

Homogenizátory APV Rannie a Gaulin

5 KW - 15 KW - 24 KW - 37 KW - 55 KW - 75 KW - 110T - 125T - 132Q - 132T - 185Q - 275Q - 315



Hodnota tradice, tradice hodnoty

Gaulin. Rannie. V dějinách homogenizace známá jména. Dnes se k vám přednosti tohoto dědictví v oboru homogenizace a vysokotlakých čerpadel vrací v podobě skvělé příležitosti k výběru z předních světových značek.

Gaulin a Rannie mají díky své výjimečnosti a technologické převratnosti skvělou pověst. Počínaje vynálezem „úpravy mléka“, který roku 1900 představil Auguste Gaulin na Světové výstavě v Paříži, až po nejnovější pokrok v oblasti emulgace, disperze a rozrušování buněk, Rannie a Gaulin zajišťují specifickou odbornost zpracování, které se žádný další výrobce nevyrovná.

V potravinářství, mlékárenství, kosmetickém a chemickém průmyslu, biotechnologii a na poli farmacie jsou Rannie a Gaulin synonymy pro skutečně využitelné inovace a odborné znalosti. Pokud se na nás obrátíte, získáte nejširší sortiment vybavení a služeb z jediného zdroje. Výjimečný design, přesné zpracování a kvalitní provedení, které zvýší výnosnost vašich procesů.

Nezáleží na tom, v jakém odvětví působíte – my se s výzvou vyrovnáme a vyrobíme vysoce účinný homogenizátor dle vašich potřeb.

Díky svým více než stoletým praktickým zkušenostem mají Rannie a Gaulin k dispozici nezbytné produkty a odborníky, kteří vám zajistí dodání ideální konfigurace včetně montáže. Laboratoře, zkušební provozy, výroba nebo biotechnologie – to vše už známe a svými rozsáhlými znalostmi a zanícením pro věc zde dokážeme uspokojit potřeby každého zákazníka.



1892

V Albertslundu je založena společnost Rannie na výrobu laktoskopů a čerpadel pro mlékárenský průmysl.

1899

Augustu Gaulinovi je v Paříži udělen patent na homogenizátor mléka (americký patent získává v roce 1904).

1900

Mléko homogenizované pomocí Gaulinova stroje je předvedeno na Světové výstavě v Paříži.

1909

Vzniká společnost Manton-Gaulin na výrobu Gaulinova homogenizátoru.

1918

Společnost Rannie vyvíjí svůj první homogenizátor.

1925

Společnost Manton-Gaulin si nechává patentovat první dvoufázový homogenizační ventil pro mísení zmrzliny.

30. léta 20. století

Homogenizované mléko získává potřebná povolení.

1945

Společnost Rannie představuje první stroj s kapacitou zpracování až 4 000 l/hod.

Ve společnosti SPX Flow Technology tvrdě pracujeme na zvýšení výkonnosti vašich procesů a snížení vašich provozních nákladů a důkladně se věnujeme všem aspektům dodávky správného homogenizátoru dle vašich potřeb. Například víme, který typ ventilu je ideální, jakou skříň pro něj vybrat, a které sedlo optimalizuje výkonnost vaší konkrétní aplikace. Jedná se o pokročilou technologii, přizpůsobenou vašim individuálním potřebám.

Díky společnosti SPX Flow Technology můžete plně využívat rozsáhlých technických zdrojů a podpory nesporného lídra v oboru. Jsme připraveni pomoci vám s vývojem nových produktů i se zkvalitněním chuti, prodloužením doby spotřeby, zlepšením konzistence a zvýšením atraktivity pro zákazníky u těch stávajících právě tak, jak to děláme už déle než 100 let. Je to hodnota tradice převedená na tradici hodnoty.

50. léta 20. století

Použití prvního homogenizátoru pro rozrušení buněk u kvasnic.

1955

Společnost Rannie si nechává patentovat homogenizační ventil pro víření kapalin (liquid whirling – LW), který standardně zajišťuje protitlak nezbytný pro zvýšení účinnosti.

60. léta 20. století

Využití homogenizátoru se rozšiřuje i mimo mlékárenství do řady oborů jako je chemický, potravinářský, textilní průmysl, výroba plastů a farmaceutický průmysl.

1971

Společnost Procter & Gamble si nechává patentovat proces výroby burákového másla s využitím homogenizátoru Gaulin.

1972

APV, značka společnosti SPX, získává společnost Gaulin.

1976

Společnost Rannie představuje kompletně uzavřený homogenizátor, který snižuje hladinu hluku na 80 dB a méně.



90. léta 20. století

Využití homogenizátoru se rozšiřuje do mnoha dalších oborů. Maximální provozní tlak až 1 500 bar.

1995

Společnosti Gaulin a Rannie zakládají APV Homogeniser Group.

1998

APV, značka společnosti SPX, si nechává patentovat nový homogenizační ventil Super Micro-Gap.

2001

APV, značka společnosti SPX, sjednocuje produktové řady Gaulin a Rannie a vytváří největší sortiment homogenizátorů na světě.

1982 a 1983

Společnost Gaulin si nechává patentovat velmi účinný homogenizační ventil Micro-Gap.

1987

APV, značka společnosti SPX, získává společnost Rannie.

1989

Společnost Gaulin si nechává patentovat proces na výrobu koncentrované citrónové šťávy.

Dokonalost díky inovacím

Společnost SPX Flow Technology revolučním způsobem změnila mnoho výrobních postupů a přispěla k vývoji nových produktů a řadě zlepšení.

Disponujeme nejširším sortimentem koloidních mlýnů, homogenizátorů pro laboratoře a zkušebních provozů na celém světě a také nabízíme stovky inovativních řešení, která vyhoví vašim nárokům na vysoce specializované emulzní a disperzní aplikace. Ať už zpracováváte cokoli, dodáme vám homogenizátor přizpůsobený vašim konkrétním potřebám.

Nezáleží na tom, jak viskózní nebo abrazivní je váš produkt, ani na tom, zda požadujete sterilní podmínky, regulaci emisí nebo jímání chladiva. Vždy dostanete vysoce výkonný homogenizátor nebo koloidní mlýn s vysokou

výkonností. Kapacita až 60 000 litrů/hod. Provozní tlaky až 1 500 bar. Nízkotlaké homogenizátory pro ještě lepší mléčné výrobky.



Ventil Micro-Gap (MG) zvyšuje účinnost vysokoenergetických mlékárenských zařízení a zajišťuje vynikající rozrušení buněk a zpracování

velmi jemných emulzí a disperzí. Bez ohledu na nároky na tlak a průtok, SPX Flow Technology vyrábí technologicky nejpokročilejší homogenizátory a koloidní mlýny, které jsou na trhu aktuálně k dispozici.

Vedle své schopnosti zvýšit kvalitu produktů, zvednout provozní účinnost a využít nejpokročilejší ventilové technologie dneška, dokážou homogenizátory Rannie a Gaulin díky svým uživatelsky přívětivým a pro obsluhu snadno dostupným funkcím také výrazně snížit nároky na údržbu a zkrátit dobu odstávek. Výrazně se snižují i hlučnost a vibrace. Spotřeba oleje a vody je omezena na minimum. Čištění a sterilizace jsou snazší díky lineárnímu provedení, které zcela eliminuje existenci spár a slepých míst.



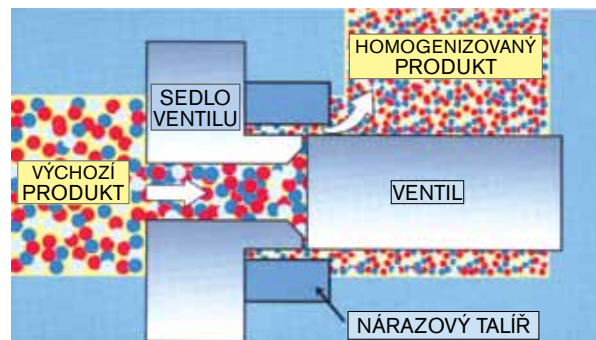
Výkon: Při koupi i pronájmu

Program pronájmu od společnosti SPX nabízí flexibilní možnosti rozšíření nebo zmenšení vámi využívaných zařízení v závislosti na změnách vašich provozních nároků. Program pronájmu je zároveň řešením pro vylepšení vašeho vybavení a procesu v případě, že jsou vaše kapitálové zdroje omezené. Společnost SPX Flow Technology vám při koupi i pronájmu vždy dodává technologie nezbytné pro optimalizaci vaší výroby.

Komplexní pohled na homogenizaci

Teorie homogenizace

Nehomogenizovaný produkt vstupuje pod vysokým tlakem a za nízké rychlosti do oblasti ventilu. Po vstupu produktu do nastavitelné úzké mezery mezi ventilem a sedlem se výrazně zvýší rychlost a zároveň se příslušně sníží tlak. Uvolnění velkého množství energie vyvolá víření a místní tlakové rozdíly způsobí rozpad pevných částic. Homogenizovaný produkt narazí na nárazový talíř a na výstupu má tlak dostatečný pro přesun do následující fáze zpracování.



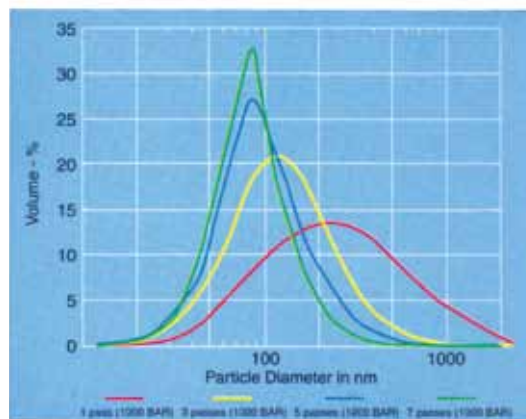
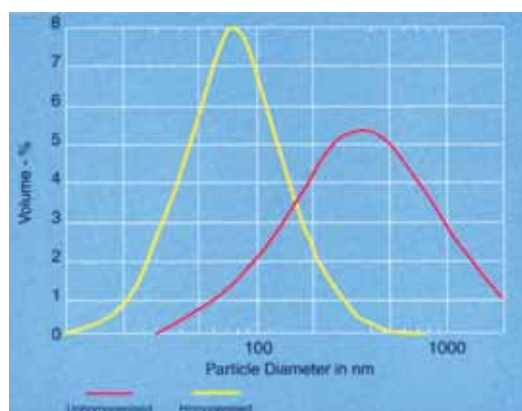
Techniky homogenizace

Pro zpracování emulzí lze využít provedení s jednostupňovým ventilovým uspořádáním. Dvoustupňové provedení však zlepšuje stabilitu většiny emulzí tam, kde 15 – 25 % celkového tlaku působí v rámci druhé fáze. Pro zpracování disperzí se obvykle upřednostňuje provedení s jednostupňovým ventilovým uspořádáním.

Opakovaná homogenizace

Je-li vyžadována úzká distribuce velikosti částic, je možné, že bude nutné provést opakovanou homogenizaci produktu. Toho lze dosáhnout pomocí dvou nebo více homogenizátorů v řadě, což zaručí oddělení průchodů, nebo recirkulace produktu v rámci jediné jednotky.

Výsledek přesně čtyř oddělených průchodů při 1 000 bar na intravenózní emulzi typu olej ve vodě. Výsledkem každého průchodu je posun v distribuci velikosti částic směrem k menším kapkám a stále užší distribuci.



Uplatnění v komplexním spektru aplikací

Zatímco se ostatní zabývají všestranností, jen zkušenosti společnosti SPX Flow Technology v kombinaci s nepřekonatelnou rozmanitostí možných aplikací, které nabízí, vám zaručí dodávku toho správného zařízení a konfigurace pro dosažení výjimečné výkonnosti. Jednoduše řečeno rozumíme vašim požadavkům. Výsledek a výhody plynoucí z výkonnosti procesů založených na našich znalostech a odbornosti vás jednoduše potěší.

Mlékárenské produkty

Prodloužená trvanlivost při skladování, vyšší jemnost a lepší konzistence.

- Mléko
- Zmrzlina
- Šlehačka
- Jogurty
- Zákusky
- Zakysaná smetana
- Sýry
- Kondenzované mléko



Potraviny a nápoje

Dosažení požadované viskozity a delší trvanlivost, nižší náklady na ingredience.

- Náhražky tuků
- Dresinky
- Likéry
- Burákové máslo
- Příchutě a vůně
- Ovočné šťávy
- Omáčky
- Nápojové emulze
- Kojenecká výživa
- Zeleninové šťávy
- Výrobky z rajčat
- Výrobky se sníženým obsahem tuku
- Kojenecké příkrmy
- Koncentrované šťávy
- Výrobky z vajec
- Výživové doplňky



Zdravotnictví a kosmetika

Jemnější textury, lepší disperzní vlastnosti zahušťovadel, zářivější barvy, vyšší lesk, snazší nanášení.

- Vlasové produkty
- Kondicionéry
- Pletěvé krémy
- Rtěňky
- Čisticí vody
- Laky na nehty
- Šampony
- Tukové emulze



Chemický průmysl

Dosažení požadované velikosti částic a viskozity, zářivější barvy, snadná aplikace a lepší stabilita.

- Dezinfekční prostředky
- Silikonové emulze
- Latex
- Emulgátory
- Voskové emulze
- Zlepšení indexu viskozity
- Přípravky proti hmyzu
- Maziva
- Barevné disperze
- Speciální nátěry a přípravky pro úpravu povrchů
- Pryskyřice/kalafuna
- Inkousty



Biotechnologie

Rozrušení buněk pro dosažení vysokých výnosů z mezibuněčných produktů.

- Bakterie (E-Coli)
- Proteiny
- Kvasnice (Cerevisiae)
- Řasy
- Enzymy



Farmacie

Stabilita, jednotnost, úzká distribuce velikosti částic, vylepšená textura.

- Antibiotika
- Masťové základy
- Veterinární přípravky
- Intravenózní emulze
- Výživové doplňky
- Krémy
- Liposomy
- Prostředky pro neutralizaci žaludeční kyseliny
- Povrchy tablet



Inovativní technologie

Od pohonné části po provozní část jsou homogenizátory Rannie a Gaulin navrženy a vyrobeny tak, aby překonaly vaše očekávání související s dokonalou kvalitou a technologickými inovacemi.

Nejvýznamnější součástí homogenizační soustavy je technologie ventilu. Společnost SPX Flow Technology je uznávaným lídrem v oblasti vývoje širokého spektra technologicky pokročilých ventilů pro řadu různých aplikací. Naši technici se v jednotlivých krocích celého postupu důsledně věnují tomu, aby zajistili konfiguraci homogenizačního ventilu a výběr materiálů, které budou přizpůsobeny vaší konkrétní aplikaci.

Provedení s dvoustupňovým uspořádáním ventilů se doporučuje pro většinu emulzí, jednostupňové uspořádání se upřednostňuje u většiny disperzí. Bez ohledu na to, o jakou aplikaci se jedná, společnost SPX Flow Technology disponuje řešením, které v závislosti na specifických podmínkách vašeho procesu optimalizuje výkonnost.

Provozní část

Společnost SPX Flow Technology je světovým lídrem v oblasti navrhování, konstrukce a materiálů a se svou nejširší nabídkou produktů stále rozvíjí technologii ventilů. Naši odborníci vám pomohou s výběrem toho správného homogenizačního ventilu a konstrukce válce pro vaši aplikaci. Možnost výběru mezi řadami Rannie a Gaulin vám umožní rozhodnout se pro ten správný přístroj dle vašich konkrétních potřeb. Provozní části od společnosti SPX jsou spolehlivé a nenáročné na údržbu, nabízejí také precizní provoz a splňují veškeré mezinárodní hygienické požadavky. Ať už se rozhodnete pro Rannie (třídilný ventilový blok) nebo Gaulin (monoblok), vždy vám nabídneme nejširší spektrum materiálů a konfigurací v oboru.

Provedení monoblok od značky Gaulin

Blok válce od značky Gaulin pro hygienické aplikace zajišťuje plně lineární průtok a minimalizuje počet těsněných oblastí. Horní a přední víko zlepšují přístup a zjednodušují údržbu.

Talířové ventily určené pro mírně abrazivní produkty s nízkou viskozitou, jako jsou například zmrzlinové směsi, mléčné produkty, rostlinné oleje a silikonové emulze.



Monoblok od značky Gaulin s hydraulickým pohonem

Kulové ventily určené pro vysoce abrazivní produkty s vysokou viskozitou včetně burákového másla, kondenzovaného mléka, voskových emulzí, maziv a barviv. **Aseptické válce se zdvojeným těsněním** navržené pro aseptické procesy slouží zároveň ke snížení emisí prchavých látek (patogenních, toxických a radioaktivních hořlavých látek).

Třídílný ventilový blok Rannie

Blok válce od značky Rannie je důkazem technické vyspělosti a je přizpůsoben pro hygienické i průmyslové aplikace. Jeho konstrukce umožňuje rozdělení tlaku ze sacího a výstupního potrubí, což snižuje pravděpodobnost přerušení nebo prasknutí v případě nepříznivých provozních podmínek nebo v situacích, kdy provozní tlak překročí 600 bar. Homogenizátor Rannie je vhodný pro velmi vysoké hodnoty tlaku a aplikace v náročných provozních podmínkách. K dispozici je také v aseptickém provedení. Homogenizátor Rannie využívá kulových i talířových ventilů bez rozdílu kapacity.

Patentovaná sestava homogenizačního ventilu Micro-Gap

Patentovaný ventil Micro-Gap (MG) od společnosti SPX byl vyvinut pro maximální účinnost při zpracování mléka. Pro dosažení požadované velikosti částic vyžaduje MG nižší provozní tlak, přičemž dokáže zajistit vyšší stabilitu produktu a přináší úspory energie a nižší náklady na údržbu. V porovnání s běžnými ventily vyžadujícími vyšší tlak potvrzují výsledky provedených provozních zkoušek roční úsporu energií ve výši až 20 000 amerických dolarů.



Třídílný ventilový blok s hydraulickým pohonem od značky Rannie



Patentovaný ventil Micro-Gap

Společnost SPX dodává ty správné ventily pro vaše aplikace

Homogenizační ventil SEO: Plochý kuželový homogenizační ventil vyráběný z různých keramických materiálů se používá pro abrazivní produkty. K dispozici také v provedení ze slitiny Stellite a karbidu wolframu. SEO dosahuje za mírně vyšších hodnot tlaku stejného účinku homogenizace jako LW.

Homogenizační ventil XFD: Běžně se používá jako jednostupňový ventil pro kapacity až do 36 000 litrů/hod. nebo jako ventil prvního stupně ve dvoustupňových konfiguracích. XFD je k dispozici také v provedení ze slitiny Stellite a karbidu wolframu.

Univerzální homogenizační ventil LW: Vířivé komory ventilu LW (liquid whirl - víření kapaliny) zajišťují vysokou účinnost homogenizace při nižší spotřebě energie. LW je univerzální ventil, který lze použít pro emulze, disperze a suspenze. V některých případech lze díky účinnosti ventilu LW zcela eliminovat druhou fázi.

Pohon: Standardní vysoce výkonné pohonné systémy jsou k dispozici pro všechny modely a lze je vybavit ručním nebo automatickým ovládním. S vysokokapacitními zařízeními je standardně dodáván hydraulický pohon.



Homogenizační ventil SEO



Homogenizační ventil XFD



Univerzální homogenizační ventil LW

Pohonná část

Pohonná část je zkonstruována tak, aby přinášela řadu ekologických a ergonomických výhod a zahrnuje odolný pomaluběžný pohon včetně nastavitelných podpěr z nerezové oceli a tlumiči vibrací.

Snadný provoz zajišťuje plášť z nerezové oceli, eliminace vnějšího olejového potrubí, kontrolní světlo a tlačítko hlavního vypínače. Všechny pohonné jednotky jsou navrženy tak, aby produkovaly minimum hluku a vibrací, a tím zajišťovaly nejvyšší možnou efektivitu výroby. Mezi vlastnosti snižující nutnost údržby patří interval výměny oleje prodloužený na 2 000 hodin/šest měsíců a snadný přístup, který umožňují dvířka zavěšená na pantech. Pohonná část je u všech zařízení Rannie a Gaulin stejná. Díky eliminaci rozdílných pohonných jednotek je možné včas dodat náhradní díly kamkoli ve světě.



Automatizace

Integrujte svůj homogénizátor do systému řízení procesu díky špičkovému vybavení pro automatizaci. Dálková aktivace a automatické nastavení řídicích systémů homogénizátoru zajistí stálý tlak homogénizace bez nutnosti zásahu obsluhy. Automatizační sady jsou k dispozici pro řadu hydraulických řídicích systémů.



Století kvality, kvalita pro nové století

Nejkomplexnější služby zákazníkům a podpora v oboru. Naše regionální kanceláře a distribuční síť vám vždy zaručí přístup k odborným znalostem společnosti SPX Flow Technology.

Kvalitnější služby zákazníkům

Váš vztah se společností SPX Flow Technology nekončí prodejem. Naši pracovníci disponují dovednostmi nezbytnými pro optimální provoz vašeho zařízení. Nejdůležitější náhradní díly pro zařízení, která jsou v provozu, máme skladem a objednávky obvykle expedujeme do 24 hodin, což minimalizuje dobu odstávek a snižuje servisní náklady.

Technické poradenství na vyžádání

Kdykoli obchodujete se společností SPX Flow Technology, máte přístup k rozsáhlým technickým zdrojům světového lídra v oboru vybavení a řešení pro homogenizaci. Nabízíme vám kvalitní školení, schopnost reakce na vaše podněty a možnost zorganizovat na vašem pracovišti seminář pro váš tým, aby vaši lidé a zařízení stále drželi krok s technickým vývojem. Naši servisní technici rádi přijedou na vaše pracoviště, aby vám poskytli veškerou možnou místní podporu.

SPX Flow Technology – řešení pro produktivní, účinnou homogenizaci

Pomůžeme vám

- Vylepšit vaše produkty
- Zvýšit efektivitu vašich procesů
- Snižit výrobní náklady

a to vše díky technologicky nejpokročilejším homogenizátorům na trhu. Jako nástupce značek Rannie a Gaulin staví společnost SPX Flow Technology na historických úspěších, které kombinuje s moderními inovacemi, aby v budoucnu mohla nabízet zařízení pro dokonalou homogenizaci. Profitujte z naší vize a objevte všechny výhody, které vám SPX Flow Technology může nabídnout. Kontaktujte nás, abychom společně prodiskutovali vaše konkrétní cíle a aplikace, stejně jako řadu výhod, které vám a vašemu podnikání může nabídnout pouze technologie od společnosti SPX.

Služby pro laboratorní zkoušky

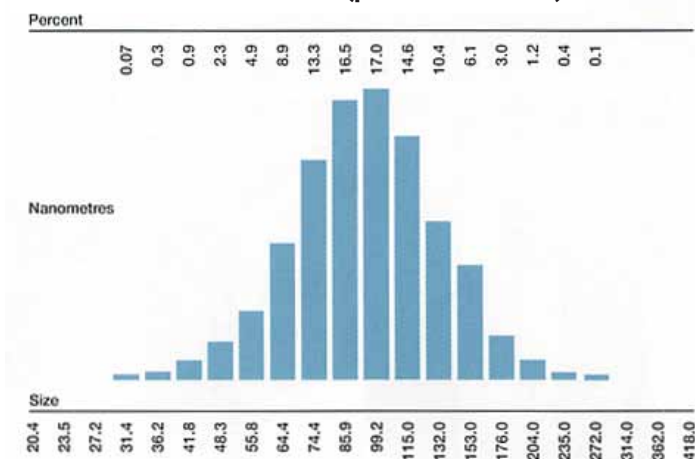
Homogenizací lze zlepšit mnoho fyzikálních a chemických vlastností produktu. Jako uznávaný průkopník v oblasti technologie pro homogenizaci disponujeme dobře vybavenými pracovišti pro poskytování služeb zákazníkům, ve kterých působí profesionální pracovníci, což je zdroj, který vám nenabízí žádný jiný dodavatel.

Laboratoře poskytující služby zákazníkům

Naše laboratoře již pomohly vylepšit produkty a vyřešit provozní problémy řady zákazníků. V průběhu procesu homogenizace lze sledovat stabilitu produktů, jejich barvu, viskozitu, chuť, vzhled a konzistenci.



GAUSSOVA ANALÝZA (pevné částice)

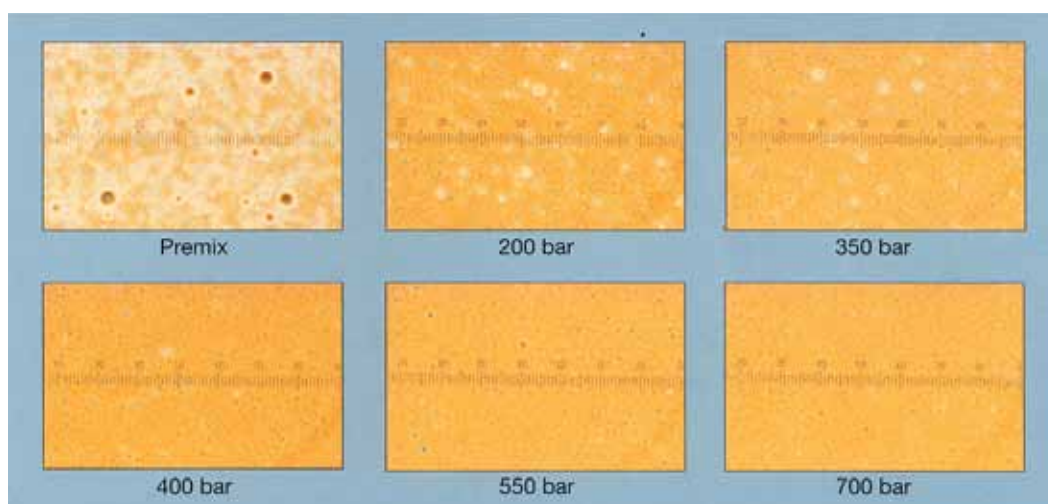


Parametry zkoušek vzorku mohou zahrnovat

- Analýzu velikosti částic
- Mikrofotografie
- Měření viskozity a stability

Odborné analýzy

Zkušení lidé s odbornými znalostmi, kteří dokážou vyhodnotit a interpretovat zkušební údaje, jsou pro váš úspěch klíčoví. Společnost SPX Flow Technology vám s hrdostí nabízí odbornou technickou podporu v oblasti homogenizace.



Vzorek emulze zpracovaný za různých homogenizačních tlaků

Homogenizátory APV – l/hod. – bar

HOMOGENIZÁTORY RANNIE – MAX. KAPACITA L/HOD. – KULOVÉ A TALÍŘOVÉ VENTILY													
Malli	150 bar	170 bar	200 bar	210 bar	250 bar	300 bar	400 bar	600 bar	650 bar	800 bar	1 000 bar	1 200 bar	1 500 bar
Rannie 5	900		900		700	570	450	250	130	130	80		
Rannie 15	3300		2300		1900	1650	1120	670	400	400	300	160	100
Rannie 24	5200		3700		2850	2500	1850	950	650	650	500		
Rannie 37	8200		5800		4700	4100	2800	2000	1300	1300	1000		
Rannie 55	12500		9000		7500	6300	4400	2900	2100	2100	1400	800	600
Rannie 75		11800	10000				5000					1000	800
Rannie 110	21000	18000		14000	12000	10000	7500	5000		3500	2500		
Rannie 125T	24000		21000	18000	14000	12000	9000	6000		4500	3000		
Rannie 132T	22000		22000		17000	15000	11000	7500	5100	5100	4000		
Rannie 132Q	30000		20000		17000	14500	10000	7000					
Rannie 185Q	40000		30000		23000	20000	16000	10000	9000				
Rannie 275Q		45000	40000		30000	27000	20000	12500					
Rannie 315	35000		35000		35000	21000	21000	14200	10500	10500	8000		

HOMOGENIZÁTORY GAULIN – MAX. KAPACITA L/HOD. – KULOVÉ VENTILY												
Malli	70 bar	100 bar	140 bar	150 bar	170 bar	200 bar	210 bar	250 bar	300 bar	400 bar	600 bar	
Gaulin 5		720	720	720	720	720	720	500	500	400	180	
Gaulin 15		2100	2100	2100	2100	1600	1600	1300	1150	800	450	
Gaulin 24		3100	3100	3100	3100	2750	2750	1900	1900	1400	700	
Gaulin 37		5200	5200	5200	5200	4500	4500	3100	3100	2200	1600	
Gaulin 55		13700	9000	9000	9000	7700	7700	5300	5300	3750	2600	
Gaulin 75			13100		11400	10000				4700		
Gaulin 110				21000	18000		14000	12000	10000	7500	5000	
Gaulin 125T						21000	18000	14000	12000	9000	6000	
Gaulin 132T		19000	19000	19000	19000	19000	19000	12500	12500	10500	7400	
Gaulin 132Q		33000	16000	16000	16000	16000	16000					
Gaulin 185Q		38000	38000	30000	30000	27000	20000	20000				

HOMOGENIZÁTORY GAULIN – MAX. KAPACITA L/HOD. – TALÍŘOVÉ VENTILY												
Malli	70 bar	100 bar	140 bar	150 bar	170 bar	200 bar	210 bar	250 bar	300 bar	400 bar	600 bar	
Gaulin 5	850	850	850	850	850	850	850					
Gaulin 15	3000	3000	3000	3000	3000	2300	2300	1900	1700	1100		
Gaulin 24	10200	4200	4200	4200	4200	3600	3600	2500	2500	1850		
Gaulin 37	11200	11200	6640	6640	6640	5700	5700	2800	2800	2800		
Gaulin 55	16000	16000	10500	10500	10500	9000	9000	6200	6200	4400		
Gaulin 75			13500		11800	10000				5000		
Gaulin 110T				21000	18000		14000	12000	10000	7500	5000	
Gaulin 125T						21000	18000	14000	12000	9000	6000	
Gaulin 132T	19500	19500	19500	19500	19500	19500	19500	15000	15000	11000		
Gaulin 132Q	34000	34000	25000	25000	19000	17000	17000					
Gaulin 185Q	50000	50000	40000	32000	32000	28000	21000	21000				

Homogenizátory APV – gph – psi

HOMOGENIZÁTORY RANNIE – MAX. KAPACITA G/HOD. – KULOVÉ A TALÍŘOVÉ VENTILY													
Malli	2 175 psi	2 465 psi	2 900 psi	3 000 psi	3 625 psi	4 350 psi	5 800 psi	8 700 psi	9 425 psi	11 600 psi	14 500 psi	17 400 psi	21 750 psi
Rannie 5	260		260		185	150	120	65	35	35	20		
Rannie 15	870		600		500	435	295	175	105	105	80	40	25
Rannie 24	1370		980		750	660	490	250	170	170	130		
Rannie 37	2170		1530		1240	1085	740	530	345	345	265		
Rannie 55	3300		2376		1980	1660	1160	770	555	555	370	210	160
Rannie 75		3100		2640			1320					265	210
Rannie 110	5544	4752		3696	3168	2640	1980	1320					
Rannie 125T	6340		5548	4755	3698	3170	2377	1585		1057	793		
Rannie 132T	5810		5810		4490	3910	2905	1980	1650	1650	1060		
Rannie 132Q	7920		5280		4490	3830	2640	1850					
Rannie 185Q	10500		7900		6050	5250	4200	2600	2350				
Rannie 275Q		11800		10500	7900	7100	5280	3300					
Rannie 315	9245		9245		9245	5550	5550	3750	2775	2775	2115		

HOMOGENIZÁTORY GAULIN – MAX. KAPACITA G/HOD. – KULOVÉ VENTILY											
Malli	1 450 psi	2 030 psi	2 175 psi	2 465 psi	2 900 psi	3 000 psi	3 045 psi	3 625 psi	4 350 psi	5 800 psi	8 700 psi
Gaulin 5	190	190	190	190	190		190	130	130	105	50
Gaulin 15	550	550	550	550	420		420	340	300	210	120
Gaulin 24	820	820	820	820	725		725	500	500	370	185
Gaulin 37	1375	1375	1375	1375	1190		1190	820	820	580	420
Gaulin 55	3620	2380	2380	2380	2035		2035	1400	1400	990	685
Gaulin 75		3460		3010		2640				1240	
Gaulin 110T			5544	4752		3696		3168	2640	1980	1320
Gaulin 125T					5548		4755	3698	3170	2377	1585
Gaulin 132T	5020	5020	5020	5020	5020		5020	3300	3300	2775	1950
Gaulin 132Q	8720	4225	4225	4225	4225		4225				
Gaulin 185Q	10000	10000	8000	8000	7100		5300	5300			

HOMOGENIZÁTORY GAULIN – MAX. KAPACITA G/HOD. – TALÍŘOVÉ VENTILY												
Malli	1 015 psi	1 450 psi	2 030 psi	2 175 psi	2 465 psi	2 900 psi	3 000 psi	3 045 psi	3 625 psi	4 350 psi	5 800 psi	8 700 psi
Gaulin 5	225	225	225	225	225	225		225				
Gaulin 15	792	792	792	792	792	610		610	500	450	290	
Gaulin 24	2690	1110	1110	1110	1110	950		950	660	660	490	
Gaulin 37	2960	2960	1750	1750	1750	1505		1505	740	740	740	
Gaulin 55	4230	4230	2775	2775	2775	2380		2380	1640	1640	1160	
Gaulin 75			3550		3100		2640				1320	
Gaulin 110T				5544	4752		3696		3168	2640	1980	1320
Gaulin 125T						5548		4755	3698	3170	2377	1585
Gaulin 132T	5150	5150	5150	5150	5150	5150		5150	3435	3435	2905	
Gaulin 132Q	9000	9000	6600	6600	5020	4490		4490				
Gaulin 185Q	13200	13200	10600	8500	8500	7400		5545	5545			



O SPOLEČNOSTI SPX:

Společnost SPX (NYSE: SPW) se sídlem v Charlotte v Severní Karolíně je předním výrobcem v řadě průmyslových odvětví. Další informace získáte na stránkách www.spx.com.

SPX FLOW TECHNOLOGY

Oestmarken 7, 2860 Soeborg, Dánsko

T: +45 70 278 222

F: +45 70 278 223

Společnost SPX si vyhrazuje právo použít nejnovější konstrukce a úpravy materiálu, aniž by měla povinnost tuto skutečnost oznámit.

Parametry návrhu, konstrukční materiály a rozměrové údaje uvedené v této publikaci jsou určeny pouze pro vaši informaci a nelze je považovat za závazné bez písemného potvrzení. O dostupnosti výrobků ve vašem regionu se informujte u místního prodejce. Další informace získáte na www.spx.com.

Zelený znak „>“ je ochranná známka společnosti SPX Corporation, Inc.

APV-3000-CZ Verze: 11/2013 Vydáno: 08/2013 © 2005 SPX Corporation