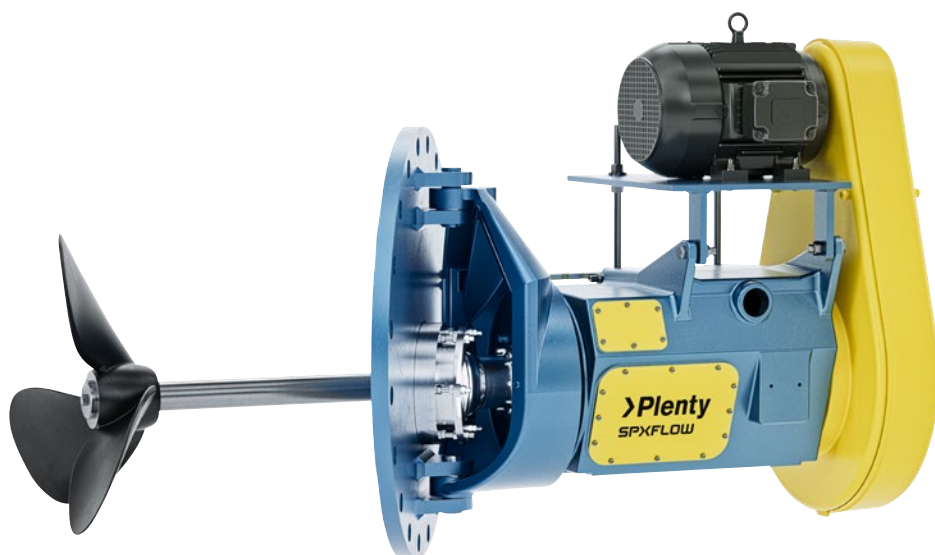




WYTRZYMAŁE MIESZALNIKI Z WLOTEM BOCZNYM

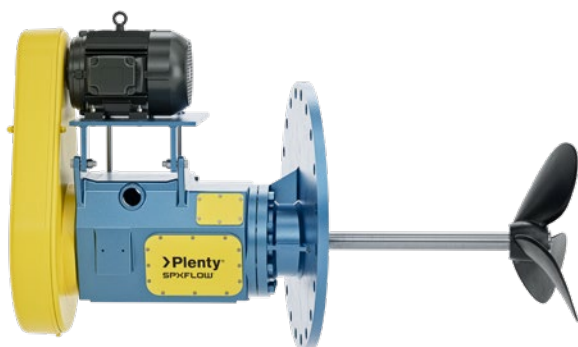
Serie TM i STM z napędem pasowym
Serie SM i SSM z napędem zębatym



MIESZALNIKI PLENTY — STANDARD PRZECHOWYWANIA OLEJU



**Mieszalnik Plenty
z wlotem bocznym w wydajny
sposób zamienia energię
na ruch płynów.**



Mieszalniki Plenty z wlotem bocznym pomogły ustanowić międzynarodowy standard w branży. Mogą przewyższać inne mieszalniki na rynku dzięki swojej zaawansowanej technicznej konstrukcji, która obejmuje prostą i łatwą w konserwacji budowę, a także wysoką wydajność prawdziwie spiralnego i odlewanego wirnika jednoczęściowego o dużej powierzchni łopatek i ze zgarniaczem skierowanym do przodu, który został opracowany przez firmę SPX FLOW.

W oparciu o ponad 60-letnie doświadczenie w zakresie eksploatacji lista udanych instalacji mieszalników Plenty nie ma sobie równych. Mieszalniki Plenty cieszą się uznaniem jako lider rynku technologii mieszania z wlotem bocznym dla przemysłu naftowego i petrochemicznego, dostarczając dosłownie tysiące urządzeń na całym świecie licznym dużym firmom naftowym w ponad 60 krajach na całym świecie.

Dlaczego mieszalniki zbiornikowe z wlotem bocznym

Mieszalnik Plenty z wlotem bocznym w wydajny sposób zamienia energię na ruch płynów. W przeciwieństwie do systemów mieszalników strumieniowych, nie powodują one znacznych strat energii w pompie, w rurociągu, w zakrętach ani, co najważniejsze, w dyszach strumieniowych. Koszty inwestycyjne są niskie, dostęp do elementów zbiornika nie jest ograniczony, a problem częstej i pilnej konserwacji zbiorników, które wymagają opróżnienia i czyszczenia, został wyeliminowany. Mieszalniki z wlotem bocznym są również wydajne i zwykle tańsze w przypadku zbiorników o większej średnicy. Mieszalniki z wlotem bocznym są idealne do stosowania w zbiornikach z dachami pływającymi, gdzie względy praktyczne wykluczają zastosowanie mieszalników z wlotem górnym.

Oferta standardowa

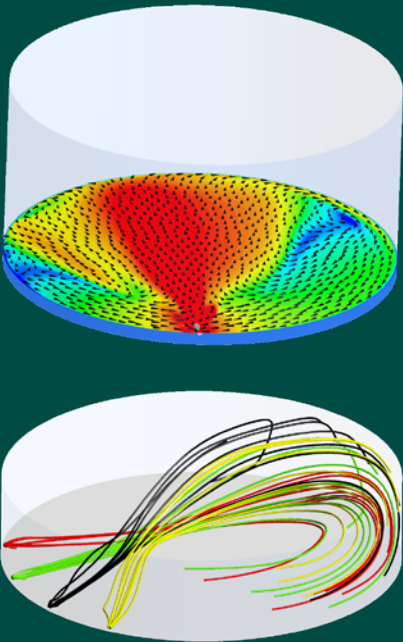
Te cztery zmienne tworzą kompleksową ofertę standardową. W większości przypadków koncepcja konstrukcji polega na zapewnieniu urządzeń odpowiednich do długotrwałej i ciągłej pracy w odległych lokalizacjach przy minimalnych nakładach na konserwację.

- 1,5–55 kW (3–75 KM)
- Wirniki od Ø16" do Ø33"
- Napęd pasowy i zębaty
- Wersje o kącie stałym i regulowanym

TYPOWE ZASTOSOWANIA PRODUKTU:

- Ropa naftowa i gaz
- Magazynowanie biopaliw, oleje odnawialne
- Ogólne oczyszczanie ścieków i wody w zakładach
- Przetwórstwo chemiczne
- Oleje jadalne
- Przemysł celulozowo-papierniczy





Proces i technologia

Wybierając sprzęt do mieszania firmy SPX FLOW Mixing, otrzymujesz więcej niż tylko wydajny i oszczędny proces. Zyskujesz 90-letnie doświadczenie w dziedzinie technologii przetwarzania. Jako jedni z pierwszych zastosowaliśmy obliczeniową dynamikę płynów (CFD). To doświadczenie pozwoliło nam zaprojektować i opracować produkty specjalnie do magazynowania oleju na miarę XXI wieku.

Nasze laboratorium pozwala nam optymalizować procesy, począwszy od testów pilotażowych, a skończywszy na kompleksowych testach. Korzyści mogą obejmować wyższą niezawodność, niższe koszty produkcji i większą wydajność, co prowadzi do większych zysków.

Przetwarzanie... dopracowaliśmy to.

Typowe zastosowania produktu

Większość mieszalników z wlotem bocznym jest używana do wykonywania jednego lub kilku następujących zadań:



Kontrola osadów i wody w ropie naftowej

Głównym zadaniem mieszalników w tym zastosowaniu jest zapewnienie, że uzyskany strumień zostanie wykorzystany do podniesienia osadów i wody do ropy naftowej w celu utrzymania względnie czystej podłogi zbiornika.

Mieszalniki z regulowanym kątem mogą być dostosowywane w taki sposób, aby zapewnić bezpośredni przepływ do 30 stopni po obu stronach linii środkowej zbiornika, aby omieść wszystkie obszary zbiornika. Szczególnie ważne jest zapobieganie gromadzeniu się szlamu lub blokowaniu wylotu zbiornika, dlatego zespół mieszający powinien być umieszczony bezpośrednio naprzeciwko wylotu zbiornika.



Mieszanie, utrzymanie jednorodności i wymiana ciepła

Zakłada się, że te czynności są wykonywane przy użyciu „czystego” produktu, więc stosowane są mieszalniki o stałym kącie. Podobnie jak w przypadku mieszalników z regulowanym kątem nachylenia, wszystkie powinny znajdować się w przybliżeniu $22,5^\circ$ od siebie oraz w obrębie ćwiartki 90° .

Jeśli istnieje możliwość obsługi mieszalników podczas „odpompowywania”, można zaoszczędzić do 50% mocy lub czasu procesu. W celu maksymalizacji efektu mieszania addytywnego przepływu wlotowego i przepływu osiowego mieszalnika zaleca się umieszczenie zespołu mieszalnika około $22,5^\circ$ od lewej strony wlotu zbiornika. Jeśli nie ma możliwości wykorzystania czasu „odpompowywania”, pozycja zespołu mieszalnika nie ma krytycznego znaczenia.

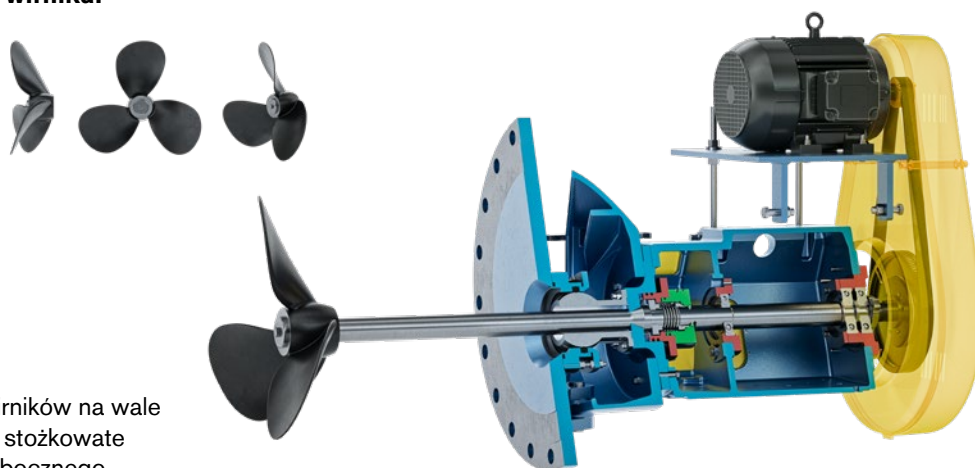
STANDARDOWE CECHY KONSTRUKCYJNE — ZAPROJEKTOWANA NIEZAWODNOŚĆ

Wirniki

Wydajny wirnik ze zgarniaczem przednim opracowany przez firmę Plenty charakteryzuje się dużą powierzchnią łopatek, która optymalizuje zasysanie bez kawitacji, maksymalizując wydajność pompowania i przenoszenia cieczy. Jednoczęściowy odlew eliminuje problemy typowe dla spawanych konstrukcji, zapewniając jednorodność i równowagę przy minimalnych drganiach i wysokiej wydajności. Rygorystyczne kontrole gwarantują optymalną wydajność i trwałość.

Zaawansowana konstrukcja wirnika:

- Wysoka wydajność pompowania
- Duża siła
- Minimalny pobór mocy
- Solidna, jednoczęściowa konstrukcja
- Brak kawitacji
- Niezawodność



Mocowanie wirnika

Dodatknie mocowanie i napęd wirników na wale uzyskuje się poprzez połączenie stożkowe z wałem stożkowym za pomocą bocznego klucza mocującego i śruby zabezpieczającej.

Łożyska

Urządzenia zostały zaprojektowane z myślą o maksymalnym ograniczeniu wymagań konserwacyjnych, a łożyska mieszalnika mają długą żywotność i zapewniają maksymalny okres eksploatacji łożysk L10.

Właz montażowy do zbiornika — opcje o kącie stałym i regulowanym

Standardowo dostępne są najczęściej stosowane rozmiary kołnierzy adaptera zbiornika, zgodne ze standardami ANSI i API 24" i 30". Możemy dostarczyć kołnierze adaptera zbiornika dopasowane do wszystkich mocowań wlotu/dyszy zbiornika. Zespół połączenia obrotowego składa się z polerowanej kuli ze stali nierdzewnej przymocowanej do kołnierza montażowego mieszalnika i uszczelnionej za pomocą Viton Solosele™, która zapobiega wyciekowi podczas obracania mieszalnika w płaszczyźnie poziomej o 60° (30° po obu stronach linii środkowej mieszalnika). Mieszalnik jest podtrzymywany przez solidne sworznie zawiasów i wyposażony w dodatni układ zaciskowy do blokowania mieszalnika w odstępach co 10°.

Uszczelnienie mechaniczne

Uszczelnienie mechaniczne, opracowane we współpracy z wiodącym producentem urządzeń do zastosowań petrochemicznych, sprawdza się dla wszystkich cieczy: od asfaltu do ksylenu. Jest całkowicie zamknięte w obudowie wyposażonej w tuleję przepustniczy o małym luzie, która ogranicza wycieki w przypadku uszkodzenia uszczelnienia. Zawór bezpieczeństwa odpowietrza komorę uszczelnienia, aby napęlić ją cieczą przed uruchomieniem i sprawdzić skuteczność urządzenia odcinającego.



Alternatywne konfiguracje uszczelnień:

- Podwójne uszczelnienie mechaniczne
- Uszczelnienie kasetowe
- Zgrzewarki wysokotemperaturowe
- Uszczelnienia API/682

Systemy wykrywania nieszczelności

Ekonomiczne wykrywanie nieszczelności za pomocą zbiornika i czujnika poziomu wyzwalającego alarm.



Mieszalnik z napędem pasowym

Poziomy silnik montowany na nogach zamontowany jest nad główną ramą mieszalnika na stalowej płycie montażowej, która umożliwia regulację naprężenia pasa. Zawiasy płyty montażowej silnika i śruby regulacji pasa są zabezpieczone przed korozją atmosferyczną. Wałki silnika i mieszalnika są połączone przeciwnoobrotowym, antystatycznym (FRAS) napędem o wysokim momencie obrotowym (równoległym lub klinowym) z pasem zębatym o odpowiednich wymiarach, aby przenosić moc silnika. Koła pasowe wyposażone są w tuleje z blokadą stożkową, co ułatwia ich zdejmowanie. Są one umieszczone w odpornej na iskry i wpływ warunków atmosferycznych osłonie. Współczynnik eksploatacyjny napędu wynosi co najmniej 1,5.

Główna rama mieszalnika jest sztywnym jednoczęściowym sworzniem odlewany, umieszczonym na stalowym kołnierzu montażowym, który zawiera wstępnie nasmarowane, uszczelnione na cały okres eksploatacji i hermetycznie uszczelnione łożyska wału. Kołnierz montażowy zawiera pojedyncze uszczelnienie mechaniczne z odpornym na korozję i zużycie odcięciem zbiornika, co umożliwia wymianę uszczelnienia i łożyska w pełnym zbiorniku.

Mieszalnik z napędem zębatym

Napędzany przez pionowy silnik elektryczny, który jest zamontowany na wsporniku nad przekładnią i połączony za pomocą całkowicie metalowego, elastycznego sprzęgła chronionego osłoną. Przekładnia składa się z jednego wysokowydajnego, utwardzonego redukcyjnie zespołu kół zębatych stożkowych o minimalnym współczynniku eksploatacyjnym wynoszącym od 1,5 do AGMA. Przekładnie i wszystkie łożyska są smarowane rozpryskowo i zamknięte w dużej obudowie przekładni, aby zapewnić maksymalne rozproszenie ciepła. Rama mieszalnika jest sztywnym, jednoczęściowym sworzniem odlewany z żeliwa, umieszczonym na przekładni i stalowym kołnierzu montażowym.

Wały

Wał został zaprojektowany w taki sposób, aby zminimalizować niewspółpłaszczyznowość, ugięcie i drgania, które mają wpływ na trwałość uszczelnienia mechanicznego i łożyska. Jest to element jednoczęściowy bez sprzęgieł pośrednich, który jest uziemiany pomiędzy środkami łożysk i uszczelnień. Wszystkie wały są pokryte chromową powłoką w obszarze uszczelnienia i odcięcia. Mieszalniki Plenty są przeznaczone do pracy przy dużych obciążeniach, a wały o dużej średnicy oferują prędkość wynoszącą co najmniej 250% prędkości roboczej. Wał jest podtrzymywany przez wytrzymałe łożyska toczne i zewnętrzne powierzchnie zbiornika, co ułatwia konserwację i umożliwia monitorowanie wydajności.

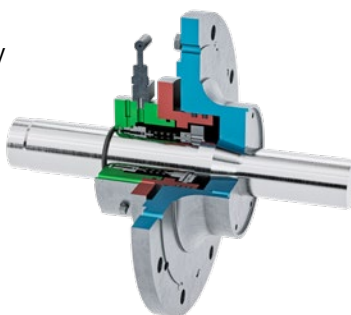
Wymogi prawne

SPX FLOW produkuje mieszalniki Plenty tak, aby nadawały się do montażu w środowisku przybrzeżnym na całym świecie. Standardowo spełnione są regionalne wymagania prawne, takie jak:

- CE
- ATEX (gazy do kategorii 2G IIc)
- OSHA
- GOST

Unikatowy wyłącznik zbiornika

- Urządzenie odcinające umożliwia wymianę uszczelnienia i łożyska w pełnym zbiorniku.
- Stożkowe powierzchnie metal-metal, przykręcany kołnierz zapewniający dobre uszczelnienie i podparcie wału.
- Powierzchnie odporne na zużycie i korozję.
- Zawór bezpieczeństwa gwarantuje 100% skuteczność odcięcia.
- Brak elastycznych O-ringów i uszczelek, które mogłyby się zużyć lub zepsuć.



Mieszadła z obrotową przekładnią 55 kW oraz automatycznym siłownikiem

ROPA NAFTOWA, DOLNY OSAD I WODA

Mieszalniki z regulowanym kątem nachylenia wyposażone są w funkcję, która umożliwia zmianę kąta wejścia mieszalnika w zakresie 30° po obu stronach linii środkowej zbiornika w odstępach co 10° i umożliwia bezpośrednie oczyszczenie całej podłogi zbiornika przez strumień przepływu wirnika. Jest to jedyne satysfakcjonujące rozwiązanie do kontroli osadów i wody w dużych zbiornikach, które zapewnia utrzymanie w zawieszaniu ciężkich ciał stałych, wody i soli korozyjnych, które osadzają się w miejscach najmniej pobudzanych mieszalnikiem stałym.

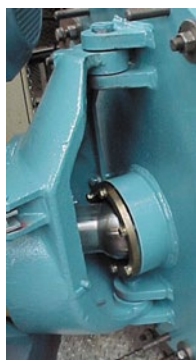
Moduł mieszalnika jest podtrzymywany przez dwa obrotowe łożyska zawiasowe, które zapewniają łatwą ręczną zmianę kąta, a na uszczelkę obrotową oddziałują wytrzymałe statyczne uszczelki Soloseal™ działające na kulkę ze stali nierdzewnej.

Jako alternatywę dla tego ręcznego rozwiązania, jednostki można opcjonalnie wyposażyć w automatyczny siłownik obrotowy.

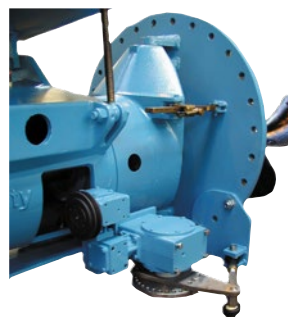
Automatyczny siłownik obrotowy jest napędem pasowym lub elektrycznym reduktorem prędkości z łącznikiem, który umożliwia obracanie mieszalnika o 30 stopni w dowolnym kierunku.

Zastosowanie siłownika napędzanego wałem zapewnia stały ruch ramienia obrotowego podczas pracy mieszalnika. Ta opcja eliminuje konieczność stosowania drogiego dodatkowego okablowania w terenie (nie dostępne w przypadku certyfikacji ATEX).

W przypadku siłownika z napędem elektrycznym dostarczony regulator czasowy będzie pracował nawet przez 24 godziny i za każdym razem będzie obracał mieszalnik o 10 stopni. Umożliwia to skuteczne czyszczenie dna zbiornika i eliminuje konieczność rutynowej ręcznej regulacji.



**Siłownik automatyczny
Plenty**



**Siłownik mechaniczny
Plenty**

Korzyści z użytkowania mieszadeł obrotowych Plenty w zbiornikach do przechowywania ropy naftowej

W przypadku większości rodzajów ropy naftowej występują różne ilości osadu i wody, które zawierają parafinę, ciężkie frakcje, osady piasku/cząsteczek i wodę. Szybkość akumulacji zależy od jakości przechowywanej ropy naftowej.

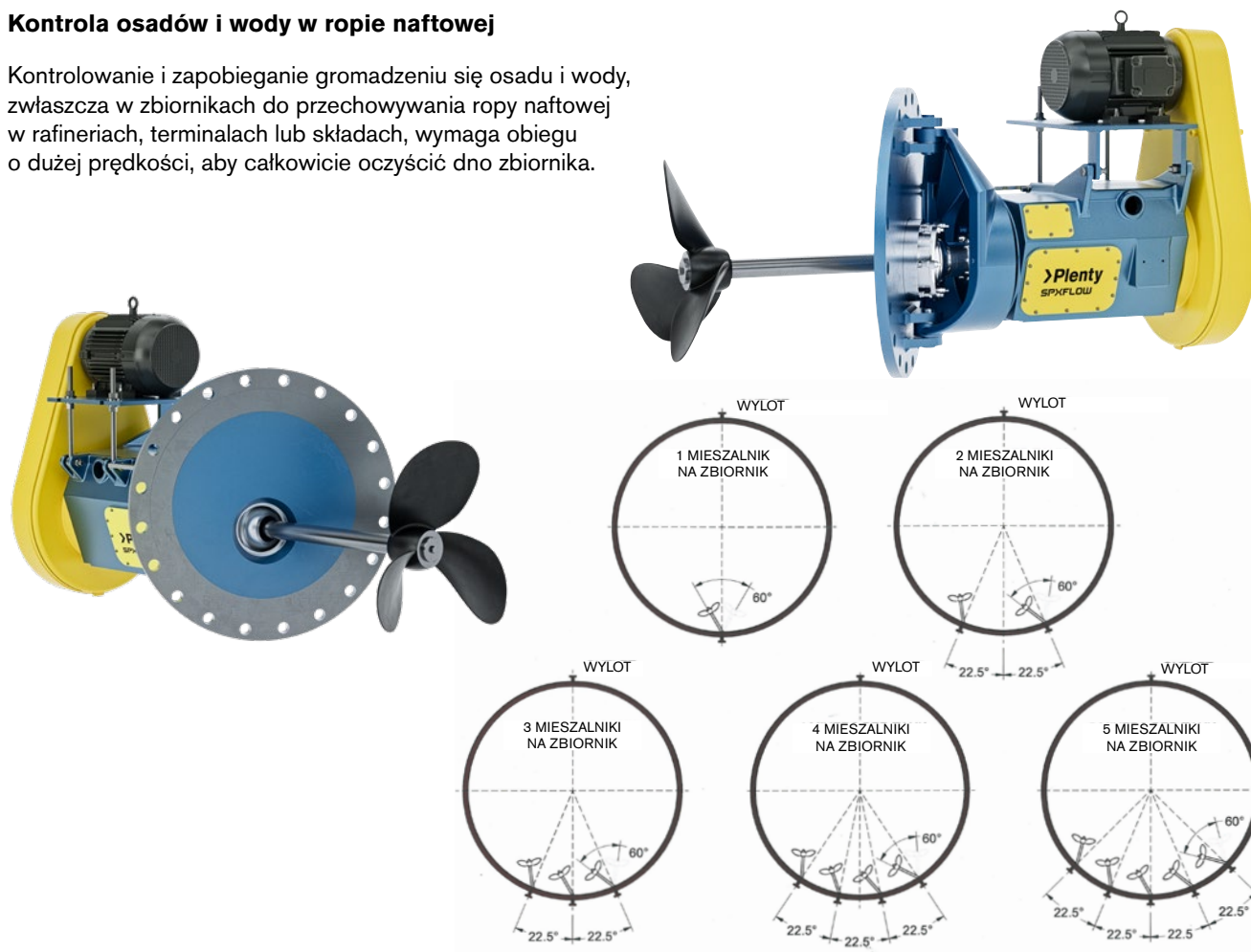
Oto niektóre z głównych powodów, dla których należy kontrolować osad i wodę:

- Zbiornik jest zawsze dostępny do magazynowania i nie został wyłączony do czyszczenia lub naprawy.
- Wyeliminowanie problemów związanych z usuwaniem szlamu.
- Brak problemów środowiskowych.
- Nagromadzenie osadów i wody może spowodować poważną korozję dna zbiornika i dolnych płyt płaszcza.
- Niebezpieczne i kosztowne czyszczenie zbiorników jest praktycznie wyeliminowane.
- Duże nagromadzenie osadów i wody może radykalnie zmniejszyć elastyczność operacji.
- Do 70% osadów to możliwe do odzyskania węglowodory, których utrata będzie oznaczać utratę dochodów.
- Duże nagromadzenie, jeśli nie jest kontrolowane lub monitorowane, może spowodować uszkodzenie dachu pływającego, gdy zbiornik działa w trybie odpompowywania.
- Jeśli podczas opróżniania uwolniony zostanie osad, może to spowodować poważne uszkodzenia pomp transferowych, a nawet zakłócenie pracy rafinerii.
- Eliminacja „zatkanych” spustów wody.

SERIA STM: MIESZALNIKI Z REGULOWANYM KĄTEM NACHYLENIA — USTAWIENIE MIESZALNIKA

Kontrola osadów i wody w ropie naftowej

Kontrolowanie i zapobieganie gromadzeniu się osadu i wody, zwłaszcza w zbiornikach do przechowywania ropy naftowej w rafineriach, terminalach lub składach, wymaga obiegu o dużej prędkości, aby całkowicie oczyścić dno zbiornika.



Zalecane pozycje mieszalnika Plenty (z regulowanym kątem nachylenia) do efektywnej kontroli osadów i wody w zbiornikach ropy naftowej

Eksploatacja: Mieszalniki z regulowanym kątem nachylenia

Zwykle używane do tworzenia zawiesin osadów, cząstek stałych itd. sporadycznie z dodatkowym wymaganiem mieszania (mieszalnik ustawiony w pozycji 10° po lewej). W celu zapewnienia optymalnej wydajności mieszania należy zastosować następujący program ustawiania kąta.

Czyste lub nowe zbiorniki — zawiesiny cząstek stałych

30° w lewo, 10° w prawo, 20° w lewo, 20° w prawo, 10° w lewo, 30° w prawo, następnie w prawo i z powrotem do pierwszego położenia, zmiany kąta dokonywane są maksymalnie co 2-3 miesiące. Konkretnie wskazówki dotyczące procesu można uzyskać od firmy SPX FLOW.

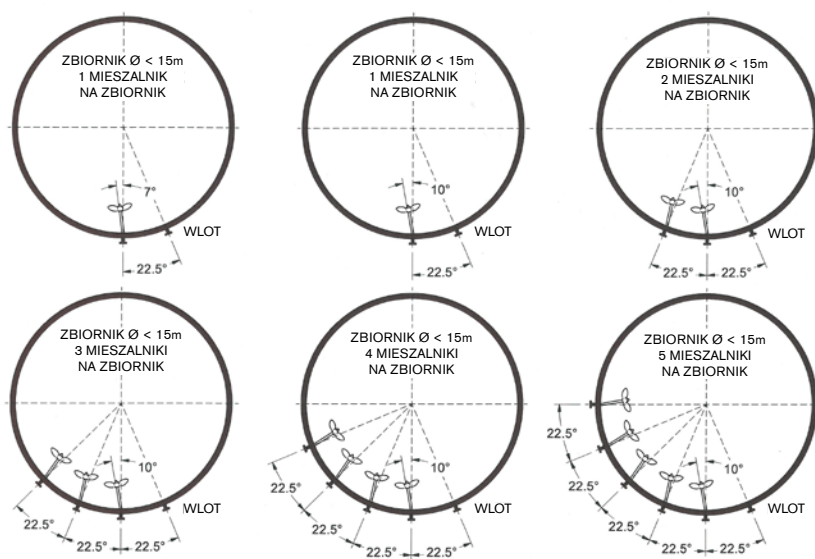
Zbiorniki brudne — zawiesina cząstek stałych

Program taki sam jak w przypadku czystych zbiorników, ale początkowo mieszalnik powinien pracować przez około 8 godzin pod jednym kątem w ramach jednej partii tj. pierwsza partia 30° w lewo, druga partia 10° w prawo i tak dalej, aż do zmniejszenia osadu do odpowiedniego poziomu. Następnie należy zastosować zmianę kąta wychylenia co dwa/trzy miesiące. Konkretnie wskazówki dotyczące procesu można uzyskać od firmy SPX FLOW.

Połączenie, utrzymanie jednorodności, temperatura, zgodność

Mieszalnik należy ustawić pod kątem 10° w lewo, aby zapewnić pełną rotację od góry do dołu.

SERIA TM: MIESZALNIKI ZE STAŁYM KĄTEM NACHYLENIA — STAWIENIE MIESZALNIKA



Zalecane pozycje mieszalnika Plenty (o stałym kącie nachylenia) dla efektywnego mieszania, jednorodności i jednakowej temperatury

Mieszanie

Uznaje się, że mieszanie zawartości zbiornika w ciągu 12 godzin wymaga około połowy mocy wymaganej do wykonania tego samego zadania w ciągu 6 godzin i około dwa razy większej ilości mocy dla 24 godzin.

Należy jednak pamiętać, że wprowadzenie zawartości zbiorników w ruch przed ustanowieniem wymaganego schematu przepływu jest konieczne, aby umożliwić rozpoczęcie procesu mieszania. Jak już wspomniano, dla danej objętości jest wymagana minimalna moc, poniżej której ruch cieczy nigdy nie zostanie osiągnięty w celu spełnienia minimalnych wymagań procesowych.

Zastosowania mieszalników o stałym kącie nachylenia:

Utrzymanie jednorodności

Utrzymanie jednorodności gotowych produktów lub półproduktów rafinerii bądź zapasów surowca w zakładzie chemicznym w celu zapewnienia jednolitych specyfikacji. Wymaga to pełnego ruchu w całym zbiorniku z przemieszczaniem z góry na dół oraz obiegu wokół zbiornika, aby produkt na górze, w środku i na dnie pozostawał jednolity zgodnie ze specyfikacją.

Mieszanie

Aby zmieszać co najmniej dwa różne składniki w celu uzyskania jednorodnej mieszanki w określonym czasie i zgodnie z konkretnymi wymaganiami, konieczne jest ponowne wykonanie „obrotu”.

Jednorodność

Mieszalniki z wlotem bocznym wytwarzają spiralny przepływ osiowy przez podłogę zbiornika, stale oddzielając produkt od innych obszarów zbiornika. Strumień ten początkowo tylko miesza produkt o wyższej gęstości w dnie zbiornika, ale w odpowiednim czasie, pod warunkiem zapewnienia wymaganej mocy, stopniowo przeniknie do wyższych warstw produktu zbiornikowego z wystarczającą prędkością, aby wytworzyć zarówno pełny przepływ od góry do dołu, jak i rozerwać połączenie pomiędzy różnymi gęstościami i osiągnąć pełną jednorodną mieszaninę. Jeśli rzeczywisty stosunek wysokości do średnicy (Z/T) jest zbyt duży, będzie to miało wpływ na całkowitą wymaganą moc. Dla każdego zastosowania jest minimalna moc, poniżej której, niezależnie od tego, jak długo mieszalnik jest eksploatowany, nigdy nie zostanie osiągnięta jednorodność. W przypadku zbiorników magazynowych produktów wartość ta wynosi zazwyczaj 1,1 kW na 1000 m³ (0,25 KM na 1000 bbls).

Jednakowa temperatura

W celu ułatwienia wymiany ciepła podczas ogrzewania lub chłodzenia lub w celu utrzymania jednakowej temperatury — ponownie należy wykonać „obrót” płynu od góry do dołu. Umieszczenie mieszalników względem elementu grzejnego jest również ważne dla powodzenia operacji.

Połączone zadania

Możliwe, że jedno lub więcej z tych zadań może być konieczne w danym zastosowaniu, a najbardziej krytyczne zadanie musi określać wybór mieszalnika. Ogólnie rzecz biorąc, najbardziej wymagającym zadaniem jest mieszanie.

MIESZALNIKI DO JEDNORODNOŚCI I MIESZANIA

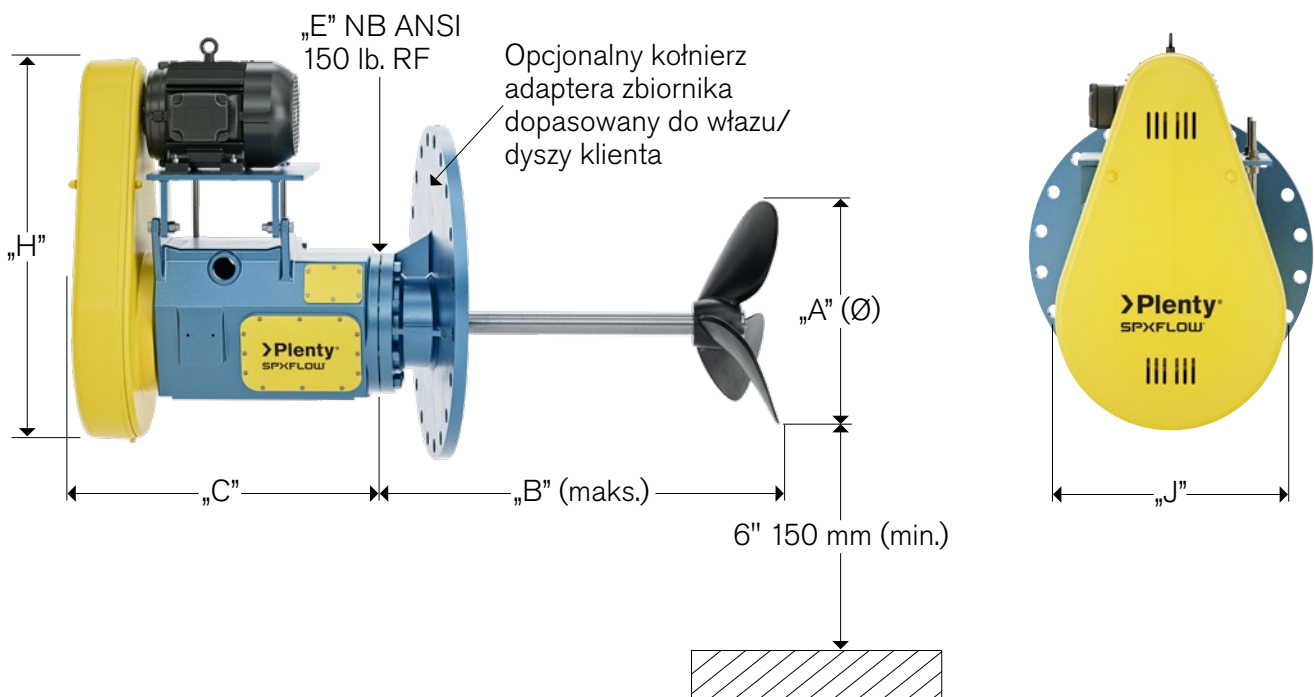
SERIA TM: WYMIARY MIESZALNIKA O STAŁYM KĄCIE NACHYLENIA

Mieszalniki z napędem pasowym

ŚREDNICA WAŁU: PRZY USZCZELNIENIU		45 MM	60 MM	70 MM	85 MM
NAPĘD / *ZNAMIONOWA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA		431	440	406	409
A (średnica)		Dostosowanie do konkretnych warunków procesu			
B	mm / cale	705 / 27¾"	860 / 33¾"	1105 / 43½"	1180 / 46½"
C	mm / cale	560 / 22"	680 / 26¾"	860 / 34"	960 / 37¾"
E (otwór)	mm / cale	203 / 8"	203 / 8"	254 / 10"	254 / 10"
H	mm / cale	600 / 23¾"	910 / 36"	1100 / 45¾"	1245 / 49"
J	mm / cale	380 / 15"	575 / 22¾"	725 / 28½"	725 / 28½"

* na podstawie silników 60 Hz

Wymiary podano wyłącznie w przybliżeniu, a certyfikowane rysunki zostaną dostarczone w momencie składania zamówienia.



PRZECHOWYWANIE ROPY NAFTOWEJ, MIESZALNIKI OSADÓW I WODY

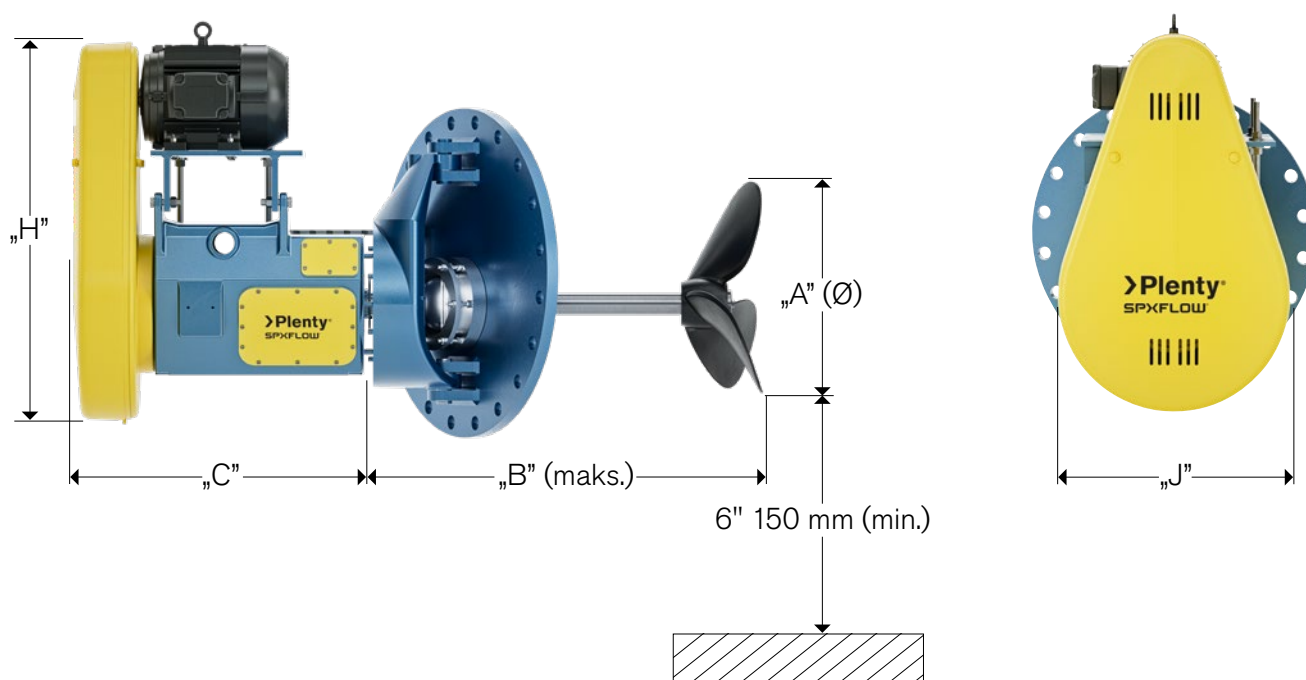
SERIA STM: WYMIARY MIESZALNIKA Z REGULOWANYM KĄTEM NACHYLENIA

Mieszalniki z napędem pasowym

ŚREDNICA WAŁU: PRZY USZCZELNIENIU		60 MM	70 MM	85 MM
NAPĘD / *ZNAMIONOWA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA		440	406	409
A (średnica)		Dostosowanie do konkretnych warunków procesu		
B	mm / cale	705 / 27¾"	850 / 33½"	925 / 36½"
C	mm / cale	935 / 37"	1110 / 43¾"	1210 / 47½"
H	mm / cale	910 / 36"	1160 / 45¾"	1245 / 49"
J	mm / cale	575 / 22¾"	725 / 28½"	725 / 28½"

* na podstawie silników 60 Hz

Wymiary podano wyłącznie w przybliżeniu, a certyfikowane rysunki zostaną dostarczone w momencie składania zamówienia.



MIESZALNIKI PRZEKŁADNIOWE

Seria SM: Mieszalniki ze stałym kątem nachylenia

ŚREDNICA WAŁU: PRZY USZCZELNIENIU		60 MM	85 MM
NAPĘD / *ZNAMIONOWA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA		425	420
A (średnica)		Dostosowanie do konkretnych warunków procesu	
B	mm / cale	875 / 34½"	1185 / 46¾"
C	mm / cale	515 / 20¼"	695 / 27¼"
E (otwór)	mm / cale	203 / 8"	254 / 10"
H	mm / cale	1076 / 42½"	1475 / 58"
J	mm / cale	340 / 13½"	425 / 16¾"

* na podstawie silników 60 Hz

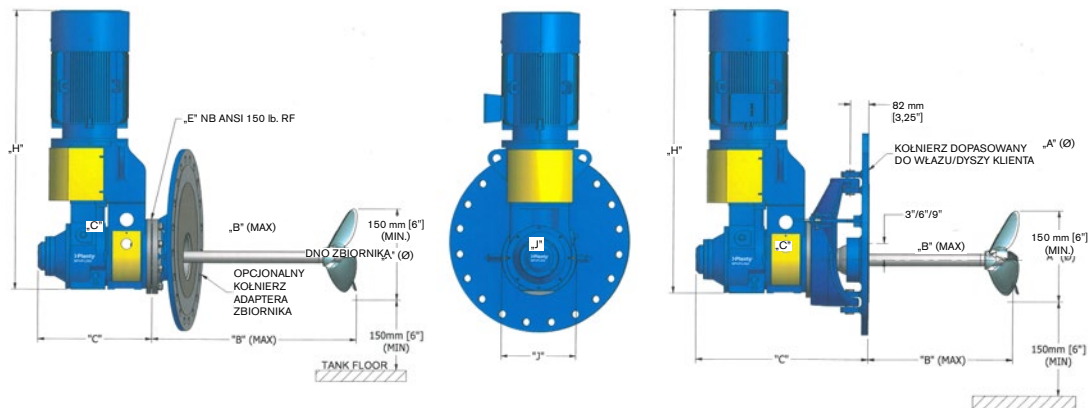
Wymiary podano wyłącznie w przybliżeniu, a certyfikowane rysunki zostaną dostarczone w momencie składania zamówienia.

Seria SSM: Mieszalniki z regulowanym kątem nachylenia

ŚREDNICA WAŁU: PRZY USZCZELNIENIU		60 MM	85 MM
NAPĘD / *ZNAMIONOWA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA		425	420
A (średnica)		Dostosowanie do konkretnych warunków procesu	
B	mm / cale	720 / 28¼"	930 / 36½"
C	mm / cale	770 / 30½"	995 / 39¼"
H	mm / cale	1076 / 42½"	1475 / 58"
J	mm / cale	340 / 13½"	425 / 16¾"

* na podstawie silników 60 Hz

Wymiary podano wyłącznie w przybliżeniu, a certyfikowane rysunki zostaną dostarczone w momencie składania zamówienia.



SPXFLOW®

SPX FLOW, Inc. zastrzega sobie prawo wprowadzenia najnowszych zmian projektowych i materiałowych bez uprzedzenia i bez żadnych zobowiązań. Rozwiązania i materiały konstrukcyjne oraz wymiary podane w niniejszym biuletynie mają wyłącznie charakter informacyjny i wymagają potwierdzenia na piśmie. Aby uzyskać informacje na temat dostępności produktu w regionie, proszę skontaktować się z miejscowym przedstawicielem sprzedaży. Zielony symbol „>” jest znakiem towarowym SPX FLOW, Inc.

Więcej informacji można znaleźć na stronie www.spxflow.com/plenty.