlage immer zusammen mit einem Lastabsenkenventil Nr. 9596 oder einem Gegendruckventil Nr. 9720 (siehe Seite 132), um ein plötzliches und unkontrolliertes Absinken der Last zu verhindern.



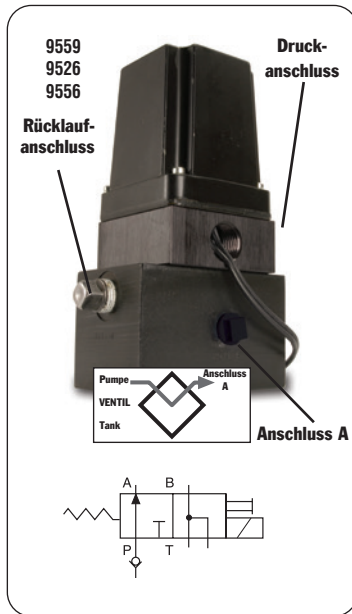
Handbetätigte 4-Wege/3 Pos.-Ventile (geschlossene Mittelstellung und druckloser Umlauf in Mittelstellung) mit Posi-Check-Funktion

Anwendungsbereich: Einfach- oder doppelwirkende Zylinder. Bei der Verwendung mit einfachwirkenden Zylindern muss ein Anschluss blind verschraubt werden. Für den Einsatz mit doppelwirkenden Zylindern kann jeder der Anschlüsse für „Vorlauf“ oder „Rücklauf“ verwendet werden.

Betätigung: Handbetätigt (Hebel mit Sperrklinken).
Funktionen: Ventil Nr. 9508: „Vorlauf“, „Halten“ und „Rücklauf“; alle Anschlüsse in der „Halten“-Stellung (geschlossene Mittelstellung) gesperrt. Ventil Nr. 9509: „Vorlauf“, „Halten“ und „Rücklauf“; druckloser Umlauf in Mittelstellung (Zylinderanschlüsse sind gesperrt, Pumpe läuft weiter). Bei Ventile mit „Posi-Check“-Funktion: Schutz vor Druckverlust beim Umschalten von der „Vorlauf“-Stellung in die „Halten“-Stellung.
Nr. 9508 – handbetätigtes 4-Wege/3 Pos.-Ventil (geschlossene Mittelstellung) mit Montageblock für ferngesteuerten Betrieb. Gewicht 2,9 kg.
Nr. 9509 – Wie Nr. 9508, jedoch mit drucklosem Umlauf in Mittelstellung.

- ⚠ VORSICHT:** Verwenden Sie das Regelventil Ihrer Anlage immer zusammen mit einem Lastabsenkventil Nr. 9596 oder einem Gegendruckventil Nr. 9720 (siehe Seite 132), um ein plötzliches und unkontrolliertes Absinken der Last zu verhindern.
- ⚠ VORSICHT:** Die Posi-Check®-Funktion hält die Last nicht beim direkten Umschalten von A nach B und von B nach A oder von der „Halten“-Stellung in die Stellung A oder B.

HINWEIS: Der maximal zulässige Tankleitungsdruck beträgt bei ferngesteuerten Ventilen 35 bar.

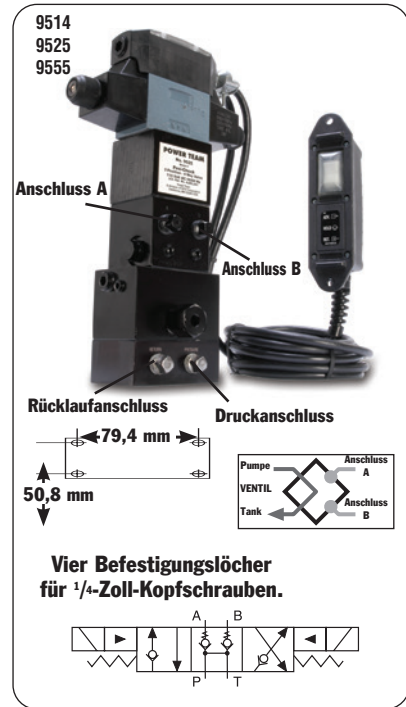


3-WEGE/2 POS.-MAGNETVENTIL
Anwendungsbereich: Einfachwirkende Zylinder.
Betätigung: Elektromagnetisch betätigt, 115 V, 50/60 Hz.

Funktion: Kolben fährt aus, wenn der Elektromagnet bei laufender Pumpe deaktiviert wird. Bei Aktivierung des Elektromagneten fließt das Öl durch den „Rücklauf“-Anschluss des Ventils zurück, und der Kolben wird eingefahren. Um den Zylinder in die „Halten“-Stellung zu bringen, muss die Pumpe abgeschaltet oder der Durchfluss am Druckanschluss der Pumpe bei deaktiviertem Elektromagneten gestoppt werden. HINWEIS: Das Ventil ist mit einem Dosierungsventil Nr. 9631 an Anschluss „A“ ausgerüstet. Ungehinderter Rücklauf vom „Rücklauf“-Anschluss des Ventils zum Tank muss gewährleistet sein (maximaler Staudruck 7 bar). WICHTIG: Falls das System der Öldruckpumpe nicht mit einem Auslassrückschlagventil ausgerüstet ist, muss im Druckanschluss ein Rückschlagventil Nr. 9580 (siehe Seite 133) eingebaut werden.
Nr. 9559 – 3-Wege/2 Pos.-Magnetventil, 115 V, 50/60 Hz. Montageblock für ferngesteuerten Betrieb im Lieferumfang enthalten. Gewicht 4,4 kg.
Nr. 9526 – Wie Nr. 9559, jedoch für 230 V, 50/60 Hz.
Nr. 9556 – Wie Nr. 9559, jedoch für 24 V, 50/60 Hz.
 HINWEIS: Die oben aufgeführten Ventile werden ohne Steuerschalter geliefert. Verwenden Sie die Handfernsteuerung Nr. 202777 (Siehe Seite 116).

Ventile
FERNGESTEUERTE VENTILE

700 bar,
3/8-Zoll-Anschlüsse
 max. Durchflussmenge 19 l/min.



4-Wege/3 Pos.-Magnetventil (druckloser Umlauf in Mittelstellung) mit „Posi-Check“-Funktion
Anwendungsbereich: Doppeltwirkende Zylinder.
Betätigung: Elektromagnetisch betätigt, 115 V, 50/60 Hz.

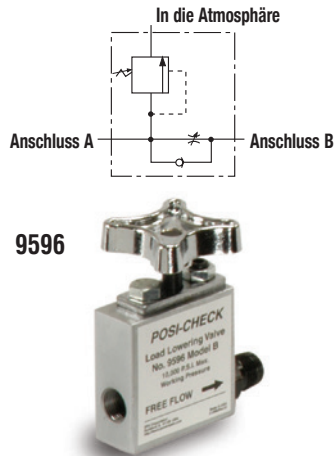
Funktionen: Druckknopf-Steuerung für „Vorlauf“, „Halten“ und „Rücklauf“. Die „Posi-Check“-Funktion schützt vor Druckverlust beim Umschalten von der „Vorlauf“-Stellung in die „Halten“-Stellung. Steht das Ventil in der „Rücklauf“-Stellung, werden die Zylinderanschlüsse gesperrt und das Öl wird von der Pumpe zum Tank geleitet.
 HINWEIS: Der Tankdruck darf 35 bar am Ventil nicht überschreiten.
Nr. 9514 – 4-Wege/3 Pos.-Magnetventil (druckloser Umlauf in Mittelstellung), 115 V, 50/60 Hz. Handfernsteuerung im Lieferumfang enthalten. Gewicht 4,6 kg.
Nr. 9525 – Wie Nr. 9514, jedoch für 230 V, 50/60 Hz.
Nr. 9555 – Wie Nr. 9514, jedoch für 24 V, 50/60 Hz.
 HINWEIS: Wenden Sie sich vor der Montage eines Druckschalters auf einem dieser Ventile an Ihren Power Team-Händler.

Ventile

HYDRAULIKVENTILE FÜR DEN LEITUNGSEINBAU

700 bar, max.
Durchflussmenge
19 l/min.

ZUBEHÖR FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE



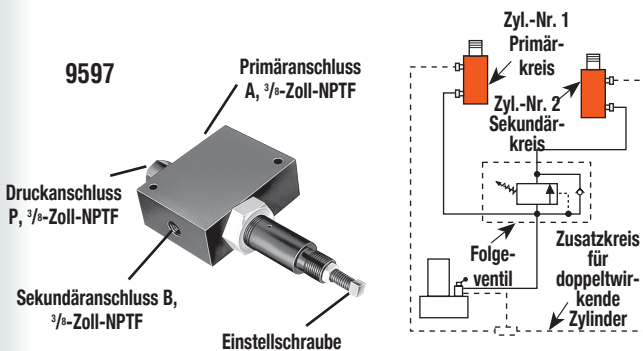
LASTABSENKVENTIL

Anwendungsbereich: Genaues und kontrolliertes Absenken des Kolbens.

Bedienung: Freier Durchfluss beim Ausfahren des Zylinders; Last wird durch ein eingebautes Druckbegrenzungsventil und die "Posi-Check®"-Funktion in angehobener Position gehalten, bis das Ventil geöffnet wird. Ablassgeschwindigkeit kann für ein gleichmäßiges Absenken der Last voreingestellt werden oder vom Bediener bei jedem Absenkvorgang individuell gewählt werden. Mit 3/8-Zoll-NPTF-Anschlüssen.

HINWEIS: Das Druckbegrenzungsventil ist werkseitig auf 830 bar eingestellt. Betriebsdruck: 700 bar; maximale Durchflussmenge 19 l/min.

Nr. 9596 – Lastabsenkventil. Gewicht 1 kg.



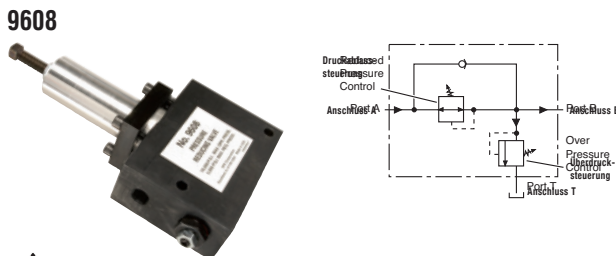
FOLGEVENTIL

Anwendungsbereich: Für den Einsatz in Mehrzylinderanlagen, in denen ein Zylinder früher als die übrigen Zylinder ausgefahren werden soll.

Bedienung: Die Pumpe wird an Anschluss „P“ und die einzelnen Zylinder an die Anschlüsse „A“ und „B“ angeschlossen. Wenn Druck auf Anschluss „P“ gegeben wird, fährt Zylinder „A“ aus. Zylinder „B“ fährt erst dann aus, wenn in Zylinder „A“ ein vorab eingestellter Druck erreicht wird. Dieser Druck kann mit Hilfe einer Einstellschraube zwischen 35 und 550 bar eingestellt werden; werkseitige Einstellung: 70 bar.

Mit 3/8-Zoll-NPTF-Anschlüssen.

Nr. 9597 – Folgeventil. Gewicht 2,5 kg.



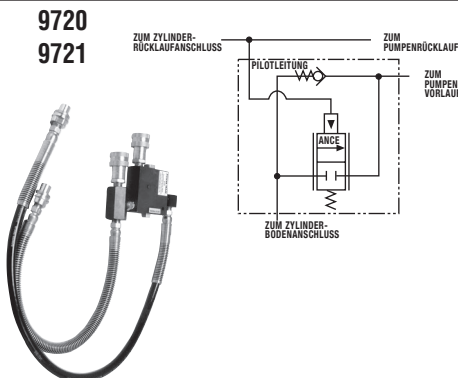
DRUCKBEGRENZUNGSVENTIL

Anwendungsbereich: Völlig unabhängige Drucksteuerung für ein oder mehrere Anschlusssysteme, die von einer einzigen Energiequelle gespeist werden.

Bedienung: Mit diesem Ventil kann in verschiedenen Stufen eines Einzelsystems unterschiedlicher Druck aufgebaut werden. Effektiv keine Leckage durch das Ventil: Jedes System kann durch eine eigene, permanente Druckquelle angetrieben werden. Am Ausgangsanschluss „B“ (Sekundäranschluss) von 70 bis 350 bar einstellbar. Mit 1/4-Zoll-NPTF-Anschlüssen.

Nr. 9608 – Druckbegrenzungsventil. Gewicht 2,6 kg.

ACHTUNG: Druckbegrenzungsventil muß höher eingestellt sein als Betriebsdruck.



GEGENDRUCKVENTIL

Anwendungsbereich: Doppelwirkende Zylinder. Für sicheres Halten und problemloses und ruckfreies Absenken der Last.

Bedienung: Die Last wird analog zur Durchflussmenge der Pumpe angehoben; bei abgeschalteter Pumpe wird die Last gehalten. Beim Umschalten der Pumpe in die „Rücklauf“-Stellung hält das Gegendruckventil die Last weiter, bis der Systemdruck den von der Last bewirkten Druck überschreitet. Die Last kann anschließend gleichmäßig bis zum Erreichen der Durchflussmenge der Pumpe absinken. Das Gegendruckventil

eignet sich für den Einsatz mit Pumpen mit hoher Durchflussmenge von bis zu 1,9 l/min. und einem Zylinderverhältnis von 3 zu 1.

Nr. 9720 – Gegendruckventil, mit zwei Kupplungsmuffen, zwei Kupplungssteckern, zwei Hydraulikschläuchen, Anschlussarmaturen und Staubkappen. Gewicht: 4,5 kg.

Nr. 9721 – Wie Nr. 9720, jedoch ohne Kupplungen, Schläuche, Anschlussarmaturen und Staubkappen. Gewicht 4,2 kg.

VORSICHT: Das patentierte Gegendruckventil Nr. 9720 hat einen vorgesteuerten Druck von bis zu 210 bar. Da dieser Druck auf das Stangenende des Zylinders ausgeübt wird, während dieser bereits belastet wird, sollte das System nicht für Lasten von mehr als 80% der Zylindernennlast ausgelegt werden.

VORSICHT: Verwenden Sie das Regelventil Ihrer Anlage immer zusammen mit einem Lastabsenkventil Nr. 9596 oder einem Gegendruckventil Nr. 9720, um ein plötzliches und unkontrolliertes Absinken der Last zu verhindern. Siehe oben auf dieser Seite.

Absperrventil

Anwendungsbereich: Nadelventil zur feinen Dosierung des Hydrauliköls.
Bedienung: Kann zur Steuerung mehrerer einfachwirkender Zylinder eingesetzt werden.
Nr. 9575 – Absperrventil mit 3/8-Zoll-NPTF-Anschlüssen. Gewicht 0,6 kg.



9575

Rückschlagventil

Anwendungsbereich: Erlaubt Ölfluss in nur einer Richtung.
Bedienung: Einbau direkt in die Hydraulikleitung.
Nr. 9580 – Rückschlagventil mit 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinden. Gewicht 0,2 kg.

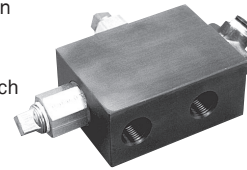


9580



Vorgesteuertes Rückschlagventil

Anwendungsbereich: Zur Verwendung mit Ventilen mit offener Mittelstellung oder drucklosem Umlauf in Mittelstellung. Erlaubt freien Ölfluss in nur einer Richtung.
Bedienung: Der Ölfluss in die Gegenrichtung wird blockiert, bis der Vorsteuerdruck auf das Ventil gegeben wird. Dadurch wird Druckverlust durch unbeabsichtigtes Umschalten des Ventils oder durch einen Defekt der Pumpenleitung verhindert. Mindestdruck zum Abheben der Ventilklappe: 4,1 bar. Der erforderliche Vorsteuerdruck beträgt ca. 16% des Systemdrucks.
Nr. 9581 – Vorgesteuertes Rückschlagventil mit 3/8-Zoll-NPTF-Anschlüssen. Gewicht 1,7 kg.

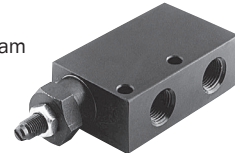


9581

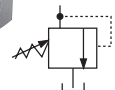


Druckentlastungsventil für Leitungseinbau

Anwendungsbereich: Einfach- oder doppeltwirkende Zylinder. Ferngesteuertes Ventil zum Einbau an Stellen eines Hydrauliksystems, an denen die maximalen Druckanforderungen niedriger sind als die Einstellung am Hauptüberlastventil in der Pumpe.
Bedienung: Einstellbar von 70 bis 700 bar. Das Ventil ist federbelastet und direkt wirkend.
Nr. 9623 – Druckentlastungsventil mit 3/8-Zoll-NPTF-Anschlüssen. Gewicht 0,9 kg.



9623



Dosierungsvertil

Anwendungsbereich: Systeme mit großen Zylindern oder langen Hydraulikschläuchen.
Bedienung: Dieses Ventil kontrolliert Schwallbildung durch Begrenzung des Durchflusses, wenn dieser 26,5 l/min. übersteigt. Nach Normalisierung öffnet das Ventil automatisch wieder. Mit einem 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde zur Verschraubung am Rücklaufanschluss des Systemsteuerventils und einem 3/8-NPTF-Innengewinde zur direkten Verbindung mit der Rücklaufleitung.
Nr. 9631 – Dosierungsvertil. Gewicht 0,1 kg.



9631

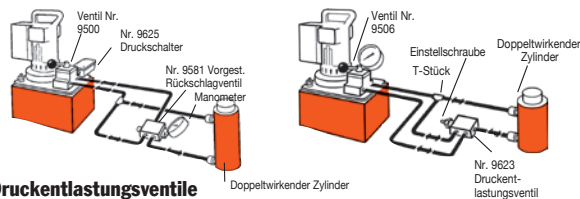
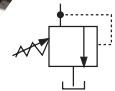


Druckregler für Leitungseinbau

Anwendungsbereich: Einfach- oder doppeltwirkende Zylinder. Einstellung des Betriebsdrucks auf verschiedene Werte unterhalb der eingestellten Werte des Rückschlagventils der Pumpe.
Bedienung: Der Druckregler lässt sich problemlos auf Betriebsdrücke zwischen 20 und 700 bar einstellen. Der eingestellte Druck wird über sich wiederholende Arbeitsspiele hinweg mit Schwankungen von max. 3% aufrechterhalten. Durchflussmenge: 0,3 l/min bis 23 l/min.
Nr. 9633 – Druckregler für Leitungseinbau, mit zwei 3/8-Zoll-NPTF-Einlassanschlüssen, einem 1/8-Zoll-NPTF-Tankanschluss und 1 m langer Ablassleitung. Gewicht 0,9 kg.
Zur Erhöhung der Druckeinstellung Handgriff im Uhrzeigersinn drehen; zur Druckreduzierung gegen den Uhrzeigersinn drehen.
Hinweis: Ablassleitung (1 m) im Lieferumfang enthalten.

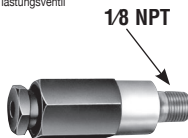


9633



Druckentlastungsventile

Anwendungsbereich: Wirtschaftliche Lösung zum Schutz von Hydrauliksystemen vor Überdruck.
Bedienung: Dieses werkseitig voreingestellte Ventil ist für Durchflussmengen von maximal 19 l/min. ausgelegt. Mit 1/8-Zoll-NPTF-Außengewinde. Alle Ventile wiegen 0,1 kg. Bestellinformationen entnehmen Sie bitte nebenstehender Tabelle.



RV21278-Reihe

Ventil Bestell-Nr.	Druckeinstellung (bar)	Ventil Bestell-Nr.	Druckeinstellung (bar)
RV21278	697/738	RV21278-52	366/407
RV21278-6	41/44	RV21278-55	386/428
RV21278-10	62/69	RV21278-57	400/442
RV21278-15	103/117	RV21278-60	421/462
RV21278-20	131/152	RV21278-65	455/497
RV21278-28	186/207	RV21278-70	490/531
RV21278-30	207/235	RV21278-75	524/566
RV21278-32	214/228	RV21278-80	559/600
RV21278-35	241/262	RV21278-83	580/621
RV21278-40	283/310	RV21278-86	600/642
RV21278-43	304/331	RV21278-88	614/662
RV21278-48	338/366	RV21278-90	628/669
RV21278-50	352/393		

Voreingestellt – Keine Wartung möglich.

HINWEIS: Schützen Sie sich und Ihre Mitarbeiter vor heißem, unter Druck stehendem Hydrauliköl. Diese Ventile nur in geschlossenen oder abgeschirmten Bereichen einsetzen.