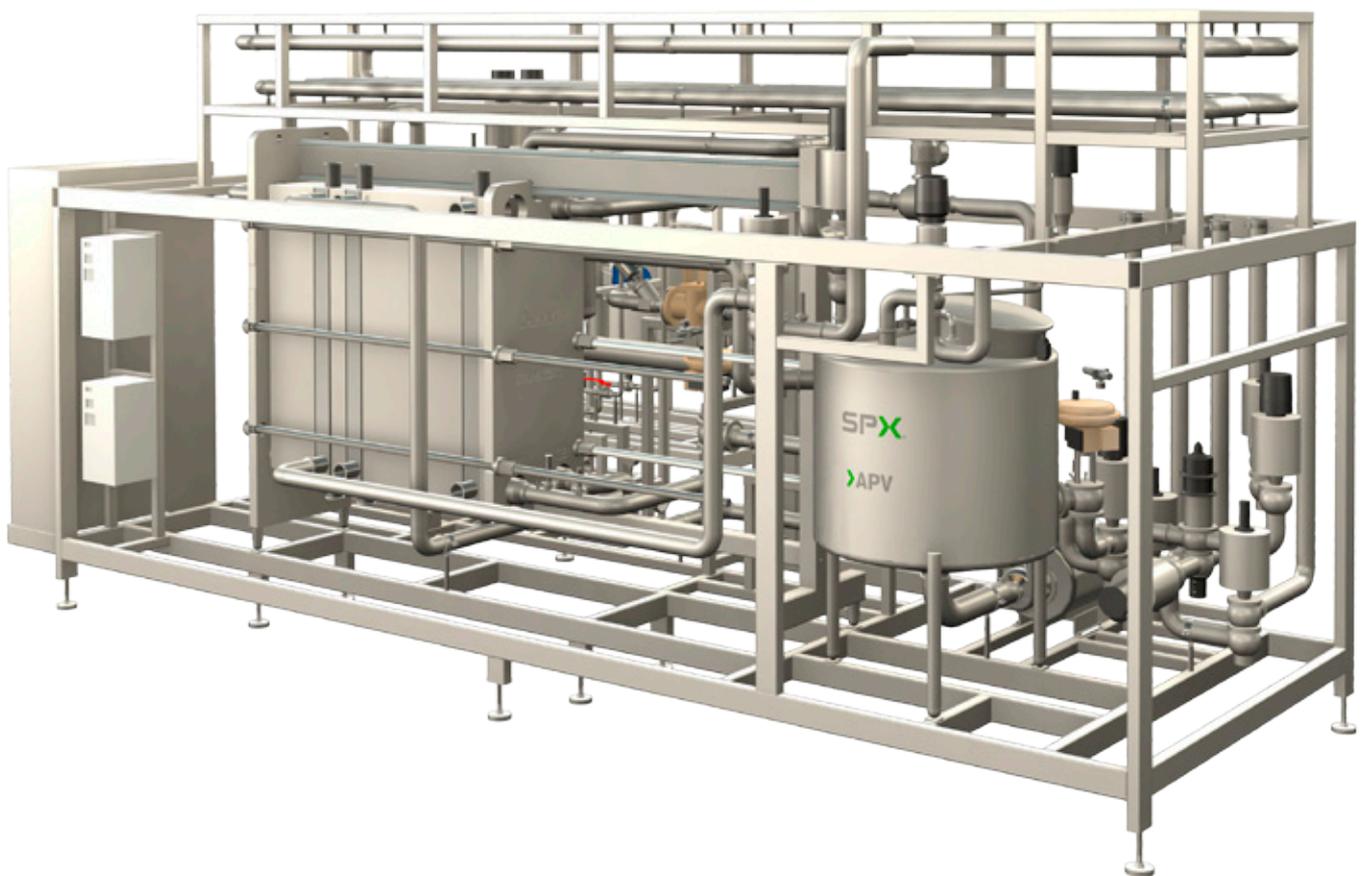


APV FACTORY XPRESS SYSTEME

BRINGEN VORTEILE FÜR KLEINE, MITTLERE UND GROSSE PRODUKTIONSLEISTUNGEN

PASTEURE, MEMBRANFILTRATION, SAFEWATER, CIP, UHT, FLEX-MIX™, MILCHANNAHME



SPX verpflichtet sich zur Lieferung nachhaltiger Lösungen, welche die Erwartungen der Kunden bezüglich Wert und Umsatz übertreffen, mit folgenden Schwerpunkten:

- Abfallprävention und Verlustsenkung
- Wiederverwendung von Ressourcen
- Wertverbesserung von Rohstoffen
- Reduzierung des Wasser- und Energieverbrauchs
- Produktsicherheit und -schutz
- Soziale Verantwortung

Es ist schwierig, irgendwo anders ein umfassenderes Portfolio von Verarbeitungsanlagen zu finden. Viele unserer Anlagenkonzepte enthalten patentgeschützte Eigenschaften und unsere Forschungs- und Entwicklungsbemühungen ergeben weitere innovative Technologien. Wenn Sie auf unsere Anlage setzen, erhalten Sie mehr als ein Produkt - Sie bekommen einen Partner.

Hervorragende technische Leistung gepaart mit strikter Qualitätskontrolle stellen sicher, dass die einzigartige Auswahl an APV Produkten von SPX die höchsten internationalen Hygienestandards erfüllt. Unter einem weltweit immer größer werdenden Druck zur Lieferung sicherer und hochwertiger Lebensmittel werden die Produkte von SPX so gestaltet, dass sie einfach zu reinigen sind, wobei die Verwendung wertvoller Ressourcen, wie zum Beispiel Energie, verringert wird. Das Produktportfolio von APV beinhaltet eine breite Auswahl von Pumpen, Ventilen, Wärmetauschern, Mixern und Homogenisatoren, die für die Verwendung in der Lebensmittel-, Milch- und Brauereindustrie sowie in den chemischen, Gesundheitspflege-, pharmazeutischen Verarbeitungs- und Schwerindustrien gedacht sind

APV FX Systems™ bringen Vorteile für kleine, mittlere und große Produktionsleistungen

APV FX SYSTEMS™

Die APV Factory Express (FX) Systeme sind hochwertige, auf Rahmen montierte, produktionsfertige Lösungen, die von SPX unter seiner Marke APV vermarktet werden. Das Design wurde auf die Lebensmittel-, Getränke- und Milchindustrie weltweit abgestimmt, die einer verkürzten Lieferzeit für hochqualitative Lösungen, bei gleichzeitig niedrigem Risiko für Anlagenerneuerungen oder -erweiterungen bedarf. Basierend auf standardisierten Modulen, die von SPX konzipiert und gebaut werden, setzen die APV FX Systems™ wirksam die nachgewiesene ausgereifte Technik und Automation von SPX ein und erfüllen dabei weltweite Industriestandards.

SCHNELLERE UND WIRTSCHAFTLICHERE INSTALLATION

APV FX Systems™ können bis zu einem gewissen Grad den Kundenwünschen angepasst werden, indem in Abhängigkeit von der Anwendungsart zwischen verschiedenen Modulen und Optionen gewählt wird. Die standardisierte Gestaltung der Module und die kurzen Lieferzeiten führen zu einer verkürzten Markteinführung eines neuen Produkts und erleichtern bei größeren Anlagen die sonst zeitaufwendigen Umrüstungen.

Jedes Modul umfasst einen vollen Satz von Bedienungsanleitungen und kann schnell installiert werden, wodurch die Aufbaukosten auf ein Minimum gesenkt und die Zeit bis zur Produktion bedeutend verkürzt werden.

DER EINFACHE ANSCHLUSS UND PRODUKTIONSSTART MIT DEN

APV FX Systems™ bedeutet, dass Milch, Lebensmittel und Getränke verarbeitende Anlagen aller Größen von der schnellen Lieferung und Installation der auf Rahmen montierten Systeme mit der gleichen Qualität und Zuverlässigkeit, niedrigem Wartungsbedarf, Zugang zu weltweitem Service und Ersatzteilversorgung profitieren, wie die größeren SPX Flow Technologie Systeme und noch dazu muss der Kunde nur die Anlage anschließen und mit der Produktion beginnen, wenn die Anlage einmal installiert ist.

VORTEILE

Vormontiert und vor der Auslieferung im Werk mit Wasser getestet, damit die Installation einer Standardanlage einfach und schnell erfolgen kann.

- Niedriger Platzbedarf bei höchster Flexibilität

- Verkürzte Lieferzeit
- Schnellere Amortisation und hoher Kapitalertrag über eine lange Betriebsdauer
- Weltweite Verfügbarkeit des globalen Service und Supports von SPX

REDUZIERTER INVESTITION

Ermöglicht die Erreichung der vollen Produktionsleistung zur Optimierung der Effizienz und des Kapitalertrags bei geringeren Investitionskosten

KURZE ZEIT BIS ZUR PRODUKTION

- Jedes Modul beinhaltet einen vollen Satz von Bedienungsanleitungen für schnelle Installation und Anschluss

GEPRÜFTE ZUVERLÄSSIGKEIT

- Jede Einheit wird vor dem Versand durch Spezialisten von SPX getestet
- Rasche Aufstellung und Inbetriebnahme
- Nachgewiesene Funktionalität und Leistung

STANDARDISIERTE SCHLÜSSELFERTIGE KOMPLETTLÖSUNG

- Auf Rahmen montiert, mit wenig Platzbedarf
- Schnelle Lieferung

SERVICE UND SUPPORT

- Kundenspezifische Service- und Wartungsverträge
- Weltweite Lieferung von Original-Ersatzteilen von SPX
- Anwendungsberatung
- Anwendungstest in den Innovationszentren von SPX

WELTWEIT FÜHRENDES FACHWISSEN UND UNTERSTÜTZUNG

Die Innovationszentren von SPX bieten Pilotanlagen und Fachwissen in der Anwendungsentwicklung für Kunden, die die neuen Prozesse ausprobieren und die bestehenden Prozessparameter bei skalierbarer Produktion optimieren möchten. Es können auch Anlagen gemietet werden, wodurch Kunden im eigenen Betrieb Versuche durchführen können.

Das aus aseptischen und septischen Wärmebehandlungssystemen bestehende Portfolio von SPX wurde an die spezifischen nationalen Gesetzgebungen und Verordnungen angepasst.

Typische Produktanwendungen

Lebensmittel



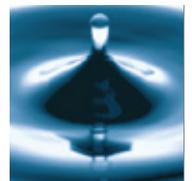
Milchprodukte



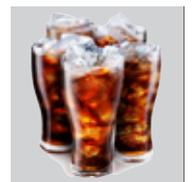
Brauerei



Wasser



Getränke



Sirup



Zucker



APV FX Milchannahmesysteme

Das System umfasst die Annahme von Milch und anderen flüssigen Milchprodukten zur weiteren Verarbeitung in einer Milchverarbeitungsanlage. Die wichtigsten Funktionen sind Luftabscheidung, Mengenmessung, Pumpen und Kühlen vor der Lagerung und/oder weiteren Verarbeitung



APV Delta Ventilknoten

APV DELTA Ventilknoten und rahmenmontierte Systeme sparen den Kunden Zeit sowie Geld und senken die Lieferzeiten. Die Ventilknoten und Systeme werden komplett von APV entworfen, gebaut und vor dem Versand im Werk getestet. Vorort-Schaltschränke können in verkabelte Knoten integriert werden.



APV FX Röhren-UHT-Anlage

Das APV FX Röhren-UHT-System ist ein Konzept, das in kürzester Zeit geliefert, installiert und in Betrieb genommen werden kann, wodurch sich mehrere Vorteile bieten. Das APV FX Röhren-UHT-System basiert auf aseptischer Wärmebehandlung bei hohen Fließgeschwindigkeiten um eine schonende, effiziente und kontinuierliche Produktion hochwertiger Milchprodukte zu gewährleisten.



APV FX CIP Systeme

CIP Einheiten für die wirksame Reinigung von Rohrsystemen, Behältern und Prozessanlagen mit einer Auswahl von Behältergrößen je nach Anforderung. Die APV FX CIP MIDI ist für kleine und mittelgroße CIP-Anwendungen mit einer Auswahl von unterschiedlichen Leistungen gedacht, mit bis zu maximal zwei CIP-Kreisen pro CIP-Anlage. Verfügbar in zwei Standardbaugrößen:

APV CIP MINI
APV CIP MIDI



APV FX Aseptic Tank

Der APV FX Aseptik-Tank ist ein Konzept, das in kürzester Zeit geliefert, installiert und in Betrieb genommen werden kann, wodurch sich mehrere Vorteile ergeben.



APV FX SepStream Systeme

APV FX SepStream Systeme sind vorgefertigte und kostengünstige Membransysteme für verschiedene Anwendungen in der Milchbearbeitung. APV FX SepStream Systeme trennen und konzentrieren Molke oder Milchbestandteile, um neue hochwertige Produkte herzustellen. Statt der oft üblichen Abfallprodukte ermöglicht der Prozess gleichzeitig die Herstellung von wertvollem Prozesswasser.



APV FX Röhren-Saftpasteur

Der APV FX Röhren-Saftpasteur ist ein Konzept, das in kürzester Zeit geliefert, installiert und in Betrieb genommen werden kann, wodurch sich mehrere Vorteile bieten. Der APV FX Röhren-Saftpasteur kann bei Säften mit niedriger Viskosität mit geringem Fruchtfleisch- und Faseranteil, Erfrischungsgetränken, Tee- und Kaffeegetränken sowie Wasser verwendet werden.



APV FX GoldStream System

Der APV FX GoldStream Prozess von APV verbindet hochwertige hygienische Komponenten zu einem System, das kalkulierbare Kapitalrenditen ermöglicht. Die Anlage arbeitet mit bewährter Umkehrosmose-Technologie (RO), um Milchbestandteile zu trennen und wieder in ihre ursprüngliche Form zu bringen bzw. aufzukonzentrieren.



APV FX Flex-Mix™ Kontinuierlicher Zuckerlöser

Der APV FX Flex-Mix™ kontinuierlicher Zuckerlöser ist ein vollautomatisches Zuckersirup-Mischsystem, das in bestehende oder neue Getränkeverarbeitungssysteme integriert werden kann und Folgendes bietet: Flexibilität, Brix-Genauigkeit bis auf $\pm 0,1^\circ$ und erheblich gesenkte Betriebskosten.



APV FX TPM Pulvermischer

Die Chargenmischung erfolgt durch Rezirkulation über einen Ansatzbehälter. Das Pulver wird über ein Scheibenventil im Trichter des Mixers zugeführt. Das Ventil regelt den Pulverzufluss und beugt Lufteinschlüssen vor.



APV FX Flex-Mix™ Instant

Für Chargenmischung und Mischung über einen oder mehrere Behälter im geschlossenen System mit Vakuum-Pulvereinzug.

Der APV Flex-Mix™ Instant Mixer ist ein hochwirksamer Vakuummischer, mit vielen Einsatzmöglichkeiten.



APV FX Darmix+ In-Line-Mischer

In-Line-Mischer für das Mischen von zum Beispiel Butter und Buttermischungen:

- Kompakter und hochwirksamer In-Line-Mischer.
- Die Mischintensität (U/M) wird durch einen Frequenzumformer gesteuert.
- Kompakte Bauweise
- Reinigung zusammen mit der Rohrleitung



APV FX Flex-Mix™ Processor

Hygienisches Chargenverfahren mit ähnlich kurzen Zeiten für Bearbeitung und Kühlung wie ein kontinuierliches Verfahren. Speziell gestaltetes Misch-Rührwerk für eine schonende Bearbeitung bei Wahrung der Produktidentität Wahlweise Rührwerk mit hoher Scherwirkung für Emulsionen. Vielfältige Kombinationsmöglichkeiten.



APV FX Flex-Mix™ Liquiverter

Hochleistungsmischer für Chargenansätze oder Rezirkulation über einen oder mehrere Behälter. Integration in vollautomatisierte Systeme möglich. Lieferbar mit Standard-Rührwerk oder Hochleistungs-Rührwerk.



APV FX Milchpasteur

Innerhalb von kürzester Zeit geliefert, installiert und in Betrieb genommen wodurch sich mehrere Vorteile bieten.

Der APV FX Milchpasteur kann für die Pasteurisierung von frischer Milch verwendet werden. Optional mit Separator, Fettstandardisierung und Homogenisierung.



APV FX Platten-Saftpasteur

Der APV FX Platten-Saftpasteur ist ein Konzept, das in kürzester Zeit geliefert, installiert und in Betrieb genommen werden kann, wodurch sich mehrere Vorteile bieten. Der APV FX Platten-Saftpasteur eignet sich für Säfte mit niedriger Viskosität ohne Fruchtfleisch und Fasern, Erfrischungsgetränke, Tee- und Kaffeegetränke sowie Wasser.



APV FX SafeWater Platten-Elektrolytzele

Das APV FX SafeWater (SWP) stellt hochwirksame Desinfektions- und Reinigungsmittel her, wodurch die CIP-Prozeduren revolutioniert werden und die Umweltbelastung gesenkt, die Umrüstungszeit verkürzt und Energie sowie die Kosten für teure, konfektionierte Chemikalien eingespart werden.

Die **EAU Empowered Water™** Platten-Elektrolytzele stellt "gebrauchsfertige/konzentrierte" Analyte/Katholyte her.



TRADEMARK



EAU Empowered Water™ is a trademark of EAU Technologies

Über SPX Flow Technology:

SPX ist eine amerikanische Mischkonzerngruppe mit einem jährlichen Umsatz von ungefähr 5 Milliarden USD, 16.000 Mitarbeitern, einem umfangreichen Produktportfolio und einer starken finanziellen Basis, wodurch sie fürs Wachstum gewappnet ist.

SPX Flow Technology (SPX FT) SPX Flow Technologie (SPX FT) ist ein Segment von SPX, bedient mehrere Branchen einschließlich die Milch-, Lebensmittel-, Getränke-, Brauerei- und Körperpflegeindustrien. SPX brachte zahlreiche weithin anerkannte, weltweit führende Marken, die das Rückgrat unserer Lebensmittel- und Getränkeangeboten und Tätigkeiten bilden.

Kundenspezifische Lösungen

Mit einer starken Synergie zwischen den Marken von SPX und dem fundierten Fachwissen- sowie Innovationsbasis kann die SPX Flow Technology eine breite Auswahl an Produkten, Systemen und innovativen Lösungen, wie auch Dienstleistungen bieten, welche die Branche und die Konsumtrends widerspiegeln, wie zum Beispiel:

- Neue, innovative Produkte für spezifische Verbrauchergruppen
- Bessere Nutzung der besten natürlichen Ressourcen für gesunde und natürliche Produkte sowie erweiterte funktionale Eigenschaften
- Erhöhte Lebensmittelsicherheit und nachhaltige Prozesse bei einer "Rückkehr des Allerbesten zur Natur"

Über die Marke APV

Als Teil des SPX Unternehmens und mit Mitarbeitern in über 35 Ländern weltweit bietet die Marke APV Produktionslösungen und Verarbeitungsanlagen für Kunden in den Lebensmittel-, Milch-, Getränke-, Brauerei-, Gesundheitspflege-, Energie-, Chemie-, Marine-, Biotechnologie- und petrochemischen Industrien.

Die Marke APV bietet eine einzigartige Auswahl von hochfunktionellen Lösungen und Produkten, die sich an entscheidende Geschäftsfaktoren richten. APV Lösungen basieren auf fortschrittlicher Technologie einschließlich Pumpen, Ventile, Homogenisatoren und Wärmetauscher wie auch auf Erfahrung in der Produktionseffektivität, Entwicklungskompetenz, Wartungsmanagement und Einhaltung gesetzlicher Vorschriften

SPX Innovationszentren

Laufende Forschung und Entwicklung auf der Basis von Kundenbedürfnissen und die Fähigkeit zur Darstellung zukünftiger Prozessanforderungen lenken das stetige gemeinsame Wachstum.

Die Innovationszentren von SPX setzen die umfangreiche Branchenerfahrung und das Fachwissen des Mitarbeiterstabs aus Lebensmitteltechnologien, Prozess- und Produktionstechniker wirksam ein. Das unternehmensweite, über viele Jahre erworbene Fachwissen trägt aktiv zu allen Formen der Entwicklung, Prüfung und Anwendung von Anlagen, Systemen und Verarbeitungslinien der Marke SPX bei. Alle Anlagen und Dienstleistungen sind dazu gedacht, bei Minimierung von Abfall und Energiebedarf oder durch Umwandlung der Produktinhaltsstoffe in neue und wettbewerbsfähige Produkte, Zusatznutzen zu erzielen

ANGEBOTE DES INNOVATIONSZENTRUMS

- Prüfung und Entwicklung neuer Anlagen und Rezepte
- Prozessprüfung und Konzepte
- Vergleich von Prozessen
- Optimierung der bestehenden Produkte und Prozesse
- Leistungsprüfung von Pumpen, Ventilen und anderen Produkten
- Zusammenbau von Prototypen und Auswertung
- Test mit Mietanlagen im Betrieb des Kunden



Vollständig ausgestattete Labors zur Auswertung der Tests

- Mikrobiologische Qualität
- Chemische Analyse
- Wasseranalyse
- Anwendungs- und Prozessdaten
- Analyse einer breiten Auswahl von Eigenschaften in Bezug auf Eindampfung und Trocknung



SPX Flow Technology Innovationszentren

- Silkeborg, Dänemark
- Soeborg, Kopenhagen, Dänemark



Weltweite Standorte

AMERIKA

SPX FLOW TECHNOLOGY

Email: ft.americas.fxqueries@spx.com

APAC

SPX FLOW TECHNOLOGY

Email: ft.apac.fxqueries@spx.com

EMEA

SPX FLOW TECHNOLOGY

Email: ft.bydgoszcz.fxqueries@spx.com

ÜBER SPX

Mit Hauptsitz in Charlotte, North Carolina, ist die SPX Corporation (NYSE: SPW) ein weltweit agierendes Fortune 500 Industrieunternehmen.

Weitere Informationen finden Sie unter www.spx.com.

SPX FLOW TECHNOLOGY

Pasteursvej

DK-8600 Silkeborg, Dänemark

P: +45 70 278 278

F: +45 70 278 330

SPX Corporation behält sich das Recht zu unangekündigten und unverbindlichen Konstruktions- und Materialänderungen vor.

Die in diesem Bulletin beschriebenen Merkmale, Konstruktionsmaterialien und Abmessungen dienen nur zu Ihrer Information und sollten nur dann als verbindlich betrachtet werden, wenn sie schriftlich bestätigt worden sind. Bitte nehmen Sie den Kontakt zu Ihrem regionalen Vertreter auf, wenn Sie sich nach der Produktverfügbarkeit in Ihrer Region erkundigen möchten. Weitere Informationen finden Sie unter www.spx.com.

Der grüne Winkel ">" ist eine Marke von SPX Corporation, Inc..

APV-9009-D Version 05/2013 Ausgabe 06/2013 COPYRIGHT © 2011 SPX Corporation