

PRENSAS PARA TALLER



LA ELECCIÓN PREFERIDA DE EQUIPOS RÍGIDOS DE USO PESADO PARA TALLER

Cada pieza de equipo para taller sigue un proceso detallado de fabricación y ensamblaje y es inspeccionada minuciosamente para garantizar su máximo rendimiento en su campo de aplicación.

- Amplia selección de equipos con bastidor en H, bastidor en C y equipos con posicionamiento de carga que se adaptan a una gran variedad de aplicaciones.
- Modelos listos para utilizarse, con variedad de unidades de potencia que van desde las de accionamiento manual, eléctrico, neumático y de gasolina.
- Variedad de tamaños de depósitos, desde 0,95 hasta 208 l.
- Configuraciones de válvulas tales como válvulas de vaciado, de 2 vías, de 3 y de 4 vías en opciones de accionamiento manual y solenoide.
- Flujo hidráulico de hasta 6,9 l a 700 bares





	Sección / Series	Equipo de taller	Cilindro Tipo	Rango de tonelaje	Páginas
	Introducción	—	—	—	147-148
	SPM, SPX	Bastidor en C	Simple efecto, retorno por muelle.	25	149
	SPM, SPH, SPE	Bastidor en H	Simple efecto/ Doble efecto	10	150
	SPA, SPM, SPE	Bastidor en H Opción económica	Simple efecto	25	151
	SPA, SPM, SPE	Open-End-Access™ con bastidor en H	Simple efecto/ Doble efecto	25	152
	SPA, SPM, SPE	Bastidor en H	Simple efecto/ Doble efecto	55	153
	SPM, SPE	Bastidor en H	Simple efecto/ Doble efecto	100	154
	SPE	Bastidor en H	Doble efecto	150-200	155-156
	RB	Bastidor en H Roll-Bed®	Doble efecto	80-200	157-158
	A	Accesorios	—	—	159-160
	FC	Grúas de suelo	—	—	161
	LR	Load Rotors®	—	908-2720 kg	162



SELECCIÓN DEL EQUIPO ADECUADO PARA EL TALLER:

Paso 1: ¿Qué tamaño máximo tendrá el material con el que va a trabajar en su aplicación?

Paso 2: ¿Qué capacidad o presión es necesaria para realizar el trabajo?

Paso 3: ¿Cuál es la velocidad o frecuencia con la que va a funcionar la prensa (uso ad hoc o uso de producción)?

CONSIDERACIONES SOBRE EL TAMAÑO DEL EQUIPO DE TALLER:

Saber cómo funciona una prensa hidráulica le ayuda a determinar si necesita una o no para su aplicación. Si se necesita una prensa, hágase estas cuatro preguntas.

1. ¿Cuál es el tamaño de la pieza de trabajo más grande?
En el caso de prensas manuales y prensas con bastidor en H, esto es lo que determinará el tamaño de la garganta (abertura horizontal) y la luz (espacio vertical necesario).
2. ¿Qué presión o qué capacidad es necesaria?
En el caso de prensas manuales y prensas con bastidor en H, esto es lo que determinará cuánta fuerza es necesaria para realizar la operación de prensado.

Se recomienda que sea de un tonelaje dos veces superior al necesario.

De este modo se previene el desgaste prematuro, ya que se está utilizando continuamente la prensa a su máxima capacidad. Al no superar la máxima capacidad de la prensa, habrá menos desgaste por el uso tanto en la máquina como en el operario.

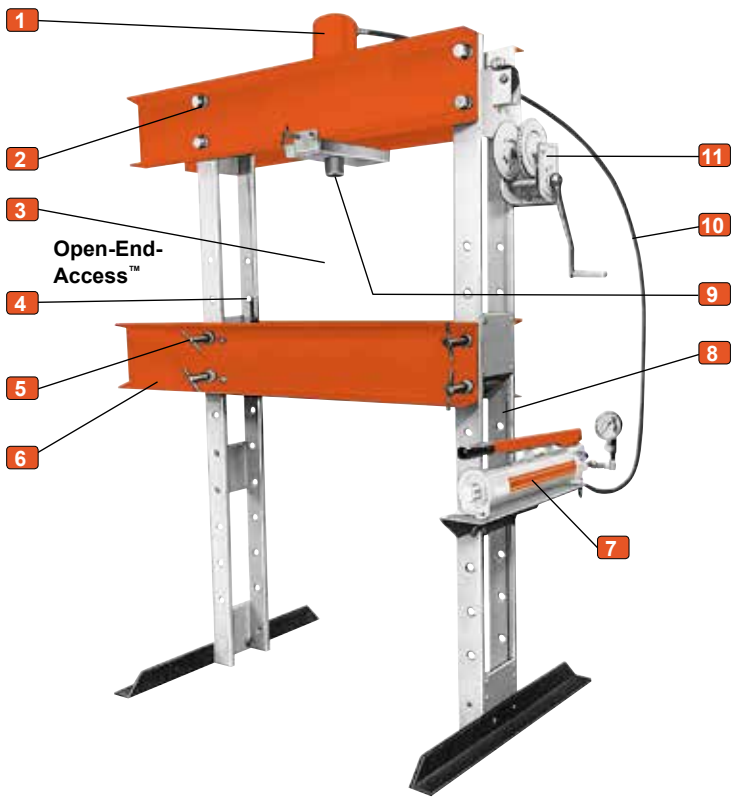
3. ¿Qué velocidad y/o frecuencia necesito para operar la prensa?
4. ¿Cuántas partes u operaciones por turno son necesarias?
Si las cantidades necesarias son bastante altas, sería más adecuado utilizar una bomba eléctrica o neumática en vez de una bomba manual.

Al seleccionar un equipo de taller de Power Team, tendrá que seleccionar el tipo de prensa, el tamaño del cilindro y el impulsor principal para operar y controlar la prensa.

Componentes básicos de nuestro equipo para taller:

- Se usa una bomba (o impulsor primario) para transferir el aceite desde un depósito hasta la herramienta. Esta puede ser una bomba eléctrica, neumática o manual.
- Se usa una válvula de control para desviar o medir el flujo/dirección/volumen del aceite hacia la herramienta.
- Se utiliza un cilindro o cabezal de trabajo para llenar el área por encima de la tapa del pistón con aceite a través del puerto A. De este modo se fuerza al pistón para que descienda.
- A continuación, la válvula de control redirige el aceite hacia el puerto B en el caso de cilindros de doble efecto o lo desvía de vuelta al depósito en los cilindros de simple efecto con retorno por muelle.



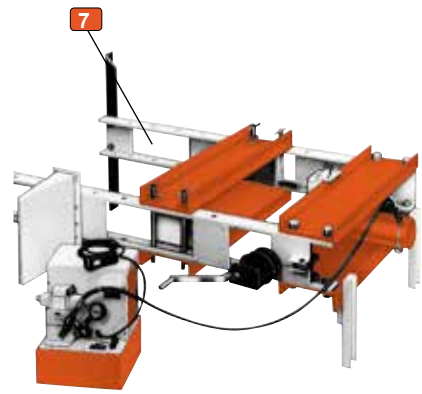


- 1 Factor de seguridad 2 a 1**
Los cilindros hidráulicos cumplen la normativa ASME B30.1. Hay cilindros de simple efecto o de doble efecto disponibles.
- 2 Capacidad nominal completa**
En toda la anchura del bastidor superior, incluso con el cabezal de trabajo desplazado hacia un lado. (prensas para uso pesado solamente)
- 3 Área de trabajo más grande**
que en la mayoría de modelos de la competencia.
- 4 Palanca de alineación** para la sustitución sencilla del pasador después de elevar o descender la plataforma.
- 5 Tolerancia de fabricación ajustada**, que permite la distribución uniforme de la carga sobre cuatro pasadores de aleación de acero, no dos, como en algunas marcas de la competencia. (prensas para uso pesado solamente)

- 6 La función Open-end-access™** en prensas de 25 toneladas proporciona área de trabajo adicional al montar el cilindro en la parte exterior para beneficio del bastidor en C.
- Hay **7 bombas hidráulicas de accionamiento eléctrico, manual o neumático** disponibles. Todas son bombas estándar de Power Team. La válvula de alivio ajustable externamente para el control preciso de la presión de trabajo por parte del operador es estándar en todas las bombas eléctricas (excepto en las series PE10 y PE17).
- Interruptor de mano de 24 V** para control remoto en bombas equipadas con válvulas de solenoide.
- NOTA:** Todas las prensas tienen como estándar bombas eléctricas aprobadas por la CSA.

- 8 Montantes robustos**, 50 % más resistentes que los de acero en U. Su diseño de cuatro postes significa que hay un lado abierto para cargar fácilmente el material largo.
- 9 Rápida aproximación del cilindro** al trabajo, proporcionada por las bombas manuales, neumáticas o eléctricas de 2 velocidades.
- 10 Manguera con diámetro interior de 3/8"** en los cilindros con retorno por muelle de las prensas de uso pesado, que proporciona un retorno del cilindro hasta seis veces más rápido que con la manguera estándar de 1/4" de diámetro interior.
- 11 Operación por una sola persona** para ajuste de la plataforma. La unidad de cabrestante eleva o descende la plataforma con rapidez hasta la altura deseada. El mecanismo de cabrestante

Capacidades de prensado horizontal



⚠ INFORMACIÓN IMPORTANTE RELATIVA A LA SEGURIDAD:

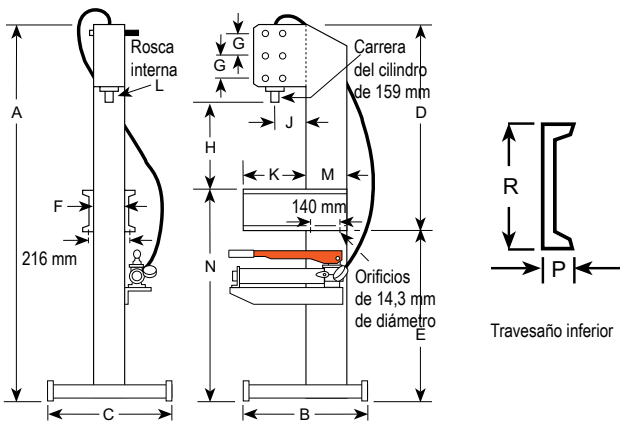
Power Team tiene cubiertas de protección disponibles que pueden ofrecer protección ante lesiones a los usuarios y a otros si se produjera la rotura de alguna pieza. Power Team recomienda el uso de estas cubiertas de protección durante todas las operaciones de empuje, extracción y elevación.

- autobloqueante impide que la plataforma caiga cuando se suelta la palanca.
- 12 Los bastidores pueden utilizarse horizontalmente** para trabajos de prensado con ejes extra largos.
- NOTA:** Determinadas funciones no son aplicables a prensas Power Team de 10 toneladas, a prensas Roll-Bed® o a prensa económicas.
- NOTA:** Para ciertas aplicaciones con prensas puede ser necesario algún tipo de protección. Debido a la multitud de usos posibles de la prensa, es imposible diseñar un método de protección que satisfaga las necesidades de todos los clientes. El usuario final deberá proporcionar su propio método de protección cuando las circunstancias así lo determinen.

Modelo mostrado:
SPM256C



Equipo de taller



Características

PRENSAS CON BASTIDOR EN C

- El diseño Open-End-Access™ facilita el trabajo de carga y descarga.
- La versión montada en banco requiere menos de 1,4 mm² de espacio.
- El cabezal del cilindro se ajusta a tres cómodas posiciones de trabajo, proporcionando hasta 51 mm de abertura de la prensa.
- Puede montarse en banco o sobre una base opcional.
- El cilindro hidráulico tiene una carrera de 15 cm y es impulsado por una bomba manual P59 de dos velocidades.

Base de pedestal opcional



N.º 60846: ofrece una base estable para SPM256C. Incluye un soporte para montar la bomba en el lateral de la prensa de pedestal. Solamente se necesita una extensión de suelo de 0,37 metros cuadrados. Peso 34,47 kg (76 lbs)

Dimensiones técnicas

A	B	C	D	E	F	G	Cilindro retraído		J	K	L	M	N	P	R	Espacio en el suelo	
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	H	(mm)	(mm)	(mm)	(in.)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
1972	622	610	1,057	914	152	127	260	387	514	165	318	11/2 – 16	203	1,092	51	178	610 x 622

Información para pedido

N.º de pedido	Cap. (toneladas)	Tipo de cilindro utilizado	Carrera (mm)	Modelo de cilindro	Velocidad †† Prensado de avance		Tipo de bomba	Modelo de bomba	Peso del producto (kg)
					(mm / carrera)	(mm / carrera)			
SPM256C *	25	Simple efecto	159	C256C	3,3	0,8	Manual	P59	108

* SPM256C no incluye el pedestal de base n.º 60846.

†† Rendimiento típico basado en las especificaciones de bomba. Las velocidades reales pueden variar dependiendo de las condiciones operativas.

Modelo mostrado:
SP1010A, SPM1010



Características

BASTIDOR EN H

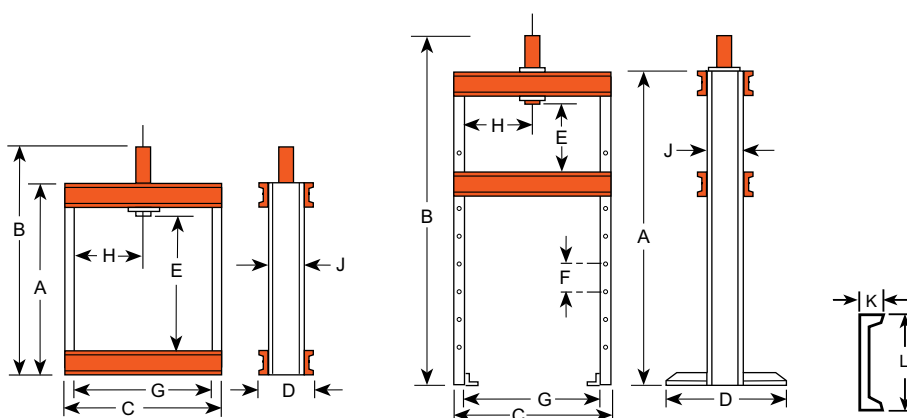
- Ideal para pequeños trabajos de prensado; reparación de pequeños motores inducidos, retirada e instalación de engranajes, cojinetes y otras piezas de ajuste a presión.
- La prensa de banco tiene un área de trabajo de 391 x 457 mm La altura de plataforma de la prensa de suelo es ajustable de 127 a 1041 mm, con abertura de la prensa horizontal de 553 mm.
- Entre las opciones de fuentes de energía se incluyen: bomba manual de una velocidad, bomba eléctrica/hidráulica o neumática/hidráulica.
- Manómetros hidráulicos, mangueras y accesorios incluidos.



Especificaciones de la bomba eléctrica

Serie PE10-220: 1/4 CV, 230 V, 50 ciclos, monofásica.

Equipo de taller



Dimensiones técnicas

Bastidor	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Espacio de banco (mm)	Espacio en el suelo (mm)
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
Banco	622	841	641	182	391	—	559	279	102	40	102	182 x 641	—
Suelo	1499	1718	641	711	127-1041	152	559	63,5-470	102	40	102	—	711 x 730

Información para pedido

N.º de pedido	Bastidor	Cap. (toneladas)	Tipo de cilindro utilizado	Carrera (mm)	Modelo de cilindro	Velocidad †† Prensado de avance		Tipo de bomba	Modelo de bomba	Peso del producto (kg)
						(mm / min.)	(mm / min.)			
SPM1010	Banco 222481	10	Simple efecto	257	C1010C	1,5 mm/carrera	1,5 mm/carrera	Manual	P55	41,2
SPH1010	Suelo 222480	10	Simple efecto	257	C1010C	1,5 mm/carrera	1,5 mm/carrera	Manual	P55	77,5
SPE1010	Suelo 222480	10	Simple efecto	257	C1010C	55,7	5,1	Elec. †	PE102	79,3
SP1010A	Suelo 222480	10	Simple efecto	257	C1010C	93,7	7,6	Aire	PA9H	78,1
SPE1010D	Suelo 222480	10	Doble efecto	257	RD1010	55,7	5,1	Elec. †	PE10	87,0

† La posición de «Avance» mantiene la presión si se apaga el motor. La posición de «Retorno» avanza el cilindro con el motor en marcha y regresa el cilindro con el motor apagado.

†† Rendimiento típico basado en las especificaciones de la bomba de 7 bares y 700 bares. Las velocidades reales pueden variar dependiendo de las condiciones operativas.

Modelo mostrado:
SPE256

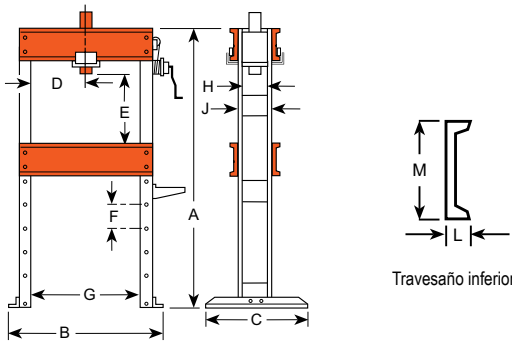


Características

PRENSAS ECONÓMICAS

- Robustas y a precios razonables. Realiza muchas tareas de «prensa grande» y es perfecta para muchos de los trabajos «intermedios» cotidianos.
- La altura de la plataforma de la prensa es fácilmente ajustable con cabrestante. La plataforma no se cae cuando se libera la palanca.
- Opciones de fuentes de alimentación para el avance del cilindro rápido: bomba manual hidráulica de dos velocidades, eléctrica/hidráulica o accionada por aire/hidráulica. (**Nota:** Longitud de carrera limitada a 159 mm en modelos económicos.)

Equipo de taller



Especificaciones de la bomba eléctrica

Serie de bombas	Descripción
PE17-220	0,4 kW, 230 V, 50 ciclos, monofásica.
PE21-220	1 CV, 230 V, 50 ciclos, monofásica.

Dimensiones técnicas

A	B	C	D*	E	F	G	H	J	K	L	M	Espacio en el suelo
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1727	1092	711	76-737	175-1102	114	813	140	165	178	64	203	1092 x 711

* Movimiento lateral del cabezal

Información para pedido

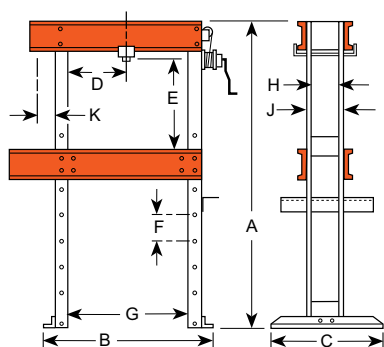
N.º de pedido	Cap. (toneladas)	Tipo de cilindro utilizado	Carrera (mm)	Modelo de cilindro	Velocidad †† Prensado de avance		Tipo de bomba	Tipo de válvula	Modelo de bomba †	Peso del producto (kg)
					(mm / min.)	(mm / min.)				
SPA256	25	Simple efecto	159	SPA256	249	30	Aire	Pedal de dos vías	PA6	197
SPM256	25	Simple efecto	159	SPM256	3,0 mm/carrera	0,8 mm/carrera	Liberación de carga	manual	P59	205
SPE256	25	Simple efecto	159	SPE256	1184	84	Elec.	2 vías †	PE172	210

† Mantiene la presión con el motor apagado. También tiene un ajuste de descarga automática. Equipada con un control de motor remoto de 3,1 m

†† Rendimiento típico basado en las especificaciones de la bomba de 7 bares y 700 bares. Las velocidades reales pueden variar dependiendo de las condiciones operativas.

‡ Bomba estándar con prensa. Puede sustituirse por otras bombas Power Team. dBA en vacío y 700 bares: PE172-67/81 dBA; PE21-70; dBA medido a una distancia de 0,9 m, desde todos los lados.

Modelo mostrado:
SPE2514



Travesaño inferior

Características

PRENSAS OPEN-END-ACCESS™

- Su diseño permite su uso como prensa de bastidor en H y bastidor en C. El cilindro puede montarse en la extensión del bastidor para realizar trabajos que no caben entre los montantes.
- Los modelos de prensa Open-end-Access™ también están disponibles con control remoto para permitir al operario observar el trabajo desde cualquier ángulo y controlar plenamente la carrera del pistón del cilindro.
- Pueden aplicarse cargas de prensado descentradas de plena capacidad en toda una gama de anchuras de estructura.
- La altura de la plataforma de la prensa es fácilmente ajustable con cabrestante. La plataforma no se cae cuando se libera la palanca.
- Opciones de fuentes de alimentación para el avance del cilindro rápido: bomba manual hidráulica de dos velocidades, eléctrica/hidráulica o accionada por aire/hidráulica.



Especificaciones de la bomba eléctrica

Serie de bombas	Descripción
PE17-220	0,4 kW, 230 V, 50 ciclos, monofásica.
PE21-220	1 CV, 230 V, 50 ciclos, monofásica.

Equipo de taller

Dimensiones técnicas

A	B	C	D*	E	F	G	H	J	K	L	M	Espacio en el suelo
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1962	1626	914	178-1092	51-1067	203	1270	203	254	86	381	914 x 1988	43 x 28

* Movimiento lateral del cabezal

Información para pedido

N.º de pedido	Cap. (toneladas)	Tipo de cilindro utilizado	Carrera (mm)	Modelo de cilindro	Velocidad ††† Prensado de avance		Tipo de bomba	Tipo de válvula	Modelo de bomba †	Peso del producto (kg)
					(mm / min)	(mm / min)				
SPA2514	25	Simple efecto	362	C2514C	249	30	Aire	Pedal de dos vías	PA6	309
SPM2514	25	Simple efecto	362	C2514C	12,4 mm/carrera	0,8 mm/carrera	Manual	Liberación de carga	P159	314
SPE2514	25	Simple efecto	362	C2514C	1184	84	Elec.	2 vías ††	PE172	301
SPE2514S	25	Simple efecto	362	C2514C	1321	102	Elec.	3 vías †	PE213S	344
SPE2514DS	25	Doble efecto	362	RD2514	1321	102	Elec.	4 vías †	PE214S	357

† Válvula solenoide con interruptor manual de control remoto de 24 V.

†† Mantiene la presión con el motor apagado. También tiene un ajuste de descarga automática. Equipada con un control de motor remoto de 3,1 m

††† Rendimiento típico basado en las especificaciones de la bomba de 7 bares y 700 bares. Las velocidades reales pueden variar dependiendo de las condiciones operativas.

‡ Bomba estándar con prensa.

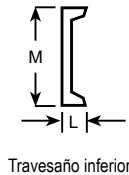
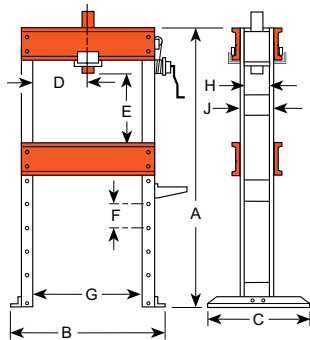
Puede sustituirse por otras bombas Power Team. dBA en vacío y 700 bares: PE172-67/81; PE21-70; PQ60-74/76 medido a una distancia de 0,9 m, desde todos los lados.

NOTA: El bastidor se suministra montado.

Modelo mostrado:
SPE5513DS



El manómetro hidráulico y los accesorios hidráulicos se incluyen con las prensas.



Travesaño inferior

Dimensiones técnicas

A	B	C	D*	E	F	G	H	J	L	M	Espacio en el suelo
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1829	1232	914	83-832	152-1067	152	914	171	203	76	305	1232 x 914

* Movimiento lateral del cabezal

Información para pedido

N.º de pedido	Cap. (toneladas)	Tipo de cilindro utilizado	Carrera (mm)	Modelo de cilindro	Velocidad ††† Prensado de avance		Tipo de bomba	Tipo de válvula	Modelo de bomba ‡	Peso del producto (kg)
					(mm / min)	(mm / min)				
SPA556	55	Simple efecto	159	C556C	114	12,7	Aire	Pedal de dos vías	PA6	318
SPM556	55	Simple efecto	159	C556C	5,8 mm/carrera	0,4 mm/carrera	Manual	Liberación de carga	P159	232
SPM5513	55	Simple efecto	337	C5513C	18,9 mm/carrera	0,7 mm/carrera	Elec.	2 vías	P460	435
SPE556	55	Simple efecto	159	C556C	551	38	Elec.	2 vías ††	PE172	333
SPE556	55	Simple efecto	337	C5513C	551	38	Elec.	2 vías ††	PE172	444
SPE5513	55	Simple efecto	337	C5513C	620	48	Elec.	3 vías †	PE213S	478
SPE5513D	55	Doble efecto	337	RD5513	551	38	Elec.	4 vías	PE174	450
SPE5513DS	55	Doble efecto	337	RD5513	1679	137	Elec.	4 vías †	PQ604S	505

† Válvula solenoide con interruptor manual de control remoto de 24 V.

†† Mantiene la presión con el motor apagado. También tiene un ajuste de descarga automática. Equipada con un control de motor remoto de 3,1 m

††† Rendimiento típico basado en las especificaciones de la bomba de 7 bares y 700 bares. Las velocidades reales pueden variar dependiendo de las condiciones operativas.

‡ Bomba estándar con prensa. Puede sustituirse por otras bombas Power Team. dBA en vacío y 700 bares: PE172-67/81; serie PE21-70; PQ60-74/76 medido a una distancia de 0,9 m, desde todos los lados.

NOTA: El bastidor se suministra montado.

Características

PRENSA DE TALLER CON BASTIDOR EN H

- Prensado total descentrado a plena capacidad nominal en todo el ancho de la estructura superior sin deformarse ni doblarse.
- La abertura de la prensa máxima es de 1.067 x 914 mm y facilita la colocación de, incluso, piezas voluminosas.
- La altura de la plataforma de la prensa es fácilmente ajustable con cabrestante. El freno de fricción impide que la plataforma caiga y gire la palanca al liberarse.
- Las prensas con cilindros de simple efecto ofrecen como opción bomba manual de dos velocidades, eléctrica/hidráulica o neumática/hidráulica. Los modelos con cilindros de doble efecto tienen una bomba eléctrica/hidráulica.
- Los modelos de prensa con mando a distancia permiten al operador ver el trabajo desde cualquier ángulo y controlar el recorrido del pistón del cilindro.
- La prensa puede usarse horizontalmente para aplicaciones especiales con patas de soporte suministradas por el usuario.



Especificaciones de la bomba eléctrica

Serie de bombas	Descripción
PQ60-220	2 CV, 230 V, 50 ciclos, monofásica.



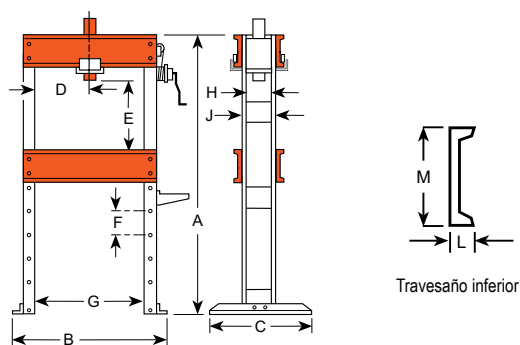
Accesorios de enderezado



N.º SF50 – Accesorios de enderezado para uso con prensas de taller de 55 toneladas o prensas Roll-Bed® de 80 toneladas (2 cada una).
Peso: 47,2 kg

No forma parte de la prensa, pida por separado.

Modelo mostrado:
SPE10013DS



Travesaño inferior

Características

PRENSA DE TALLER CON BASTIDOR EN H

- El cabezal de trabajo del cilindro se desliza por la estructura superior sobre rodillos, se bloquea en su sitio para trabajos de prensado descentrado. Pueden usarse horizontalmente para aplicaciones especiales de prensado con soportes suministrados por el usuario.
- La plataforma de la prensa sube o baja mediante un cabrestante que se bloquea en su sitio para insertar los pasadores de retención de la plataforma. El travesaño superior puede bajarse 203 mm para conseguir una posición cómoda en trabajos repetitivos.
- Generosa abertura de la prensa de 1067 x 1270 mm que permite colocar piezas voluminosas; los montantes están colocados de forma que es fácil introducir lateralmente barras o ejes para enderezar o doblar.
- Selección de cilindros de simple efecto o de doble efecto. Las opciones de bomba hidráulica incluyen: bomba manual de 2 velocidades con gran depósito de 7,6 l, bomba PE172 eléctrica/hidráulica o bomba eléctrica/hidráulica «silenciosa» serie «PQ» con bajo nivel de ruido



Especificaciones de la bomba eléctrica

Serie de bombas	Descripción
PE17-220	0,4 kW, 230 V, 50 ciclos, monofásica.
PQ60-220	2 CV, 230 V, 50 ciclos, monofásica.
PQ120-220	2,24 KW, 460 V, 60 ciclos, trifásica.

* Para solicitar el modelo de 380 V, 50 ciclos, añada el sufijo «-380» al número de pedido.



Accesorios de enderezado



N.º SF150 – Accesorios de enderezado para uso con prensas de taller de 100 toneladas y prensas Roll-Bed® de 100, 150 y 200 toneladas (2 cada una).
Peso: 89 kg

No forma parte de la prensa, pida por separado.

Dimensiones técnicas

A	B	C	D*	E	F	G	H	J	L	M	Espacio en el suelo (mm)
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1962	1626	914	178-1092	51-1067	203	1270	203	254	86	381	914 x 1988

* Movimiento lateral del cabezal

Información para pedido

N.º de pedido	Cap. (toneladas)	Tipo de cilindro utilizado	Carrera (mm)	Modelo de cilindro	Velocidad †† Prensado de avance		Tipo de bomba	Tipo de válvula	Modelo de bomba †	Peso del producto (kg)
					(mm / min)	(mm / min)				
SPM10010	100	Simple efecto	260	C10010C	9,0 mm/carrera	0,3 mm/carrera	Manual	3 vías	P460	769
SPE10010	100	Simple efecto	260	C10010C	889	74	Elec.	3 vías	PQ603	813
SPE10010R	100	Simple efecto	260	C10010C	292	20	Elec.	2 vías	PE172	766
SPE10013DS	100	Doble efecto	330	RD10013	889	147	Elec.	4 vías †	PQ1204S	854

† Válvula solenoide con interruptor manual de control remoto de 24 V.

†† Rendimiento típico basado en las especificaciones de la bomba de 7 bares y 700 bares. Las velocidades reales pueden variar dependiendo de las condiciones operativas.

‡ Bomba estándar con prensa. Puede sustituirse por otras bombas Power Team. dBA en vacío y 700 bares: PE172—67/81; PQ60—74/76; PQ120—73/78. Medido a 0,9 m de distancia, desde todos los lados.

NOTA: El bastidor se suministra montado.

Modelo mostrado:
SPE20013DS



El manómetro hidráulico y los accesorios hidráulicos se incluyen con las prensas.

Equipo de taller

Características

PRENSA DE TALLER CON BASTIDOR EN H

- Con una altura de 2,3 m, estos gigantes realizan los trabajos realmente grandes.
- Pueden usarse horizontalmente para aplicaciones especiales de prensado con soportes suministrados por el usuario.
- El cabezal de trabajo tiene recorrido horizontal amplio. El robusto bastidor de la prensa soporta una carga de capacidad nominal completa a todo lo ancho del bastidor.
- El mecanismo del cabrestante permite colocar fácilmente la placa de asiento y se bloquea para insertar las clavijas de retención.
- El travesaño superior puede bajarse 279 mm para conseguir una posición cómoda en trabajos repetitivos.
- Los montantes están colocados de forma que es fácil introducir lateralmente barras o ejes para enderezar o doblar.
- La aproximación rápida del cilindro se logra mediante la bomba «silenciosa» eléctrica/hidráulica PQ1204S.
- Interruptor de mano de control remoto, que permite al operador ver el trabajo desde todos los lados teniendo en su mano el control de la carrera del pistón del cilindro.



Especificaciones de la bomba eléctrica

Serie de bombas	Descripción
PQ1204S-E380	2,24 Kw, 400 V, 50 Hz, trifásica.

NOTA: Para solicitar la prensa con la bomba monofásica de 230 V, 60 ciclos, pida la prensa menos PQ1204S. Pida la bomba número PQ604S por separado.



Accesorios de enderezado HD opcionales



N.º SF150 – Accesorios de enderezado para uso con prensas de taller de 100 toneladas y prensas Roll-Bed® de 100, 150 y 200 toneladas (2 cada una).
Peso: 89 kg

No forma parte de la prensa, pida por separado.



El cabezal ajustable se adapta a una amplia variedad de aplicaciones



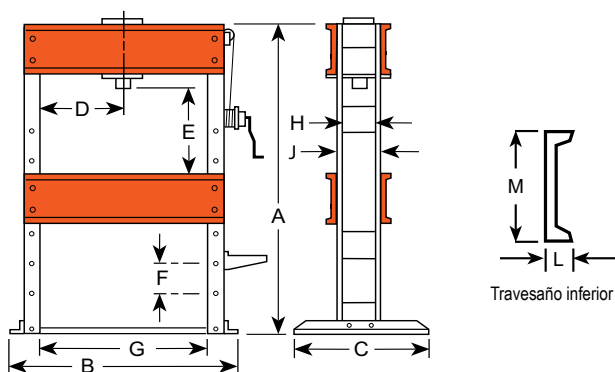
El cabrestante facilita la colocación de la plataforma de la prensa



Gran asiento que proporciona una base sólida y estabilidad



La bomba de la serie PQ120 proporciona la presión y el control



► Dimensiones técnicas

A	B	C	D*	E	F	G	H	J	L	M	Espacio en el suelo
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
2286	1803	1118	279-991	228-1111	279	1,270	318	381	105	457	1117 x 1803

* Movimiento lateral del cabezal

► Información para pedido

N.º de pedido	Cap. (toneladas)	Tipo de cilindro utilizado	Carrera (mm)	Modelo de cilindro	Velocidad † Prensado de avance		Tipo de bomba	Tipo de válvula	Modelo de bomba ‡	Peso del producto (kg)
					(mm / min)	(mm / min)				
SPE15013DS	150	Doble efecto	333	RD15013	610	99	Elec.	4 vías *	PQ1204S-E380	1366
SPE20013DS	200	Doble efecto	333	RD20013	457	74	Elec.	4 vías *	PQ1204S-E380	1484

* Válvula solenoide con interruptor manual de control remoto de 24 V.

† Rendimiento típico basado en las especificaciones de la bomba de 7 bares y 700 bares. Las velocidades reales pueden variar dependiendo de las condiciones operativas.

‡ Bomba acompañada de prensa como estándar. dBA en vacío y a 700 bares: 73/78, medido a una distancia de 0,9 m, desde todos los lados.

NOTA: El bastidor se suministra montado.

Modelo mostrado:
RB10013S



El manómetro hidráulico y los accesorios hidráulicos se incluyen con las prensas.

Equipo de taller

▶ Roll-bed permite la carga y descarga fácil de grandes engranajes para simplificar la operación de prensado



Características

PRENSA ROLL-BED® CON BASTIDOR EN H

- La original y patentada Roll-Bed® se extiende para facilitar la carga y descarga con una grúa u otro dispositivo elevador, y soporta cargas de hasta 1361 kg.
- El cabezal de trabajo móvil se desliza fácilmente de un lado a otro para ofrecer una capacidad total con cargas descentradas a todo lo ancho de la estructura superior.
- La abertura de la prensa es de 1283 x 1524 mm para los modelos de 80 y 100 toneladas; y de 1302 x 1625 mm para las prensas de 150 y 200 toneladas.
- La aproximación rápida del cilindro de doble efecto, de 334 mm de carrera, la proporciona la bomba «silenciosa» eléctrica/hidráulica PQ1204S con interruptor manual de control remoto. El operador puede ver el trabajo desde todos los lados con control al alcance de la mano de la carrera del pistón del cilindro.
- Anchura ajustable de la plataforma inferior para equilibrado y centrado seguros de elementos pesados.
- El mecanismo de elevación tiene una manivela para elevar o descender el travesaño superior (un motor de taladro de 1/2" para trabajos pesados puede reemplazar la manivela para el ajuste automático). Cuatro pasadores de seguridad sujetan en su sitio el travesaño para prensar.



Accesorios de enderezado HD opcionales



N.º SF50 – Accesorios de enderezado para uso con prensas de taller de 55 toneladas o prensas Roll-Bed® de 80 toneladas (2 cada una). Peso: 47,2 kg

No forma parte de la prensa, pida por separado.



N.º SF150 – Accesorios de enderezado para uso con prensas de taller de 100 toneladas y prensas Roll-Bed® de 100, 150 y 200 toneladas (2 cada una). Peso: 89 kg

No forma parte de la prensa, pida por separado.



Especificaciones de la bomba eléctrica

Serie de bombas	Descripción
PQ120	2,24 kW, 380 V, 50 ciclos, trifásica.

NOTA: Para solicitar la prensa con la bomba monofásica de 230 V, 50 ciclos, pida la prensa menos PQ1204S. Pida la bomba número PQ604S por separado.

NOTA: Pueden obtenerse opciones de distinto voltaje y válvulas al sustituir ciertas bombas de las series PA, PE o PQ. Consulte con la fábrica.



El tornillo de elevación y los pasadores de seguridad hacen que la elevación del travesaño sea una tarea para una sola persona.



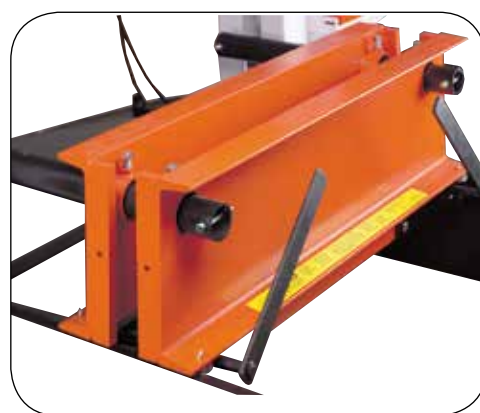
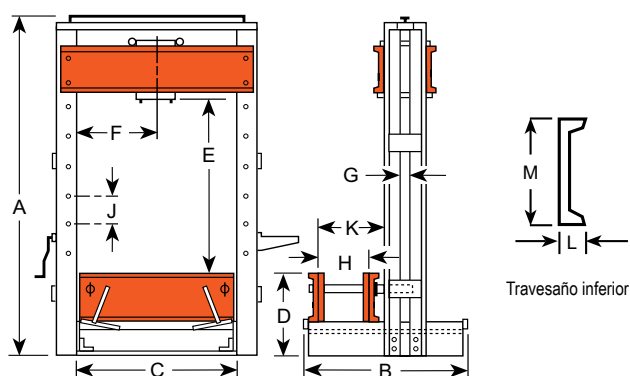
Los cojinetes hacen que la colocación de la plataforma sea fácil y sin contratiempos.



Con la palanca se baja la plataforma para el prensado, se eleva para el laminado.



El cilindro se desliza con facilidad por toda la anchura del travesaño superior.



La anchura se ajusta entre 102 mm y más de 686 mm; se fija con pernos de bloqueo.

Equipo de taller

► Dimensiones técnicas

Cap. (toneladas)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	Espacio en el suelo (mm)
80	2861	1632	1283	686	305-1524	368-914	76,2	102-692	203	927	86	381	1632-1537
100	2861	1632	1283	686	305-1524	368-914	76,2	102-692	203	927	86	381	1632-1537
150	3131	1734	1302	762	229-1626	352-949	76,2	102-689	279	946	105	457	1734-1607
200	3131	1734	1302	762	229-1626	352-949	76,2	102-689	279	946	105	457	1734-1607

► Información para pedido

N.º de pedido	Cap. (toneladas)	Tipo de cilindro utilizado	Carrera (mm)	Modelo de cilindro	Velocidad †† Prensado de avance		Tipo de bomba	Tipo de válvula	Modelo de bomba †	Peso del producto (kg)
					(mm / min)	(mm / min)				
RB8013S	80	Doble efecto	333	RD8013	1168	190	Elec.	4 vías †	PQ1204S	1307
RB10013S	100	Doble efecto	333	RD10013	889	147	Elec.	4 vías †	PQ1204S	1334
RB15013S	150	Doble efecto	333	RD15013	610	99	Elec.	4 vías †	PQ1204S	2019
RB20013S	200	Doble efecto	333	RD20013	457	74	Elec.	4 vías †	PQ1204S	2059

† Válvula solenoide con interruptor manual de control remoto de 24 V.

†† Rendimiento típico basado en las especificaciones de la bomba de 7 bares y 700 bares. Las velocidades reales pueden variar dependiendo de las condiciones operativas. La cama puede soportar una carga máxima de 1361 kg cuando se eleva sobre los rodillos.

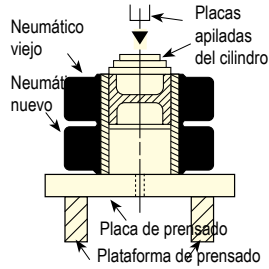
‡ Bomba acompañada de prensa como estándar. dBA en vacío y a 700 bares: PQ120-73/78; medido a una distancia de 0,9 m, desde todos los lados.

NOTA: El bastidor se suministra montado.

JUEGO PARA RETIRAR/INSTALAR NEUMÁTICOS DE CAUCHO



Prensado de la llanta en el neumático con una prensa Power Team.



Ahora hay una manera fácil de prensar neumáticos de caucho macizo. El modelo TPP200 usa placas en vez de aros de combinación para prensar un reborde de un neumático viejo a uno nuevo. Pueden utilizarse en cualquier prensa Power Team de 55 toneladas de capacidad o más.

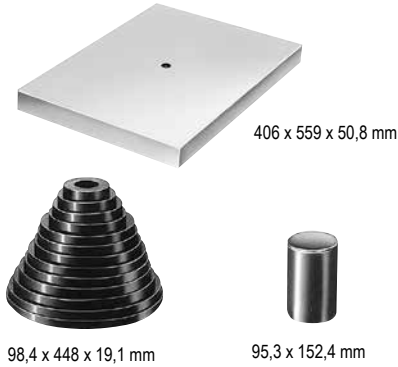
NOTA: Muchos neumáticos requieren 100 toneladas de fuerza o más, dependiendo del tamaño de neumático y su condición. Estas placas soportan una fuerza máxima de 150 toneladas.

N.º de pedido	Descripción
TPP200	Juego de placas para neumáticos. Incluye 13 placas de prensa, adaptador de empuje de separador y placa de plataforma de prensa.
	NOTA: Para utilizar con neumáticos macizos de caucho con D.I. de 102 mm a 451 mm.

JUEGO DE PLACAS DE PRENSA PARA NEUMÁTICOS, TPP200

Modelo mostrado:

TBP1622, TPP1 - TPP13, TPS6

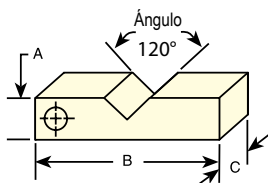


N.º de pedido	Diámetro interior del neumático (mm)	Diámetro exterior del neumático (mm)
TPP1	102	98,4
TPP2	127	123,8
TPP3	152.159	149,2
TPP4	165	161,9
TPP5	203	200,0
TPP6	254	250,8
TPP7	267	263,6
TPP8	286	282,6

N.º de pedido	Diámetro interior del neumático (mm)	Diámetro exterior del neumático (mm)
TPP9	305.308	301,6
TPP10	356	352,4
TPP11	381	377,8
TPP12	406	403,2
TTP13	451	447,7
TPS6	Adaptador de espaciador/empuje	82,6 x 152,4
TBP1622	Placa de asiento	406 x 559 x 51

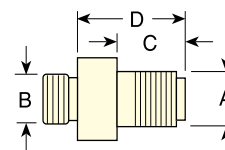
Equipo de taller

BLOQUES EN «V»



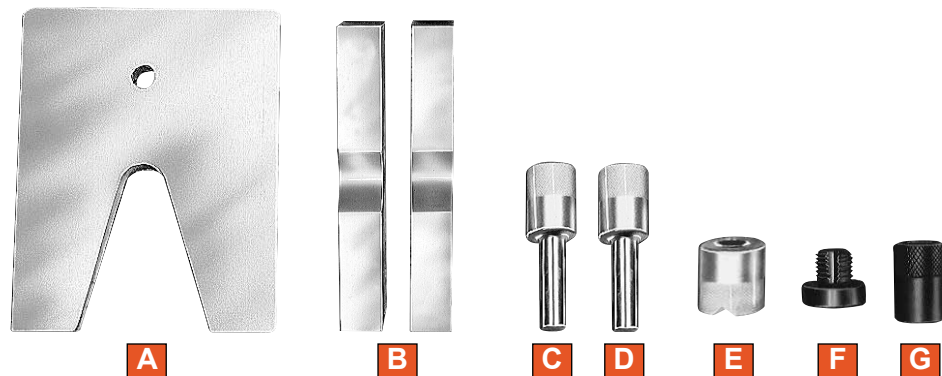
N.º de pedido	Ancho		Grosor
	A	B	
	(mm)	(mm)	(mm)
1890	50,8	228,6	31,8
1891	63,5	292,1	44,5
1892	88,9	355,6	50,8
1893	127,0	355,6	38,1
207395	146,1	584,2	63,5

ADAPTADOR ROSCADO



N.º de pedido	A	B	C	D
	(in.)	(in.)	(mm)	(mm)
38597	1 - 8	1 - 8	19,1	33,3
38953	1,25 - 7	1,5 - 16	69,9	111,1
37368	1,63 - 5,5	—	42,9	63,5
43562	2,25 - 12	—	57,2	76,2
38954	1,63 - 5,5	1,69 - 8	82,6	106,4
43563	2,25 - 12	2,75 - 12	57,2	81,0
46070	2,25 - 12	2 - 4,5	57,2	81,0

KIT DE ACCESORIOS DE PRENSA



Haga su prensa Power Team todavía más versátil con uno de estos juegos de accesorios. Estos juegos eliminan las configuraciones improvisadas. Muchos de estos artículos pueden usarse con extractores que ya tiene.

► Información para pedido

Usar con prensa (toneladas)	N.º de pedido	Placa de garganta en V	Bloques en V	Adaptador de empuje ▲	Adaptador de empuje ▲	Adaptadores de empuje en V	Adaptador roscado		Adaptador de empuje
							Cilindros de simple efecto	Cilindros de doble efecto	
		A	B	C	D	E	F		G
10	SPA10	1888	1890 (2)	201923 Vástago con 12,7 mm de diámetro	201454 Vástago con 19 mm de diámetro	34806	38597 †	38597 †	—
25	SPA25	1889	1891 (2)	34510 Vástago con 19 mm de diámetro	34511 Vástago con 25,4 mm de diámetro	34807 ††	38953 ††	38953 ††	—
55	SPA55	—	1892 (2)	34755 Vástago con 25,4 mm de diámetro	34756 Vástago con 31,8 mm de diámetro	34808	37368 ††	38954 ††	—
80/100	SPA100	—	1893** (2)	—	—	36469	43562 †† 46070 ††	43563 †† 46070 ††***	21332
150/200	SPA200	—	207395 (2)	—	44458 * Vástago con 57,1 mm de diámetro	44457 *	—	—	—

† Incluido en el juego

†† No incluido; se pide por separado

* Los adaptadores de empuje se enroscan directamente a los cilindros RD15013 y RD20013.

** Se recomiendan bloques en V, n.º 1893, para la prensa Roll-Bed® de 80 toneladas. No se recomienda usarlos con la prensa Roll-Bed® de 100 toneladas.

*** Para la prensa Roll-Bed® de 80 toneladas.

▲ CUIDADO: Los adaptadores de empuje están diseñados para su uso con tamaños de eje específicos y, dependiendo del estado de los extremos del eje, el adaptador puede no soportar el tonelaje completo de la prensa. Siempre use una cubierta de protección u otro resguardo adecuado al prensar.

Modelo mostrado:
FC2200

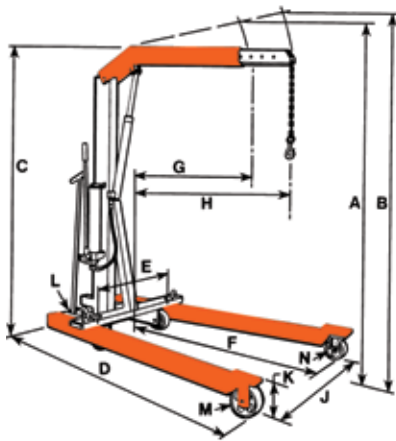


Características

GRÚAS DE SUELO MÓVILES

- Las patas ajustables se separan para sortear obstáculos (con pluma telescópica para mayor alcance)
- Fabricación robusta; sistema hidráulico fiable.
- La pluma se retrae completamente y las patas se pliegan para guardar la grúa de manera compacta
- La bomba manual hidráulica de 2 velocidades asegura la rápida carrera de la pluma y el descenso preciso controlado por el operador.
- Las ruedas de cojinetes de rodillo y un carro direccional facilitan la movilidad. Se incluye cadena de izar.
- N.º de patente estadounidense 3.367.512

Equipo de taller



Dimensiones técnicas

	Descripción	FC2200	FC4400
A	Altura máxima de la pluma, replegada (mm)	2718	2819
B	Altura máxima de la pluma, extendida (mm)	2972	3099
C	Altura total, pluma horizontal (mm)	2032	2083
D	Longitud total (mm)	2108	2261
E	Anchura mínima de la garganta (mm)	610	635
F	Longitud de la pata interior (mm)	1372	1461
G	Alcance efectivo de la pluma, replegada (mm)	838	902
H	Alcance efectivo de la pluma, extendida (mm)	1219	1238
J	Anchura de la pata interior (mm)	610-914-1219 (3 posiciones)	660-1016-1333 (3 posiciones)
K	Altura de la pata (mm)	203	241
L	Diámetro de la rueda del carro (mm)	127	127
M	Diámetro de la rueda (mm)	152	203
N	Diámetro de la rueda orientable (mm)	152	152
	Espacio en el suelo, plegada (mm)	686 x 965	787 x 1067
	Altura, plegada (mm)	2007	2184
	Capacidad de la pluma replegada (kg)	1000	2000
	Capacidad de la pluma extendida (kg)	750	1500

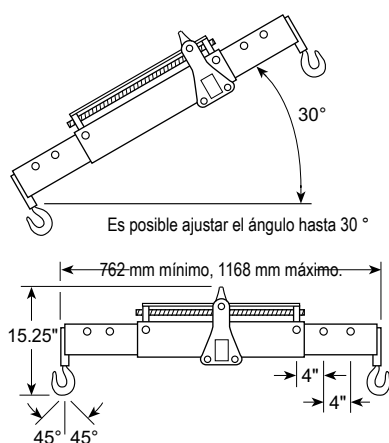


Información para pedido

N.º de pedido	Descripción
FC2200	Grúa de 1000 kg de capacidad con función de plegado, separación ajustable de las patas, cadena de elevación y bomba manual de 2 velocidades. Peso: 206 kg
FC4400	Grúa de 2000 kg de capacidad con función de plegado, separación ajustable de las patas, cadena de elevación y bomba manual de 2 velocidades. Peso: 293 kg

Modelo mostrado:

LR2000, LR4000, LR6000



La longitud de trabajo puede ajustarse en tres posiciones, desde 762 mm hasta 1168 mm. El ángulo máximo de la cadena es de 45 °

Características

- Siempre que tenga que mover o colocar componentes grandes y pesados, nada le resultará de mayor ayuda para realizar un trabajo rápido y sencillo que los «basculadores» Load-Rotors® de Power Team
- Los Load-Rotors® para servicio pesado, al usarse con una grúa o polipasto, reducen en gran medida el tiempo y esfuerzo.
- Las eslingas de elevación para uso pesado, LR2000 (908 kg. de capacidad) y LR4000 (1816 kg. de capacidad) son simplemente perfectas para elevar y colocar componentes.
- La LR6000 tiene un engranaje sinfín con auto-bloqueo en el cabezal Spread-Tilter™ que permite ajustar rápidamente el ángulo del componente que se maneja.



PRECAUCIÓN

Este sistema no debe usarse para levantar cargas por encima de la cabeza.

Equipo de taller

Información para pedido

N.º de pedido	Cap.	Tamaño de la cadena	Longitud de la cadena con ganchos giratorios	Abertura de argolla para elevación	Extremo de accionamiento hexagonal	Relación de transmisión	Peso del producto
	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(in.)		(kg)
LR2000	908	6,4	1422	31,8	5/8	34:1	4,1
LR4000	1816	7,9	1650	44,5	5/8	82:1	10,4
LR6000	2720	7,9	1650	41,3	5/8	82:1	33,1