

APV DELTA SDMS4

VALVULA DE SEALLADO DOBLE CON DIAFRAGMA "FAN SUPPORT"

FORM NO.: H343330 REVISION: ES-0

READ AND UNDERSTAND THIS MANUAL PRIOR TO OPERATING OR SERVICING THIS PRODUCT.







Declaración EU de Conformidad para válvulas y manifolds

SPX Flow Technology Germany GmbH Gottlieb-Daimler-Str. 13, D-59439 Holzwickede por la presente declara que las

APV válvulas de sellado doble y de doble asiento de las se SD4, SDT4, SDU4, SDMS4, SDMSU4, SDTMS4, SWcip4, DSV, DA4, D4 SL, D4, DA3, DA3SLD, DE3, DEU3, DET3, DKR2, DKRT2, DKRH2 en los diámetros nominales DN 25 - 150, ISO 1" – 6" y 1 Sh5 - 6 Sh5

APV válvulas de mariposa de las series SV1 y SVS1F, SVL y SVSL en los diámetros nominales DN 25 - 100, DN 125 - 250 y ISO 1" - 4"

APV válvulas de flotador de las series KHI, KHV en los diámetros nominales DN 15 - 100

APV válvulas de simple asiento, diafragma y válvulas de resorte de las series S2, SW4, SWhp4, SW4DPF, SWmini4, SWT4, SWS4, MF4, MS4, MSP4, AP/T1, CPV, RG4, RG4DPF, RGMS4, RGE4, RGE4DPF, RGEMS4, PR2, PRD2, SI2, UF/R3, VRA/H en los diámetros nominales DN 10 - 150, ISO 1/2" – 4" y 1 Sh5 - 6 Sh5

y los manifolds instalados en ellas

satisfacen las disposiciones pertinentes de las Directivas 2006/42/EEC (que reemplazan a 89/392/EEC y 98/37/EEC) y ProdSG (que reemplazan a GPSG - 9.GPSGV).

Para las inspecciones oficiales, SPX FLOW presenta una documentación técnica de acuerdo con el Apéndice VII de la Directiva de Maquinaria, constituida por documentos del desarrollo y construcción, descripción de medidas tomadas para satisfacer la conformidad y para corresponder con los requisitos básicos de seguridad y salud, incluyendo un análisis de los riesgos así como un manual de servicio con instrucciones de seguridad.

La conformidad de las válvulas y manifolds está garantiza.

Persona autorizada para emitir la documentación: Frank Baumbach

SPX Flow Technology Germany GmbH Gottlieb-Daimler-Str. 13, D-59439 Holzwickede, Germany

mayo 2018

Frank Baumbach

ppa. Laumback

Regional Engineering Manager, F&B Components







APV_SDMS4_ES-0_112017.indd

	Contenido	Página
1.	Generalidades	2
2.	Indicaciones de seguridad	2–3
3.	Uso previsto	3
4.	Principio de funcionamiento	4
4.1.	Generalidades	
5.	Equipamiento adicional	5–6
5.1. 5.2.	Indicador de posición de la válvula Unidad de control	
5.2. 5.3.	Conexiones:	
6.	Limpieza	6–7
6.1.	Recomendaciones de limpieza	• .
7.	Montaje	8
7.1.	Generalidades	
8.	Dimensiones y pesos	9
9.	Datos técnicos	10–12
9.1.	Datos generales	
9.2.	Calidad del aire comprimido Valores Kvs en m³/h	
9.3. 9.4.	Tiempos de cierre de la válvula de asiento	
9.5.	Consumo de aire a presión de control	
9.6.	Carrera de válvula/sección de abertura	
10.	Mantenimiento	13–14
10.1.	Útil de montaje para junta de plato	
11.	Instrucciones de montaje	15–17
11.1.	Desmontaje de la válvula del sistema de tuberías	
11.2. 11.3.	Desmontaje de piezas de desgaste (en contacto con el producto)	
11.3.	Montaje de las juntas y ensamblaje de la válvula Instalación de la válvula	
12.	Instrucciones de montaje de válvulas de fuga	18
12.1.		.0
13.	Instrucciones de montaje del cabezal de control	19
13.1.		
13.2.	Desmontaje de las juntas	
13.3.		
14.	Montaje de la junta de plato	20–21
14.1. 14.2.	Montaje de la junta de plato en el vástago de la válvula Montaje manual de la junta de plato.	
15.	Ayuda en caso de fallos	22
16.	Listas de recambios	23
10.	(véase el anexo)	25
	Válvula de sellado doble SDMS4 Válvula de fuga	RN 01.054.70 RN 01.054.67-1
	Cabezal de control	RN 01.054.86
	Cascal do Control	144 0 1100 1100





1. **Generalidades**

Este manual de instrucciones debe ser leído y observado por el personal de mantenimiento y los operadores.

Declinamos toda responsabilidad por daños y fallos derivados de la inobservancia de las instrucciones de servicio.

Nos reservamos el derecho a introducir cambios técnicos respecto a las presentes especificaciones e ilustraciones.

2. Indicaciones de seguridad

El montaje, uso, desmontaje, mantenimiento y reparación de la válvula deben ser realizados únicamente por personal instruido. En caso necesario, póngase en contacto con su concesionario de SPX FLOW.

¡Peligro!

El símbolo de seguridad laboral le advierte de aspectos importantes de seguridad laboral. Se encuentra en aquellos lugares en los que las acciones descritas implican peligros para la salud, así como riesgos para las personas y los bienes materiales.



No introduzca las manos en la válvula abierta ni en el yugo. Peligro de lesiones por actuación repentina de la válvula. Con la válvula desmontada, peligro de aplastamiento por partes móviles.



¡Atención!

En los modelos de válvula FS (NC): antes de soltar los tornillos del cuerpo debe descargarse la presión del elemento de la válvula activando el actuador.



- Durante el proceso de conmutación se produce una fuga de conmutación.
- Antes de realizar trabajos de mantenimiento debe despresurizarse el sistema de tuberías y de limpieza y, en lo posible, vaciarse.
- En caso de dañarse el diafragma, escapará líquido de la cavidad de fugas en la zona del yugo.
- Desconecte las conexiones eléctricas y neumáticas.
- Para el mantenimiento seguro de la válvula, siga las instrucciones de montaje.
- Para prevenir fugas y escapes de fluidos, deben planificarse trabajos de mantenimiento periódicos, incluida la renovación de todas las juntas.





2. Indicaciones de seguridad

¡Peligro!

Los cabezales de control soldados están precargados por muelle.



Está terminantemente prohibido abrir los cabezales de control. ¡Existe el peligro de muerte!

Los cabezales de control que ya no se usen y/o ya no funcionen deben eliminarse correctamente.

Los cabezales de control defectuosos deben devolverse a la distribuidora de SPX FLOW para su eliminación correcta y gratuita.

Póngase en contacto con su distribuidora de SPX Flow.

Uso previsto 3.

El uso previsto de la válvula de sellado doble como ámbito de aplicación con diafragma es el cierre se secciones de tubería.

Toda modificación constructiva de la válvula por iniciativa propia afecta a la seguridad y el funcionamiento conforme a la finalidad prevista de la válvula, por lo que está prohibida.

Certificaciones y evaluaciones externas

3-A Sanitary Standards, Inc. ATEX (Directiva 2014/34/UE)

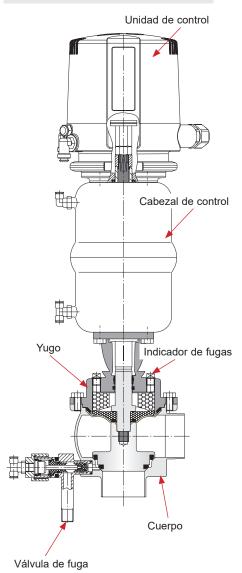
3





Principio de funcionamiento 4.

DELTA SDMS4



4.1. Generalidades

Gracias a la utilización de acero inoxidable de alta calidad en combinación con materiales de juntas correspondientes, la válvula de sellado doble con diafragma y "fan support" SDMS4 se emplea en las industrias farmacéutica, química, alimenticia y de bebidas.

La válvula de sellado doble con diafragma proporciona una protección óptima del producto en áreas higiénicas y asépticas. La seguridad del producto se logra mediante un diafragma flexible con "fan support" que separa herméticamente el espacio del producto en relación con el exterior (atmósfera).

Una fuga en el diafragma se señaliza mediante un indicador de fugas en la zona del yugo.

El campo de aplicación de la DELTA SDMS4 abarca el cierre seguro y la separación de secciones de tuberías, las cuales se separan una de otra por medio de dos juntas de plato. Entre las juntas se encuentra un espacio de fuga, el cual se cierra o se abre forzadamente mediante las dos válvulas de fuga.

- Una fuga en las juntas de plato se evacua a la atmósfera y se indica mediante las válvulas de fuga.
- Accionamiento por actuador neumático con conexión de aire. En principio, el actuador está montado con cierre por muelle FS (NC).
- Las piezas internas del cabezal de control no requieren mantenimiento.
- Para evitar golpes de ariete, la válvula debe cerrarse contra el sentido de flujo del fluido.
- Para el accionamiento neumático de la válvula, el modelo estándar dispone de una unidad de control CU41N con elemento de emergencia integrado en el cabezal de control. El elemento NOT tiene la función de incrementar las fuerzas de cierre de la válvula en estado cerrado.
- En la unidad de control, la posición del vástago de la válvula se indica mediante los diodos luminosos.
- Para realizar un mantenimiento seguro de la válvula, siga las instrucciones de montaje.





5. Equipamiento adicional

5.1. Indicador de posición de la válvula (figura 5.1)

En el cabezal de control es posible montar directamente un soporte de iniciadores de indicación de posición de la válvula (VSM). Según sea necesario, en el soporte de iniciadores (VSM) pueden montarse iniciadores para la señalización de finales de carrera del plato de la válvula.

Recomendamos usar uno de nuestros tipos estándar APV:

Distancia de conmutación: 5 mm/diámetro: 11 mm.

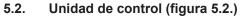
Tensión de trabajo: 10 - 30 VDC

Salida: Corriente de trabajo con conmutación pnp Conexión: cable integrado de 5 m de longitud

Grado de protección: IP 67

Nº de artículo: 08 - 60 - 011/93; H16223

Si el cliente usa otro indicador de posición de la válvula, no podemos garantizar un funcionamiento sin problemas.



Para la puesta en servicio, el montaje y el desmontaje de los distintos modelos, siga las correspondientes instrucciones de servicio.

Es posible elegir entre diferentes versiones:

Direct Connect	CU41N-S Direct Connect
Nº de artículo; nº ID	08-45-103/93; H320463
Profibus	CU31N Profibus
Nº de artículo; nº ID	08 - 45 - 002/93; H315496
DeviceNet	CU31N DeviceNet
Nº de artículo; nº ID	16 - 31 - 241/93; H209423
AS-interface extended N° de artículo; nº ID	CU41N-S AS-i extended 08 - 45 - 113/93; H320470

Para montar una unidad de control en la válvula SDU4 se requiere un adaptador.

Denominación: Nº de artículo; nº ID	Adaptador CU3 SD4/SDM4 08-48-415/93; H209430
Denominación: Nº de artículo; nº ID	Adaptador CU4-S DN 25 - 100 / 1" - 4" 08 - 46 - 600/93; H320474

Figura 5.1.

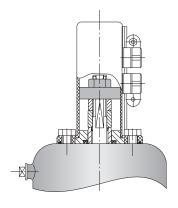


Figura 5.2.







5. Equipamiento adicional

5.3. Conexiones:

Además de los cuerpos con extremos de soldadura se dispone, opcionalmente, de las siguientes conexiones:

- Boca roscada conforme a DIN 11851
- Boca roscada IDF / ISS conforme a ISO 2853
- Boca roscada RJT conforme a BS 4825-5
- Boca roscada SMS
- Boca roscada conforme a DS 722
- Unión a brida FGN1 DIN
- Unión a brida FGN1 Pulgadas
- Uniones de apriete conforme a DIN 32676
- Abrazaderas según ISO 2852

6. Limpieza

6.1. Recomendaciones de limpieza

Para la limpieza de las válvulas SDMS4 se distinguen dos zonas.

- Espacios de flujo

Los conductos de paso de la válvula son limpiados por el fluido limpiador durante la limpieza de las tuberías conectadas.

- Espacio de fuga

La limpieza del espacio de fuga tiene lugar a través de las válvulas de fuga. Para ello se introduce el fluido de limpieza a través de una de las válvulas de fuga y se evacúa a la atmósfera a través de la segunda de ellas.

La circulación forzada de los fluidos de limpieza asegura una limpieza perfecta de todo el espacio de fuga.

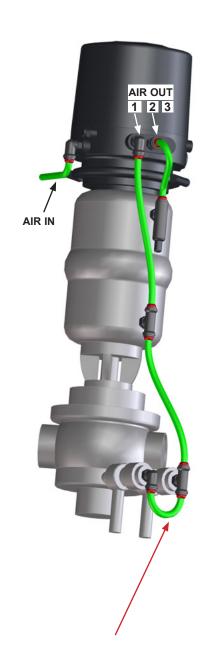
Los fluidos de limpieza, los tiempos y los procedimientos se determinan según el tipo y el grado de suciedad para cada aplicación individual.

Debe comprobarse la compatibilidad de cada fluido y proceso de limpieza elegidos para las juntas empleadas.

En caso normal es posible limpiar 15 válvulas DN 25 -100 / 1" - 4" mediante un distribuidor de pulverización DN 25.



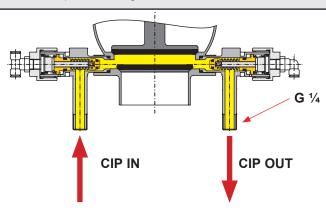
6. Limpieza



Etapa de limpieza	Pulverización CIP
Prelavado	2 x 10 s
Lejía a 80° C	3 x 10 s
Lavado intermedio	2 x 10 s
Ácido	3 x 10 s
Lavado final	2 x 10 s
	(con 10 s. de pausa cada vez)

- Estos tiempos de lavado son válidos para una presión de limpieza de p = 2-5 bar.
- Los tiempos de lavado especificados para los distintos pasos de limpieza son sólo valores orientativos. Según cada caso de aplicación, estos tiempos deberán adaptarse en función del producto, las relaciones de presión y el grado de suciedad.
- La cantidad para enjuague por cada pulverización CIP es de aprox. 1,2 litros/10 s. con una presión de limpieza de mín. 2 bar máx. 5 bar.

Limpieza del espacio de fugas a través de las válvulas de fuga.



Conexión de tubos de las válvulas de fuga:

Denominación de las conexiones de la unidad de control CU41N

AIR IN: Alimentación de aire con filtro de partículas integrado.

AIR OUT: 1 Conexión de aire de control para actuador principal.

2 Conexión de aire de control para asistir al actuador por el lado del muelle con aire a presión, mediante elemento "NOT".

3 -----





7. Montaje

7.1. Generalidades

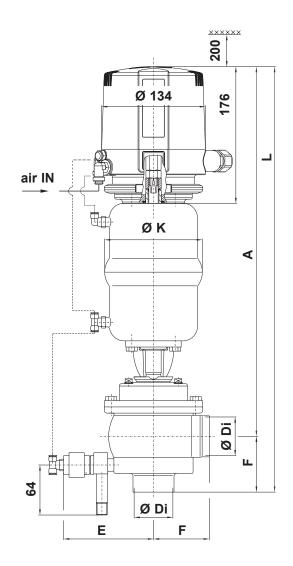
- El montaje debe realizarse de forma que los líquidos puedan fluir al exterior del cuerpo de la válvula. Es preferible el montaje en posición vertical.
- ¡Atención!: tenga en cuenta las indicaciones de montaje por soldadura.

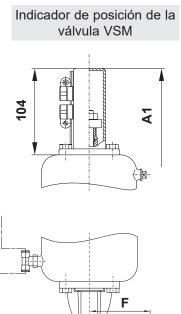
7.2. Indicaciones de soldadura

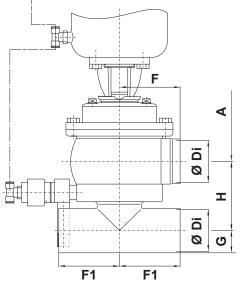
- Antes de soldar las válvulas, no olvide sacar del cuerpo el elemento de válvula. También se debe retirar la junta inferior del cuerpo. Al hacerlo, debe tenerse cuidado de no dañar ningún componente.
- Todos los trabajos de soldadura deben ser realizados únicamente por soldadores certificados (DIN EN ISO 9606-1) (calidad del cordón: DIN EN ISO 5817).
- La soldadura del cuerpo de la válvula debe efectuarse de tal manera que desde el exterior no se transmita ninguna tensión de deformación al interior de la válvula.
- La preparación del cordón de soldadura hasta 3 mm de grosor de pared debe realizarse plana como soldadura en "I" sin hueco de aire (¡Tenga en cuenta la medida de contracción!)
- ¡Debe usarse el procedimiento de soldadura TIG!
- Tras soldar los cuerpos de válvula o la brida y realizar los trabajos necesarios en las tuberías, limpie todo resto de soldadura y suciedad que haya quedado en la instalación y las tuberías. De no observarse esta regla de limpieza, es posible que restos de soldadura o partículas de suciedad se fijen a la válvula y ocasionen daños, o que pasen a otras partes de la instalación.
- Cualquier daño debido a la inobservancia de estas instrucciones de soldadura está excluido de nuestra garantía.
- Para la soldadura en entornos asépticos deben aplicarse las directivas AWS/ANSI y EHEDG.



8. Dimensiones y pesos







Variantes de cuerpos

SDM 41



SDM 42



SDEM 43



SDEM 44



Dimensiones en mm						Peso					
DN	Α	A1	Ø Di	E	F	F1	G	Н	øк	L	en kg
25	460,3	356,3	26	110	68	50	14,5	60	126	528,3	4,2
40	466,3	362,3	38	115	67	67	20,5	72	126	533,3	7,1
50	476,5	372,5	50	117	72	72	26,5	84	126	548,5	7,1
65	532,6	428,6	66	127	85	85	35,0	100	189	617,6	7,9
80	547,6	443,6	81	140	98	98	42,5	115	189	645,6	14,2
100	556,5	452,5	100	140	111	111	52,0	134,6	189	667,6	15,2
Pulgadas											
1"	458,3	354,3	22,6	110	68	50	12,7	55,8	126	526,3	4,2
1,5"	465,3	361,3	34,9	115	67	67	19,0	68,9	126	532,3	7,1
2"	475,0	371,0	47,6	117	72	72	23,8	81,6	126	547,0	7,1
2,5"	528,6	424,6	60,3	127	85	85	31,7	94,3	189	613,6	7,9
3"	535,4	431,4	72,9	123	90	90	38,0	107,0	189	625,4	14,5
4"	554,6	450,6	97,6	140	111	111	50,8	131,9	189	665,6	15,2





9. **Datos técnicos**

9.1. **Datos generales**

Piezas en contacto con el producto: 1.4404 (DIN EN 10088) Otras piezas: 1.4301 (DIN EN 10088)

Juntas: de serie: **EPDM**

opcionalmente: HNBR, VMQ, FPM

Diafragmas: TFM/EPDM

Cabezal de control: 1.4301 (DIN EN 10088)

Presión máx. de tubería: 10 bar con unidad de control CU41N (elemento NOT)

Temperatura máx. de trabajo: 135°C EPDM, HNBR

*FPM, *VMQ

Carga breve:: 140°C EPDM, HNBR

> *FPM. *VMQ *(sin vapor)

Conexión neumática (para manguera): 6 x 1 mm Presión máx. del aire de control: 8 bar Presión mín. del aire de control: 6 bar Indicación de fugas en la zona del yugo: G1/8"

¡Solo debe utilizarse aire de control limpio y seco!

9.2. Calidad del aire comprimido

Calidad del aire

comprimido: Grado de calidad según ISO 8573-1

Contenido de partículas

sólidas: Grado de calidad 3,

> cantidad máx. de partículas por m3 10000 de 0,5 μ m < d \leq 1,0 μ m 500 de 1,0 μ m < d ≤ 5,0 μ m

Contenido en agua: Grado de calidad 3,

> temperatura máx. de rocío -20 °C En instalaciones con temperaturas más bajas o a una mayor altitud, deben tomarse las medidas oportunas para reducir correspondientemente el punto

de rocío.

Contenido en aceite: Grado de calidad 1,

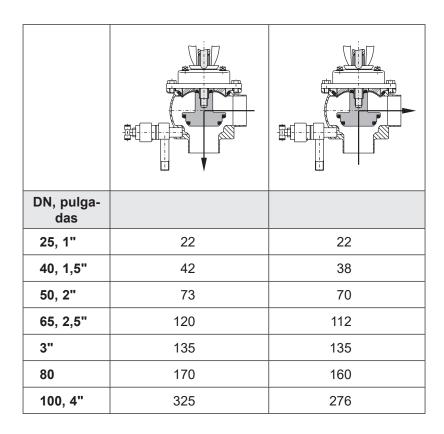
máx. 0,01 mg/m³

El aceite empleado debe ser compatible con materiales de elastómeros de poliuretano.



9. Datos técnicos

9.3. Valores Kvs en m³/h



9.4. Tiempos de cierre de la válvula de asiento SDMS4

Los tiempos de apertura y de cierre de las válvulas equipadas con unidad de control pueden determinarse ajustando los tornillos de estrangulación situados en la electroválvula.

Tiempos de cierre en segundos con presión de control de 6 bar						
	Longitud de manguera, metros					
DN	Pulgadas	1 m	10 m			
25	1"	1	2			
40	1,5"	3	4			
50	2"	3	4			
65	2,5"	5	6			
80	3"	5	6			
100	4"	5	6			



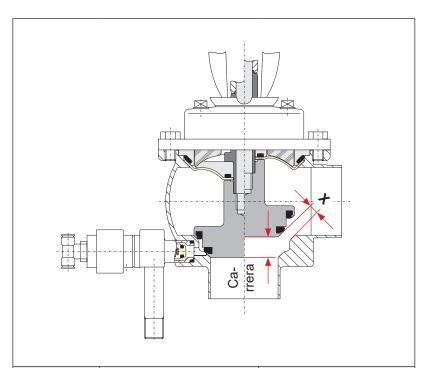


9. Datos técnicos

9.5. Consumo de aire a presión de control de 6 bar

Actuador	Por carrera, NI
Ø 110 mm	2,1
Ø 165 mm	4,5

9.6. Carrera de válvula/sección de abertura (X)



DN, pulga- das	Carrera	X
25, 1"	13	10
40, 1,5"	13	10
50, 2"	16	13
65, 2,5" 23		20
3" 23		20
80 28		25
100, 4"	28	25





10. **Mantenimiento**

Los intervalos de mantenimiento difieren según la aplicación y deben ser establecidos en cada caso por el usuario mediante controles periódicos.

No se permite limpiar la válvula con productos de limpieza que contengan abrasivos o pulimentos. En especial el vástago de la válvula no debe limpiarse con tales productos bajo ninguna circunstancia. Si el vástago resulta dañado, pueden producirse fugas.

Cambie las juntas según las instrucciones de montaje. Le recomendamos que tenga juntas de repuesto almacenadas. Para el mantenimiento de la válvula le suministramos juegos de juntas completos, incl. grasa para juntas (véanse las listas de recambios).



Herramientas necesarias:

- 1 llave de boca del 1 llave de boca del 17 1 llave de boca del 19 1 llave de boca del 30
- 1 llave Allen de 6 mm
- Paños de limpieza y una solución suave de un producto de limpieza adecuado (tenga en cuenta las hojas de datos de seguridad de los fabricantes de productos de limpieza).
- Para el montaje de la junta de plato, véanse las páginas 19-20.
- ¡A todas las juntas debe aplicarse una película de grasa antes de su instalación!
- A los diafragmas debe aplicarse una película de grasa en la cara que mira hacia el producto.

Recomendación:

Grasa para montaje APV para EPDM, FPM, HNBR y NBR (750 kg/lata - N° art. 000 70-01-019/93; H147382) (60 g/tubo - N° art. 000 70-01-018/93; H147381)

¡Atención! El uso de grasas menos adecuadas puede

menoscabar la función y la vida útil de las

juntas.

Recomenda-

ción: Fijador de roscas

:oqiT Loctite 243 de resistencia media

(50ml - N° art. 00070-01-111/93; H206336)





Mantenimiento 10.

10.1. Útil de montaje para junta de plato

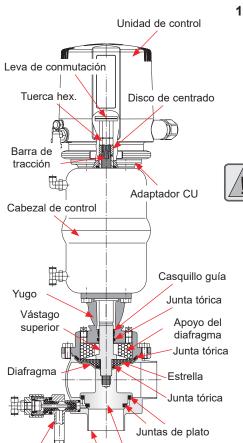
Con el útil de montaje solo es posible montar la junta de plato superior (16) (véase el capítulo 14.1).

Para hacer más fácil el montaje de las juntas de plato, se dispone de las siguientes herramientas.

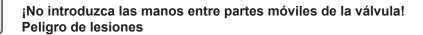
Dispositivo de montaje SDM4					
DN	Pulgadas	Nº de artículo	Nº ID		
25	1"	000 51-13-226/17	H314439		
40	1,5"	000 51-13-227/17	H314440		
50	2"	000 51-13-228/17	H314441		
65	2,5"	000 51-13-229/17	H311447		
	3"	000 51-13-230/17	H314442		
80, 100	4"	000 51-13-225/17	H314443		



11. Instrucciones de montaje



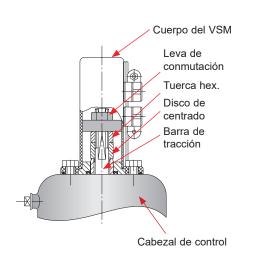
- 11.1. Desmontaje de la válvula del sistema de tuberías SDMS4 Los números de posición se refieren a los dibujos de los recambios. SDMS4: versión DN y versión en pulgadas RN 01.054.70
 - 1. Cierre la entrada de presión y, en lo posible, vacíe las tuberías.
 - 2. En los modelos FS (NC): Accione el cabezal de control con aire.



- **3.** Retire los tornillos de cabeza hexagonal **(9)** y saque del cuerpo el elemento de válvula junto con el cabezal de control.
- 4. En los modelos FS (NC): Desconecte el aire comprimido y retire la alimentación de aire.
- 5. Modelo con unidad de control: Retire la unidad de control.
- Modelo con indicador de posición de la válvula (VSM):
 Retire los iniciadores. Separe el cuerpo del VSM (soporte de iniciadores) del cabezal de control.
- 11.2. Desmontaje de piezas de desgaste (en contacto con el producto)
 - 1. En los modelos CU y VSM:

Desenrosque primero la leva de conmutación. Suelte la tuerca hexagonal **(26)** sujetando el disco de centrado **(25)** y retire este último.

- Saque el vástago con barra de acoplamiento (2), diafragma (13), estrella (14), vástago superior (4) y soporte del diafragma (3) del cabezal de control (23). Retire las juntas de plato (16, 17) y la junta tórica (15).
- 3. Retire el yugo (7) del cabezal de control (23).
- El cabezal de control puede recibir mantenimiento.
 (Véase 13. Instrucciones de montaje del cabezal de control).
- 4. Retire las junta tóricas (5, 12) y el casquillo guía (6) del yugo (7).
- **5.** Con una solución suave de producto de limpieza, limpie el cuerpo, el yugo, el cabezal de control y el vástago de la válvula. Nunca use productos de limpieza que contengan abrasivos o pulimentos.



Vástago

Cuerpo

Válvula de fuga





11. Instrucciones de montaje

Yugo Casquillo guía Junta tórica Junta tórica

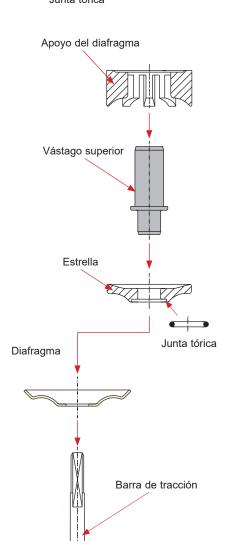
11.3. Montaje de las juntas y ensamblaje de la válvula

A todas las juntas debe aplicarse una película de grasa antes de su instalación.

- 1. Coloque el casquillo guía (6) y la junta tórica (5) en el yugo (7). Coloque la junta tórica (12) en la ranura del yugo. Fije el yugo (7) al cabezal de control (23).
- 2. Instale las juntas de plato (16, 17) en el vástago inferior de la

(Véase 14. Montaje de la junta de plato)

- 3. Introduzca el vástago premontado con barra de acoplamiento, diafragma, estrella con junta tórica, vástago superior y apoyo del diafragma a través del yugo (7) y del cabezal de control (23).
- El vástago superior debe introducirse suavemente a través del casquillo guía en el interior del yugo. En caso de no entrar con suavidad, compruebe que el casquillo guía esté correctamente asentado.
- El dentado de la estrella y el del soporte del diafragma deben encajar.



Modelos CU y VSM

Coloque el disco de centrado (25). Aplique a la rosca de la barra de acoplamiento una gota de fijador de roscas (p. ej. tipo Loctite de resistencia media). Enrosque la tuerca hexagonal (26) y apriétela con un par Md = 40 Nm. Al hacerlo, sujete el disco de centrado.

CU: Enrosque y apriete la leva de conmutación de plástico. VSM: Enrosque y apriete la leva de conmutación metálica.

Vástago inferior

Junta de plato

Junta de plato



11. Instrucciones de montaje

11.4. Instalación de la válvula SDMS4

1. Modelo con unidad de control:

Fije el adaptador en el cabezal de control. Coloque y fije la unidad de control (27) en el adaptador (24).

En los modelos VSM: Monte el cuerpo del VSM(28).

2. Al montar el elemento de válvula en los modelos FS (NC) debe tenerse en cuenta lo siguiente:

 Accione el cabezal de control (modelo NC) con aire de control a mín. 6 bar. Introduzca con cuidado el elemento de válvula en el cuerpo. Tenga cuidado de no dañar el diafragma (13) durante el montaje en el cuerpo. Apriete los tornillos de cabeza hexagonal (9) en la brida del cuerpo siguiendo un orden en cruz.



¡No introduzca las manos entre partes móviles de la válvula! Peligro de lesiones

¡En los modelos FS (NC): cierre el paso de aire!

- 3. Compruebe el ajuste básico del indicador de posición de la válvula.
- Girando el tornillo de posicionamiento en la unidad de control es posible ajustar los puntos de conmutación.
- **4.** En los modelos VSM: inserte y fije los iniciadores.
- En caso necesario, reajuste los iniciadores.

5. Ajuste de los iniciadores: (figura 11.4.5.)

- Coloque el cabezal de control en una posición final.
- Coloque el iniciador correspondiente en su respectiva posición.
 Para ello suelte el tornillo de posicionamiento y mueva el soporte hasta que se muestre la señal correspondiente. Luego muévalo 2 o 3 mm más allá para garantizar una señalización. Apriete el tornillo de posicionamiento.
- Coloque el cabezal de control en la otra posición final de carrera y realice el posicionamiento del segundo iniciador.
- Indicador de posición superior de la válvula: válvula de "apertura por muelle" NO
- Indicador de posición inferior de la válvula: válvula de "cierre por muelle" NC

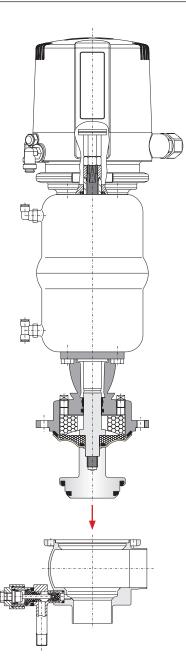
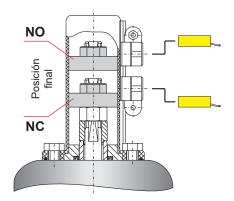


Figura 11.4.5.







12. Instrucciones de montaje de válvulas de fuga

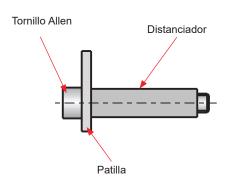
12.1. Mantenimiento de las válvulas de fuga

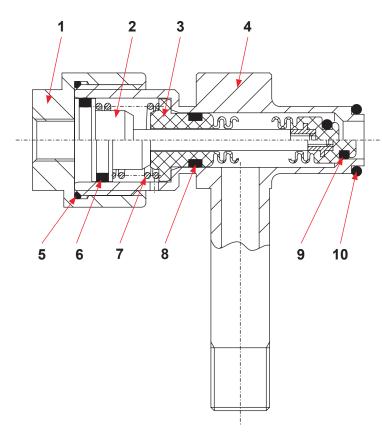
Los números de posición se refieren a la respectiva lista de recambios.

Válvula de fuga SDMS4 RN: 01.054.67-1

- **1.** Desconecte las mangueras de aire de control de las dos válvulas de fuga.
- 2. Cierre y vacíe la tubería de entrada CIP.
- 3. Separe de las válvulas de fuga las tuberías de entrada y salida CIP.
- 4. Suelte los tornillos Allen y retire la patilla.
- 5. Saque las válvulas de fuga de la brida del cuerpo.
- 6. Desenrosque la tapa (1) y saque el émbolo (2) y el muelle (7).
- 7. Desmonte todas las juntas (5, 6, 8, 9, 10).
- 8. Para ensamblar proceda en orden inverso al desmontaje.

Soporte para válvulas de fuga

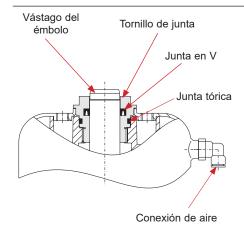








13. Instrucciones de montaje del cabezal de control



13.1. Mantenimiento del cabezal de control

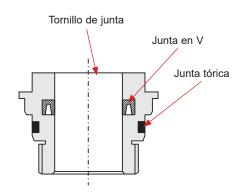
Véase la lista de recambios para el cabezal de control RN: 01.054.86

- 1. Retire los tubos flexibles del cabezal de control.
- 2. Retire los tornillos Allen del adaptador de la unidad de control.
- Retire el adaptador.

13.2. Desmontaje de las juntas

- Suelte ambos tornillos de la junta con una llave de boca del 30.
- 2. Retire las juntas tóricas y las juntas en V.

Figura 13.3.



13.3. Montaje de las juntas y ensamblaje del cabezal de control

1. Monte las juntas en V y las juntas tóricas engrasadas en los tornillos de la junta (figura 13.3.).

Preste atención a la correcta dirección de montaje de la junta en V.

- 2. Enrosque, a ambos lados del cabezal de control, los tornillos de la junta sobre el vástago del émbolo y apriételos.
- 3. Fije el adaptador para la unidad de control y el yugo sobre el cabezal de control.

Atención: Tenga en cuenta la posición del adaptador.

Atención: Al montar el adaptador y el yugo debe tenerse en

cuenta el modelo de válvula deseado:

FS (NC) o FH (NO).

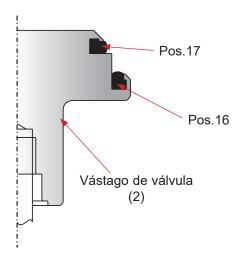
cierre por muelle FS (NC) FH (NO) apertura por muelle

4. Fije los tubos flexibles de aire.





14. Montaje de la junta de plato



Con el útil de montaje solo puede montarse la junta de plato (16). Se debe montar primero esta junta de plato en el vástago de la válvula.

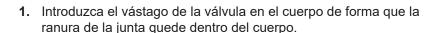
Introduzca después la junta de plato (17) con la mano en la ranura; véase el punto 14.2.

Tenga cuidado de que la junta asiente en su sitio de forma homogénea.

14.1. Montaje de la junta de plato en el vástago de la válvula

El útil de montaje consta de:

- Tuerca ranurada
- Pieza de presión
- Anillo con pestaña de ventilación
- Cuerpo
- Bulón roscado

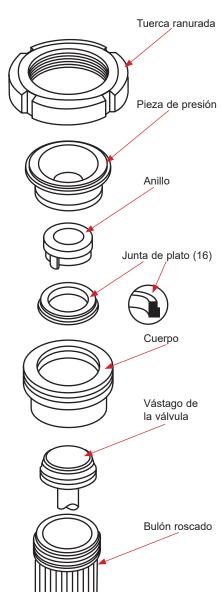


- 2. Sujete el vástago dentro del cuerpo con ayuda del bulón roscado. Sujete el cuerpo en un tornillo de banco.
- 3. Engrase ligeramente la junta de plato con grasa apta para alimentos.

La ranura para la junta de plato no debe engrasarse. Coloque entonces la junta sobre el anillo con pestaña de ventilación hasta que llegue al tope.

- 4. Introduzca el anillo con la junta de plato montada en él al cuerpo y oprímalo hacia abajo hasta sentir que llega al tope.
- 5. Introduzca la pieza de presión en el cuerpo. Enrosque la tuerca ranurada y apriétela hasta el tope con una llave de gancho.
- 6. Suelte la tuerca ranurada. Saque el anillo y la pieza de presión fuera del cuerpo.
- 7. Suelte del tornillo de banco el cuerpo, desenrosque el bulón roscado y saque del cuerpo el vástago de la válvula.

Compruebe que la junta de plato está bien asentada.





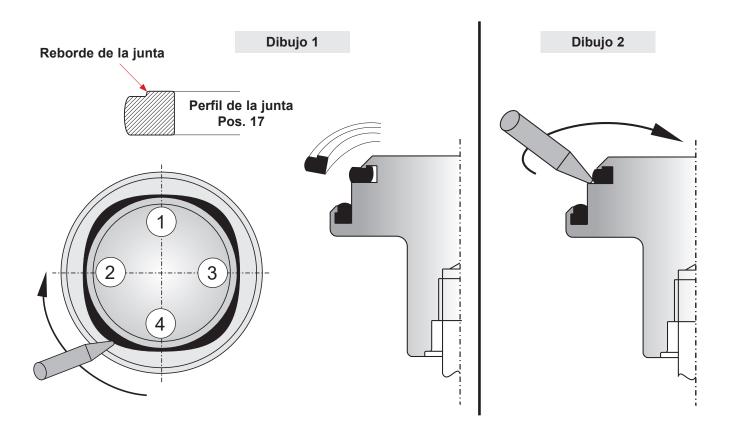
14. Montaje de la junta de plato

14.2. Montaje manual de la junta de plato (pos. 17).

- **1.** Antes de su montaje, aplique una película de grasa a la junta del plato. La ranura para la junta de plato no debe engrasarse.
- 2. Sujete el vástago de la válvula en un tornillo de banco.

El vástago de la válvula no debe resultar dañado. Use mordazas de protección.

- **3.** Para ello oprima por cuatro puntos la junta ligeramente engrasada para introducirla en la ranura con la parte más ancha primero (**véase el dibujo 1**).
- 4. Presione la junta con una herramienta de montaje (puede usarse también un destornillador con bordes redondeados) e insértela en la ranura receptora haciendo presión en cuatro puntos opuestos 1–2, 3–4 (véase el dibujo 1).
- 5. Introduzca la junta en la ranura haciendo presión paso a paso. Para ello se deben introducir los puntos opuestos en la ranura haciendo presión. Tenga cuidado de que la junta de plato asiente en su sitio de forma homogénea.
- 6. Oprima después en todo el perímetro con la herramienta de montaje entre el reborde de la junta y el flanco de la ranura. Así se expulsará el aire del fondo de la ranura y el reborde de la junta quedará encajado (véase el dibujo 2).







15. Ayuda en caso de fallos

Fallo	Solución
Válvula cerrada y presión en el cuerpo superior	
La válvula no cierra herméticamente, fuga por las válvulas de fuga	Sustituir las juntas de plato (16, 17). Comprobar la presión en la tubería (máx. 10 bar)
Fuga en la cavidad de fugas en la zona del yugo de la válvula	Comprobar el par de apriete de las tuercas de retención. Sustituir el diafragma (13) y la junta tórica (15).
Fuga entre brida de cuerpo y de yugo	Sustituir el diafragma (13) y la junta tórica (12).
Fuga en la válvula de fuga	Sustituir las juntas tóricas (10) (véase RN 01.054.67-1). Comprobar la línea de limpieza de entrada.
Cabezal de control	
Escape de aire en el vástago del cabezal de control	Sustituir la junta en V (2) y la junta tórica (3) en el tornillo de junta (1) (véase RN 01.054.86).
El cabezal de control no reacciona (escapa aire conti- nuamente del tapón de purga).	Sustituir el cabezal de control completo.
Indicador de posición de válvula	
No responde	Realizar el ajuste de precisión.

Si se sustituyen juntas dañadas, por lo general deben cambiarse todas las juntas. Para el mantenimiento de las válvulas suministramos juegos de juntas completos **(véanse las listas de recambios).**



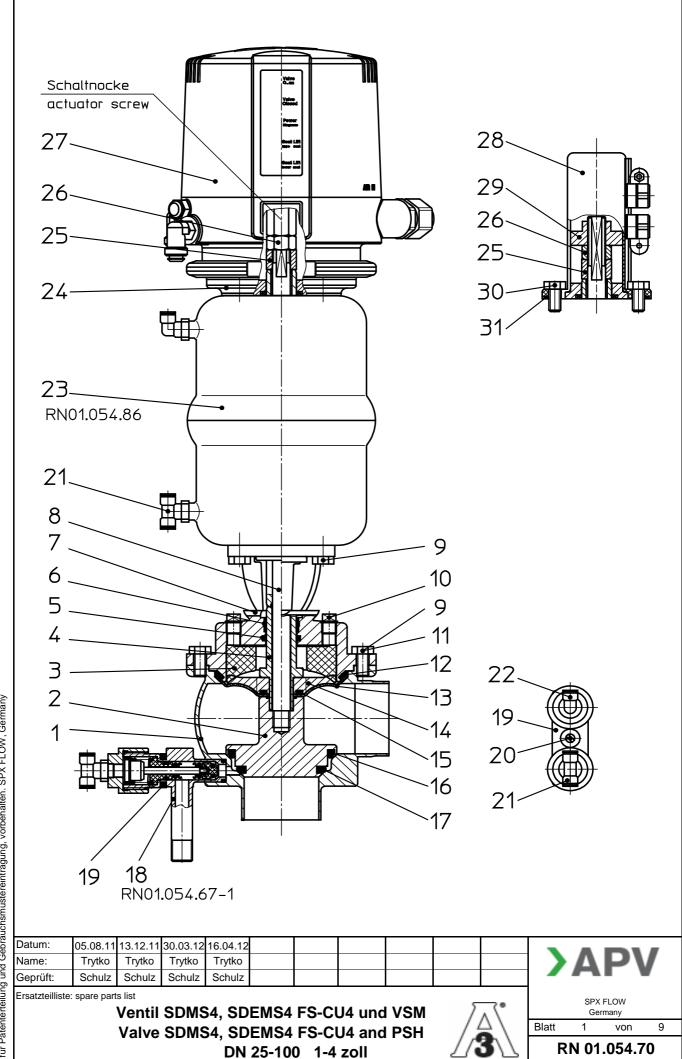


16. Listas de recambios

Los números de artículo de los recambios para los diversos modelos de válvulas y sus respectivos tamaños se encuentran en los dibujos de recambios adjuntos con sus respectivas listas.

Cuando pida recambios, indíquenos siempre los siguientes datos:

- Cantidad deseada de piezas
- Nº de artículo
- Denominación



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden. Verstoß verpflichtet zum Schadensersatz und kann strafrechtliche Folgen haben (Paragraph 18 UWG, Paragraph 106 UhG). Eigentum und alle Rechte, auch für Patenterteilung und Gebrauchsmustereintragung, vorbehalten. SPX FLOW,

Weitergabe sowie Verweifältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts richt gestattet, soweit richt schriftlich zugestanden. Verstoß verpfülchet zum Schaebnesstaz und kann stafterbfülcher Engen haben (Paragraph 18 UWG)-Paragraph 16 UHG). Eigennum und alle Rechte, auch für Patenterteilung und Gebrauchsmustereintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany

für Pat	tenterteilun	für Patenterteilung und Gebrauchsmustereintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany	Iten. SPX FLOW, Germany								
Erse	atzteil	Ersatzteilliste: spare parts list					Datum:	13.12.11	03.12 16.04.12		
							Name:	Trytko	_	I	>
		>	Ventil SDMS4, SDE	SDEMS4 FS-CU4 und VSM	ms/ pun		Geprüft:	Schulz Schulz Sc	Schulz Schulz	<u>.</u>	SPX FLOW Germany
		>	Valve SDMS4, SDEMS4 FS-CU4 and PSH	MS4 FS-CU4	and PSH		Datum:	18.07.13	В	Blatt 2	von 9
			DN 2	DN 25-100 1-4 zoll	=		Name: Geprüft:	Trytko Schulz		RN 0	20
pos.	ə		Beschreibung	Material	DN25	1"	DN40	1,5"	DN50		2"
item	Jusu Jusu		description	material	WS-Nr.	WS-Nr.	WS-Nr.	WS-Nr.	WS-Nr.		WS-Nr.
	Ν				retno.	rerno.	retno.	retno.	rerno.		rerno.
	_	Genause Housing	SDM41 1+2S	1.4404	15-64-287/47 H311056	15-64-312/47 H208083	15-64-387/47 H174811	15-64-412/47 H175887	15-64-437/47 H174115	5 /4/	15-64-462/47 H175580
	7	Gehäuse	SDM42 1+2+3S	1,4404	15-65-287/47	15-65-312/47	15-65-387/47	15-65-412/47	15-65-437/47	/47	15-65-462/47
		Housing		-	H312043	H319361	H174812	H175888	H174813	3	H175753
•	1	Gehäuse Housing	SDEM41 1+2S	1.4404	15-74-280/47	15-74-305/47	15-74-380/47	15-74-405/47	15-74-430/47	/47	15-74-455/47 H328410
-	1	Gehäuse Housing	SDEM42 1+2+3S	1.4404	15-74-290/47	15-74-315/47 H321005	15-74-390/74	15-74-415/47	15-74-440/47	/47	15-74-465/47
	1	Gehäuse	SDEM43 1+2+3S	1.4404	15-77-290/47	15-77-315/47	15-77-390/47	15-77-415/47 H320045	15-77-440/47 H200882	/47	15-77-465/47 H200915
		gillsbori						C4007611	0000211		01600211
	-	Gehäuse Housing	SDEM44 1+2+3+4S	1.4404	15-78-290/47 H311059	15-78-315/47 H319977	15-78-390/47 H200987	15-78-415/47 H179481	15-78-440/47 H179707	747	15-78-465/47 H175354
2	1	Schaft unten		1.4404	15-25-290/42	15-25-315/42	15-25-390/42	15-25-415/42	15-25-440/42	/42	15-25-465/42
	Ţ	Lower valve snart			H31.100.1	HZU8U86	H1/4810	CC8C/1.H	H1/4114	4	H1/5345
က	1	Membranunterstüzung Fan support		Ryton R4-XT		08-48- H31	08-48-511/93 H318533			08-48-512/93 H318534	/93 4
4	1	Schaft oben Upper valve shaft		1.4301		39-22- H31	39-22-071/12 H318487			39-22-072/12 H318488	/12 8
2	1	O-Ring O-ring	OR 20x3	EPDM FDA-konform)-85 H	58-06-078/64 H121794			
9	1	Führungsbuchse		-BALFE-)-80	08-01-178/23			
)		Bushing		25% Kohle				H207154	i		
7	_	Laterne		1.4404		39-40-	39-40-041/47			39-40-042/47	/47
		Turchan					1310492	20 02 420/42		1310433	2
∞	_	Sugstange Guide rod		1.4305			i, I	7-23-123/12 H320621			
o		Skt. Schraube Hex. screw	DIN EN 24017-A2-70	1.4301			65-(4xM8x	65-01-081/15 4xM8x16 H78772			
10	2	Entlüftungsstopfen (Venting plug	G1/8"	PHT/BLACK			H H	08-60-005/94 H175308			
11		Skt. Schraube Hex. screw	DIN EN 24017-A2-70	1.4301			65-(4xM8x	65-01-081/15 4xM8x16 H78772			

Wetergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mittellung ihres Inhalts nicht gestaltet, sowiet nicht schriftlich zugestalten Verstoß verplichtet zum Schadenseisratz und Kanan straffechtliche Folgen haben (Paragaph 18 UWG, Paragraph 106 UmG). Eigenum und alle Rechte, auch für Patenterteilung und Gebrauchsmusstereintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany Ersatzteillliste: spare parts list

		in ratementalism debracelements eminagang, volonianen. Or Arrowy, Cermany					-				
<u>പ</u>	atztei	Ersatzteilliste: spare parts list				Datum:	105.08.11 13.12.11 30.03.12 16.04.12 Trafto Trafto	11 30.03.12	16.04.12		>
		Vontil SDMS4 SDE	MCA EC. CITA	MOV Sail		Genrift.	-	-	Schills Schills	WO II Xds	•
		VEILLI SUMO4, SUEMO4 FO-CO4 GIIG VOIM	MO4 F0-C04			Gebruit.					•
		Valve SDIMS4, SDEMS4 FS-CU4 and PSH	MS4 FS-CU4	and PSH		Datum:			Blatt	3	9 u
		DNS	DN 25-100 1-4 zoll	 		Name: Geprüft:				RN 01.054.70	4.70
sod	ə	Beschreibung	Material	DN25	1"	DN40	1,5"		DN50		2"
item	Veng Neng	description	material	WS-Nr.	WS-Nr. refno.	WS-Nr. refno.	WS-Nr.	-i- o	WS-Nr.	W	WS-Nr.
12		O-Ring	EPDM		58-06-	58-06-269/64			56	58-06-340/64	
	1				DUX4 L	60X4 H3Z4910			XC /	7 3X4,3	
13	7	Membrane Diaphragm	TFM FDA-konform		58-23- H31	58-23-051/23 H318544			58	58-23-052/23 H318543	
14	_	Stern Star	1.4301		08-48- H320	08-48-521/12 H320249			30	08-48-522/12 H319397	
7.	7	O-Ring	EPDM		-90-85	58-06-067/64			35	58-06-083/64	
2		O-ring	FDA-konform		18x3 F	18x3 H320261			22x;	22x3,5 H319390	
	7	Tellerdichtung Seat seal	EPDM FDA-konform		-58-33- -124	58-33-443/93 H77491			35	58-33-493/93 H77515	
	7	Tellerdichtung	FPM		-58-33-	58-33-443/73			35	58-33-493/73	
16		Seat seal	FDA-konform		H77	H77490				H77514	
2	_	Tellerdichtung	HNBR		58-33-	58-33-443/33 L166006			25	58-33-493/33 L166679	
		Tollordipht in a			00000	FO 22 442/42			9	22 402/42	
	_	Seat seal	VING FDA-konform		-55-06 77H	-55-445/15 H77489			Š	50-55-495/15 H77513	
	_	Tellerdichtung	EPDM	58-33-294/93	294/93	28-	58-33-394/93		35	58-33-444/93	
	'	Seat seal	FDA-konform	H77	H77445		H77470			H77494	
	_	Tellerdichtung Seat seal	FPM FDA-konform	58-33-294/ H77444	58-33-294/73 H77444	58.	58-33-394/73 H77469		25	58-33-444/73 H77493	
17		Tellerdichtung	HNBR	58-33-294/33	294/33	-85	58-33-394/33		35	58-33-444/33	
	-	Seat seal	FDA-konform	H172	H172173	I	H172175			H165709	
	7	Tellerdichtung	VMQ	28-33	58-33-294/13	:-89	58-33-394/13		35	58-33-444/13	
	-	Seat seal	FDA-konform	H77	H77443	+	H77468			H77492	
	2	Leckageventil	MO4/FPDM			32-	32-40-615/59				
	1	Leakage valve				T	H207785				
18	2	Leckageventil Leakage valve	1.4404/HNBR			32 H	2-40-615/29 H314550				
	7	Leckageventil Leakage valve	1.4404/FPM			32.4 H	32-40-615/69 H314551				
19	_	Lasche Bracket	1.4301			H 80	08-17-002/12 H173071				

Weitergabe sowie Verweitätigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhals nicht gestatte, sowiet nicht schrifficht zugastenden. Verstoß verpflichter zum Schadensersatz und kann strafrechtliche Folgen haben (Paragaph 18 UWG. Paragraph 106 Uhr.O). Eigentum und alle Rechte, auch für Patenterteilung und Gebrauchsmustereinfragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany Ersatzteillliste: spare parts list

Welengabe sowie Vervielfaltiguing dieser Unrerlage. Verwertung und Mittellung inse Inhalts rocht gestalter, sowert nicht schriffich augeranden. Verstöd. verpficifier zune Schaedensersatz und kenn stafferechtliche Folgen haben (Pariagraph 18 UWG, Paragraph 160 UnfG). Eigentum und alle Rechte, auch für Patenherreilung und Gebrauchsmussererintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany Ersatzteillliste: spare parts list

	SPX FLOW Germany	6 vov 9	RN 01.054.70	2"	WS-Nr. refno.		58-36-742/00	58-36-742/01 H328363	58-36-742/02	58-36-742/06						
		Blatt	A	DN50	WS-Nr. refno.		58-36	28-36 H32	98-39	58-36						
05.08.11 13.12.11 30.03.12 16.04.12	Trytko Trytko Trytko Schulz Schulz Schulz			1,5"	WS-Nr. refno.		58-36-741/00	3-36-741/01 H328452	58-36-741/02	58-36-741/06						
Datum: 05		Datum:	Name: Geprüft:	DN40	WS-Nr. refno.		-98-36-	58-36-741/01 H328452	-98-36-	-98-36-						
				-	WS-Nr. refno.	z erhältlich	740/00	740/01 3541	740/02	740/06						
	-	and PSH	=	DN25	WS-Nr. refno.	pletten Dichtungssatete seal kits only	58-36-740/00	58-36-740/01 H328541	58-36-740/02	58-36-740/06						
	:MS4 FS-CU4	MS4 FS-CU4	DN 25-100 1-4 zoll	Material	material	Pos. 18 nur im korr available es compl	TFM/FPM	TFM/EPDM	TFM//MQ	TFM/HNBR						
Turadelitetiening und georgaansmisserentragung, voloergalen, 377 FLOW, Gennary Frsatzteilliste: spare parts list	-	Valve SDMS4, SDEMS4 FS-CU4 and I	ON	Beschreibung	description	Pos. 5, 6, 12, 13, 15, 16, 17, 26 und Dichtungen Pos. 18 nur im kompletten Dichtungssatz erhältlich Item 5, 6, 12, 13, 15, 16, 17, 26 and seal item 18 available es complete seal kits only	Dichtungssatz Seal kit	Dichtungssatz Seal kit	Dichtungssatz Seal kit	Dichtungssatz Seal kit						
satztei				e Vji	dnant Meng ∋		-	~	-	~						
Щ				pos.	item											

Weitergabe sowie Verweifältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts richt gestattet, soweit richt schriftlich zugestanden. Verstoß verpfülchet zum Schaebnesstaz und kann stafterbfülcher Engen haben (Paragraph 18 UWG)-Paragraph 16 UHG). Eigennum und alle Rechte, auch für Patenterteilung und Gebrauchsmustereintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany

für Pat	tenterteilun	für Patenterteilung und Gebrauchsmustereintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany	en. SPX FLOW, Germany								
Erse	atzteil	Ersatzteilliste: spare parts list					Datum:	•	30.03.12 16.04		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
							Name:				1
		Ϋ́	Ventil SDMS4, SDE	SDEMS4 FS-CU4 und VSM	nnd VSM		Geprüft:	Schulz Schulz	Schulz Schulz		SPX FLOW
		>	Valve SDMS4, SDEMS4 FS-CU4 and PSH	MS4 FS-CU4	and PSH		Datum:			Blatt	6 von 9
			DN 2	DN 25-100 1-4 zoll	llo		Name: Gebrüft:				.70
pos.	ə	Beschreibung	eibung	Material	DN65	2,5"	3".	DN80		DN100	"4
item	Jeng Jeng	description	iption	material	WS-Nr.	WS-Nr.	WS-Nr.	WS-Nr.	M S	WS-Nr.	WS-Nr.
	Ŋ	2012			161.110.	161110.	161110.	1EL-110.		1EL-110.	15 64 662/47
	_	Genause Housing	SDM41 1+2S	1.4404	13-64-467/47 H176151	15-64-51 <i>2/41</i> H176152	15-64-562/47 H203824	H202230		-64-637/47 H207662	13-64-662/47 H208659
	-	Gehäuse	SDM42 1+2+3S	1,4404	15-65-487/47	15-65-512/47	15-65-562/47	15-65-537/47		15-65-637/47	15-65-662/47
		Housing			H178625	H177347	H203823	H202256		H207663	
•	1	Gehäuse Housing	SDEM41 1+2S	1.4404	15-74-480/47	15-74-505/47 H207790	15-74-555/47	15-74-530/47 H203497		15-74-630/47	15-74-655/47
-	1	Gehäuse Housing	SDEM42 1+2+3S	1.4404	15-74-490/47	15-74-515/47 H207828	15-74-565/74	15-74-540/47		15-74-640/47	15-74-665/47
	1	Gehäuse Housing	SDEM43 1+2+3S	1.4404	15-77-490/47 H320821	15-77-515/47	15-77-565/47	15-77-540/47 H202238		15-77-640/47	15-77-665/47
	1	Gehäuse	SDEM44 1+2+3+4S	1.4404	15-78-490/47	15-78-515/47	15-78-565/47	15-78-540/47		15-78-640/47	15-78-665/47
		Housing			H201253	1.61.671.H	HZU3840	HZUZZ39	-	H311668	1
7	1	Schaft unten Lower valve shaft		1.4404	15-25-490/42 H176126	15-25-515/42 H176125	15-25-565/42 H203829	15-25-540/42 H202227		15-25-640/42 H207661	15-25-665/42 H208657
က	1	Membranunterstüzung Fan support		Ryton R4-XT		08-48-513/93 H318535			08-4 H3	08-48-514/93 H318536	
4	1	Schaft oben		1 4301		39-22-073/12			39-2	39-22-074/12	
t	-]	Upper valve shaft				H318489			H3	H318490	
2	_	O-Ring O-ring	OR 20x3	EPDM FDA-konform			-82 H	58-06-078/64 H121794			
9	1	Führungsbuchse		PTFE-			1-80	08-01-178/23			
)		Bushing		25% Kohle			T	H207154			
^	~	Laterne		7 7 7 7		39-40-043/47			39-4	39-40-044/47	
,		Yoke		+0++		H318494			H3	H320578	
∞	_	Zugstange Guide rod		1.4305			3-6E	39-23-130/12 H320577			
6		Skt. Schraube	DIN EN 24017-A2-70	1.4301			-69	65-01-083/15			
)		Hex. screw					4xM8x	4xM8x20 H78776			
10	2	Entlüftungsstopfen (Venting plug	G1/8"	PHT/BLACK			-80 H	08-60-005/94 H175308			
11		Skt. Schraube Hex. screw	DIN EN 24017-A2-70	1.4301			65-(8xM10)	65-01-130/15 8xM10x16 H78806			
		:: : : : : : : : : : : : : : : : : : : :									

Weitergabe sowie Verweitältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mittelung ihres Inhalts nicht gestaltet, soweit nicht schriftich zugeranden. Verstoß verplichtet zum Schadensersatz und kann strafrechtliche Folgen haben (Paragaph 18 UWG, Paragaph 18 UWG, Paragaph 16 UmG, Egentum und alle Rechte, auch für Patenterteilung und Gebrauchsmustereintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany Ersatzteilliste: Spare parts list

für Pate	nterteilung	für Patenterteilung und Gebrauchsmustereintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany				-	_	-	-	
Ersa	tzteill	Ersatzteilliste: spare parts list				Datum:	05.08.11 13.12.11 30.03.12 16.04.12	30.03.12 16.0 Tradko Tra		ΔDV
		Ventil SDMS4, SDE	SDEMS4 FS-CU4 und	und VSM		Geprüft:	-	+		SPX FLOW
		Using Shing Shemsa FC, Clia shi DSH	MCA EC. CITA	חטם פער				-	I	
		Valve object, obe	MO4 F0-C04	alla ron 		Datum:			Blatt	7 von 9
		DN 2	DN 25-100 1-4 zoll	oll		Name: Geprüft:			RN	RN 01.054.70
pos.	e ity	Beschreibung	Material	DN65	"2,5"	"E	DN80		DN100	4"
item	Meng Meng	description	material	WS-Nr. refno.	WS-Nr. refno.	WS-Nr. refno.	WS-Nr.		WS-Nr. refno.	WS-Nr. refno.
12		O-Ring	EPDM		58-06-488/64			58-	58-06-581/64	
	j	Buil-O	LDA-KOIIIOIIII		90X4,0 H3Z491Z			1 2 UX4	120X4,5 H3Z4915	
13	<u></u>	Membrane Diaphragm	TFM FDA-konform		58-23-053/23 H318542			-83 T	58-23-054/23 H318541	
14	-	Stern	1.4301		08-48-523/12			-80	08-48-524/12	
		Star			H320316			_	H320332	
15	_	O-Ring	EPDM		58-06-098/64			58-	58-06-140/64	
		O-ring	FDA-KOIIIOIIII		Z4X3,5 H3ZUZ/U			31,1X3	31,1X3,5 H32U2/1	
	<u>←</u>	Tellerdichtung Seat seal	EPDM FDA-konform		58-33-543/93 H77546			-58- 1	58-33-643/93 H77586	
	,	Tellerdichtung	FPM		58-33-543/73			-89	58-33-643/73	
16		Seat seal	FDA-konform		H77545			_	H77585	
2	1	Tellerdichtung	HNBR		58-33-543/33			-89	58-33-643/33	
		Seat seal	FDA-kontorm		H166681			_	H166682	
	· ~	Tellerdichtung	VMQ		58-33-543/13			-28-	58-33-643/13	
		Seat seal	FDA-konform		H77544				H77584	
	<u></u>	Tellerdichtung Seat seal	EPDM FDA-konform	-58-33- H77	58-33-494/93 H77518	58-33-569/93 H77564		-58-	58-33-544/93 H77549	
		Tellerdichtung	FPM	58-33-	58-33-494/73	58-33-569/73		58-	58-33-544/73	
7	<u></u>	Seat seal	FDA-konform	72 H	H77517	H77563		;	H77548	
-		Tellerdichtung	HNBR	-58-33-	58-33-494/33	28-33-269/33		-89	58-33-544/33	
		Seat seal	FDA-konform	H17;	H172178	H176688			H172180	
		Tellerdichtung	VMQ	-28-33-	58-33-494/13	58-33-569/13		-89	58-33-544/13	
		Seat seal	FDA-konform	H77	H77516	H77562		_	H77547	
	2	Leckageventil Leakane valve	1.4404/EPDM			32-	32-40-615/59 H207785			
	Ť	Leckageventil				32-	32-40-615/29			
18	7	Leakage valve	1.4404/HNBR			_	H314550			
	2	Leckageventil Leakage valve	1.4404/FPM			32- H	32-40-615/69 H314551			
0,	_	Lasche	1 4304			-80	08-17-002/12			
<u>n</u>		Bracket	1.4301			±	H173071			

Weitergabe sowie Verweitältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mittelung ihres Inhals nicht gestalter, sowier indra parient sowier die Parientifich zugasteden. Verstoß verpflichtet zum Schadensersatz und kann strafrechtliche Folgen haben (Paragaph 18 UWG. Paragraph 16 UthG). Eigentum und alle Rechte, auch für Patenterfallung und Gebrauchsmustereinfragung, woberlalten. SPX FLOW, Germany Ersatzteilliste: Spare parts list

Ventil SDMS4, SDEMS4 FS-CU4 and VSM Ventil SDMS4, SDEMS4 FS-CU4 and PSH Indian <	9 1 4	Tur Patentertenung und Gebrauchsmusterentragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany Frsatzteillister: spare parts list				Datum:	05.08.11 13.12.11 30.03.12 16.04.12	0.03.12 16.04.12		
Ventil SDN84, SDEMS4 F5-CU4 and PSH DN85, SDEMS4 F5-CU4 and PSH DN86, SDEMS4 F5-CU4 and PS							Trytko Trytko -	rytko Trytko	1	\ \
Valve SDMS4, SDEMS4 FS-CJ4 and PSH Nature SDMS4, SDEMS4, SDEMS		Ventil SDMS4, SDE	MS4 FS-CU4	nnd VSM		Geprüft:	Schulz		1	SPX FLOW Germany
Beschreibung		Valve SDMS4, SDE	MS4 FS-CU4	and PSH			08.04.13			von
Peschreibung Material DN65 2.5° 3° DN80 DN100		DN 2		oll		Name: Geprüft:	Trytko		RN	01.054.70
Automatical books Auto	ıτλ	Beschreibung	Material	DN65	2,5"	3"	DN80	DN10	00	4"
History Respect History Respect Resp	Meng dnant	description	material	WS-Nr. refno.	WS-Nr. refno.	WS-Nr. refno.	WS-Nr. refno.	WS-N refn	-i o	WS-Nr. refno.
hraubung needor R32 G1/8 Ms/vemickelt needor needor Ms/vemickelt noff needor 1.4301 Nee GF 30 adapter schwarz schwarz adapter 1.4301 PA6.6 GF 30 scheibe 1.4301 PA6.6 GF 30 grant Unit CUA1N-S-Direct Connect PA6.6 GF 30 up witch holder housing SW4 Vestamid Vestamid ocke 1.4523 PA6.6 GF 30			1.4301			0-59 .H	5-123/13 75438			
chraubung off R31 G1/8 ø6mm Ms/vemickelt union off 1.4301 r schwarz scheibe 1.4301 tter DIN EN ISO 10511-M12-A2 1.4301 tter DIN EN ISO 10511-M12-A2 1.4301 tter DIN EN ISO 10511-M12-A2 1.4301 Unit CU41N-S-Direct Connect Schwarz shäuse-SW4 Vestamid ys switch holder housing SW4 Vestamid rew M8x16-A2-70 1.4301 rew DIN EN 24017- 1.4301 rew DIN EN 24017- 1.4301	2 T-	Bul	Ms/vernickelt			9-80 H	3-370/93 75301			
1.4301 PAB.6 GF 30 Schwarz	1 ≱ ∀		Ms/vernickelt			9-80 H	3-350/93 75300			
adapter PA6.6 GF 30 schwarz schwarz schelbe 1.4301 ng nut 1.4301 tter DIN EN ISO 10511-M12-AZ Unit CU41N-S-Direct Connect Unit CU41N-S-Direct Connect Schwarz Schwarz Unit Vestamid ocke 1.4523 nraube DIN EN 24017- rew M8x16-A2-70 EPDM EPDM Cew FDA-konform	1 Ac St	euerkopf xtuator	1.4301			15-3 H	2-052/17 71380			
1.4301	_ <u>2 2</u>	J4-S-adapter J4-S-adapter	PA6.6 GF 30 schwarz			08-4 H3	8-600/93 320474			
tter	1 Ce Ze	entrierscheibe entering nut	1.4301			15-2 H	8-940/12 70196			
Unit CU41N-S-Direct Connect schwarz PA6.6 GF 30 schwarz Unit schwarz shäuse-SW4 Vestamid ocke 1.4523 ng cam 1.4523 nraube DIN EN 24017- NRX16-A2-70 rew EPDM OR 66x2 FDA-konform	_ ₽ ∓		1.4301			9-59 H	0-105/15 12376			
Phäuse-SW4 Vestamid ys witch holder housing SW4 1.4523 ocke 1.4523 ng cam 1.4301 rew M8x16-A2-70 EPDM OR 66x2 FDA-konform PDA-konform	<u>2 2</u>		PA6.6 GF 30 schwarz			08-4 H3	5-103/93 320463			
ocke 1.4523 ng cam 1.4301 rew M8x16-A2-70 EPDM CR 66x2 FDA-konform	1 P \	SM Gehäuse-SW4 oximity switch holder housing SW4	Vestamid			15-3 H	3-932/93 73931			
rew M8x16-A2-70	1 م م	haltnocke perating cam	1.4523			9-80 H	2-291/97 73087			
OR 66x2 FDA-konform FDA-konform	4 2 I	nraube rew	1.4301			0-59 H	1-081/15 78772			
	_ 0 0		EPDM FDA-konform			58-0 H	6-297/83 73930			

Welengabe sowie Vervielfaltigung deser Unrerlage, Verwertung und Mittelung inse Inhals north gestatet, sowert nicht sowert nicht sowert nicht sowert nicht sowert nicht stellt sower nicht sowert nicht stellt haben (Pangraph 18 UWG, Pangraph 106 UhfG). Eigentum und alle Rechte, auch für Patenerreilung und Gebaauchsmusstereintragung, vorbertalten. SPX FLOW, Germany Ersatzteilliste: spare pants list

	SPX FLOW	Germany 9 von 9	1 05/ 70	01.40010	4	WS-Nr. refno.		46/00	46/01 545	46/02	46/06						
	^	Blatt			DN100	WS-Nr. refno.		58-36-746/00	58-36-746/01 H328545	58-36-746/02	58-36-746/06						
05 08 11 13 12 11 30 03 12 16 04 12	Trytko Trytko Trytko Schulz Schulz Schulz				DN80	WS-Nr. refno.		58-36-745/00	58-36-745/01 H328544	58-36-745/02	58-36-745/06						
Datum: 05		Datum:	Name:	Geprüft:	<u></u>	WS-Nr. refno.		58-36-744/00	58-36-744/01 H328543	58-36-744/02	58-36-744/06						
					2,5"	WS-Nr. refno.	tz erhältlich	3-36-743/00 H334315	3-36-743/01 H328542	58-36-743/02	58-36-743/06						
	MSV pun	and PSH	oll o		DN65	WS-Nr. refno.	npletten Dichtungssa ete seal kits only	58-36-743/00 H334315	58-36-743/01 H328542	58-36-	-28-36-						
	MS4 FS-CU4	MS4 FS-CU4	DN 25-100 1-4 zoll		Material	material	Pos. 18 nur im korr available es compl	TFM/FPM	TFM/EPDM	TFM/VMQ	TFM/HNBR						
Tur Patentertentung und Gebrauchsmusserentragung, vorbenatien. SPX FLOW, Germany Frechtzteilliste: spare parts list		Valve SDMS4, SDEMS4 FS-CU4 and PSH	DNS		Beschreibung	description	Pos. 5, 6, 12, 13, 15, 16, 17, 26 und Dichtungen Pos. 18 nur im kompletten Dichtungssatz erhältlich Item 5, 6, 12, 13, 15, 16, 17, 26 and seal item 18 available es complete seal kits only	Dichtungssatz Seal kit	Dichtungssatz Seal kit	Dichtungssatz Seal kit	Dichtungssatz Seal kit						
	מודופו				ς Θ ity	re Meng Mant		-	~	-	1						
П	<u>"</u>				pos.	iter											

_ ا	Sebraucns	Gebrauchsmustereintragung, vorbenaiten. SPX FLOW, Germany					-		_	
Ш	satztei	Ersatzteilliste: spare parts list				- -				VDV
						1.5	Genriift Schulz			SPXFLOW
<u>L</u> e	ckag	Leckageventil SDMF4				1	1			Germany
<u>L</u> e	akao	Leakage valve SDMF4				- '	Datum:		Blatt	1 von 1
	,						Name: Geprüft:		RN (01.054.67-1
pos.	əf	Beschreibung	Material	WS-Nr.	bos.	ліл	Beschreibung		Material	WS-Nr.
item	dnsu. Weu6 ⊰	description	material	refno.	Meng Meng	dnsu	description		material	refno.
		Leckageventil kpl. mit EPDM Leakage valve cpl. with EPDM	1.4404/EPDM	32-40-615/59 H207785	10 1	O-Ring 12 x 2,5 O-ring 12 x 2,5	2		HNBR FDA-Konform	58-06-045/33 H314556
		Leckageventil kpl. mit HNBR Leakage valve cpl. with HNBR	1.4404/HNBR	32-40-615/29 H314550		O-Ring 12 x 2,5 O-ring 12 x 2,5	2		EPDM FDA-Konform	58-06-045/64 H207795
		Leckageventil kpl. mit FPM Leakage valve cpl. with FPM	1.4404/FPM	32-40-615/69 H314551			2		FPM FDA-Konform	58-06-045/73 H314557
_	7	Deckel Leckageventil Cover for leakage valve	1.4301	21-20-002/17 H172511			2 3	7		
2	1	Kolben Piston	1.4404	15-29-010/42 H207786						
3	-	Balgeinheit SDM4 Leckageventil Bellow unit SDM4 leakage valve	TFM	42-06-010/92 H207783						
4		Gehäuse Leckageventil Housing leakage valve	1.4404	21-08-170/47 H207784						
2	-	O-Ring 22,0 x 2,5 O-ring 22,0 x 2,5	EPDM FDA-Konform	58-06-091/64 H314280						
9	~	O-Ring 15,3 x 2,4 O-ring 15,3 x 2,4	EPDM FDA-Konform	58-06-052/64 H206007	4/_					
7	-	Feder leckageventil Spring leakage valve	1.4310	60-07-002/13 H173068]					
∞	-	O-Ring 9 x 2,5 O-ring 9 x 2,5	HNBR FDA-Konform	58-06-035/33 H314552						/
	~	O-Ring 9 x 2,5 O-ring 9 x 2,5	EPDM FDA-Konform	58-06-035/64 H207794		_ v			— თ	— Ç
	~	O-Ring 9 x 2,5 O-ring 9 x 2,5	FPM FDA-Konform	58-06-035/73 H314553)		\)
6	-	O-Ring 5 x 2,5 O-ring 5 x 2,5	HNBR FDA-Konform	58-06-008/33 H314554						
	7	O-Ring 5 x 2,5 O-ring 5 x 2,5	EPDM FDA-Konform	58-06-008/64 H76897						
		O-Ring 5 x 2,5 O-ring 5 x 2,5	FPM FDA-Konform	58-06-008/73 H314555						

Weitergabe sowie Vervielfälligung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden. Verstoß verpflichtet zum Schadensersatz und kann straffechtliche Folgen haben (Paragraph 16 UWVG, Paragraph 16 UWVG, Paragraph 16 UMVG, Germany vorbehalten. SPX FLOW, Germany

١									_		
E S	atztei	Ersatzteilliste: spare parts list				Datum: 11/08		27.01.15	10.7.17		>
						Name: Peters	ers Peters	Trytko	Keil		>
		Steuer	Steuerkopf SW4			Geprüft:				SPX FLOW Germany	≥ .
		ACTIL	Actuator SW4			Datum:			В	Blatt 1 von	n 1
						Name: Geprüft:				RN 01.054.86	98.4
pos.	9 Vti	Beschreibung	Ø 74	Ø 110	Ø 165						
iter	lnsug Yeng Te Te	description	WS-Nr.	WS-Nr.	WS-Nr.	(
_	7		15-32-050/17	15-32-051/17	15-32-052/17	7	/	4			
- [-	Actuator cpl. Spring/air satin finish	H171378	H171379	H171380	٣	/				ύ
	_	Steuerkopf kpl. Feder/Luft - 3A-blank Actuator cpl. Spring/air 3A bright	3A0 15-32-059/13 H208693	3A0 15-32-060/13 H173538	3A0 15-3Z-061/13 H173524	1	V	,.NV			\
	_	Steuerkopf kpl. Luft/Luft - matt glänzend Artuator collair/air satin finish	15-32-085/17 H209592	15-32-086/17 H209203	15-32-087/17 H208733	/	<i>/</i>] 2)			
	,	Steuerkopf kpl. Luft/Luft - 3A-blank	3A0 15-32-057/13	3A0 15-32-065/13	3A0 15-32-066/13						
	1	Actuator cpl. air/air 3A bright	H208690	H208772	H208773						
7	2	Schraube Dichtung Seal screw		15-28-840/93 H170200							
3	2	V-Dichtung V-seal		58-32-010/83 H171060				+;		\top	
4	7	O-Ring O-ring		58-06-124/83 H171059						<u> </u>	
2	1	Entlüftungsstopfen G-1/8"		08-60-005/93						-	
		Venting Plug G-1/8" (20mm schwenkbar W-Verschraubung G-1/8")		H16218 08-60-750/93				—[É		9
9	_	W-Union G-1/8" / 6Ømm slewable		H208825		/	\ _	<u> </u>			
Ú	7	W-Verschraubung G-1/8"/1/4" OD 6Ømm sch.		08-60-811/93		4)	
٥	-	W-Union G-1/8" / 1/4" OD 6Ømm slewable		H312732		u /	\	N.			
						\ 1					
						7/		}			
	<u> </u>										

APV DELTA SDMS4

VALVULA DE SEALLADO DOBLE CON DIAFRAGMA "FAN SUPPORT"



SPX FLOW

Design Center

Gottlieb-Daimler-Straße 13 D-59439 Holzwickede, Germany P: (+49) (0) 2301-9186-0 F: (+49) (0) 2301-9186-300 SPX FLOW

Production

Stanisława Jana Rolbieskiego 2 PL - 85-862 Bydgoszcz, Poland P: (+48) 52 566 76 00

F: (+48) 52 525 99 09

SPX FLOW reserves the right to incorporate the latest design and material changes without notice or obligation.

Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this manual, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing. Please contact your local sales representative for product availability in your region.

For more information visit www.spxflow.com.

ISSUED 11/2017 - Translation of Original Manual COPYRIGHT ©2017 SPX FLOW, Inc.