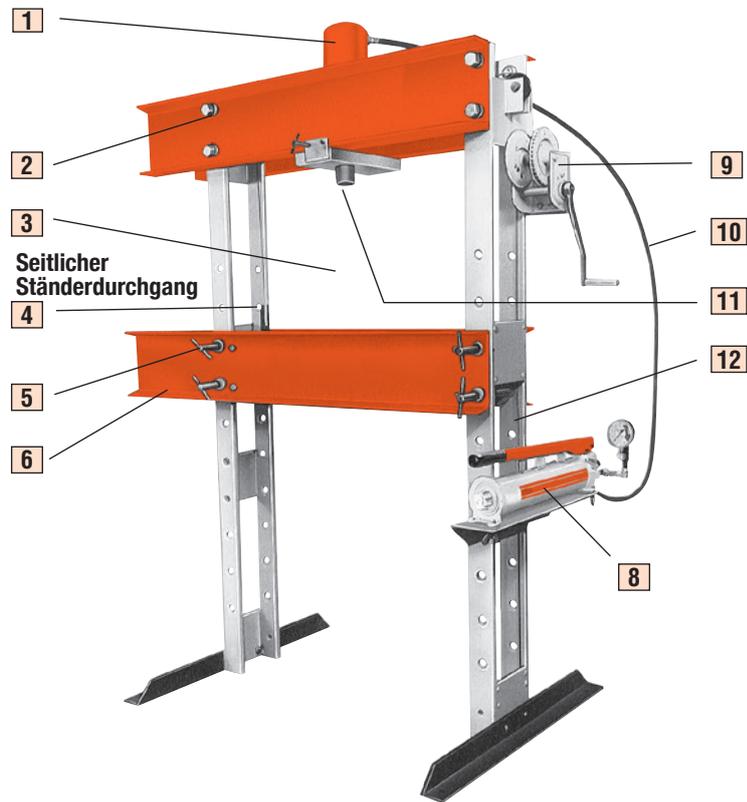


WERKSTATT-AUSRÜSTUNG



DIE EINZIGARTIGEN VORZÜGE DER PRESSEN VON POWER TEAM

ALLE WERKSTATTPRESSEN IN CE-AUSFÜHRUNG

1 SICHERHEITSFAKTOR 2 ZU 1 bei Hydraulikzylindern entsprechend den ASME B30.1-Normen. Problemloser Ausbau der Zylinder für andere Verwendungszwecke. Einfach- oder doppelwirkende Zylinder erhältlich; doppelwirkende Zylinder mit eingebautem Druckbegrenzungsventil auf der Zugseite.

2 VOLLE PRESSKRAFT über die gesamte Breite des Jochs, selbst bei seitlich verschobenem Zylinder (nur bei Schwerlastpressen).

3 GRÖßERER ARBEITSBEREICH als bei den meisten Fabrikaten anderer Hersteller.

4 EIN EINSTELLHEBEL erleichtert das Wiedereinsetzen der Bolzen nach erfolgter Höhenverstellung des Pressenbettes.

5 GERINGE FERTIGUNGSTOLERANZEN gestatten Lastverteilung auf vier Stahlbolzen; nicht nur über zwei Bolzen, wie allgemein üblich (nur bei Schwerlastpressen).

6 SEITLICHER STÄNDERDURCHGANG bei der 25-Tonnen-Pressen gewährt zusätzliche Arbeitsfläche durch günstige Montage des Zylinders außerhalb des C-Rahmens.

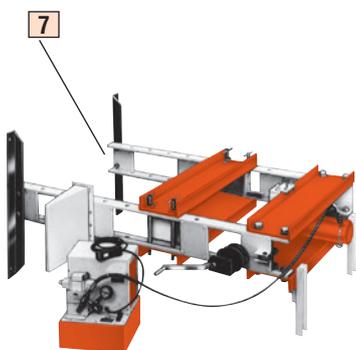
7 RAHMEN KÖNNEN HORIZONTAL EINGESETZT WERDEN; günstig für Pressarbeiten an besonders langen Werkstücken (siehe Foto nächste Seite).

8 ELEKTRO-, DRUCKLUFT- ODER HANDPUMPEN sind erhältlich. Alle Pumpen sind Power Team-Standardpumpen. Alle Elektropumpen serienmäßig mit extern einstellbarem Druckbegrenzungsventil zur präzisen Steuerung des Betriebsdrucks durch das Bedienungspersonal (ausgen. PE10- und PE17-Reihe). **12-24-Volt-Handsteuergerät** zur Fernsteuerung der Pumpen mit Magnetventil.

9 EINMANN-BEDIENUNG für die Pressenbettverstellung. Handseilwinde zum schnellen Heben und Senken des Bettes in die gewünschte Höhe. Selbsthemmende Winde verhindert das Absinken des Bettes beim Loslassen der Kurbel.

10 SCHLAUCH MIT 9,5 MM INNENDURCHMESSER an den Zylindern mit Federrückzug ermöglicht bei schweren Pressen einen bis zu sechs Mal schnelleren Zylinderrückzug als bei einem Standardschlauch mit 6,4 mm Innendurchmesser.

Pressen in horizontaler Lage möglich



LIEFERBAR

11 **SCHNELLER ZYLINDERVORLAUF**
durch zweistufige Hand-,
Druckluft- oder Elektropumpen.

12 **ROBUSTE STÄNDERPROFILE**, 50%
stärker als U-Eisen. Vier-
Ständerkonstruktion ermöglicht
leichtes Zuführen von langen Werk-
stücken durch die offene Seite.

HINWEIS: Gewisse Merkmale gelten
nicht für die Power Team 10-Tonnen-
Rollbett- oder „Economy“-Pressen.

HINWEIS: Bestimmte Verwendungszwecke der Pressen
können Schutzvorrichtungen erfordern. Aufgrund der
Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten dieser Pressen
ist es nicht möglich, Schutzvorrichtungen vorzusehen,
die allen Kundenanforderungen gerecht werden. Daher
sind durch den Endnutzer eigene Schutzvorrichtungen
anzubringen, die der jeweiligen Anwendungssituation
entsprechen.

WICHTIGER SICHERHEITSHINWEIS:

Power Team bietet Schutzdecken an, die den
Benutzer und andere Personen bei auftretenden
Maschinenschäden vor Verletzungen schützen. Power
Team empfiehlt den Einsatz dieser Schutzdecken für
alle Druck-, Zug-, Press- und Hebearbeiten. Weitere
Informationen hierzu finden Sie auf Seite 213.

Seite
... 136
C-RAHMENPRESSE



Seite
... 137
H-RAHMENPRESSE
25 BIS 55 TONNEN



Seite
... 140
H-RAHMENPRESSE
100 BIS 200 TONNEN



Seite
... 142
H-RAHMENPRESSE
80 BIS 200 TONNEN
ROLLBETTPRESSE



Seite
ZUBEHÖR ... 144



Seite
... 146
WERKSTATTKRÄNE



Seite
... 147
DREHBARE
LASTENREGLER



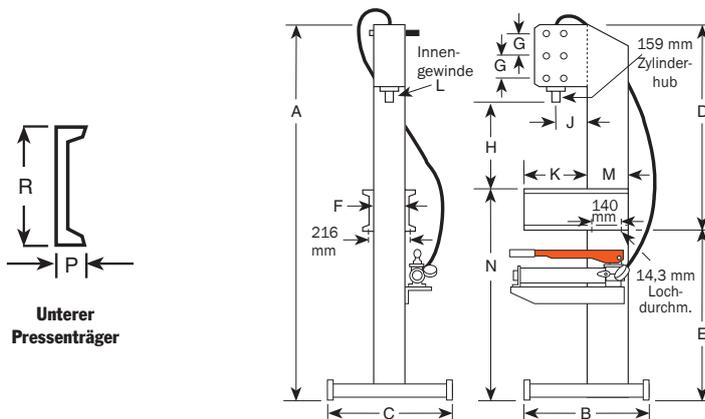
Werkstattpressen C-RAHMENPRESSE

25 Tonnen
Presse

WERKSTATT-
AUSRÜSTUNG



- Montage wahlweise auf einer Werkbank oder auf einem Fußgestell (nicht serienmäßig).
- Platzbedarf bei Werkbankmontage unter 1,4 m³; mit Fußgestell (nicht serienmäßig) nur 0,4 m³.
- Der seitliche Ständerdurchgang erleichtert das Zuführen und Entnehmen von Werkstücken.
- Der Druckzylinder kann auf drei praktische Arbeitshöhen eingestellt werden; lichte Höhe bis zu 514 mm.
- Der Hub des Zylinders beträgt 159 mm; Antrieb durch eine zweistufige P59-Handpumpe.
- **Fußgestell Nr. 60846** – Stabiles Unterteil für die Presse 60846. Mit Halterung für die seitliche Montage der Pumpe am Fußgestell. Gewicht 34,5 kg.



ABMESSUNGEN

A	B	C	D	E	F	G	H (Zyl. eingefahren)	J	K	L	M	N	P	R	Standfläche
1.972	622	610	1.057	914	152	127	260, 387, 514	165	318	1½ - 16	203	1.092	51	178	610 x 622

BESTELLINFORMATIONEN

Nennlast	Verwendeter	Hub	Zylinder-	Bestell-	Geschwindigkeit	Pumpen-	Pumpen-		
(Tonnen)	Zylindertyp	(mm)	modell	Nr.	Eilhub**	Krafthub	typ	modell	Gewicht
25	Einfach- wirkend	159	C256C	SPM256C*	3,3 mm/ Hub	0,8 mm/ Hub	Hand	P59	108



* SPM256C ohne Fußgestell Nr. 60846.

** Nennleistung basiert auf Pumpenspezifikationen. Die tatsächliche Geschwindigkeit ist abhängig von den Einsatzbedingungen.

- Ideal für kleinere Pressarbeiten sowie für Reparaturen kleiner Motoren und Armaturen, für den Ein- und Ausbau von Getrieben, Lagern und anderen einzupressenden Teilen.
- Arbeitsfläche der Werkbankpresse: 391 x 457 mm; das Bett der Ständerpresse ist höhenverstellbar von 127 mm bis 1.041 mm lichte Breite 533 mm.
- Antrieb über einstufige Handpumpe, Elektro- oder Druckluft-Hydraulikpumpe möglich.
- Manometer, Schläuche und Anschlussarmaturen im Lieferumfang enthalten.



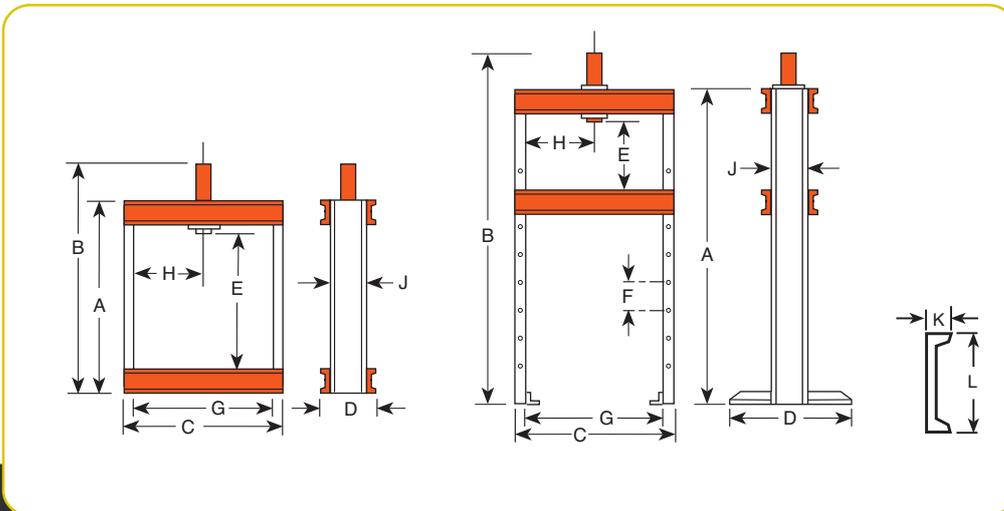
SP1010A



SPM1010

Werkstattpressen H-RAHMENPRESSE

10 Tonnen
Werkbank- und
Ständerpresse



ABMESSUNGEN

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Standfläche Werkbank(mm)	Standfläche Boden (mm)
Rahmen	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
Werkbank	622	841	641	182	391	--	559	279	102	40	102	182 x 641	--
Ständer	1.499	1.718	641	711	127-1.041	152	559	63,5-470*	102	40	102	--	711 x 730

*seitlicher Verschiebeweg

BESTELLINFORMATIONEN

Rahmen	Nennlast (Tonnen)	Verwendeter Zylindertyp	Hub (mm)	Zylinder- modell	Bestell- Nr.	Geschwindigkeit (mm/min.)††† Vorlauf Pressen	Pumpen- typ	Pumpen- modell †	Gewicht (kg)
222481 Werkbank	10	Einfachwirkend	257	C1010C	SPM1010	1,5 mm/Hub	Hand	P55	41,2
222480 Ständer	10	Einfachwirkend	257	C1010C	SPH1010	1,5 mm/Hub	Hand	P55	77,5
222480 Ständer	10	Einfachwirkend	257	C1010C	SPE1010	55,7 5,1	Elektr. ††	PE172-E220	79,3
222480 Ständer	10	Einfachwirkend	257	C1010C	SP1010A	93,7 7,6	Druckl.	PA9H	78,1
222480 Ständer	10	Doppeltwirkend	254	RD1010	SPE1010D	55,7 5,1	Elektr. ††	PE174-E220	87,0

† Druckluft-Hydraulikpumpen auf Anfrage lieferbar.

†† „Vorlauf“-Stellung hält den Druck bei abgeschaltetem Motor. In der „Rücklauf“-Stellung wird der Zylinder durch Staudruck ausgefahren, wenn der Motor läuft. Bei Abschalten des Motors fährt der Zylinder zurück.

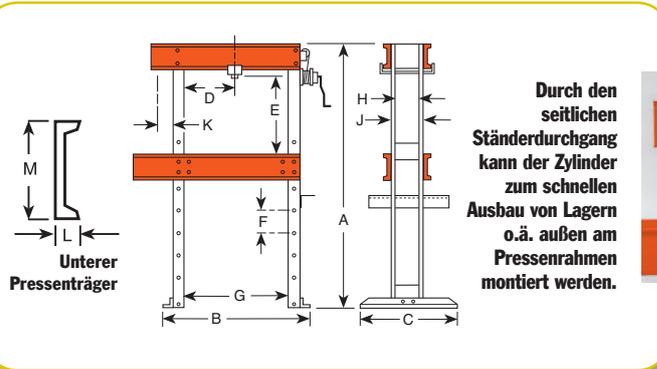
††† Nennleistung bei ND bzw. HD siehe Pumpenspezifikation. Die tatsächliche Geschwindigkeit ist abhängig von den Einsatzbedingungen.

Presse

H-RAHMENPRESSE

Ständerdurchgang
und „Economy“,
25 Tonnen
Pressen

WERKSTATT-AUSRÜSTUNG



PRESSEN MIT SEITLICHEM STÄNDERDURCHGANG

- Der seitliche Ständerdurchgang ermöglicht den Einsatz als H- oder C-Rahmenpresse; der Zylinder kann für Arbeiten an sperrigen Werkstücken, die nicht zwischen die Ständerprofile passen, außen am Pressenrahmen montiert werden.
- Diese Pressen sind auch mit Fernsteuerung erhältlich, die dem Bediener freie Sicht von allen Seiten sowie die präzise Steuerung der Kolbenbewegung über Knopfdruck ermöglicht.
- Volle außermittige Belastung über die gesamte Breite des oberen Rahmens zulässig.

„ECONOMY“-PRESSEN

- Robust und preisgünstig. Geeignet für viele Arbeiten, die sonst „große Pressen“ übernehmen; ideal für eine Vielzahl alltäglicher, „zwischenstufen“ anfallender Arbeiten. (Hinweis: Der Kolbenhub ist bei den „Economy“-Pressen auf 159 mm begrenzt.)

PRESSEN MIT STÄNDERDURCHGANG UND „ECONOMY“-PRESSEN

- Problemlose Höhenverstellung des Pressenbettes mit Hilfe einer Seilwinde. Kein Absinken des Bettes beim Loslassen der Kurbel.
- Antrieb für schnellen Zylindervorlauf über zweistufige Hydraulik-Handpumpe, Elektro-Hydraulikpumpe oder Druckluft-Hydraulikpumpe möglich.

ELEKTRISCHE PUMPENSPEZIFIKATION

PE17-Reihe – 0,37 kW, 220 V, 50 Hz, einphasig.



ABMESSUNGEN

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D* (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	Standfläche Boden (mm)
1.727	1.092	711	76-737	175-1.102	114	813	140	165	178	64	203	1.092 x 711

*seitlicher Verschiebeweg

BESTELLINFORMATIONEN

Presskraft (Tonnen)	Verwendeter Zylindertyp	Hub (mm)	Zylindermodell	Bestell-Nr.	Speed (mm/min.) ^{††} Vorlauf	Speed (mm/min.) ^{††} Pressen	Pumpen-typ	Ventil-typ	Pumpen-modell [‡]	Gewicht (kg)
Pressen mit seitlichem Ständerdurchgang										
25	Einfachwirkend	362	C2514C	SPA2514	249	30	Druckl. 2-Wege-Fußventil	PA6	PA6	309
25	Einfachwirkend	362	C2514C	SPM2514	12,4 mm/Hub	0,8 mm/Hub	Hand	Last - Freigabe	P159	314
25	Einfachwirkend	362	C2514C	SPE2514	1.184	84	Elektr.	2-Wege ^{††}	PE172-E220	301
25	Einfachwirkend	362	C2514C	SPE2514S	1.321	102	Elektr.	3-Wege [†]	PE172S-E220	344
25	Doppeltwirkend	362	RD2514	SPE2514DS	1.321	102	Elektr.	4-Wege [†]	PE174S-E220	357
„Economy“-Pressen										
25	Einfachwirkend	159	C256C	SPA256	249	30	Druckl. 2-Wege-Fußventil	PA6	PA6	197
25	Einfachwirkend	159	C256C	SPM256	3,0 mm/Hub	0,8 mm/Hub	Hand	Last - Freigabe	P59	205
25	Einfachwirkend	159	C256C	SPE256	1.184	84	Elektr.	2-Wege ^{††}	PE172-E220	210

† Magnetventil mit 12-V-Handfernsteuerung.

†† Hält den Druck bei abgeschaltetem Motor. Zusätzlich mit automatischer Druckentlastung. Wird mit Motorfernsteuerung (3,1 m) geliefert.

††† Nennleistung basiert auf 7 (ND) bzw. 700 bar (HD) der Pumpenspezifikation. Die tatsächliche Geschwindigkeit ist abhängig von den Einsatzbedingungen.

‡ Standardpumpe. Andere Power Team-Pumpen sind auf Wunsch lieferbar. Geräuschpegel im Leerlauf und bei 700 bar: PE172 –67/81 dBA; gemessen von allen Seiten bei 0,9 m Abstand.

- Volle außermittige Belastung ohne Knicken oder Durchbiegen über die gesamte Breite des oberen Rahmens zuverlässig.
- Lichte Maße von bis zu 1.067 x 914 mm (HxB) erleichtern das Einrichten sperriger Werkstücke.
- Die Höhe des Pressenbettes ist mit Hilfe einer Seilwinde problemlos einzustellen; eine Lastdruckbremse verhindert das Absinken des Bettes und das Drehen der losgelassenen Kurbel.
- Pressen mit einfachwirkendem Zylinder wahlweise mit zweistufiger Handpumpe, Elektro-Hydraulikpumpe oder Druckluft-Hydraulikpumpe. Alle Modelle mit doppeltwirkendem Zylinder mit Elektro-Hydraulikpumpe.
- Mit Fernsteuerung für freie Sicht von allen Seiten sowie die präzise Steuerung der Kolbenbewegung über Knopfdruck.
- Für Spezialanwendungen auch in horizontaler Lage einsetzbar (Stützen nicht im Lieferumfang enthalten).



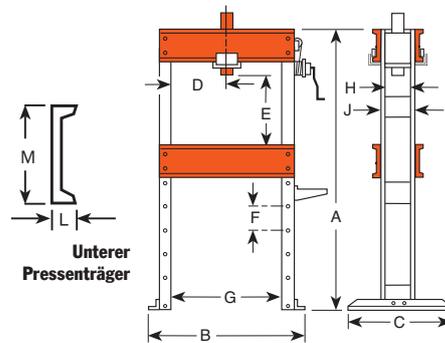
Presse H-RAHMENPRESSE

55 Tonnen
Pressen

Manometer und Anschlussarmaturen
im Lieferumfang enthalten.

ELEKTRISCHE PUMPENSPEZIFIKATION

PE17 Series – 0,4 Kw, 220 volt, 50 Hz,
einphasig.



Nr. SF50 – Einspannvorrichtungen
für Richtarbeiten für
55-Tonnen-Werkstattpressen
oder 80-Tonnen-
Rollbettpressen (je 2 Stück).
Gewicht 47,2 kg.
**Nicht Teil des Pressenaufbaus,
bitte separat bestellen.**

WERKSTATTAUSRÜSTUNG

ABMESSUNGEN

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D* (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	L (mm)	M (mm)	Standfläche Boden (mm)
1.829	1.232	914	83-832	152-1.067	152	914	171	203	76	305	1.232 x 914

*seitlicher Verschiebeweg

BESTELLINFORMATIONEN

Presskraft (Tonnen)	Verwendeter Zylindertyp	Hub (mm)	Zylinder- modell	Bestell- Nr.	Speed (mm/min.)††	Pumpen- typ	Ventil- typ	Pumpen- modell‡	Gewicht (kg)	
55	Einfachwirkend	159	C556C	SPA556	114	12,7	Druckl.	2-Wege-Fußventil	PA6	318
55	Einfachwirkend	159	C556C	SPM556	5,8 mm/ Hub	0,4 mm/ Hub	Hand	2-Wege	P159	323
55	Einfachwirkend	337	C5513C	SPM5513	18,9 mm/ Hub	0,7 mm/ Hub	Hand	2-Wege	P460	435
55	Einfachwirkend	159	C556C	SPE556	551	38	Elektr.	2-Wege††	PE172-E220	333
55	Einfachwirkend	337	C5513C	SPE5513	551	38	Elektr.	2-Wege††	PE172-E220	444
55	Einfachwirkend	337	C5513C	SPE5513S	620	48	Elektr.	3-Wege†	PE172S-E220	478
55	Doppeltwirkend	333	RD5513	SPE5513D	551	38	Elektr.	4-Wege	PE174-E220	450
55	Doppeltwirkend	333	RD5513	SPE5513DS	1.679	137	Elektr.	4-Wege†	PE554S-E220	505

* Rahmen wird montiert geliefert.

† Magnetventil mit 24-V-Handfernsteuerung.

†† Hält den Druck bei abgeschaltetem Motor. Zusätzlich mit automatischer Druckentlastung. Wird mit Motorfernsteuerung (3,1 m) geliefert.

††† Nennleistung basiert auf 7 und 700 bar der Pumpenspezifikation. Die tatsächliche Geschwindigkeit ist abhängig von den Einsatzbedingungen.

‡ Standardpumpe. Andere Power Team-Pumpen sind auf Wunsch lieferbar. Geräuschpegel im Leerlauf und bei 700 bar: PE172—67/81 dBA; gemessen von allen Seiten bei 0,9 m Abstand.

PRESSEN, ZUBEHÖR

Seiten 134-135

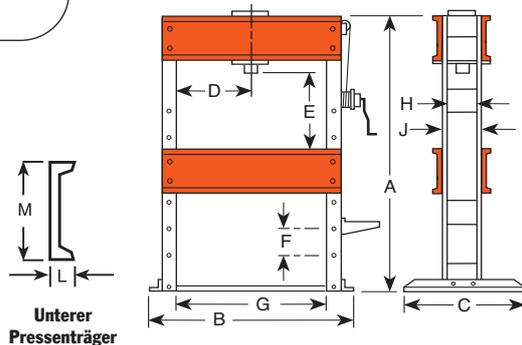
H-Rahmenpressen

100 Tonnen
Pressen

WERKSTATT-AUSRÜSTUNG



Nr. SF150 – Einspannvorrichtungen für Richtarbeiten für 100-Tonnen-Werkstattpressen oder 100-, 150- und 200-Tonnen-Rollbettpressen (je 2 Stück). Gewicht 89 kg. **Nicht Teil des Pressenaufbaus, bitte separat bestellen.**



- Druckzylinder gleitet auf Rollen über den oberen Rahmen und wird in Arbeitsstellung für außermittiges Pressen arretiert. Für Spezialanwendungen auch in horizontaler Lage einsetzbar (Stützen nicht im Lieferumfang enthalten).
- Das Pressenbett kann mit einer Seilwinde leicht in der Höhe verstellt werden; die Winde hält das Bett zum Einschleiben der Arretierungsbolzen in der gewünschten Stellung. Das Pressenjoch kann um 203 mm abgesenkt werden.
- Die lichten Maße von 1.067 x 1.270 mm ermöglichen die Bearbeitung von sperrigen Werkstücken; die Ständer erlauben leichtes seitliches Zuführen von Stangen und Achsen für Richt- und Biegearbeiten.
- Mit einfach- oder doppelwirkendem Zylinder. Antrieb durch zweistufige Handpumpe mit großem 7,6 Liter Tank, Elektro-Hydraulikpumpe PE172 oder Elektro-Hydraulikpumpe der PQ-Reihe „Quiet“ mit niedrigem Geräuschpegel.



Hydraulikmanometer und hydraulische Anschlussarmaturen im Lieferumfang enthalten.

ELEKTRISCHE PUMPEN-SPEZIFIKATION

PE17-Reihe – 0,37 kW, 220 V, 50 Hz, einphasig. Auch für 115 V, 60 Hz lieferbar; bei der Bestellung „-220“ hinter der Bestellnummer weglassen.

PQ120-Reihe – 2,24 kW, 380 V, 50 Hz, dreiphasig.



ABMESSUNGEN

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D* (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	L (mm)	M (mm)	Standfläche Boden (mm)
1.962	1.626	914	178-1.092	51-1.067	203	1.270	203	254	86	381	914 x 1.988

*seitlicher Verschiebeweg

BESTELLINFORMATIONEN

Presskraft (Tonnen)†	Verwendeter Zylinder-typ	Hub (mm)	Zylinder-modell	Bestell-Nr.	Speed (mm/min.)††	Pumpen-typ	Ventil-typ	Pumpen-modell‡	Gewicht (kg)	
100	Einfachwirkend	260	C10010C	SPM10010	9,0 mm/ Hub	0,3 mm/ Hub	Hand	3-Wege	P460	769
100	Einfachwirkend	260	C10010C	SPE10010	889	74	Elektr.	3-Wege	PE552-E220	813
100	Einfachwirkend	260	C10010C	SPE10010R	292	20	Elektr.	2-Wege	PE172-E220	766
100	Doppelwirkend	333	RD10013	SPE10013DS	889	147	Elektr.	4-Wege*	PQ1204S-E380	854

† Rahmen wird montiert geliefert. * Magnetventil mit 24-V-Handfernsteuerung.

†† Nennleistung basiert auf 7 und 700 bar der Pumpenspezifikation. Die tatsächliche Geschwindigkeit ist abhängig von den Einsatzbedingungen.

‡ Standardpumpe. Andere Power Team-Pumpen sind auf Wunsch lieferbar.

Geräuschpegel im Leerlauf und bei 700 bar: PE172—67/81 dBA; PQ120—73/78 dBA; gemessen von allen Seiten bei 0,9 m Abstand.

H-Rahmenpressen

150 bis 200 Tonnen Pressen



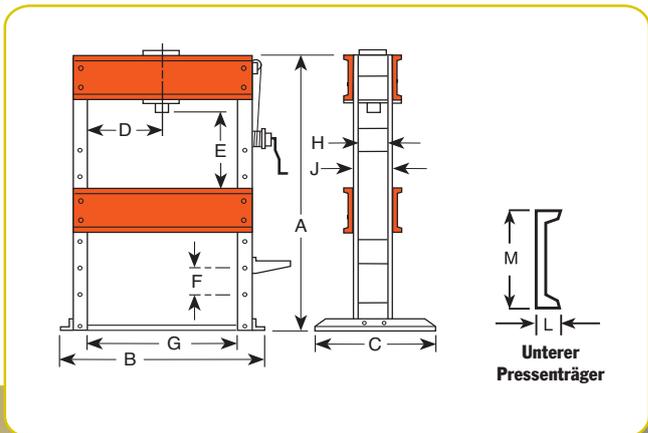
Hydraulikmanometer und hydraulische Anschlussarmaturen im Lieferumfang enthalten.



- Große Pressen von 2,3 m Höhe für die wirklich schweren Arbeiten. Für Spezialanwendungen auch in horizontaler Lage einsetzbar (Stützen nicht im Lieferumfang enthalten).
- Druckzylinder sehr weit horizontal verschiebbar; der robuste Rahmen hält der Presskraft über die ganzen Rahmenbreite stand.
- Seilwinde zur problemlosen Höhenverstellung des Pressenbettes; die Winde hält das Bett zum Einschleiben der Arretierungsbolzen in der gewünschten Stellung. Das Pressenjoch kann um 279 mm abgesenkt werden.
- Die Ständerprofile ermöglichen leichtes Zuführen von Stangen oder Achsen für Richt- oder Biegearbeiten.
- Schneller Zylindervorlauf durch PQ1204S Elektro-Hydraulikpumpe "Quiet". Mit Handfernsteuerung für freie Sicht auf das Werkstück von allen Seiten sowie die präzise Steuerung der Kolbenbewegung über Knopfdruck.

ELEKTRISCHE PUMPENSPEZIFIKATION

PQ120-Reihe – 2,24 kW, 380 V, 50 Hz, dreiphasig.



ABMESSUNGEN

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D* (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	L (mm)	M (mm)	Standfläche Boden (mm)
2.286	1.803	1.118	279-991	228-1.111	279	1.270	318	381	105	457	1.117 x 1.803

*seitlicher Verschiebeweg

BESTELLINFORMATIONEN

Presskraft (Tonnen)†	Verwendeter Zylindertyp	Hub (mm)	Zylindermodell	Bestell-Nr.	Speed (mm/min.)††	Pumpen-typ	Ventil-typ	Pumpenmodell***	Gewicht (kg)
150	Doppeltwirkend	333	RD15013	SPE15013DS	610 99	Elektrisch	4-Wege**	PQ1204S-E380	1.366
200	Doppeltwirkend	333	RD20013	SPE20013DS	457 74	Elektrisch	4-Wege**	PQ1204S-E380	1.484

† Rahmen wird montiert geliefert.

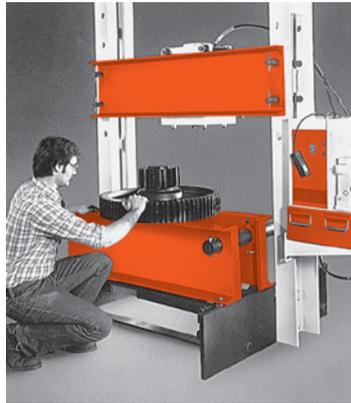
†† Nennleistung basiert auf 7 und 700 bar der Pumpenspezifikation. Die tatsächliche Geschwindigkeit ist abhängig von den Einsatzbedingungen.

** Magnetventil mit 24-V-Handfernsteuerung.

*** Standardpumpe. Andere Power Team-Pumpen sind auf Wunsch lieferbar. Geräuschpegel im Leerlauf und bei 700 bar: 73/78; gemessen von allen Seiten bei 0,9 m Abstand.

Rollbettpressen

80 bis 200 Tonnen
H-Rahmenpressen



Schwerlast-Einspannvorrichtungen für Richtarbeiten



Nr. SF50 – Einspannvorrichtungen für Richtarbeiten für 80-Tonnen-Rollbettpressen oder 55-Tonnen-Schwerlastwerkstattpressen (je 2 Stück). Gewicht 47,2 kg.
Nicht Teil des Pressenaufbaus, bitte separat bestellen.



Nr. SF150 – Einspannvorrichtungen für Richtarbeiten nur für 100-, 150- und 200-Tonnen-Rollbettpressen und 100-Tonnen-Werkstattpressen (1 Paar). Gewicht 89 kg.
Nicht Teil des Pressenaufbaus, bitte separat bestellen.



- Die patentierte Original-Rollbettpresse. Mit ausrollbarem Pressenbett für einfaches Einführen und Entnehmen von Werkstücken mit einem Kran oder einem anderen Hebewerkzeug.
- Der bewegliche Druckzylinder gleitet leicht über die gesamte Breite des oberen Rahmens für volle außermittige Belastung.
- Lichte Maße von 1.283 x 1.524 mm (80- und 100-Tonnen-Modelle) bzw. 1.302 x 1.625 mm (150- und 200-Tonnen-Modelle).
- Schneller Vorlauf des doppelwirkenden Zylinders (Hubhöhe 334 mm) durch PQ1204S Elektro-Hydraulikpumpe „Quiet“ mit Handfernsteuerung. Freie Sicht auf das Werkstück von allen Seiten sowie präzise Steuerung der Kolbenbewegung über Knopfdruck.

MERKMALE:

- **Rollbettkonstruktion** – Das Bett gleitet auf Lagern vor und zurück; diese Funktion ermöglicht das einfache und schnelle Zuführen und Entnehmen von Werkstücken.
- **Tiefenverstellung des unteren Betts** – Zum sicheren Auflegen und Zentrieren großer Werkstücke. Durch Lösen der Arretierbolzen kann die Betttiefe zwischen 102 und 686 mm verstellt werden. Siehe Maß „H“.
- **Verschiebbarer Druckzylinder** – Für außermittige Pressarbeiten kann der auf Rollen gelagerte Druckzylinder auf dem oberen Pressenträger verschoben werden. Die Presse kann dabei in jeder Stellung bei voller Nennlast eingesetzt werden.
- **Hubvorrichtung** – Der obere Pressenträger kann durch Drehen der Kurbel in der Höhe verstellt werden. Ein Spindelmechanismus bewegt beide Seiten gleichmäßig nach oben und unten (für eine automatische Verstellung kann die Kurbel durch einen Kraftschrauber (12,7 mm) ersetzt werden). Vier Arretierbolzen halten den Pressenträger in der gewünschten Arbeitsstellung.

- **Hochleistungs-Prismenauflagen** – Für einfaches Ausrichten bis auf 0,1 mm genau! Rollen laufen auf Kugellagern; problemloses Drehen des Werkstücks durch Bewegen des Hebels nach oben oder unten.

ELEKTRISCHE PUMPENSPEZIFIKATION

PQ120-Reihe – 2,24 kW, 380 V, 50 Hz, dreiphasig.

HINWEIS: Bei der Verwendung von Pumpen der Reihen PA, PE oder PQ können andere Spannungen und Ventile erforderlich sein. Informationen erhalten Sie beim Werk.



Hubspindel und Arretierungsbolzen ermöglichen die Höhenverstellung durch nur eine Person.



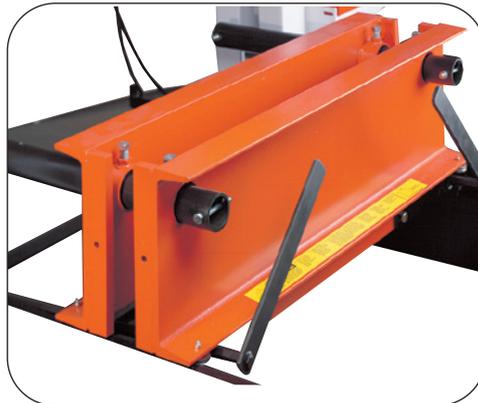
Rollenlager für die sanfte und problemlose Verstellung des Pressenbettes.



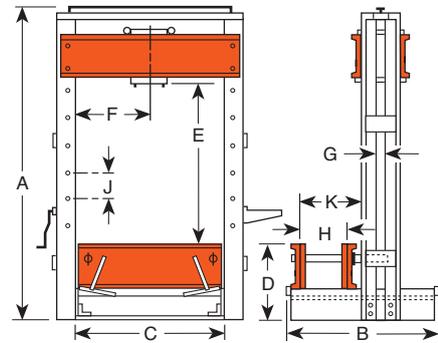
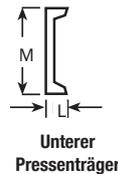
Hebel senkt das Pressenbett zum Pressen und hebt es zum Gleiten.



Zylinder problemlos über die Breite des oberen Pressenträgers verschiebbar.



Tiefe zwischen 102 und 686 mm einstellbar; mit Arretierungsbolzen gesichert.



ABMESSUNGEN

Presskraft (Tonnen)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	Standfläche Boden (mm)
80	2.861	1.632	1.283	686	305-1.524	368-914	76,2	102-692	203	927	86	381	1.632-1.537
100	2.861	1.632	1.283	686	305-1.524	368-914	76,2	102-692	203	927	86	381	1.632-1.537
150	3.131	1.734	1.302	762	229-1.626	352-949	76,2	102-689	279	946	105	457	1.734-1.607
200	3.131	1.734	1.302	762	229-1.626	352-949	76,2	102-689	279	946	105	457	1.734-1.607

BESTELLINFORMATIONEN

Presskraft (Tonnen)†	Verwendeter Zylindertyp	Hub (mm)	Zylindermodell	Bestell-Nr.	Speed (mm/min.)††	Vorlauf	Pressen	Pumpentyp	Ventiltyp	Pumpenmodell‡	Gewicht (kg)
80	Doppeltwirkend	333	RD8013	RB8013S	1.168	190		Elektr.	4-Wege*	PQ1204S-E380	1.307
100	Doppeltwirkend	333	RD10013	RB10013S	889	147		Elektr.	4-Wege*	PQ1204S-E380	1.334
150	Doppeltwirkend	333	RD15013	RB15013S	610	99		Elektr.	4-Wege*	PQ1204S-E380	2.019
200	Doppeltwirkend	333	RD20013	RB20013S	457	74		Elektr.	4-Wege*	PQ1204S-E380	2.059

* Magnetventil mit 24-V-Handfernsteuerung.

† Rahmen wird montiert geliefert.

‡ Standardpumpe. Andere Power Team-Pumpen sind auf Wunsch lieferbar. Geräuschpegel im Leerlauf und bei 700 bar: PQ120 -73/78 dBA; gemessen von allen Seiten bei 0,9 m Abstand.

†† Nennleistung basiert auf 7 und 700 bar der Pumpenspezifikation. Die tatsächliche Geschwindigkeit ist abhängig von den Einsatzbedingungen.

Zubehörsatz für Montage und Demontage von Vollgummireifen

Mit dem TPP200 wird das Wechseln von Vollgummireifen zum Kinderspiel. Anstelle der üblichen Ringkombinationen werden übereinander gestapelte Pressscheiben zum Abpressen einer Felge von einem alten Reifen und zum Aufpressen des neuen Reifens verwendet. Durch Abstufung der Scheibendurchmesser um jeweils nur 50,8 mm wird trotz großer Druckkraft ein Verbiegen der Scheiben verhindert. Kann mit allen Power Team-Pressen ab 55 t Nennlast eingesetzt werden. HINWEIS: Je nach Größe und Zustand wird für viele Reifen ein Druck von 100 Tonnen und mehr benötigt. Maximale Belastung der Scheiben: 150 Tonnen.

Nr. TPP200 – Pressscheibensatz. Mit 13 Pressscheiben, Abstandhalter/ Druckstück und Platte für Pressenbett. Für Vollgummireifen von 102 mm bis 451 mm Innendurchmesser.

Satz-Nr. TPP200



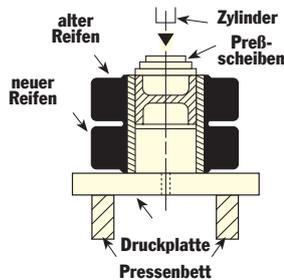
TBP1622
406 x 559 x 50,8 mm



TPP1 – TPP13
98,4 x 448 x 19,1 mm



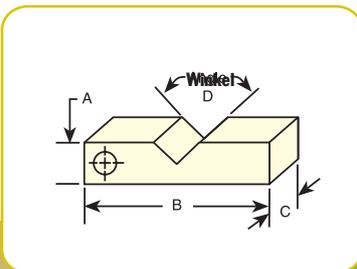
TPS6
95,3 x 152,4 mm



Einpressen einer Felge in einen neue Reifen mit einer Power Team-Pressen.

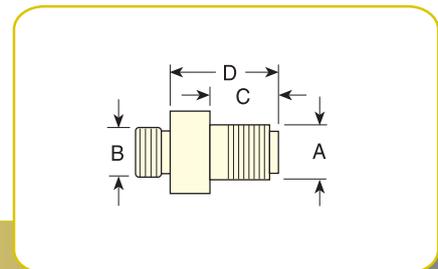
Bestell-Nr.	Satz-Nr. TPP200 Reifeninnendurch. (mm)	Scheibe Außendurchm. (mm)
TPP1a	102	98,4
TPP2	127	123,8
TPP3	152,159	149,2
TPP4	165	161,9
TPP5	203	200
TPP6	254	250,8
TPP7	267	263,5
TPP8	286	282,6
TPP9	305,308	301,6
TPP10	356	352,4
TPP11	381	377,8
TPP12	406	403,2
TPP13	451	447,7
TPS6	Abstandhalter/ Druckstück	82,6 x 152,4
TBP1622	Pressstück	406 x 559 x 51

PRESSEN-ZUBEHÖRSATZ, V-BLÖCKE UND GEWINDEADAPTER



V-BLÖCKE (mm)

Bestell-Nr.	Breite A (mm)	Länge B (mm)	Stärke C (mm)	Winkel D
1890	50,8	228,6	31,8	
1891	63,5	292,1	44,5	
1892	88,9	355,6	50,8	120°
1893	127	355,6	38,1	
207395	146,1	584,2	63,5	



GEWINDEADAPTER-ABMESSUNGEN

Nr.	Adapter			
	A	B	C (mm)	D (mm)
38597	1-8	1-8	19,1	33,3
38953	1 1/4 - 7	1 1/2 -16	69,9	111,1
37368	1 5/8 - 5 1/2	—	42,9	63,5
43562	2 1/4 - 12	--	57,2	76,2
38954	1 5/8 - 5 1/2	1 1/2 - 8	82,6	106,4
43563	2 1/4 - 12	2 3/4 -12	57,2	81
46070	2 1/4 - 12	2 - 4 1/2	57,2	81

Pressen-Zubehörsatz

Mit dem Pressen-Zubehörsatz sind die Power Team-Pressen noch vielseitiger verwendbar. Zubehörsätze machen die üblichen Notbehelfe überflüssig. Viele dieser Teile können auch in Verbindung mit Abziehern verwendet werden.



BESTELLINFORMATIONEN

Für Presse:	Bestell-Nr.	A Pressplatte mit V-Aussparung	B V-Blöcke	C Druckstück-adapter	D Druckstück-adapter	E V-Druckstück	F Einfachwirkende Zylinder	G Gewindeadapter Doppeltwirkende Zylinder	Druckstück-adapter
10 Tonnen	SPA10	1888	1890 (Paar)	201923 12,7 mm Schaftdurchm.	201454 19 mm Schaftdurchm.	34806	Im Satz inbegriffen 38597	— 38597	—
25 Tonnen	SPA25	1889	1891 (Paar)	34510 19 mm Schaftdurchm.	34511 25,4 mm Schaftdurchm.	34807	Im Satz inbegriffen 38953	— 38953	—
55 Tonnen	SPA55	—	1892 (Paar)	34755 25,4 mm Schaftdurchm.	34756 31,8 mm Schaftdurchm.	34808	Nicht inbegriffen Separat bestellen 37368	— 38954	—
80/100 Tonnen	SPA100	—	1893 ** (Paar)	—	— 43562	36469 43563	Nicht inbegriffen Separat bestellen 43562 46070 ***	— 43563 46070	21332
150/200 Tonnen	SPA200	—	207395 (Paar)	—	44458 57,1 mm Schaftdurchm.	44457	— —	— —	—

* Druckstücke werden direkt in Zylinder RD15013 und RD20013 geschraubt.

** V-Blöcke Nr. 1893 empfohlen zur Verwendung mit 80-Tonnen-Rollbettpressen, jedoch nicht mit 100-Tonnen-Rollbettpressen.

*** Für 80-Tonnen-Rollbettpresse.

HINWEIS: Einzelne Pressen-Zubehörteile können separat bestellt werden.

⚠ VORSICHT: Druckstücke sind zur Verwendung mit speziellen Wellengrößen ausgelegt, und je nach Zustand der Wellenenden kann der Adapter nicht der vollen Pressenleistung standhalten. Beim Pressen immer eine Schutzdecke oder eine entsprechende Schutzvorrichtung benutzen.

Fahrbare Werkstattkräne

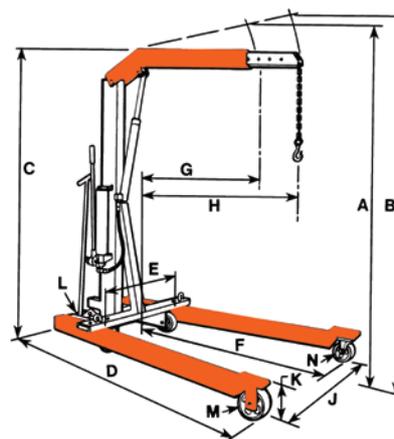
1000 bis 2000 kg

WERKSTATT-
AUSRÜSTUNG

Kräne mit 1.000 und 2.000 kg Nennlast, platzsparend zusammengeklappt.



US-Patent Nr. 3.367.512,
Kanadisches Patent 1969



- Fahrwerk mit verstellbarer Spreizweite für mehr Bewegungsfreiheit; Ausleger für größere Ausladung teleskopartig ausziehbar. Robuste Konstruktion, zuverlässige Hydraulik.
- Ausleger und Fahrgestell zusammenklappbar für raumsparende Lagerung.
- Mit zweistufiger Handpumpe für schnelles Bewegen des Auslegers und genau kontrolliertes Absenken der Last.
- Rollengelagerte Räder und eine Lenkvorrichtung gewähren gute Manövrierbarkeit. Lastkette im Lieferumfang enthalten.

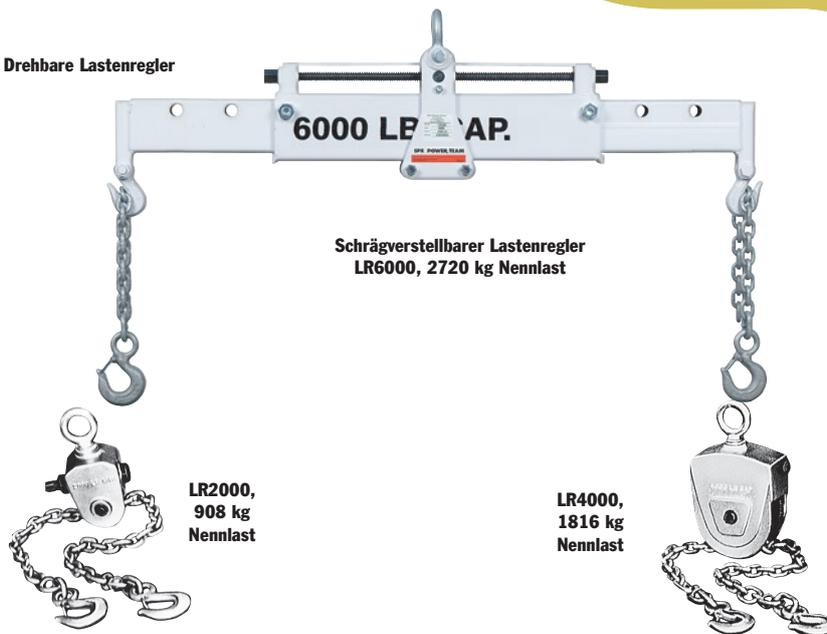
Nr. FC4400 – Kran mit 2.000 kg Nennlast; zusammenklappbar; verstellbare Spreizweite des Fahrwerks; einschließlich Lastkette und zweistufiger Handpumpe. Gewicht 293 kg.

ABMESSUNGEN

	FC2200*	FC4400*
Nennlast, Ausl. eingef. (kg)	1.000	2.000
Nennlast, Ausl. ausgef. (kg)	750	1.500
A Max. Auslegerhöhe, eingef. (mm)	2.718	2.819
B Max. Auslegerhöhe, ausgef. (mm)	2.972	3.099
C Gesamthöhe, Ausl. horizontal (mm)	2.032	2.083
D Gesamtlänge (mm)	2.108	2.261
E Min. innere Breite (mm)	610	635
F Innere Länge Fahrgestell (mm)	1.372	1.461
G Ausladung, eingef. (mm)	838	902
H Ausladung, ausgef. (mm)	1.219	1.238
J Innere Länge Fahrgestell (mm) (3 Positionen)	610-914-1.219 (3 Positionen)	660-1.016-1.333
K Fahrgestellhöhe (mm)	203	241
L Lenkrollendurchmesser (mm)	127	127
M Rollendurchmesser (mm)	152	203
N Schwenkrollendurchmesser (mm)	152	152
Platzbedarf zusammengeklappt (mm)	686 x 965	787 x 1.067
Höhe, zusammengeklappt (mm)	2.007	2.184

*Rahmen wird nicht montiert geliefert.

Drehbare Lastenregler



Schrägverstellbarer Lastenregler
LR6000, 2720 kg Nennlast

LR2000,
908 kg
Nennlast

LR4000,
1816 kg
Nennlast

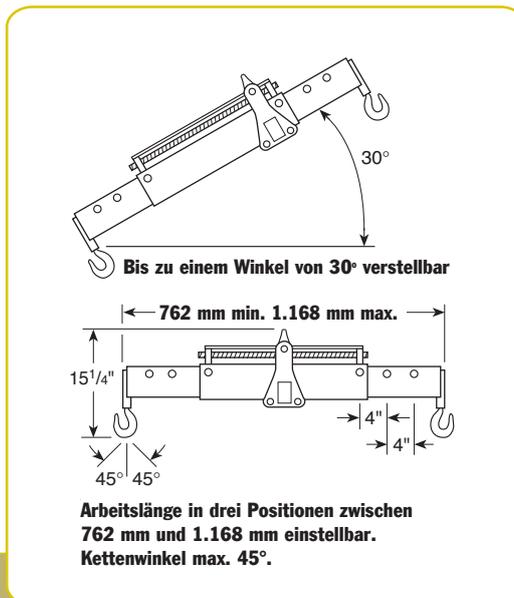


Drehbare Lastenregler

DREHBARE/SCHRÄG
VERSTELLBARE LASTENREGLER

908 bis 2720 kg

- Zum Anheben und Positionieren von Werkstücken sind die Schwerlastkettengehänge von Power Team genau das Richtige.
- Zusammen mit einem Kran oder Hebezeug ersparen die drehbaren Hochleistungs-Lastenregler viel Zeit und Mühe.
- Ein selbsthemmendes Schneckengetriebe im Kettengehäuse ermöglicht die schnelle Verstellung des Anschlagwinkels des zu transportierenden Werkstücks.
- Zum schnellen und problemlosen Heben oder Positionieren großer und schwerer Werkstücke eignet sich kein Werkzeug besser als der schrägverstellbarer Lastenregler mit 2.720 kg Nennlast.



BESTELLINFORMATIONEN

Nennlast (kg)	Bestell-Nr.	Ketten-größe (mm)	Kettenlänge m. drehb. Haken (mm)	Öffnung des Aufhängerings (mm)	Sechskant-Antriebswelle (Zoll)	Getriebe-übersetzung	Gewicht (kg)
908	LR2000	6,4	1.422	31,8	5/8	34:1	4,1
1816	LR4000	7,9	1.650	44,5	5/8	82:1	10,4
2720	LR6000	7,9	1.650	41,3	5/8	82:1	33,1