

PRESSES D'ATELIER



LE CHOIX PRIVILÉGIÉ POUR LES ÉQUIPEMENTS D'ATELIER RIGIDES ET ROBUSTES

Chaque équipement d'atelier est soumis à un processus de fabrication et d'assemblage minutieux et fait l'objet d'une inspection rigoureuse pour assurer une performance maximale sur le terrain.

- Un grand choix d'équipements de bâti en H, de bâti en C et de positionnement de charge pour répondre à un large éventail d'applications.
- Modèles clés en main disponibles avec une variété d'unités d'alimentation, en version manuelle, électrique, pneumatique et thermique.
- Une gamme de contenances de réservoirs de 0,95 l à 208 l.
- Configurations de soupapes, telles que décharge, 2 voies, 3 voies et 4 voies dans les versions manuelles et à électrovannes,
- Débit hydraulique jusqu'à 6,9 l. à 700 bar.





	Section/Série	Équipement d'atelier	Vérin Type	Gamme de tonnage	Pages
	Introduction	—	—	—	147-148
	SPM, SPX	Bâti en C	Simple effet, retour avec ressort de rappel	25	149
	SPM, SPH, SPE	Bâti en H	Simple effet Double effet	10	150
	SPA, SPM, SPE	Bâti en H Économique	Simple effet	25	151
	SPA, SPM, SPE	Bâti en H Open-End-Access™	Simple effet Double effet	25	152
	SPA, SPM, SPE	Bâti en H	Simple effet Double effet	55	153
	SPM, SPE	Bâti en H	Simple effet Double effet	100	154
	SPE	Bâti en H	Double effet	150-200	155-156
	RB	Bâti en H Roll-Bed®	Double effet	80-200	157-158
	A	Accessoires	—	—	159-160
	FC	Grues d'atelier	—	—	161
	LR	Load Rotors®	—	908-2720 kg	162



SÉLECTION DE L'ÉQUIPEMENT D'ATELIER ADÉQUAT :

Étape 1 : Quelle est la plus grande taille de matériau avec laquelle vous allez travailler sur votre application ?

Étape 2 : Quelle est la capacité, ou la pression, nécessaire pour effectuer la tâche ?

Étape 3 : Quelle est la vitesse, ou la fréquence, à laquelle la presse sera utilisée (au pied levé ou en production) ?

CONSIDÉRATIONS RELATIVES À LA TAILLE DE L'ÉQUIPEMENT D'ATELIER :

Connaître le fonctionnement d'une presse hydraulique peut vous aider à déterminer si vous en avez besoin ou non pour votre application. Si une presse est nécessaire, posez-vous ces quatre questions.

1. Quelle est la taille de la plus grande pièce à traiter ?
Pour les presses à mandrin et à bâti en H, cela dictera la taille de l'écartement (ouverture horizontale) et le dégagement (espace vertical requis).
2. Quelle est la pression nécessaire OU quelle est la capacité nécessaire ?
Pour les presses à mandrin et les presses à bâti en H, cela dictera la force nécessaire pour effectuer l'opération de pressage. Il est recommandé de toujours doubler le tonnage requis.

Ceci permet d'éviter l'usure prématurée en cas d'utilisation continue de la presse à sa capacité maximale. En ne maximisant pas la capacité de la presse, vous réduirez l'usure de la machine et de l'opérateur.

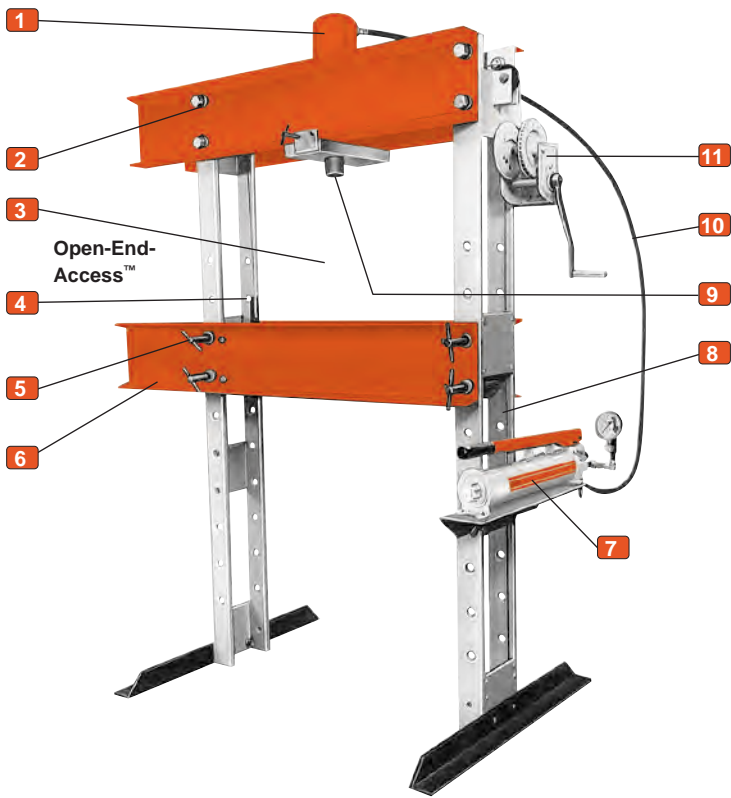
3. De quelle vitesse et/ou fréquence ai-je besoin pour faire fonctionner la presse ?
4. Combien de pièces ou d'opérations sont nécessaires par équipe ?
Si les quantités requises sont plutôt élevées, une pompe électrique ou pneumatique serait plus adaptée qu'une pompe manuelle.

Lorsque vous sélectionnez un équipement d'atelier Power Team, vous devez sélectionner le type de presse, la taille du vérin et la source motrice pour faire fonctionner et contrôler la presse.

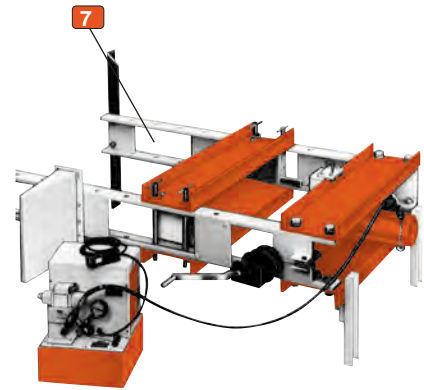
Composants de base pour nos équipements d'atelier :

- Une pompe (ou source motrice) est utilisée pour transférer l'huile d'un réservoir à l'outil. Il peut s'agir d'une pompe électrique, pneumatique ou manuelle.
- Une valve de commande est utilisée pour dévier ou commander le débit/la direction/le volume de l'huile vers l'outil.
- Un vérin ou une tête de travail est utilisé pour remplir d'huile la zone située au-dessus du couvercle du piston par l'orifice A. Cela force le piston vers le bas.
- La valve de commande redirige ensuite l'huile soit vers l'orifice B pour les vérins à double effet, soit vers le réservoir pour les vérins à simple effet à rappel par ressort.





Capacités de pressage horizontal



**▲ INFORMATIONS IMPORTANTES
CONCERNANT LA SÉCURITÉ :**

Power Team dispose de couvertures de protection qui peuvent protéger les utilisateurs et d'autres personnes contre les blessures en cas de bris d'une pièce. Power Team recommande l'utilisation de ces couvertures pour toutes les applications de poussée, traction, pression et levage.

1 Coefficient de sécurité de 2 à 1

Les vérins hydrauliques sont conformes à la norme ASME B30.1 Les vérins simple ou double effet sont disponibles.

2 Pleine capacité nominale sur la largeur du bâti supérieur, même avec la tête de travail décentrée. (Presses à haut rendement uniquement)

3 Plus grande surface de travail que la plupart des modèles concurrents.

4 Levier d'alignement pour un remplacement simple de la goupille après le levage ou l'abaissement de la table.

5 Les tolérances de fabrication très serrées permettent une répartition uniforme de la charge sur quatre axes en acier allié, et non sur deux, comme certains concurrents. (Presses à haut rendement uniquement)

6 La fonction Open-end-access™ sur une presse de 25 tonnes offre une surface de travail supplémentaire en montant le vérin à l'extérieur pour l'avantage du bâti en C.

7 Pompes manuelles hydrauliques, pneumatiques ou électriques disponibles. Toutes sont des pompes Power Team standard. Une soupape de sécurité réglable de l'extérieur pour un contrôle précis de la pression de service par l'opérateur est de série sur toutes les pompes électriques (sauf les séries PE10 et PE17).

Un interrupteur manuel 24 V pour la commande à distance sur les pompes équipées d'électrovannes.

REMARQUE : Les pompes électriques approuvées CSA sont standard sur toutes les presses.

8 Montants robustes, 50 % plus résistants que les profilés en U. La conception à quatre poteaux permet

une ouverture latérale pour faciliter le chargement des matériaux longs.

9 Vérin à approche rapide du travail grâce à des pompes manuelles, pneumatiques ou électriques à 2 vitesses.

10 Flexible de 3/8" de diamètre intérieur sur les vérins à ressort de rappel sur les presses à haut rendement pour un retour du vérin jusqu'à six fois plus rapide que le flexible standard de 1/4" de diamètre intérieur.

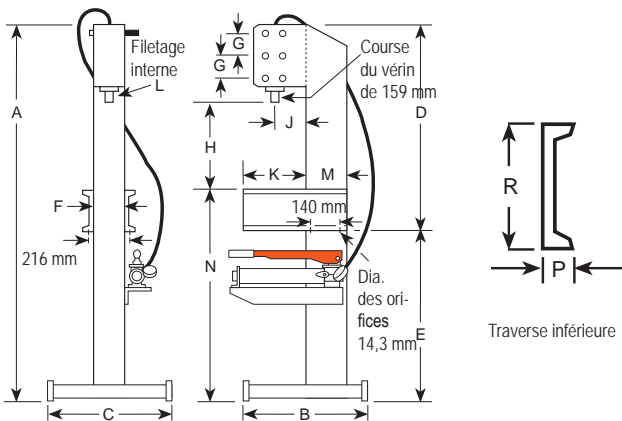
11 Opération par une seule personne pour le réglage de la table. Un treuil permet de soulever ou d'abaisser rapidement la table à la hauteur souhaitée. Le treuil autobloquant empêche la table de tomber lorsque la poignée est relâchée.

12 Les bâtis peuvent être utilisés horizontalement pour des travaux de presse sur des arbres extra-long.

REMARQUE : Certaines caractéristiques ne s'appliquent pas aux presses Power Team 10 tonnes, Roll-Bed® ou économiques.

REMARQUE : Certaines applications de la presse peuvent nécessiter un dispositif de protection. En raison des multiples possibilités d'utilisation de la presse, il est impossible de concevoir un dispositif de protection qui répond aux besoins de chaque client. L'utilisateur final doit fournir ses propres dispositifs de protection là où la situation l'exige.

Modèle illustré :
SPM256C



Caractéristiques

PRESSES À BÂTI EN C

- L'ouverture latérale Open-End-Access™ facilite le chargement et déchargement des pièces.
- Les modèles sur établi nécessitent moins de 1,4 m².
- Le vérin peut être placé à trois positions différentes, autorisant un dégagement jusqu'à 51 cm pour un travail aisé.
- Montage sur établi ou, en option, sur socle.
- Le vérin hydraulique d'une course de 15 cm est commandé par une pompe manuelle deux vitesses P59.

Pied de presse optionnel



Réf. 60846 - Assure la stabilité de la presse SPM256C. Comprend un support pour le montage de la pompe sur le côté de la presse sur pied.
Nécessite une surface au sol de seulement 0,37 m².
Poids 34,5 kg



Équip. d'atelier

Dimensions techniques

A	B	C	D	E	F	G	Surface Rentré		J	K	I	M	N	P	R	Encombrement au sol (mm)	
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(in)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
1972	622	610	1 057	914	152	127	260	387	514	165	318	11/2 - 16	203	1,092	51	178	610 x 622

Informations relatives à la commande

N° de commande	Capacité (tonnes)	Type de vér. utilisé	Course (mm)	Surface Modèle	Vitesse †† Avance Pressage		Type de pompe	Pompe référence	Poids du produit (kg)
					(mm/course)	(mm/course)			
SPM256C *	25	Simple effet	159	C256C	3,3	0,8	Manuelle	P59	108

* La SPM256C est fournie sans le pied de presse réf. 60846.

†† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

Modèle illustré :

SP1010A, SPM1010



Caractéristiques

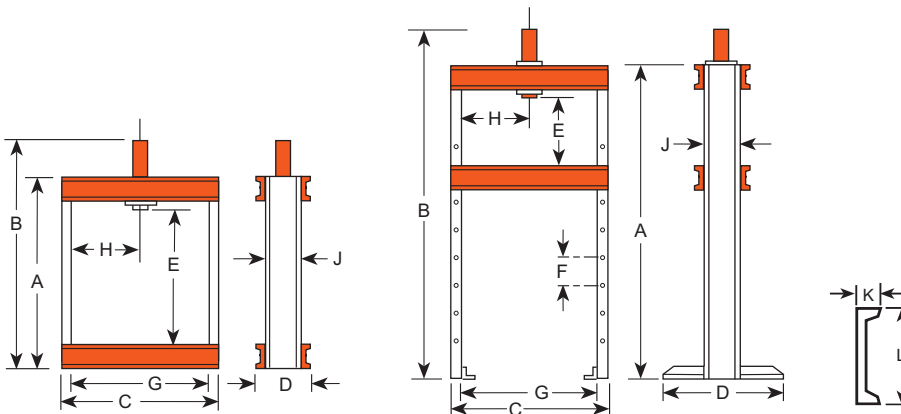
BÂTI EN H

- Pour l'exécution de travaux légers comme la réparation de petits moteurs électriques et d'induits, l'extraction de roues dentées, roulements et autres pièces montées en force, cette presse est tout simplement idéale.
- L'aire de travail de la presse d'établi est de 391 mm x 457 mm. Pour la presse d'atelier, la hauteur de la table est réglable de 127 à 1 041 mm avec un dégagement horizontal de 553 mm.
- Choix des sources d'alimentation : pompe manuelle à une vitesse, électrique/hydraulique ou hydraulique/pneumatique.
- Manomètres, flexibles et raccords hydrauliques inclus.



Caractéristiques électriques des pompes

Série PE10-220 - 1/4 cv, 230 V, 50 Hz, monophasé.



Equip. d'atelier

Dimensions techniques

Bâti	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	I	Encombrement sur établi (mm)	Encombrement au sol (mm)
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
Établi	622	841	641	182	391	—	559	279	102	40	102	182 x 641	—
Atelier	1499	1718	641	711	127-1041	152	559	63,5-470	102	40	102	—	711 x 730

Informations relatives à la commande

N° de commande	Bâti	Capacité (tonnes)	Type de vér. utilisé	Course (mm)	Surface Modèle	Vitesse †† Avance Pressage		Type de pompe	Pompe référence	Poids du produit (kg)
						(mm/min.)	(mm/min.)			
SPM1010	222481 Établi	10	Simple effet	257	C1010C	1,5 mm/course	1,5 mm/course	Manuelle	P55	41,2
SPH1010	222480 Atelier	10	Simple effet	257	C1010C	1,5 mm/course	1,5 mm/course	Manuelle	P55	77,5
SPE1010	222480 Atelier	10	Simple effet	257	C1010C	55,7	5,1	Élec. †	PE102	79,3
SP1010A	222480 Atelier	10	Simple effet	257	C1010C	93,7	7,6	Pneumatique	PA9H	78,1
SPE1010D	222480 Atelier	10	Double effet	257	RD1010	55,7	5,1	Élec. †	PE10	87,0

† La position « Avance » maintient la pression avec le moteur coupé. La position « Retour » fait avancer le vérin avec le moteur en fonctionnement et le rétracte quand le moteur est coupé.

†† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bar. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

Modèle illustré :
SPE256

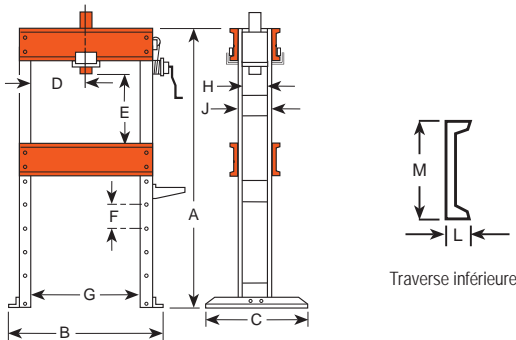


Caractéristiques

PRESSES ÉCONOMIQUES

- La robustesse à un prix raisonnable. Ce type de presse qui évite de faire appel aux grandes presses est la solution idéale pour de nombreux travaux « intermédiaires » à réaliser presque quotidiennement.
- La hauteur de la table de travail est aisément réglable au moyen d'une manivelle. La table ne peut pas retomber lorsque la manivelle est relâchée.
- Choix de la source d'alimentation pour une avance rapide du vérin : pompe hydraulique manuelle à deux vitesses, électrique/hydraulique ou hydraulique/pneumatique. (**Remarque** : La longueur de course est limitée à 159 mm sur les modèles économiques.)

Équip. d'atelier



Caractéristiques électriques des pompes

Série de pompes	Description
PE17-220	0,4 kW, 230 V, 50 Hz, monophasé.
PE21-220	1 cv, 230 V, 50 Hz, monophasé.

Dimensions techniques

A	B	C	D*	E	F	G	H	J	K	I	M	Encombrement au sol (mm)
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
1727	1092	711	76-737	175-1102	114	813	140	165	178	64	203	1092 x 711

* Déplacement latéral du vérin

Informations relatives à la commande

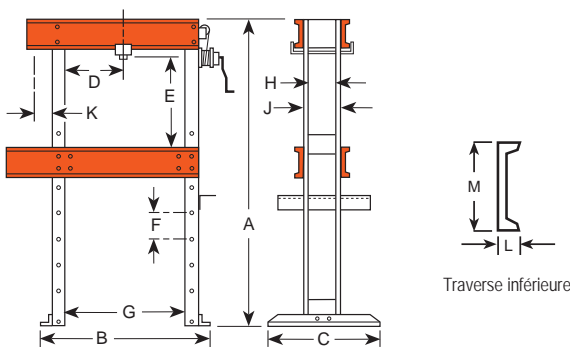
N° de commande	Capacité (tonnes)	Type de vér. utilisé	Course (mm)	Surface Modèle	Vitesse †† Avance Pressage		Type de pompe	Type de valve	Pompe † référence	Poids du produit (kg)
					(mm/min.)	(mm/min.)				
SPA256	25	Simple effet	159	SPA256	249	30	Pneumatique	2 voies à pédale	PA6	197
SPM256	25	Simple effet	159	SPM256	3,0 mm/course	0,8 mm/course	Manuelle	Charge-Décharge	P59	205
SPE256	25	Simple effet	159	SPE256	1184	84	Élec.	2 voies †	PE172	210

† Maintient la pression avec le moteur coupé. Possède également un dispositif de décharge automatique. Livrée avec un moteur à commande à distance de 3,1 m.

†† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bar. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

‡ Pompe de série avec la presse. D'autres pompes Power Team peuvent être utilisées. dBA au ralenti et à 700 bar : PE172-67/81 dBA ; PE21-70 dBA mesuré à une distance de 0,9 m, de tous côtés.

Modèle illustré :
SPE2514



Caractéristiques

PRESSES OPEN-END-ACCESS™

- Conception permettant une utilisation comme presse à bâti en H et en C. Un vérin peut être monté sur une extension du bâti pour les travaux impossibles entre les montants.
- Les modèles de presse Open-end-Access™ sont également disponibles avec une commande à distance permettant à l'opérateur d'avoir une vue sur le travail de tous les côtés et un contrôle très précis sur l'avance du vérin.
- Pleine charge sur toute la largeur de la traverse supérieure même lorsque le vérin est décentré.
- La hauteur de la table de travail est aisément réglable au moyen d'une manivelle. La table ne peut pas retomber lorsque la manivelle est relâchée.
- Choix de la source d'alimentation pour une avance rapide du vérin : pompe hydraulique manuelle à deux vitesses, électrique/hydraulique ou hydraulique/pneumatique.



Caractéristiques électriques des pompes

Série de pompes	Description
PE17-220	0,4 kW, 230 V, 50 Hz, monophasé.
PE21-220	1 cv, 230 V, 50 Hz, monophasé.

Équip. d'atelier

Dimensions techniques

A	B	C	D*	E	F	G	H	J	K	I	M	Encombrement au sol (mm)
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
1962	1626	914	178-1 092	51-1067	203	1270	203	254	86	381	914 x 1988	43 x 28

* Déplacement latéral du vérin

Informations relatives à la commande

N° de commande	Capacité (tonnes)	Type de vér. utilisé	Course (mm)	Surface Modèle	Vitesse ††† Avance Pressage		Type de pompe	Type de valve	Pompe ‡ référence	Poids du produit (kg)
					(mm/min)	(mm/min)				
SPA2514	25	Simple effet	362	C2514C	249	30	Pneumatique	2 voies à pédale	PA6	309
SPM2514	25	Simple effet	362	C2514C	12,4 mm/course	0,8 mm/course	Manuelle	Charge-Décharge	P159	314
SPE2514	25	Simple effet	362	C2514C	1184	84	Élec.	2 voies ††	PE172	301
SPE2514S	25	Simple effet	362	C2514C	1321	102	Élec.	3 voies †	PE213S	344
SPE2514DS	25	Double effet	362	RD2514	1321	102	Élec.	4 voies †	PE214S	357

† Electrovanne avec interrupteur manuel de commande à distance 24 V.

†† Maintient la pression avec le moteur coupé. Possède également un dispositif de décharge automatique. Livrée avec un moteur à commande à distance de 3,1 m.

††† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bar. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

‡ Pompe de série avec la presse.

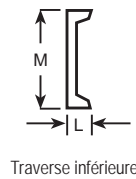
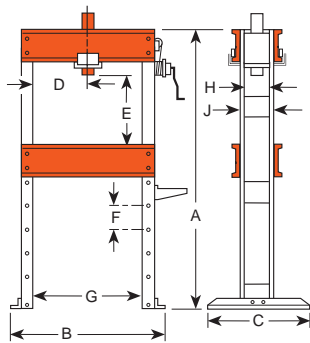
D'autres pompes Power Team peuvent être utilisées. dBA au ralenti et à 700 bar : PE172-67/81 ; PE21-70 ; PQ60-74/76 mesuré à une distance de 0,9 m, de tous côtés.

REMARQUE : Le bâti est livré assemblé

Modèle illustré :
SPE5513DS



Manomètre et raccords hydrauliques inclus avec les presses.



Traverse inférieure

Équip. d'atelier

Dimensions techniques

A	B	C	D*	E	F	G	H	J	I	M	Encombrement au sol (mm)
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
1829	1232	914	83-832	152-1067	152	914	171	203	76	305	1232 x 914

* Déplacement latéral du vérin

Informations relatives à la commande

N° de commande	Capacité (tonnes)	Type de vér. utilisé	Course (mm)	Surface Modèle	Vitesse ††† Avance Pressage		Type de pompe	Type de valve	Pompe ‡ référence	Poids du produit (kg)
					(mm/min)	(mm/min)				
SPA556	55	Simple effet	159	C556C	114	12,7	Pneumatique	2 voies à pédale	PA6	318
SPM556	55	Simple effet	159	C556C	5,8 mm/course	0,4 mm/course	Manuelle	Charge-Décharge	P159	232
SPM5513	55	Simple effet	337	C5513C	18,9 mm/course	0,7 mm/course	Élec.	2 voies	P460	435
SPE556	55	Simple effet	159	C556C	551	38	Élec.	2 voies ††	PE172	333
SPE556	55	Simple effet	337	C5513C	551	38	Élec.	2 voies ††	PE172	444
SPE5513	55	Simple effet	337	C5513C	620	48	Élec.	3 voies †	PE213S	478
SPE5513D	55	Double effet	337	RD5513	551	38	Élec.	4 voies	PE174	450
SPE5513DS	55	Double effet	337	RD5513	1679	137	Élec.	4 voies †	PQ604S	505

† Electrovanne avec interrupteur manuel de commande à distance 24 V.

†† Maintient la pression avec le moteur coupé. Possède également un dispositif de décharge automatique. Livrée avec un moteur à commande à distance de 3,1 m.

††† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bar. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

‡ Pompe de série avec la presse. D'autres pompes Power Team peuvent être utilisées. dBA au ralenti et à 700 bar : PE172— 67/81 ; PE21 Série— 70 ; PQ60— 74/76 ; mesuré à une distance de 0,9 m, de tous côtés.

REMARQUE : Le bâti est livré assemblé.

Caractéristiques

PRESSE D'ATELIER À BÂTI EN H

- Pleine charge sur toute la largeur de la traverse supérieure même lorsque le vérin est décentré, sans risque de déformation ni de flambage.
- Grâce à son aire de travail maximale de 1 067 mm x 914 mm, la presse accepte aisément des pièces volumineuses.
- La hauteur de la table de travail est aisément réglable à l'aide d'un treuil. Un frein à friction bloque la table et la manivelle lors du relâchement.
- Les presses avec vérins simple effet offrent le choix entre une pompe manuelle 2 vitesses, hydraulique/électrique ou hydraulique/pneumatique. Les modèles avec vérins double effet sont équipés d'une pompe hydraulique/électrique.
- Les modèles avec commande à distance permettent à l'opérateur d'avoir une vue sur le travail de tous les côtés et un contrôle très précis sur l'avance du vérin.
- La presse peut être utilisée à l'horizontale pour des applications spéciales avec des supports non fournis.



Caractéristiques électriques des pompes

Série de pompes	Description
PQ60-220	2 cv, 230 V, 50 Hz, monophasé.



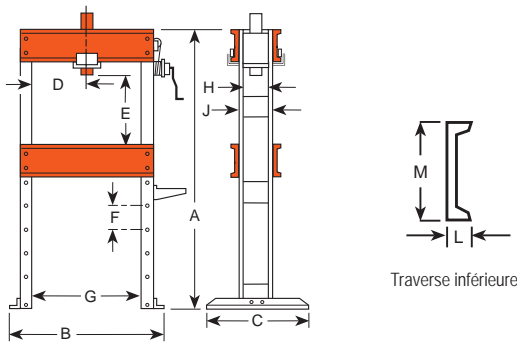
Accessoires de redressage



Réf. SF50 - Accessoires à utiliser sur la presse d'atelier 55 tonnes ou la presse Roll-Bed® de 80 tonnes (par paire). Poids 47,2 kg

Ne sont pas inclus avec la presse - à commander séparément.

Modèle illustré :
SPE10013DS



Traverse inférieure

► Dimensions techniques

A	B	C	D*	E	F	G	H	J	I	M	Encombrement au sol (mm)
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
1962	1626	914	178-1 092	51-1067	203	1270	203	254	86	381	914 x 1988

* Déplacement latéral du vérin

► Informations relatives à la commande

N° de commande	Capacité (tonnes)	Type de vér. utilisé	Course (mm)	Surface Modèle	Vitesse †† Avance Pressage		Type de pompe	Type de valve	Pompe ‡ référence	Poids du produit (kg)
					(mm/min)	(mm/min)				
SPM10010	100	Simple effet	260	C10010C	9,0 mm/course	0,3 mm/course	Manuelle	3 voies	P460	769
SPE10010	100	Simple effet	260	C10010C	889	74	Élec.	3 voies	PQ603	813
SPE10010R	100	Simple effet	260	C10010C	292	20	Élec.	2 voies	PE172	766
SPE10013DS	100	Double effet	330	RD10013	889	147	Élec.	4 voies †	PQ1204S	854

† Électrovanne avec interrupteur manuel de commande à distance 24 V.

†† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bar. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

‡ Pompe de série avec la presse. D'autres pompes Power Team peuvent être utilisées. dBA au ralenti et à 700 bar : PE172—67/81; PQ60—74/76; PQ120—73/78. Mesuré à une distance de 0,9 m, de tous côtés.

REMARQUE : Le bâti est livré assemblé.

► Caractéristiques

PRESSE D'ATELIER À BÂTI EN H

- Le vérin, monté sur galets, se déplace sur le bâti supérieur et se verrouille en place pour le travail décentré. Elles peuvent être utilisées à l'horizontale pour des applications spéciales avec des supports non fournis.
- Une manivelle et un treuil permettent d'élever ou d'abaisser la table de travail à la hauteur souhaitée, avec un blocage adéquat à l'aide de goujons. La traverse supérieure peut, quant à elle, être abaissée de 203 mm pour un positionnement adapté aux travaux répétitifs.
- Un grand dégagement de 1 067 x 1270 mm permet le travail sur des pièces volumineuses, les montants sont ajourés pour entrer facilement des barres ou des arbres pour des travaux de redressement ou de pliage
- Choix entre des vérins à simple ou double effet. Les options de pompes hydrauliques sont entre autres : une pompe manuelle à 2 vitesses avec un grand réservoir de 7,6 litres, une pompe hydraulique/électrique PE172 ou une pompe hydraulique/électrique « silencieuse » de la série « PQ ».



Caractéristiques électriques des pompes

Série de pompes	Description
PE17-220	0,4 kW, 230 V, 50 Hz, monophasé.
PQ60-220	2 cv, 230 V, 50 Hz, monophasé.
PQ120-220	2,24 kW, 460 V, 60 Hz, triphasé.

Veuillez ajouter le suffixe « -380 » à la n° de commande pour la commande en 380 V, 50 Hz.



Accessoires de redressement



N° SF150 – Accessoires de redressement à utiliser sur la presse d'atelier 100 tonnes et les presses à table coulissante Roll-Bed® de 100, 150 et 200 tonnes (par paire). Poids 89 kg
Ne sont pas inclus avec la presse - à commander séparément.

Modèle illustré :
SPE20013DS



Manomètre et raccords hydrauliques inclus avec les presses.

Équip. d'atelier

Caractéristiques

PRESSE D'ATELIER À BÂTI EN H

- D'une hauteur de 2,3 m, ces grandes presses conviennent aux travaux les plus lourds.
- Elles peuvent être utilisées à l'horizontale pour des applications spéciales avec des supports non fournis.
- Le vérin a un grand déplacement latéral. Le bâti robuste de la presse résiste à la pleine charge sur toute la largeur.
- Une manivelle et un treuil permettent d'élever ou de descendre rapidement la table de travail à la hauteur souhaitée, avec un blocage adéquat à l'aide de goujons.
- La traverse supérieure peut, quant à elle, être abaissée de 279 mm pour un positionnement adapté aux travaux répétitifs.
- Les montants sont ajourés pour entrer facilement des barres ou des arbres dans le cadre de travaux de redressement ou de pliage.
- Vérin à approche rapide grâce à une pompe hydraulique/électrique « silencieuse » PQ1204S.
- L'interrupteur manuel de commande à distance permet à l'opérateur d'avoir une vue sur le travail de tous les côtés et un contrôle très précis sur l'avance du vérin.



Caractéristiques électriques des pompes

Série de pompes	Description
PQ1204S-E380	2,24 kW, 400 V, 50 Hz, triphasé.

REMARQUE : Pour commander une presse avec une pompe de 230 V, 60 Hz, monophasé, veuillez commander la presse sans la PQ1204S. Commander séparément la pompe référence PQ604S.



Accessoires de redressement HD optionnels



N° SF150 – Accessoires de redressement à utiliser sur la presse d'atelier 100 tonnes et les presses à table coulissante Roll-Bed® de 100, 150 et 200 tonnes (par paire). Poids 89 kg

Ne sont pas inclus avec la presse - à commander séparément.



La tête réglable permet de s'adapter à une vaste gamme d'applications



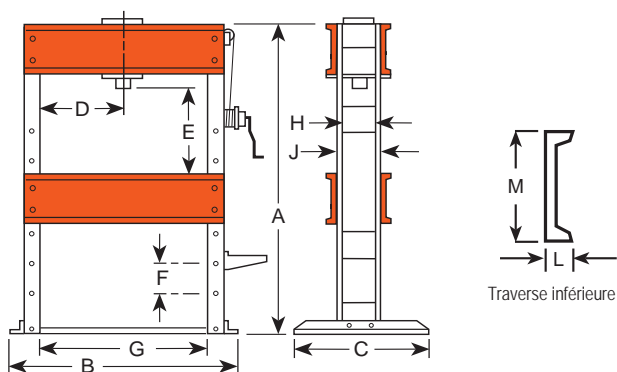
Le treuil facilite le positionnement de la table de travail



Large assise pour une base solide et stable



La pompe de la série PQ120 assure la pression et le contrôle



► Dimensions techniques

A	B	C	D*	E	F	G	H	J	I	M	Encombrement au sol (mm)
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
2286	1803	1118	279-991	228-1111	279	1.270	318	381	105	457	1117 x 1803

* Déplacement latéral du vérin

► Informations relatives à la commande

N° de commande	Capacité (tonnes)	Type de vér. utilisé	Course (mm)	Surface Modèle	Vitesse † Pression en avant		Type de pompe	Type de valve	Pompe ‡ référence	Poids du produit (kg)
					(mm/min)	(mm/min)				
SPE15013DS	150	Double effet	333	RD15013	610	99	Élec.	4 voies*	PQ1204S-E380	1366
SPE20013DS	200	Double effet	333	RD20013	457	74	Élec.	4 voies*	PQ1204S-E380	1484

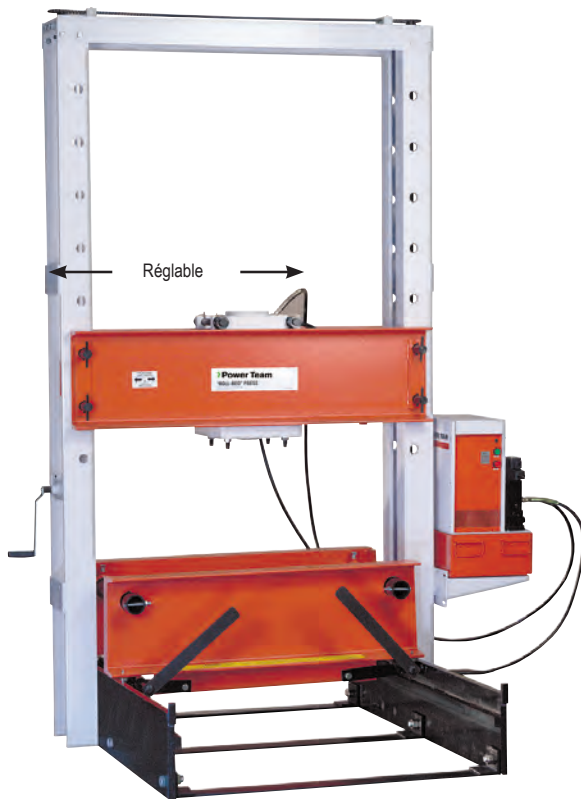
* Électrovanne avec interrupteur manuel de commande à distance 24 V.

† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bar. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement.

‡ Pompe de série avec la presse. dBA au ralenti et à 700 bar : 73/78, mesuré à une distance de 0,9 m de tous côtés.

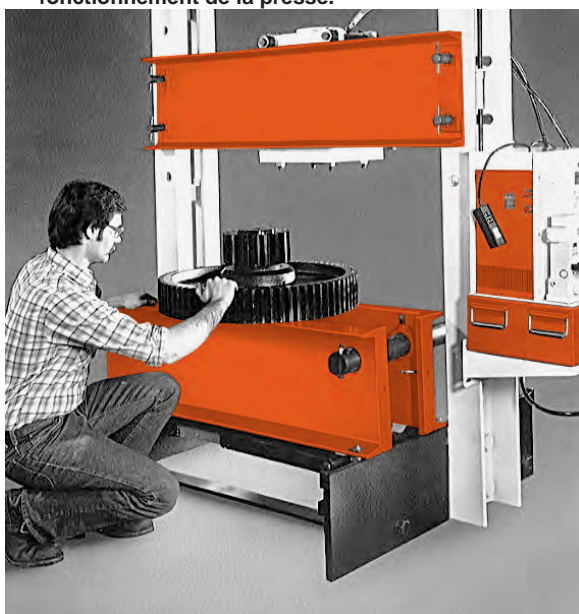
REMARQUE : Le bâti est livré assemblé.

Modèle illustré :
RB10013S



Manomètre et raccords hydrauliques inclus avec les presses.

► La Roll-Bed permet d'installer et de déposer aisément les engrenages de grande taille pour simplifier le fonctionnement de la presse.



Caractéristiques

PRESSE ROLL-BED® À BÂTI EN H

- Le système Roll-Bed® original et breveté s'étend vers l'arrière et facilite le chargement et le déchargement avec une grue ou un autre dispositif de levage, supportant des charges jusqu'à 1 361 kg.
- Tête mobile porte-pièce coulissant aisément de bord à bord sur toute la largeur du bâti supérieur pour une capacité totale de charge excentrée
- Le « dégagement » est de 1283 x 1524 mm pour les modèles de 80 et 100 tonnes ; de 1302 x 1625 mm pour les presses de 150 et 200 tonnes.
- L'approche rapide du vérin double effet d'une course de 334 mm est assurée par une pompe électrique/hydraulique PQ1204S « silencieuse » avec commande manuelle à distance. L'opérateur dispose d'une vue sur le travail de tous les côtés et d'un contrôle du bout des doigts de l'avance du piston du vérin.
- Plateau inférieur réglable en largeur pour assurer l'équilibrage et le centrage d'opérations lourdes.
- Le mécanisme de levage possède une manivelle qui permet de lever ou d'abaisser la traverse supérieure (un moteur de perceuse à usage industriel de 12,7 mm (1/2") peut remplacer la manivelle pour un réglage automatique). Quatre goupilles de blocage maintiennent la traverse en place pour la compression.



Accessoires de redressage HD optionnels



N° SF50 – Accessoires de redressage à utiliser sur les presses d'atelier de 55 tonnes ou les presses à table coulissante Roll-Bed® de 80 tonnes (par paire).
Poids 47,2 kg
Ne sont pas inclus avec la presse - à commander séparément.



N° SF150 – Accessoires de redressage à utiliser sur la presse d'atelier 100 tonnes et les presses à table coulissante Roll-Bed® de 100, 150 et 200 tonnes (par paire).
Poids 89 kg
Ne sont pas inclus avec la presse - à commander séparément.

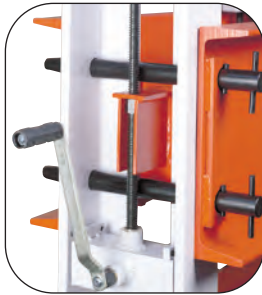


Caractéristiques électriques des pompes

Série de pompes	Description
PQ120	2,24 kW, 380 V, 50 Hz, triphasé.

REMARQUE : Pour commander une presse avec une pompe de 230 V, 50Hz, monophasé, veuillez commander la presse sans la PQ1204S. Commander séparément la pompe référence PQ604S.

REMARQUE : D'autres tensions et types de valves peuvent également être utilisés en adaptant d'autres pompes des séries PA, PE et PQ. Contacter l'usine.



La vis de levage et les goupilles de blocage permettent le soulèvement de la traverse par un seul homme.



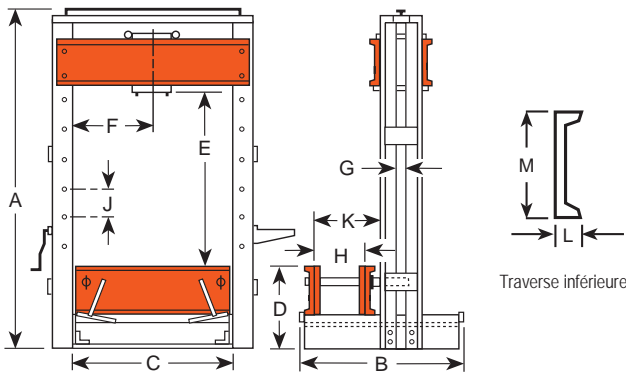
Les roulements facilitent et effectuent le positionnement de la table sans à-coups.



Le levier abaisse la table de travail pour les travaux de presse, la soulève pour le laminage.



Le vérin se déplace aisément sur toute la largeur de la traverse supérieure.



Largeur réglable de 102 mm à plus de 686 mm ; est fixé avec des boulons de verrouillage.

Équip. d'atelier

► Dimensions techniques

Capacité	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	I	M	Encombrement au sol
(Tonnes)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
80	2861	1632	1283	686	305-1524	368-914	76,2	102-692	203	927	86	381	1632-1537
100	2861	1632	1283	686	305-1524	368-914	76,2	102-692	203	927	86	381	1632-1537
150	3131	1734	1302	762	229-1626	352-949	76,2	102-689	279	946	105	457	1734-1607
200	3131	1734	1302	762	229-1626	352-949	76,2	102-689	279	946	105	457	1734-1607

► Informations relatives à la commande

N° de commande	Capacité (tonnes)	Type de vér. utilisé	Course (mm)	Surface Modèle	Vitesse †† Avance Pressage		Type de pompe	Type de valve	Pompe ‡ référence	Poids du produit (kg)
					(mm/min)	(mm/min)				
RB8013S	80	Double effet	333	RD8013	1168	190	Élec.	4 voies †	PQ1204S	1307
RB10013S	100	Double effet	333	RD10013	889	147	Élec.	4 voies †	PQ1204S	1334
RB15013S	150	Double effet	333	RD15013	610	99	Élec.	4 voies †	PQ1204S	2019
RB20013S	200	Double effet	333	RD20013	457	74	Élec.	4 voies †	PQ1204S	2059

† Electrovanne avec interrupteur manuel de commande à distance 24 V.

†† Performances nominales basées sur les spécifications des pompes aux pressions de 7 et de 700 bar. Les vitesses réelles dépendent des conditions de fonctionnement. Une charge maximale de 1 361 kg peut être supportée par la table lorsqu'elle est levée sur les roulettes.

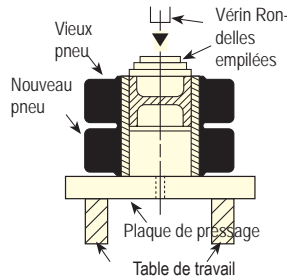
‡ Pompe de série avec la presse. dBA au ralenti et à 700 bar : PQ120-73/78 ; mesuré à une distance de 0,9 m de tous côtés.

REMARQUE : Le bâti est livré assemblé.

ENSEMBLE DE POSE/DÉPOSE DE PNEU



Montage de jante dans un pneu neuf sur la presse Power Team.



Enfin, un moyen qui permet de monter sans difficulté des pneus en caoutchouc plein sur des jantes. Le kit TPP200 est composé de rondelles empilables au lieu d'anneaux, pour faire passer la jante d'un pneu usé à un pneu neuf. Ce kit est destiné aux presses Power Team d'au moins 55 tonnes de capacité.

REMARQUE : Selon leur taille et leur état, un grand nombre de pneus exige parfois plus de 100 tonnes de puissance. Les rondelles peuvent résister à une force maximale de 150 tonnes.

N° de commande	Description
TPP200	Kit de rondelles pour presse. Comprend 13 rondelles empilables, une entretoise-poussoir et une plaque de table de presse. REMARQUE : Pour pneus pleins de 102 mm à 451 mm de diamètre intérieur.

KIT DE RONDELLES POUR PRESSE, TPP200

Modèle illustré :

TBP1622, TPP1 - TPP13, TPS6

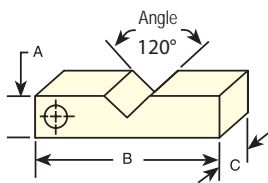


N° de commande	Diamètre intérieur de pneu (mm)	Diamètre extérieur de pneu (mm)
TPP1	102	98,4
TPP2	127	123,8
TPP3	152 159	149,2
TPP4	165	161,9
TPP5	203	200,0
TPP6	254	250,8
TPP7	267	263,6
TPP8	286	282,6

N° de commande	Diamètre intérieur de pneu (mm)	Diamètre extérieur de pneu (mm)
TPP9	305 308	301,6
TPP10	356	352,4
TPP11	381	377,8
TPP12	406	403,2
TPP13	451	447,7
TPS6	Entretoise/poussoir	82,6 x 152,4
TBP1622	Plaque de table	406 x 559 x 51

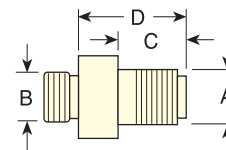
Équip. d'atelier

BLOCS EN « V »



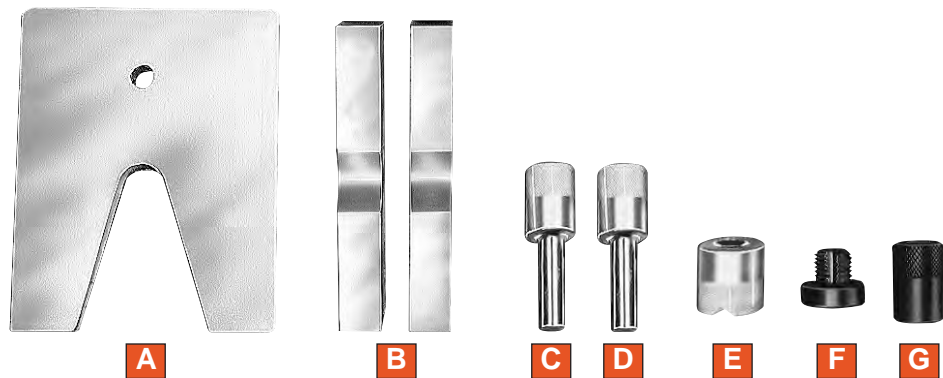
N° de commande	Largeur		Longueur	Épaisseur
	A	B	C	C
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1890	50,8	228,6	31,8	
1891	63,5	292,1	44,5	
1892	88,9	355,6	50,8	
1893	127,0	355,6	38,1	
207395	146,1	584,2	63,5	

ADAPTATEURS FILETÉS



N° de commande	A	B	C	D
	(in)	(in)	(mm)	(mm)
38597	1 - 8	1 - 8	19,1	33,3
38953	1,25 - 7	1,5 - 16	69,9	111,1
37368	1,63 - 5,5	—	42,9	63,5
43562	2,25 - 12	—	57,2	76,2
38954	1,63 - 5,5	1,69 - 8	82,6	106,4
43563	2,25 - 12	2,75 - 12	57,2	81,0
46070	2,25 - 12	2 - 4,5	57,2	81,0

KIT D'ACCESSOIRES DE PRESSE



Augmentez la polyvalence de votre presse Power Team grâce à ces kits d'accessoires. Avec ces kits, fini les méthodes artisanales. Un grand nombre d'entre eux peut être utilisé sur les extracteurs que vous possédez déjà.

► Informations relatives à la commande

Utilisation avec presse (tonnes)	N° de commande	Plaque de pression en V	Blocs en V	Poussoir	Poussoir	Poussoir en V	Adaptateur fileté		Poussoir
							Vérins simple effet	Vérins double effet	
		A	B	C	D	E	F		G
10	SPA10	1888	1890 (2)	201923 12,7 mm diamètre de tige	201454 19 mm diamètre de tige	34806	38597 †	38597 †	—
25	SPA25	1889	1891 (2)	34510 19 mm diamètre de tige	34511 25,4 mm diamètre de tige	34807 ††	38953 ††	38953 ††	—
55	SPA55	—	1892 (2)	34755 25,4 mm diamètre de tige	34756 31,8 mm diamètre de tige	34808	37368 ††	38954 ††	—
80/100	SPA100	—	1893** (2)	—	—	36469	43562 †† 46070 ††	43563 †† 46070 ††***	21332
150/200	SPA200	—	207395 (2)	—	44458 * 57,1 mm diamètre de tige	44457 *	—	—	—

† Inclus dans le kit

†† Non inclus, doit être commandé séparément.

* Les poussoirs se vissent directement sur les vérins RD15013 et RD20013.

** Les blocs en V, 1893, sont recommandés pour les presses Roll-Bed® de 80 tonnes. Ne sont pas recommandés pour les presses Roll-Bed® de 100 tonnes.

*** Pour les presses Roll-Bed® de 80 tonnes.

⚠ ATTENTION : Les poussoirs ont été conçus pour être utilisés en combinaison avec des dimensions d'arbre spécifiques. La condition des extrémités d'arbre détermine si le poussoir peut résister à la force maximale exercée. Il est recommandé de toujours utiliser une couverture de protection ou tout autre dispositif adapté lors de l'opération de presse.

Modèle illustré :
FC2200



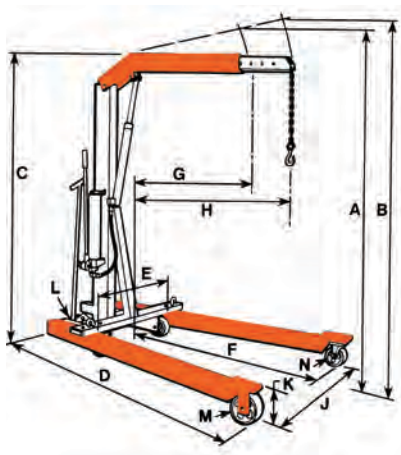
Caractéristiques

GRUES MOBILES D'ATELIER

- Longerons à écartement réglable pour le dégagement d'obstacles (et flèche télescopique offrant une portée accrue)
- Construction robuste, composants hydrauliques fiables.
- La flèche s'abaisse complètement et les longerons se replient pour un rangement compact et peu encombrant
- Pompe hydraulique manuelle à 2 vitesses pour un déplacement rapide de la flèche et un abaissement contrôlé avec précision par l'opérateur.
- Des roues sur roulements à rouleaux et un timon de manœuvre assurent une grande mobilité . Chaîne de levage incluse.
- Brevet américain N° 3.367.512

Dimensions techniques

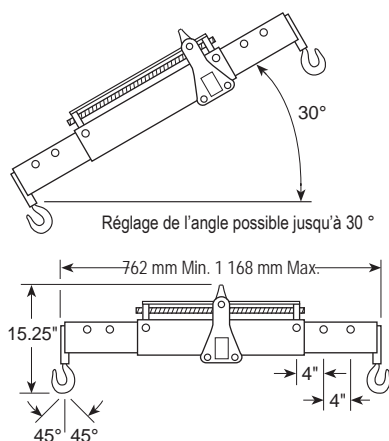
	Description	FC2200	FC4400
A	Hauteur max. de flèche (rentrée) (mm)	2718	2819
B	Hauteur max. de flèche (sortie) (mm)	2972	3099
C	Hauteur totale, flèche horizontale (mm)	2032	2083
D	Longueur totale (mm)	2108	2261
E	Écartement min. interne (mm)	610	635
F	Longueur intérieure longeron (mm)	1372	1461
G	Portée utile de flèche (rentrée) (mm)	838	902
H	Portée utile de flèche (sortie) (mm)	1219	1238
J	Largeur intérieure longeron (mm)	610-914-1219 (3 positions)	660-1016-1333 (3 positions)
K	Hauteur longeron (mm)	203	241
I	Diamètre roue chariot (mm)	127	127
M	Diamètre roue (mm)	152	203
N	Diamètre roue pivotante (mm)	152	152
	Encombrement au sol, repliée (mm)	686 x 965	787 x 1067
	Hauteur, repliée (mm)	2007	2184
	Cap. flèche rentrée (kg)	1000	2000
	Cap. flèche sortie (kg)	750	1500



Informations relatives à la commande

N° de commande	Description
FC2200	Grue de cap. de 1 000 kg, repliable, écartement des longerons réglable, chaîne de levage et pompe manuelle à 2 vitesses. Poids 206 kg
FC4400	Grue de cap. de 2000 kg, repliable, écartement des longerons réglable, chaîne de levage et pompe manuelle à 2 vitesses. Poids 293 kg

Modèle illustré :
LR2000, LR4000, LR6000



La longueur utile est réglable sur trois positions de 762 à 1 168 mm. Angle de chaîne maximum de 45°

Caractéristiques

- Dès lors que vous ayez des éléments volumineux ou lourds à déplacer ou à positionner, rien ne vous aidera mieux à effectuer cette tâche avec facilité et rapidité que les Load-Rotors® de Power Team.
- Les Load-Rotors® pour service lourd, lorsqu'elles sont utilisées avec une grue ou un palan, permettent un gain important de temps et d'efforts.
- Les élingues de levage pour charges lourdes LR2000 (cap. 908 kg) et LR4000 (cap. 1 816 kg) sont idéales pour soulever ou positionner des composants.
- La LR6000 possède un mécanisme autobloquant à vis sans fin et roue dentée prévu dans la tête Spread-Tilter™ qui assure une adaptation rapide de l'angle de la pièce à manipuler.



ATTENTION

Ce système ne doit pas être utilisé pour les opérations de levage aérien.

Équip. d'atelier

Informations relatives à la commande

N° de commande	Capacité	Dimension de chaîne	Longueur de chaîne avec crochets pivotants	Ouverture œillet de levage	Embout hexagonal	Démultiplication	Poids du produit
	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(in)		(kg)
LR2000	908	6,4	1422	31,8	5/8	34:1	4,1
LR4000	1816	7,9	1650	44,5	5/8	82:1	10,4
LR6000	2720	7,9	1650	41,3	5/8	82:1	33,1