

BOMBAS

PARA TENSIONADORES

BOMBAS HIDRÁULICAS DE ALTO RENDIMIENTO - 1.500 BARES (21.750 PSI)

Página
PE8...92-93

Bomba eléctrica de alta presión



Página

HPUTP-2...96-97

Unidad de alimentación de gran caudal para tensionador submarino



Página

HPUTP-1...94-95

Unidad de alimentación de caudal estándar para tensionador



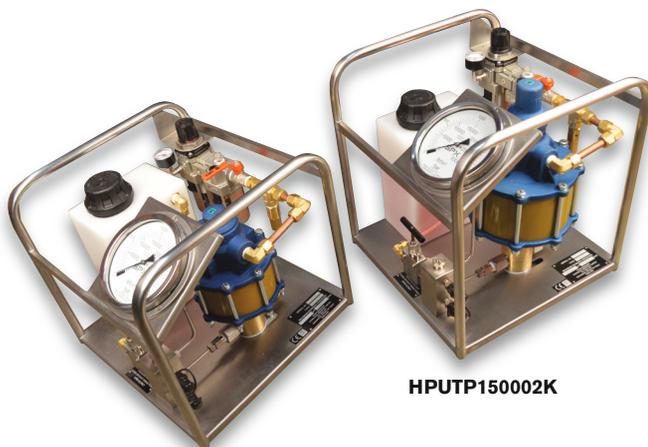
Página

BOMBAS MANUALES DE ALTA PRESIÓN...98-99

1.500 bares (21.750 psi)



COMPARACIÓN DIRECTA DE LAS BOMBAS HPUTP-1 Y HPUTP-2



HPUTP150001K

HPUTP150002K

La HPUTP-2 produce más caudal, tiene un motor y un bastidor más grandes, y pesa aproximadamente 4 kg (9 lb) más.



¡CUIDADO! Estas bombas pueden producir presiones por encima de 700 bares (10.000 psi). Compruebe todos los componentes que se utilicen con estas bombas y nunca supere la presión nominal que puede resistir cada componente.

BOMBA ELÉCTRICA DE ALTA PRESIÓN

PE8
1.500 bares/21.750 psi



BOMBA ELÉCTRICA DE ALTA PRESIÓN - 1.500 BARES (21.750 PSI)

La PE8 de SPX es una bomba de alta presión que incorpora un diseño probado para operaciones fiables. Está basada en el diseño de bomba de fiabilidad comprobada en aplicaciones de tensionado de pernos en condiciones difíciles.

Las herramientas de alta calidad suponen menos costes para el propietario:

- Más de 100.000 ciclos
- Funcionamiento continuo hasta 50 °C (122 °F) de temperatura ambiente
- Diseño de eficacia probada = fiabilidad demostrada

Mayor facilidad de uso:

- Peso ligero y portátil: 20,6 kg (45,5 lb) [sin aceite]
- Control remoto desmontable de fácil desconexión (5 m/15 pies)
- Manómetro calibrable desmontable de 100 mm (4")
- Motor universal para aplicaciones a reducido voltaje (hasta un 20% menos que el voltaje nominal)
- Los tensionadores SPX están diseñados para funcionar en series, de modo que múltiples herramientas pueden funcionar con una sola bomba.
- El diseño compacto se adapta a espacios reducidos.

DISEÑADA CON LA MENTE PUESTA EN LA SEGURIDAD:

- Válvula de alivio con regulador de presión fácilmente ajustable

DISEÑADA PARA

Eléctrica



Aire



Gasolina



Manual



MANTENIMIENTO
Y REPARACIÓN

INSTALACIÓN
ORIGINAL

Romper



Tensión



Torsión



Caudal
máximo



Especificaciones y dimensiones

Tamaño (long. x anch. x alt.):

35,8 cm x 19,8 cm x 41,4 cm

14,1" x 7,8" x 16,3"

Peso: 20,6 kg (45,5 lb) [sin aceite]

Máxima capacidad de aceite:

(depósito con ventilación)

3,8 l (1,0 galones) [para llenar la línea]

3,4 l (0,9 galones) [utilizables]

Entorno operativo: -25 °C a +50 °C

(-13 °F a +122 °F)

(Si se trabaja cerca de extremos de temperatura, se recomienda utilizar aceites hidráulicos con capacidad nominal para resistirlas. Consulte los manuales de mantenimiento y las opciones de refrigeración).

Nivel acústico: 87-92 dBA (máx.)

Presión: 0 - 1.500 bares (0 - 21.750 psi)

Caudal típico: 2,7 litros/min - 0,13 litro/min
(168 in³/min - 8 in³/min)

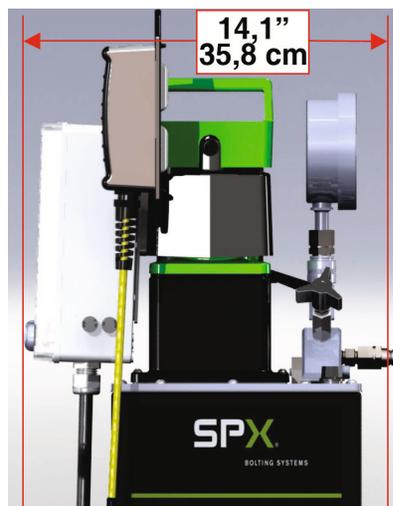
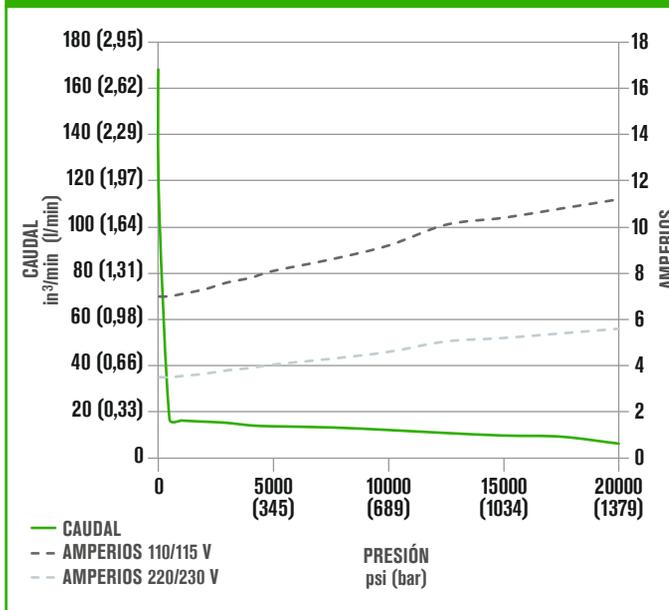
Potencia: Motor universal de 0,5 CV

110/115 V - 50/60 Hz (11 A)

220/230 V - 50/60 Hz (5,5 A)



Curva de caudal típica



Información para pedido

N.º pedido	Descripción
PE8LXX3L	Motor de 110/115 V CA 50/60Hz
PE8PXX3L	Motor de 220/230 V CA 50/60Hz

BOMBA DE CAUDAL ESTÁNDAR PARA TENSIONADOR

HPUTP-1
1.500 bares/21.750 psi



HPUTP150001K



BOMBA 1.500 BARES (21.750 PSI) PARA TUERCA HIDRÁULICA Y TENSIONADOR DE PERNOS EN PLATAFORMA

Bomba de caudal estándar para tensionado. Su bastidor resistente a la corrosión es adecuado para aplicaciones cerca de agua salada. El caudal estándar es ideal para aplicaciones de tensionado (para plataforma) en tierra donde la fuente motriz requerida es el aire comprimido.

Las herramientas de alta calidad suponen menos costes para el propietario:

- Más de 100.000 ciclos
- Funcionamiento continuo hasta 50 °C (122 °F) de temperatura ambiente
- Diseño de eficacia probada = fiabilidad demostrada

Mayor facilidad de uso:

- Manómetro calibrado 150 mm (6")
- Salidas dobles de aceite con acoplamientos de conexión rápida y sin derrames
- Se incluye un filtro neumático/regulador/lubricador
- Armazón de acero inoxidable para el transporte

Diseñada pensando en la seguridad:

- Válvula reguladora de presión fácilmente ajustable
- Válvula de alivio de seguridad de la presión del aire

DISEÑADA PARA

Eléctrica



Aire



Gasolina



Manual



MANTENIMIENTO
Y REPARACIÓN

INSTALACIÓN
ORIGINAL

Romper



Tensión



Torsión



Caudal
máximo



Especificaciones y dimensiones

Tamaño (long. x anch. x alt.):

42 cm x 42 cm x 39 cm
16,5" x 16,5" x 15,5"

Peso: 21 kg (46 lb) [sin aceite]

Máxima capacidad de aceite:

(depósito con ventilación)
9,5 l (2,5 galones) [para llenar la línea]
9,4 l (2,5 galones) [utilizables]

Entorno operativo: -25 °C a + 50 °C
(-13 °F a +122 °F)

(Si se trabaja cerca de extremos de temperatura, se recomienda utilizar aceites hidráulicos con capacidad nominal para resistirlas. Consulte los manuales de mantenimiento y las opciones de refrigeración).

Nivel acústico: 85 dBA (máx.)

Presión: 0 - 1.500 bares (0 - 21.750 psi)

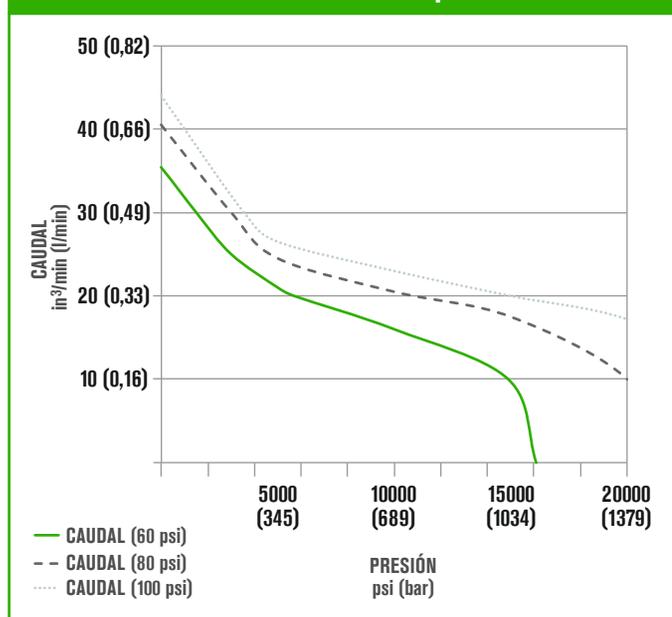
Caudal típico: 0,72 litros/min - 0,28 litro/min
(44 in³/min - 17 in³/min)

Aire: 0,68 m³/min a 5,5 bares (24 cfm a 80 psi)
0,74 m³/min a 6,2 bares (26 cfm a 90 psi)
0,80 m³/min a 6,9 bares (28 cfm a 100 psi)

* Los valores mostrados son con filtro/regulador/
lubricador. Los valores se incrementarán sin
filtro/regulador/lubricador.



Curva de caudal típica



Suministro de aceite hidráulico

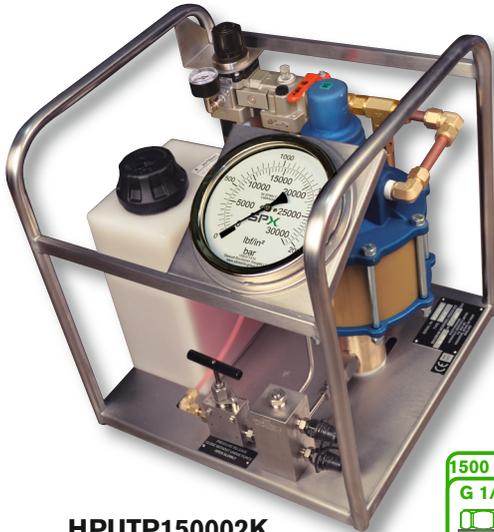
	a 6,9 bares a 100 psi	a 5,5 bares a 80 psi	a 4,1 bares a 60 psi
750 psi (51 bares)	41 in ³ /min (0,67 l/min)	38 in ³ /min (0,62 l/min)	33 in ³ /min (0,54 l/min)
2.500 psi (175 bares)	35 in ³ /min (0,57 l/min)	33 in ³ /min (0,54 l/min)	27 in ³ /min (0,44 l/min)
5.000 psi (350 bares)	27 in ³ /min (0,44 l/min)	25 in ³ /min (0,40 l/min)	21 in ³ /min (0,34 l/min)
10.000 psi (689 bares)	23 in ³ /min (0,38 l/min)	21 in ³ /min (0,34 l/min)	16 in ³ /min (0,26 l/min)
15.000 psi (1.000 bares)	20 in ³ /min (0,33 l/min)	18 in ³ /min (0,29 l/min)	9 in ³ /min (0,15 l/min)
21.750 psi (1.500 bares)	15 in ³ /min (0,24 l/min)	-	-

Información para pedido

N.º pedido	Descripción
HPUTP150001K	Bomba de caudal estándar para tensionador de 1.500 bares

BOMBA DE GRAN CAUDAL PARA TENSIONADOR SUBMARINO

HPUTP-2
1.500 bares/21.750 psi



HPUTP150002K



APLICACIONES SUBMARINAS Y GRANDES TENSIONADOS, 1.500 BARES. (21.750 PSI)

Bomba de gran caudal para tensionado. Su bastidor resistente a la corrosión es adecuado para aplicaciones cerca de agua salada. Su gran caudal es ideal para aplicaciones submarinas en las que el aire comprimido es la fuente motriz requerida.

Las herramientas de alta calidad suponen menos costes para el propietario:

- Más de 100.000 ciclos
- Funcionamiento continuo hasta 50 °C (122 °F) de temperatura ambiente
- Diseño de eficacia probada = fiabilidad demostrada

Mayor facilidad de uso:

- Manómetro calibrado 150 mm (6")
- Salidas dobles de aceite con acoplamientos de conexión rápida y sin derrames
- Se incluye un filtro neumático/regulador/lubricador
- Armazón de acero inoxidable para el transporte

Diseñada pensando en la seguridad:

- Válvula reguladora de presión fácilmente ajustable
- Válvula de alivio de seguridad de la presión del aire

DISEÑADA PARA



MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

INSTALACIÓN ORIGINAL



Caudal máximo



Especificaciones y dimensiones

Tamaño (long. x anch. x alt.):

46 cm x 53 cm x 52 cm
17,9" x 20,8" x 15,3"

Peso: 23 kg (51 lb) [sin aceite]

Máxima capacidad de aceite:

(depósito con ventilación)
9,5 l (2,5 galones) [para llenar la línea]
9,4 l (x2,5 galones) [utilizables]

Entorno operativo: -25 °C a + 50 °C
(-13 °F a +122 °F)

(Si se trabaja cerca de extremos de temperatura, se recomienda utilizar aceites hidráulicos con capacidad nominal para resistirlas. Consulte los manuales de mantenimiento y las opciones de refrigeración).

Nivel acústico: 85 dBA (máx.)

Presión: 0 - 1.500 bares (0 - 21.750 psi)

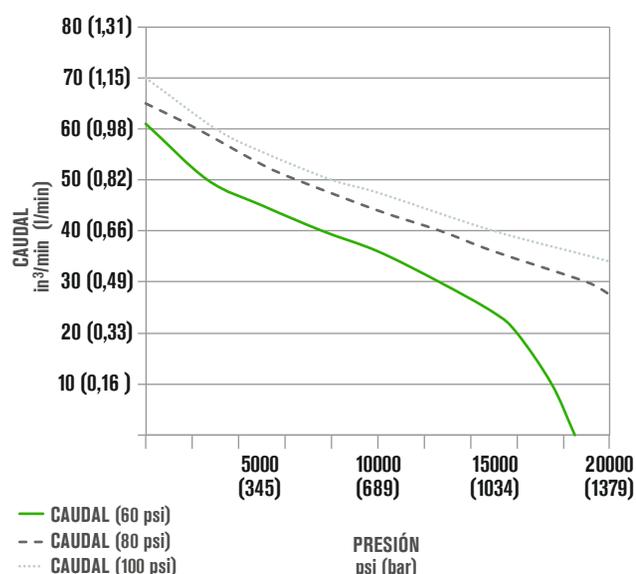
Caudal típico: 1,15 litros/min - 0,50 litro/min
(70 in³/min - 31 in³/min)

Aire: 1,42 m³/min a 5,5 bares (52 cfm a 80 psi)
1,53 m³/min a 6,2 bares (54 cfm a 90 psi)
1,60 m³/min a 6,9 bares (56 cfm a 100 psi)

* Los valores mostrados son con filtro/regulador/
lubricador. Los valores se incrementarán sin
filtro/regulador/lubricador.



Curva de caudal típica



Suministro de aceite hidráulico

	a 6,9 bares a 100 psi	a 5,5 bares a 80 psi	a 4,1 bares a 60 psi
750 psi (51 bares)	68 in ³ /min (1,11 l/min)	63 in ³ /min (1,04 l/min)	59 in ³ /min (0,97 l/min)
2.500 psi (175 bares)	63 in ³ /min (1,03 l/min)	59 in ³ /min (0,97 l/min)	53 in ³ /min (0,87 l/min)
5.000 psi (350 bares)	56 in ³ /min (0,91 l/min)	53 in ³ /min (0,87 l/min)	45 in ³ /min (0,74 l/min)
10.000 psi (689 bares)	48 in ³ /min (0,78 l/min)	44 in ³ /min (0,72 l/min)	36 in ³ /min (0,59 l/min)
15.000 psi (1.000 bares)	40 in ³ /min (0,66 l/min)	36 in ³ /min (0,59 l/min)	24 in ³ /min (0,39 l/min)
21.750 psi (1.500 bares)	31 in ³ /min (0,51 l/min)	-	-

Información para pedido

N.º pedido	Descripción
HPUTP150002K	Bomba de gran caudal para tensionador de 1.500 bares

BOMBA MANUAL DE ALTA PRESIÓN

1.500 bares/21.750 psi



HPUHP150001



BOMBA MANUAL DE ALTA PRESIÓN Y DOS ETAPAS

- El modo de funcionamiento de dos velocidades reduce los recorridos del mango, permitiéndole trabajar con mayor facilidad y rapidez.
- Manómetro incorporado con su propia protección
- Diseño ergonómico para un esfuerzo de manejo mínimo
- Depósito de aluminio ligero
- Puerto de llenado fácilmente accesible
- La válvula de aguja permite un control total al liberar la tensión

DISEÑADA PARA

Eléctrica



Aire



Gasolina



Manual



MANTENIMIENTO
Y REPARACIÓN

INSTALACIÓN
ORIGINAL

Romper



Tensión



Torsión



Caudal
máximo



Especificaciones y dimensiones

Tamaño: (Long. x Anch. x Alt.):

62 cm x 11 cm x 17 cm

24,4" x 4,3" x 6,7"

Peso: 8,7 kg (19,1 lb) [con aceite]

Máxima capacidad de aceite:

(depósito con ventilación)

1,1 l (0,29 galones) [para llenar la línea]

1,0 l (0,26 galones) [utilizables]

Entorno operativo: -25 °C a + 50 °C

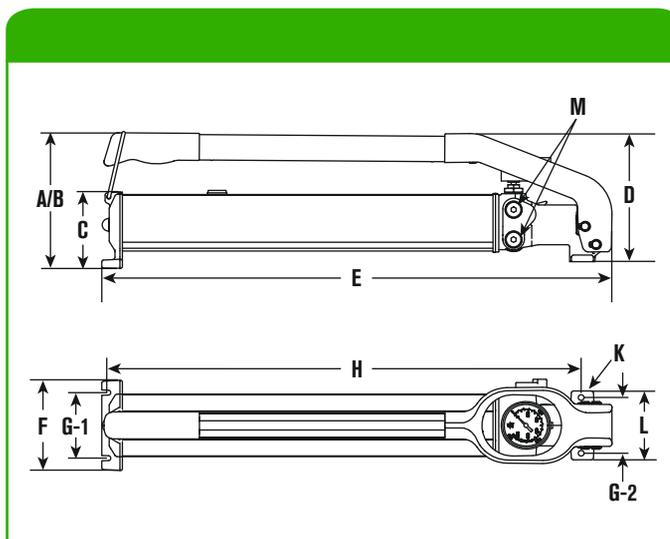
(-13 °F a +122 °F)

(Si se trabaja cerca de extremos de temperatura, se recomienda utilizar aceites hidráulicos con capacidad nominal para resistirlas. Consulte los manuales de mantenimiento y las opciones de refrigeración).

Presión: 0 - 1.500 bares (0 - 21.750 psi)

Caudal típico: Carrera de 20 cm³ - carrera de 1 cm³

(1,22 in³/carrera - 0,061 in³/carrera)

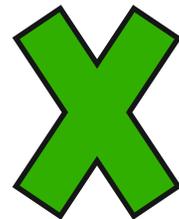


Pedido n.º	A mm in	B mm in	C mm in	D mm in	E mm in	F mm in	G1 mm in	G2 mm in	H mm in	J grados	K mm in	L mm in	M in
HPUHP150001	170	560	152	170	620	110	80	68	575	55	6,6	84	61/4"
	6,69	22	6	6,69	24,41	4,33	3,15	2,68	22,64	55	0,26	3,31	61/4"

Información para pedido

Para usar con	N.º pedido	Velocidad	Volumen por carrera		Máxima presión		Mango Esfuerzo	Aceite Capacidad	Aceite utilizable Capacidad	Aceite Puerto	Producto Peso
			BP in ³ cm ³	AP in ³ cm ³	BP psi bar	AP psi bar	lb N	in ³ L	in ³ L		lb kg
Tensionadores	HPUHP150001	2	1,22	0,061	290	21750	83	61	61	61/4"	19,1
			20	1	20	1.500	370	1	1	61/4"	8,7

Explicación de los acopladores

		1.500 BARES (21.750 PSI)	700 BARES (10.000 PSI)	
		TENSIONADORES	LLAVES DE APRIETE HIDRÁULICO ROMPETUERCAS ENS	OTRAS HERRAMIENTAS
PARA PLATAFORMA		 <p>1500 bar G 1/4" FF</p>	 <p>700 bar 1/4" NPT STC</p>	 <p>700 bar 3/8" NPT STC</p>
	SUBMARINO	 <p>1500 bar G 1/4" FF</p>	 <p>700 bar 1/4" NPT PTC</p>	

Los acopladores de cara plana (FF) macho pueden conectarse a acopladores huecos estándar, acopladores de unión a presión (PTC) y acopladores de cara plana (opcionales). Contacte con la fábrica para obtener más información acerca de las opciones de acopladores de cara plana.

Explicación de los iconos de acopladores



PRESIÓN NOMINAL

700 bares (10.000 psi) o 1.500 bares (21.750 psi)

TIPO ROSCADO

1/4" NPT o 3/8" NPT o G 1/4"

ICONO

TIPO DE ACOPLADOR

STC = De unión roscada o

FF = De cara plana o

PTC = Unión a presión

No se incluye ningún acoplador

Algunos productos no incluyen acopladores. Los acopladores deben pedirse por separado.

