

# DODATKOWE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE GWINTOWANEGO KRÓĆCA TŁOCZNEGO:

## NIEZMONTOWANA ARMATURA

- 1) Zamontować odpowiedni prosty lub kątowy (90 stopni) króciec do węża w nakrętce złącza 3/4 cala; następnie umieścić podkładkę uszczelniającą w nakrętce złącza.
- 2) Luźno zamontować obejmę na węźle tłocznym, który następnie należy zamocować na króćcu do węża. Mocno dokręcić obejmę.
- 3) Nakręcić zmontowaną nakrętkę złącza na króciec tłoczny pompy, ustawić wąż i ręcznie dokręcić nakrętkę złącza; dokręcić zespół ręcznie do oporu, a następnie wykonać jeszcze 1/4 obrotu.

## WSTĘPNIE ZMONTOWANA ARMATURA

- 1) Luźno zamontować obejmę na węźle tłocznym, który następnie należy zamocować na króćcu do węża i odpowiednio ustawić. Mocno dokręcić obejmę.
- 2) Sprawdzić dokręcenie nakrętki złącza.

## **NAKRĘTKI GWINTOWANE NIE WYMAGAJĄ DOKRĘCANIA MECHANICZNEGO.**

### **NALEŻY UWAŻAĆ, ABY NIE PRZEKRĘCIĆ GWINTU.**

*Nie jest wymagane stosowanie uszczelniaczy do zastosowań morskich, lecz zaleca się okresowe sprawdzanie szczelności.*

## NUMERY CZĘŚCI:



ŹRÓDŁO	TŁUMACZENIE
#54061 – Nut	#54061 – Nakrętka
#54061 Straight fitting	#54061 – Złączka prosta
#54061-90 fitting	#54061 – Złączka 90
#50532 Seal	#50532 – Uszczelka

# SPXFLOW

›Johnson Pump®

Obsługa i wsparcie klienta – Johnson Pump Marine

Więcej informacji na temat naszych lokalizacji na całym świecie, zatwierdzeń, certyfikatów,

i lokalnych przedstawicieli dostępnych jest na stronie Johnson Pump – Marine

[www.spxflow.com](http://www.spxflow.com).

52234 R01