



# HOMOGENEIZADOR EQ 37T

Qualidade Essencial. Excelente Desempenho.

Aproveite mais de 120 anos de excelência em engenharia com o novo homogeneizador APV EQ 37T da SPX FLOW. Ele oferece uma referência em termos de qualidade e valor agregado em aplicações de homogeneização padrão. A série EQ é a mais recente do legado de inovação da APV, onde qualidade e desempenho se unem para atender às necessidades específicas do seu processo de fabricação.

## Por que escolher o EQ 37T

### Desempenho de confiança

Tenha o desempenho e a qualidade comprovados do homogeneizador APV. Capaz de lidar com pressões de até 250 bar, o homogeneizador EQ 37T garante resultados consistentes e confiáveis para aplicações em laticínios, alimentos e bebidas.

### Qualidade inabalável

Construído com materiais de alta qualidade e estrutura robusta, o EQ 37T é projetado para proporcionar desempenho confiável, excelência em processamento e longa vida útil.

## Vantagens

- Desempenho confiável: utiliza componentes comprovados para uma operação consistente e confiável.
- Design higiênico: garante a limpeza e cumpre os padrões de materiais de contato com alimentos.
- Fácil integração: o painel de controle integrado reduz o tempo e o custo de instalação.
- "Plug and produce": otimizado para integração perfeita com vários processos trazendo mais recursos como padrão.
- Tranquilidade: engenharia de qualidade da APV e suporte de nossa rede global de pós-venda.

## DESENVOLVIDO PARA UMA FINALIDADE: A SUA

Com sua qualidade essencial e desempenho excepcional, o homogeneizador EQ 37T apresenta uma solução sob medida para atender às suas necessidades de homogeneização. Projetado para fabricantes que buscam tecnologia de qualidade a um preço acessível, ele oferece uma variedade de recursos padrão para facilitar a integração perfeita e garantir uma longa vida útil operacional. Tenha a combinação perfeita de inovação e confiabilidade com o EQ 37T.

### Válvulas de homogeneização de estágio único ou duplo

para uma variedade de aplicações

**Painel de controle integrado** reduz o tempo e o custo de instalação

### Controle de pressão com homogeneização

por meio de ajuste pneumático local

### Monitoramento automático de sobrepessão

protege o homogeneizador

### Lubrificação forçada a óleo

garante uma longa vida útil

### Construção monobloco

unidade única e compacta para maior eficiência

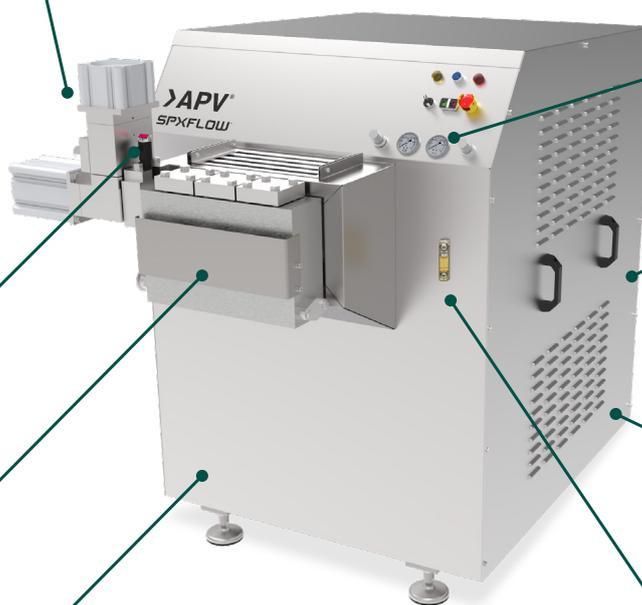
### Válvulas de isolamento de ar e água

minimizam o consumo de insumos básicos

### Construção robusta e durável

para desempenho duradouro

**Sensor de nível de óleo** fácil de monitorar externamente



MODELO	CAPACIDADE NOMINAL	
	FLUXO LPH	PRESSÃO BAR
EQ 37T-45	4.600	250
EQ 37T-50	5.700	200

A capacidade real depende da configuração e da frequência (Hz).

# SPXFLOW®

A SPX FLOW Inc. reserva-se o direito de incorporar nossas mais recentes alterações em projetos e materiais sem aviso prévio ou obrigação. As características de projeto, os materiais de construção e os dados dimensionais, conforme descrito neste boletim, são fornecidos apenas como informação e não se deve confiar neles, a menos que confirmado por escrito. Entre em contato com o representante de vendas local para obter a disponibilidade do produto em sua região. Para obter mais informações, visite [www.spxflow.com](http://www.spxflow.com).

O “>” e “X” verdes são marcas registradas da SPX FLOW, Inc.  
PUBLICADO EM 01/2024 APV\_Homogeniser\_EQ\_37T\_FLR\_PTbr

COPYRIGHT © 2024 SPX FLOW