



HOMOGENEIZADOR EQ 37T

Calidad Esencial. Rendimiento Excepcional.

Obtenga los beneficios de más de 120 años de excelencia en ingeniería con el nuevo homogeneizador APV EQ 37T de SPX FLOW. Ofrece un punto de referencia de calidad y valor en aplicaciones de homogeneización estándares. La serie EQ es el elemento más reciente del legado de innovación de APV, donde la calidad y el rendimiento se combinan para satisfacer las necesidades únicas de su proceso de fabricación.

Por qué el EQ 37T es la elección ideal

Rendimiento fiable

Experimente el rendimiento y la calidad probados del homogeneizador APV. Con la capacidad de soportar presiones de hasta 250 bar, el homogeneizador EQ 37T garantiza resultados consistentes y fiables para aplicaciones de lácteos, alimentos y bebidas.

Calidad sin concesiones

Fabricado con materiales de alta calidad y una construcción robusta, el EQ 37T está diseñado para ofrecer un rendimiento fiable, un procesamiento excelente y una larga vida útil.

Ventajas

- Rendimiento fiable: Utiliza componentes probados para brindar un funcionamiento constante y fiable.
- Diseño higiénico: Garantiza la limpieza y cumple con las normas de materiales en contacto con alimentos.
- Integración sencilla: El panel de control integrado reduce el tiempo y los costos de instalación.
- Conexión y producción inmediatas: Equipo optimizado para una integración perfecta con varios procesos con más funciones de serie.
- Tranquilidad: Ingeniería de calidad APV con el respaldo de nuestra red global de mercado posventa.

DISEÑADO PARA UN PROPÓSITO: EL TUYO

Con su calidad esencial y su rendimiento excepcional, el homogeneizador EQ 37T presenta una solución que se adapta a sus necesidades de homogeneización. Diseñado para fabricantes que buscan una tecnología de calidad a un precio asequible, ofrece una serie de características estándares para facilitar una integración perfecta y garantizar una larga vida útil operativa. Pruebe la combinación perfecta de innovación y fiabilidad con el EQ 37T.

Válvulas homogeneizadoras de una o dos etapas

para una amplia gama de aplicaciones

El panel de control integrado reduce el tiempo y los costos de instalación

Control de presión de homogeneización mediante el ajuste neumático local

La supervisión automática de la sobrepresión protege el homogeneizador

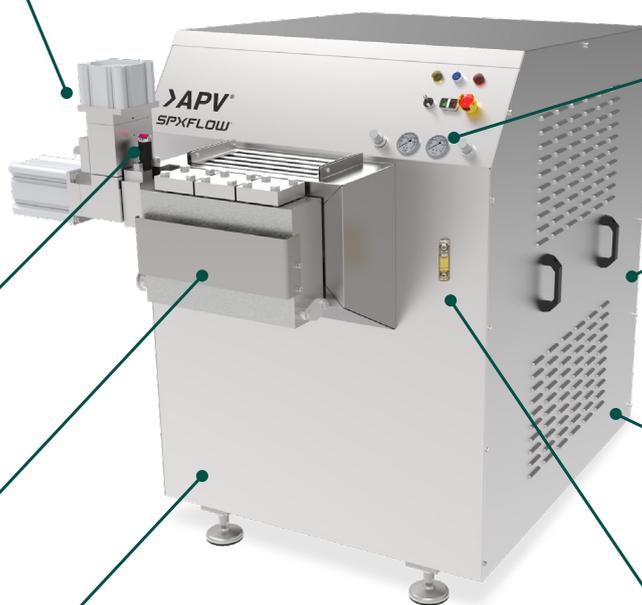
La lubricación de aceite forzada garantiza una larga vida útil de servicio

Block Sanitario de una sola pieza, simple y compacto para mayor eficiencia

Las válvulas de aislamiento de aire y agua minimizan el consumo de servicios públicos

Construcción robusta y duradera para un rendimiento duradero

El sensor de nivel de aceite facilita la supervisión externa



MODELO	CAPACIDAD NOMINAL	
	FLUJO LPH	PRESIÓN BAR
EQ 37T-45	4600	250
EQ 37T-50	5700	200

La capacidad real depende de la configuración y la frecuencia (Hz).

SPXFLOW®

SPX FLOW, Inc. se reserva el derecho a incorporar nuestros cambios de diseño y materiales más recientes sin aviso u obligación alguna. Las características de diseño, los materiales de fabricación y los datos sobre dimensiones descritos en este boletín se proporcionan únicamente con fines informativos y no se debe basar en ellos sin una confirmación por escrito. Póngase en contacto con su representante de ventas local para conocer la disponibilidad de productos en su región. Si desea obtener más información, visite www.spxflow.com.

Los símbolos verdes "»" y "X" son marcas comerciales de SPX FLOW, Inc.
PUBLICADO EL 01/2024 APV_Homogeniser_EQ_37T_FLR_ESmx

COPYRIGHT © 2024 SPX FLOW