

SONSTIGE WERKZEUGE

LEISTUNGSSTARKE HYDRAULIKWERKZEUGE

Seite
ENS...48-49
Hydraulische Mutternsprenger



Seite
HNS...54
Hydraulische Mutternsprenger



Seite
HS...55
Hydraulik-Spreizer



Seite
FLS15...50-53
Hydraulische Flansch-Spreizer



Seite
HFS...56
Rohrleitungs-Flansch-Spreizer



Seite
EHN...57
Hydraulikmuttern



MUTTERNSPRENGER HYDRAULISCH - ENS

Bolzendurchmesser 3/4" bis 3-1/2"
M20 bis M90



EINFACHWIRKEND



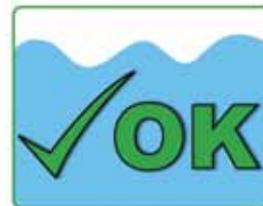
DOPPELTWIRKEND
Ideal für Unterwasseranwendungen

ENS HYDRAULISCHER MUTTERNSPRENGER

Der hydraulische Mutternsprenger löst korrodierte und/oder festsitzende Muttern schnell und zuverlässig.

- Dreieckförmiges Messer mit 3 Schneidkanten
- Durch die Einstellung auf das jeweils vorliegende Gewinde wird eine Beschädigungen des Bolzens vermieden.
- Feste Schnitttiefe - Gewindegröße über Drehung des Zylinders einstellbar!
- Es können Bolzen mit einem Durchmesser von 3/4" bis 3-1/2" bearbeitet werden.
- Geeignet für ANSI, ASME B.16.5 Flansche
 - sowie einige API-Flansche – Weitere Informationen erhalten Sie direkt vom Hersteller.
- Ausführung mit doppelwirkenden Zylindern für Unterwasser-Anwendungen erhältlich
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten, sicherer und problemloser Betrieb
- Kann mit einer standardmäßigen 700 bar Pumpe betrieben werden.
- Das fest eingestellte Druckbegrenzungsventil schützt sowohl Gerät als auch Bediener.

GEEIGNET FÜR UNTERWASSERANWENDUNGEN



Um diese Ausführungen mit Pumpen zu nutzen, die nicht für Unterwasser-Anwendungen geeignet sind, wechseln Sie bitte die Kupplungen und nutzen Sie stattdessen Ausführungen mit Schraubverbindungen und 700 bar, 1/4" NPT. Weitere Informationen zu Kupplungen finden Sie auf Seite 102.

Bestelldaten

ZUR BESTELLUNG EINES ENS-MUTTERNSPRENGERS:

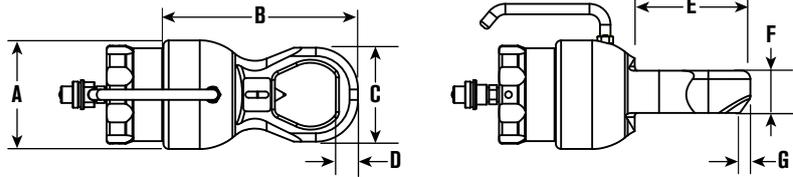
1. Mithilfe der Tabelle auf der nächsten Seite können Sie die Mutter und den entsprechenden Kopfaufsatz bestimmen.
2. Wählen Sie einen einfach- oder doppelwirkenden Zylinder aus. Für Unterwasseranwendungen nutzen Sie bitte nur doppelwirkende Zylinder.
3. Bestellen Sie zusätzliche Schneidmesser (optional).

Bestelldaten Zubehör

Bestellnr.	Beschreibung
ENSBL010001	Schneidmesser für ENS1
ENSBL020001	Schneidmesser für ENS2
ENSBL030001	Schneidmesser für ENS3
ENSBL040001	Schneidmesser für ENS4

Technische Daten und Maße

Bitte einen Zylinder und ein Kopfaufsatz auswählen



(Werkzeug-Gruppe) Bestellnummern

STANDARD	OPTIONAL	Kopfaufsatz	Bolzen- durch- messer	Mutter SW	Bolzen- durch- messer	Mut- ter SW	A		B		C		D		E		F		G		Gewicht	
							mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
(ENS1) ENSAS010001	(ENS1) ENSAS010002	(ENS1-1) ENSAS010002	3/4"	1-1/4	M20	30	104	4,1	228	9,0	76	3,0	18	0,7	104	4,1	40,5	1,6	9	0,4	6,7	14,8
			7/8"	1-7/16	M22	32																
			1"	1-3/8	M24	36																
					M27	41																
					M27	41																
		(ENS1-2) ENSAS010003	3/4"	1-1/4	M20	30																
			7/8"	1-7/16	M22	32																
			1"	1-3/8	M24	36																
			1-1/8"	1-13/16	M27	41																
			1-1/4"	2	M30	46																
(ENS2) ENSAS020001	(ENS2) ENSAS020004	(ENS2-1) ENSAS020002	1-1/8"	1-13/16	M30	46	138	5,4	305	12,0	102	4,0	22	0,9	132	5,2	57,5	2,3	6	0,2	15,8	34,8
			1-1/4"	2	M33	50																
			1-3/8"	2-3/16	M36	55																
			1-1/2"	2-3/8	M39	60																
		(ENS2-2) ENSAS020003	1-1/8"	1-13/16	M30	46																
			1-1/4"	2	M33	50																
			1-3/8"	2-3/16	M36	55																
			1-1/2"	2-3/8	M39	60																
			1-5/8"	2-9/16	M42	65																
			1-3/4"	2-3/4	M45	70																
(ENS3) ENSAS030001	(ENS3) ENSAS030006	(ENS3-1) ENSAS030002	1-3/4"	2-3/4	M45	70	190	7,5	406	16,0	132	5,2	28	1,1	189	7,4	80,5	3,2	8	0,3	42	92,6
			1-7/8"	2-15/16	M48	75																
			2"	3-1/8	M52	80																
		(ENS3-2) ENSAS030003	1-3/4"	2-3/4	M45	70																
			1-7/8"	2-15/16	M48	75																
			2"	3-1/8	M52	80																
			2-1/4"	3-1/2	M56	85																
		(ENS3-3) ENSAS030004	1-3/4"	2-3/4	M45	70																
			1-7/8"	2-15/16	M48	75																
			2"	3-1/8	M52	80																
			2-1/4"	3-1/2	M56	85																
			2-1/2"	3-7/8	M60	90																
		(ENS3-4) ENSAS030005			M64	95																
			1-3/4"	2-3/4	M45	70																
			1-7/8"	2-15/16	M48	75																
			2"	3-1/8	M52	80																
2-1/4"	3-1/2		M56	85																		
2-1/2"	3-7/8		M60	90																		
2-3/4"	4-1/4		M64	95																		
			M68	100																		
		M72	105																			
(ENS4) ENSAS040001	(ENS4) ENSAS040004	(ENS4-1) ENSAS040002	2-3/4"	4-1/4	M76	110	235	9,3	474	18,7	189	7,4	36,5	1,4	235	9,3	110,5	4,4	4	0,2	73	160,9
			3"	4-5/8	M80	115																
		(ENS4-2) ENSAS040003	2-3/4"	4-1/4	M76	110																
			3"	4-5/8	M80	115																
			3-1/4"	5	M85	120																
			3-1/2"	5-3/8	M90	130																

Für einen kompletten Mutternsprenger bestellen Sie bitte einen Zylinder und einen Kopfaufsatz! Die Zylinder sind innerhalb bestimmter Größenbereiche mit unterschiedlichen Kopfaufsätzen kombinierbar. Diese sind separat bestellbar.

HYDRAULIK-SPREIZER

FLS15

Kapazität 15 metrische Tonnen
700 bar/10.000 psi



FLS15
GERIFFELTE AUSFÜHRUNG - KEIL VOLLSTÄNDIG
AUSGEFAHREN



FLS15-ST
GESTUFTE AUSFÜHRUNG - KEIL EINGEFAHREN



FLS15 HYDRAULIK-SPREIZER

Der Hydraulik-Spreizer FLS15 ist ein neues Produkt von SPX Bolting Systems. Das Gerät ist ideal zur Reparatur von Rohren und Flanschen. Darüber hinaus kann es auch zum Austausch von Krümmern, Bogenstücken, Flansch- und Metaldichtungen auf Kupplungsstücken wie auch zur Wartung schwerer Ausrüstung und vielen anderen Aufgaben genutzt werden. Der Hydraulik-Spreizer kann eine Kraft von bis zu 15 metrischen Tonnen entwickeln, hat ein geringes Gewicht und ist aufgrund seines ergonomischen Designs einfach in der Handhabung.

- Keil-getriebener Spreizer mit 33.000 Pfund (15 metrische Tonnen)
- Exzellente Haltbarkeit, da die Spreizplatten vollflächig durch den integrierten Keil abgestützt werden.
- Geringe Reibung durch Hochleistungs-Schmiermittel mit verlängerter Lebensdauer.
- Ideal für Flansche mit flachen Spaltabständen - es sind nur 0,2 Zoll (5 mm) zum Einbringen des Spreizers erforderlich.
- Spezielle, äußerst stabile Metalllegierung
- Kompaktes Design und geringes Gewicht - bei einem Gewicht von 7 Pfund (3,2 kg) hat der Spreizer eine geringe Länge von nur 11,28 Zoll (287 mm).
- Einfache Handhabung durch ergonomisch gestalteten Griff (optional)
- Exzellenter Korrosionswiderstand, ideal auch für Offshore-Umgebungen
- Schnelle Umrüstung des Geräts durch austauschbare Spreizplatten (gestuft/geriffelt)
- Einfache und schnelle Wartung - nur ein Werkzeug (T40-Torx) erforderlich
- Ausgestattet mit einer Hydraulikkupplung, die auf 3/8" Standardstecker (Nr. 9798) passt.
- Sowohl gestufte und geriffelte Ausführungen erhältlich

FLS15 HYDRAULIK-SPREIZER

Dieser Hydraulik-Spreizer arbeitet auf Basis eines im Gerät integrierten Keils. Der Spreizer ist ideal zum Trennen von Flanschen und schafft so den erforderlichen Raum zum Wechseln von Dichtungen und/oder zum Reinigen bzw. Reparieren der Flanschzwischenräume. Der Spreizer ist einfachwirkend und sollte mit einer druckhaltenden Hydraulikpumpe genutzt werden. Der max. Betriebsdruck beträgt 10.000 psi (700 bar)

Spreizkraft:

Max. 33.000 lb (15 metrische Tonnen) pro Werkzeug bei 10.000 psi (700 bar)

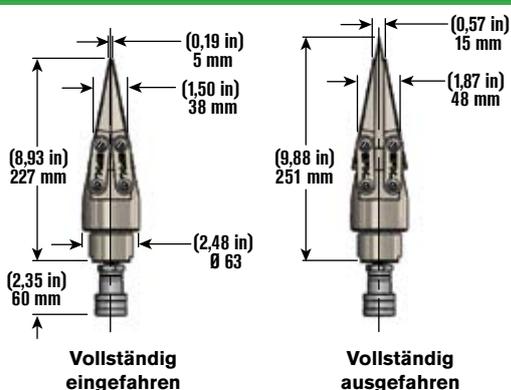
Es wird empfohlen, die Geräte paarweise zu verwenden. Hierdurch stehen Ihnen Kräfte von insgesamt 30 (2 x 15) metrischen Tonnen (66.000 lb) zur Verfügung.

Typische Anwendungsbereiche:

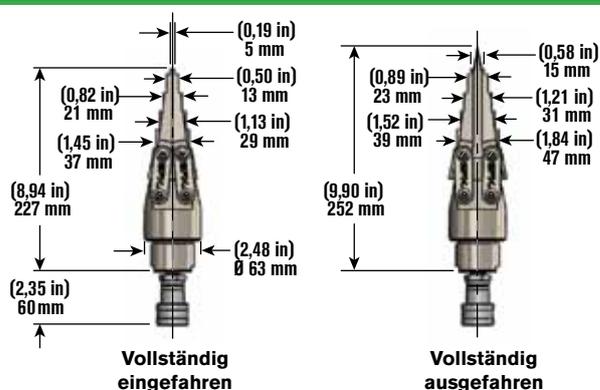
- Reparatur von Rohren und Flanschen
- Demontage von Krümmern und Bogenstücken
- Austausch von Flansch- und Metaldichtungen, Kupplungen und anderen Dichtungselementen
- Wartung schwerer Ausrüstung und Geräte

Technische Daten und Maße

Hydraulik-Spreizer FLS15



Hydraulik-Spreizer FLS15-ST



Bestell-Nr.	Max. Spreizkraft	Min. Spalt	Max. Spalt	Spreizer-Typ	Ölmenge	Gewicht	Max. Betriebsdruck
FLS15 oder FLS15-ST	33.000 Pfund (15 metrische Tonnen)	0,197 Zoll (5 mm)	0,59 Zoll (15 mm)	Hydraulisch	1 Kubikzoll (16 cc)	7 Pfund (3,2 kg)	10.000 psi (700 bar)

Erhältliches Zubehör für FLS15



Griff
Teilenummer 2008410



Spreizplatten gestuft
Teilenummer 2008083*



Spreizplatten geriffelt
Teilenummer 2008082*



Stufenblock
Teilenummer SB15

*Pro Spreizer sind zwei Spreizplatten erforderlich.

Empfohlene Komponenten

Beschreibung	Teilenummer (Amerika und Asien)	Teilenummer (Europa)
Handpumpe (einfachwirkend, zweistufig)	P19L	P19L
Hydraulikschlauchleitung	9764	9764E
Manometer	9040 (Primäranzeige = psi)	9040E (Primäranzeige = bar)
Adapter für Manometer	9670	9670
Kupplung (Stecker)	9798	9798
Verteilerblock 2-fach mit Nadelventil	9642	9642
Hydraulikkupplung (Buchse)	9796	9796
Verbinder, 3/8 (Zoll-NTPF)	9682	9682

HYDRAULIKSPREIZER-KOMPLETTSATZ

FLS15 STANDARDKOFFER

Kapazität 15 metrische Tonnen
700 bar/10.000 psi



*Der Spreizersatz ist in unterschiedlichen Kombinationen erhältlich, die in einem einfach zu transportierenden Standard-Werkzeugkoffer geliefert werden.

KOMPLETTSATZ FLS FLANSCH-SPREIZER

- Standard-Werkzeugkoffer schützt den kompletten Werkzeugsatz, mit zahlreichen Aufbewahrungsfächern
- Zusätzlicher Stauraum für weitere Spreizplatten und bis zu 3 Stufenblöcke
- Keil-getriebener Spreizer mit einer Spreizkraft von 15 metrischen Tonnen
- Optimierte Haltbarkeit, da die Spreizplatten ganzflächig durch den integrierten Keil abgestützt werden



SPREIZERSATZ FLS15 STANDARDKOFFER

Inhalt		Bestell-Nr.							
		FLS15-FBK	FLS15-MBK	FLS15-FBK-ST	FLS15-MBK-ST	FLS15-FBP	FLS15-MBP	FLS15-FBP-ST	FLS15-MBP-ST
Komponente	Beschreibung	CE	CE	CE	CE				
FLS15	Hydraulikspreizer	2	1	-	-	2	1	-	-
FLS15-ST	Hydraulikspreizer, gestuft	-	-	2	1	-	-	2	1
SB15	Aluminum-Stufenblock	2	3	2	3	2	3	2	3
P19L	Handpumpe mit geringem Gewicht	1	1	1	1	1	1	1	1
Verteiler	Verteiler, mit 2 Nadelventilen (inkl. 2 Manometern)	1	-	1	-	1	-	1	-
2008410	Griff für FLS15	2	1	2	1	2	1	2	1
2008650	Standardkoffer	1	1	1	1	1	1	1	1

KOMPLETTSATZ FLS FLANSCH-SPREIZER

- Verstärkter Werkzeugkoffer in robuster und kompakter Ausführung, ideal für Außeneinsätze
- Witterungsbeständige Dichtung und Druckausgleichsventil
- Kompaktes Design zum problemlosen Transport im Helikopter
- Keil-getriebener Spreizer mit einer Spreizkraft von 15 metrischen Tonnen
- Optimierte Haltbarkeit, da die Spreizplatten ganzflächig durch den integrierten Keil abgestützt werden
- Alle Spreizersätze sind CE-zertifiziert.



HYDRAULIKSPREIZER-KOMPLETTSATZ

FLS15 VERSTÄRKTER KOFFER

Kapazität 15 metrische Tonnen

700 bar/10.000 psi



*Der Spreizersatz ist in unterschiedlichen Kombinationen erhältlich, die in verstärkten Werkzeugkoffern geliefert werden und einfach zu transportieren und zu lagern sind.

SPREIZERSATZ FLS15 VERSTÄRKTER KOFFER

Komponente	Inhalt	Bestell-Nr.			
		FLS15-FSK	FLS15-FSK-ST	FLS15-MSK	FLS15-MSK-ST
	Beschreibung	Tandem-Spreizersatz, geriffelt	Tandem-Spreizersatz, gestuft	Satz, nur Spreizer, geriffelt	Satz, nur Spreizer, gestuft
FLS15	Hydraulikspreizer	2	-	1	-
FLS15-ST	Hydraulikspreizer, gestuft	-	2	-	1
SB15	Aluminum-Stufenblock	2	2	1	1
P19L	Handpumpe mit geringem Gewicht und Manometer	1	1	-	-
3000827	Verteiler, mit 2 Nadelventilen (inkl. 2 Manometern)	2	2	-	-
2008577	Verstärkter Werkzeugkoffer, groß	1	1	-	-
3000832	Verstärkter Werkzeugkoffer, klein	-	-	1	1

MUTTERNSPRENGER HYDRAULISCH - HNS

Kapazität: 15 und 25 Tonnen
700 bar/10.000 psi



HNS150



HNS150A



HNS225

HNS HYDRAULISCHER MUTTERNSPRENGER

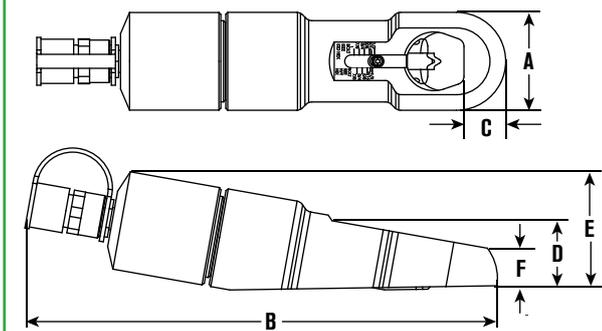
- „Einwähl“-Funktion (nur HNS150) erleichtert das Einstellen auf die Größe des Gewindes, ohne dass befürchtet werden muss, den Bolzen zu beschädigen.
- Das speziell konstruierte Schneidmesser aus „Werkzeugstahl“ dringt bis kurz vor das Bolzengewinde in die Mutter ein, bis diese aufreißt.
- Der Mutternsprenger besitzt (im Vergleich zu vorherigen Modellen) ein deutlich verbessertes Schneidmesser mit einer höheren Festigkeit gegen Absplittern (bis zu 800 %) und Brechen.
- Alle Modelle besitzen einen robusten einteiligen Schneidrahmen, der an einem Hochleistungs-Hydraulikzylinder gekoppelt ist.
- Die kompakte Form ermöglicht den Einsatz in beengten Arbeitsbereichen, da das Werkzeug auch unter diesen Bedingungen genug Kraft entwickeln kann, um selbst die härtesten „festgefressenen“ oder festgerosteten Muttern der Klasse 2H zu sprengen.
- Einfach die Mutter an der einen Seite spalten, den Mutternsprenger um eine halbe Drehung weiterdrehen und einen zweiten Schnitt auf der gegenüberliegenden Seite setzen. Die Mutter wird in zwei Hälften gespalten und kann problemlos entfernt werden.
- Der Mutternsprenger arbeitet mit einer 3/8" Kupplung mit hohem Durchfluss.



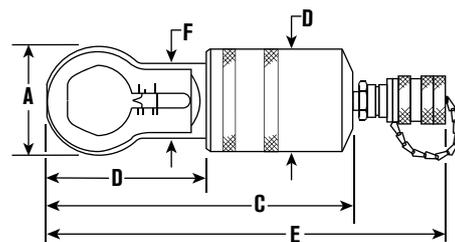
Markierung des Schneidmessers an Skalierung ausrichten.

Technische Daten und Maße

HNS150A



HNS150 UND HNS225



Werkzeugmodell	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	KOPFSTÄRKE mm	ERSATZ-MESSER	WERKZEUG Gewicht kg
HNS150	73	86	200	70	264	53	25,4	308840	3,7
HNS150A	77	361	27	54	94	30	25,4	351985	7,2
HNS225	108	153	366	99	N/A	82	38,1	308022	13,2

Verwendung (nach Güte der Mutter)

Bestell-Nr.	2 oder A oder 8 in/mm sechskant	5 oder B oder 10 in/mm sechskant	8 oder C oder 12 in/mm sechskant	2H oder 12+ in/mm sechskant
HNS150	1/2 - 1-1/2 ; 12,7-38,1	1/2 - 1- 1/2 ; 12,7-38,1	1/2 - 1-5/16 ; 12,7-33	1/2 - 1-1/8 ; 12,7-29
HNS150A	1/2 - 1-1/2 ; 12,7-36	1/2 - 1-1/2 ; 12,7-36	1/2 - 1-5/16 ; 12,7-33	1/2 - 1-1/8 ; 12,7-29
HNS225	1-1/8 - 2-1/4 ; 29-57	1-1/8 - 2-1/4 ; 54-57	1-1/8 - 2-1/4 ; 29-55	1-1/8 - 1-11/16 ; 29-43

HS HYDRAULIK-SPREIZER

- Der Hydraulikspreizer HS wird auch oft zur Ausrichtung und optimalen Positionierung von schweren Rohren und Flanschen genutzt, um den Vorspannprozess zu vereinfachen.
- Erfüllt die Anforderung der Norm ASME B30.1.
- Die oberen und unteren Spreizplatten des HS2000 sind aus hochfesten legierten Schmiedestahl hergestellt.
- Die Spreizplatten sind mit Rückstellfeder ausgestattet und stellen sich bei Druckfreigabe automatisch zurück.
- Der Hydraulik-Spreizer arbeitet mit einer 3/8" Kupplung mit hohem Durchfluss.



HS2000
(geschmiedeter Stahl)



HS3000
(hochwertiges Gusseisen)



HYDRAULIK-SPREIZER

HS

1-1/2 amerikanische Tonnen
700 bar/10.000 psi

Technische Daten und Maße

TECHNISCHE DATEN HS2000

Max. Spreizkraft: 0,91 metrische Tonnen bei 700 bar
(1 amerikanische Tonne bei 10.000 psi)

Max. Spreizweite: 101 mm (4")

Min. benötigter Spalt: 14,3 mm (9/16")

Erf. Ölmenge: 10,3 ml (0,63 in³)

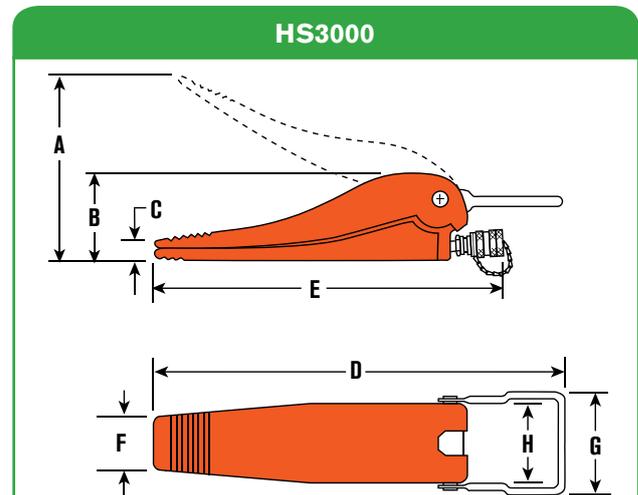
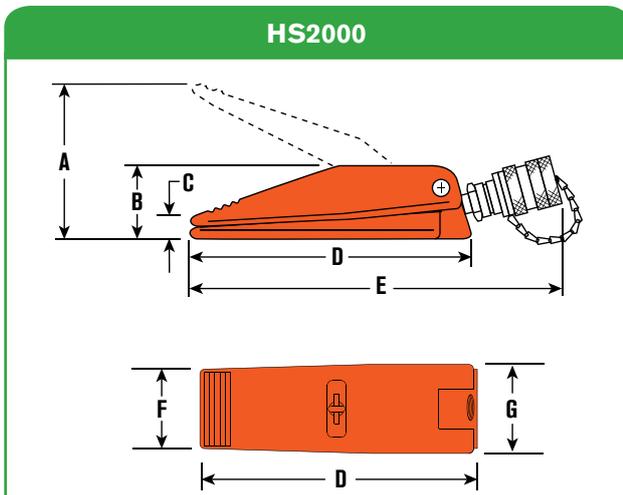
TECHNISCHE DATEN HS3000

Max. Spreizkraft: 1,36 metrische Tonnen bei 700 bar
(1-1/2 amerikanische Tonnen bei 10.000 psi)

Max. Spreizweite: 292 mm (11-1/2")

Min. benötigter Spalt: 31,8 mm (1-1/4")

Erf. Ölmenge: 57,4 ml (3,50 in³)



Bestell- Nummer	Kapazität metrische Tonne (amerikanische Tonne)	A	B	C	D	E	F	G	H	Öl- menge mL (cu in)	Min. erf. Spalt mm (in)	Gewicht kg (lb)
		mm (in)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	mm (in)			
HS2000	0,91 (1)	101 (4)	50,8 (2)	14,3 (9/16)	176 (6-15/16)	236,5 (9-5/16)	50,8 (2)	57,1 (2-1/4)	-	10,3 (0,63)	14,3 (9/16)	2,2 (4,8)
HS3000	1,36 (1-1/2)	292 (11-1/2)	108 (4-1/4)	30,2 (1-3/16)	511 (20-1/8)	450,9 (17-3/4)	57,1 (2-1/4)	142,9 (5-5/8)	92 (3-5/8)	57,4 (3,5)	31,8 (1-1/4)	10 (22)

Alle Werte sind in amerikanischen Tonnen (2.000 lb) angegeben. Zur Umrechnung in britische Tonnen multiplizieren Sie den Wert bitte mit 0,893. Zur Umrechnung in metrische Tonnen multiplizieren Sie den Wert bitte mit 0,907.

FLANSCHSPREIZER HYDRAULIK-SPREIZER - HFS

Kapazität 5 und 10 Tonnen
700 bar/10.000 psi

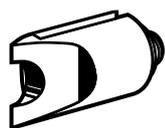


HFS3A

HFS FLANSCH-SPREIZER

- Dank dieses Flansch-Spreizers gehört die zeitraubende und aufwendige "Hammer und Meißel" Methode endlich der Vergangenheit an! Flanschspreizer sollten immer paarweise verwendet werden, damit die Spreizkräfte gleichmäßig verteilt werden.
- Die 60°-Standardkeile passen auf die meisten Flansche; optional sind auch flache 30°-Keile oder stumpfe 60°-Keile erhältlich.
- Der HFS3A ist für Anwendungen ausgelegt, bei denen die Gesamtstärke der Flansche und die maximale Spreizweite nicht mehr als 76,2 mm (3") beträgt und die Flanschbolzen einen Durchmesser von mindestens 17,5 mm (1 1/16") aufweisen.
- Der HFS6A eignet sich für Anwendungen mit einer Gesamtflanschstärke von 168 mm (6") und einer maximalen Spreizweite von bis zu 168 mm und einem Flanschbolzendurchmesser von mindestens 20,7 mm (13/16").
- Maximaler Betriebsdruck 700 bar (10.000 psi)
- 3/8" Kupplung mit hohem Durchfluss

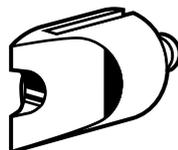
Technische Daten und Maße



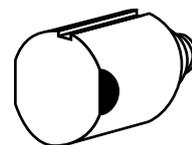
350823



350822



350549



350550

Bestell-Nr.	Leistung metrische Tonnen amerikanische Tonnen	Standard-Keil- Art	Optionale Keile		Minimale Flanschöffnung			Maximale Flanschöffnung			Flanschöffnung kombiniert mm in	Min. Stift- Durchmesser	Ge- wicht lb kg
			30°	60°	60°	60°	30°	60°	60°	30°			
			Schmal	Stumpf	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in			
HFS3A	4,5	60° Steil	350823	350822	1,6	25,4	1,6	38,1	38,1	18,3	76,2	17,4	4,1
	5				1/16"	1"	1/16"	1-1/4"	1-1/4"	23/32"			
HFS6A	9	60° Steil	350549	350550	1,6	38,1	1,6	50,8	50,8	24,6	152,4	20,6	8,2
	10				1/16"	1-1/2"	1/16"	2"	2"	31/32"			

Alle Werte sind in amerikanischen Tonnen (2.000 lb) angegeben. Zur Umrechnung in britische Tonnen multiplizieren Sie den Wert bitte mit 0,893. Zur Umrechnung in metrische Tonnen multiplizieren Sie den Wert bitte mit 0,907.

EHN HYDRAULIK-MUTTER

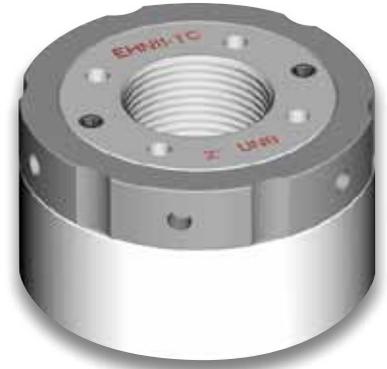
Unsere präzise verarbeitete Hydraulik-Mutter bietet eine schnelle, akkurate und kostengünstige Lösung zum gleichzeitigen Anziehen von mehreren Bolzenverbindungen.

Zusätzlich zu den Standardeigenschaften herkömmlicher Hydraulikmutter bietet unser System folgende Vorteile:

- Hohe Kompaktheit, dadurch auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen einsetzbar.
- Maximale Last wird bei 1.500 bar (21.750 psi) erreicht
- Betrieb entweder über eine Hand- oder eine Druckluftpumpe
- Individuelle Hydraulik-Mutter auf Anfrage erhältlich
- Alternative Arten unterschiedlicher Bauformen auf Anfrage erhältlich
- Anfertigung auf Bestellung, die Verfügbarkeiten erfragen Sie bitte direkt beim Hersteller.

HYDRAULIK-MUTTER

EHN



Technische Daten und Maße

Werkzeug-Nr.	GEWINDE		KRAFT		KOLBENFLÄCHE		DURCHMESSER MUTTER	HÖHE	HUB
	Metrisch	in	kN	F (Tonnen)	mm ²	in ²			
EHN1-TC	M20	3/4	180	18,07	1200	1,86	68	55	5
EHN2-TC	M22	7/8	180	18,07	1200	1,86	68	55	5
EHN3-TC	M24	1	195	19,57	1300	2,02	72	55	5
EHN4-TC	M27	1-1/8	210	21,08	1400	2,17	75	55	5
EHN5-TC	M33	1-1/4	250	25,09	1667	2,58	82	57	5
EHN6-TC	M36	1-3/8	300	30,11	2001	3,10	88	57	5
EHN7-TC	M39	1-1/2	340	34,12	2267	3,51	93	58	5
EHN8-TC	M42	1-5/8	400	40,15	2667	4,13	100	62	6
EHN9-TC	M45	1-3/4	460	46,17	3067	4,75	106	64	6
EHN10-TC	M48	1-7/8	500	50,18	3334	5,17	110	64	6
EHN11-TC	M52	2	560	56,20	3734	5,79	117	67	6
EHN12-TC	M56	2-1/4	720	72,26	4801	7,44	128	74	8
EHN13-TC	M64	2-1/2	900	90,33	6002	9,30	141	77	8
EHN14-TC	M68	2-3/4	1000	100,37	6668	10,34	150	78	8
EHN15-TC	M76	3	1200	120,44	8002	12,40	162	81	8
EHN16-TC	M80	3-1/4	1400	140,51	9336	14,47	174	87	10
EHN17-TC	M90	3-1/2	1600	160,59	10669	16,54	187	95	10
EHN18-TC	M95	3-3/4	1700	170,62	11336	17,57	194	102	10
EHN19-TC	M100	4	1900	190,70	12670	19,64	205	110	10
EHN20-TC	M110	4-1/2	2200	220,81	14671	22,74	223	120	10
EHN21-TC	M125	5	2400	240,88	16004	24,81	239	135	15
EHN22-TC	M140	5-1/2	2900	291,06	19338	29,97	261	145	15
EHN23-TC	M150	6	3400	341,24	22673	35,14	282	160	15

HINWEIS: EHN#-TC[®] ist keine Teilenummer, die bestellt werden kann. Zum Erhalt der Bestellinformationen wenden Sie sich bitte direkt an den Hersteller.