

El proceso APV GoldStream

¿LE GUSTARÍA CONVERTIR SUS AGUAS BLANCAS EN ORO?



¡Pare de tirar el dinero al desagüe!

- ¿Que beneficio le saca a las aguas blancas?
- ¿Cuanto se gasta en el tratamiento de las aguas residuales?
- ¿Le gustaría ser reconocido por su conciencia medioambiental?
- ¿Le gustaría transformar el agua blanca en valiosos productos como leche y agua?

UNA NUEVA OPORTUNIDAD DORADA

SPX Flow Technology ha invertido considerables recursos en escuchar a los industriales lecheros y en entender sus preocupaciones y necesidades.

El resultado es un nuevo proceso autónomo y compacto (plug-and-produce) de recuperación de aguas blancas de rápida y fácil instalación. Tiene un periodo de amortización documentado inferior a un año, y un elevado retorno de la inversión a lo largo de varios años.

AÑADIENDO VALOR A LA LECHE

Una tercera parte del agua blanca son residuos lácteos. Con una entrada diaria de leche de 1 millón de litros, se pueden obtener unas 30 toneladas de aguas blancas cuya recuperación en forma de leche (10 toneladas) supone un incremento del 1% de la leche recibida.

Las otras dos terceras partes del agua blanca pueden ser reutilizadas como agua de CIP o agua de proceso usando la misma tecnología.

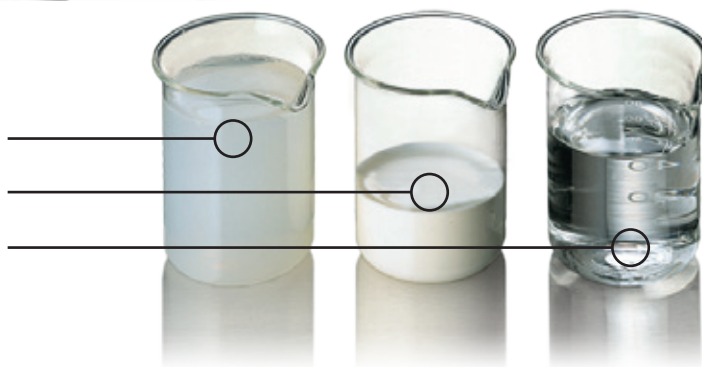
AÑADIENDO VALOR A SU IMAGEN

Una pequeña reseña medioambiental aporta un gran valor frente a clientes y consumidores, añadiendo una percepción muy positiva de su imagen de marca.



CONVIERTIENDO EL AGUA BLANCA EN ORO

AGUA BLANCA
LECHE RECUPERADA
AGUA RECUPERADA



Convierta el agua blanca en oro mediante el proceso APV GoldStream

El proceso APV GoldStream integra componentes sanitarios de alta calidad, diseñados para suministrar conjuntamente un previsible retorno de inversión.

RECUPERACIÓN HIGIÉNICA Y EFECTIVA DE LECHE

La planta utiliza tecnología de osmosis inversa (RO) testada y probada para separar y concentrar los residuos lácteos hasta su composición original o superior.

AGUA PARA CIP O PROCESO

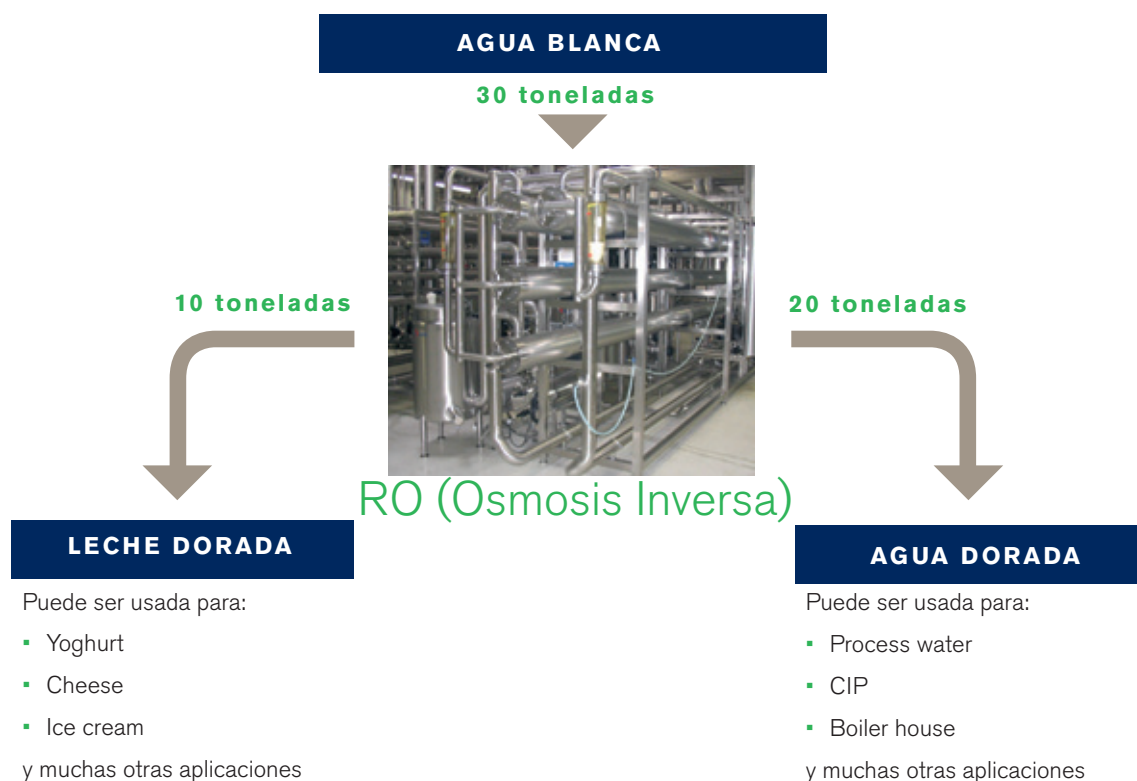
El agua recuperada se puede utilizar inmediatamente para limpieza CIP, o ser purificada en la misma planta RO para obtener agua potable reutilizable en el proceso.

FLEXIBILIDAD MULTIPROPÓSITO

El sistema APV GoldStream RO puede ser también utilizado para purificación de otros efluentes tales como condensados, nanofiltración (NF) o RO de permeatos y agua de enfriamiento de quesería.

SIETE PEPITAS DE ORO

- Periodo de amortización inferior a un año
- Mayor rendimiento
- Menor coste de tratamiento de aguas
- Imagen medioambiental positiva
- Ejecución compacta sobre bastidor
- Solución testada y probada
- Posibilidad de mayor precio de la leche a los granjeros





Su contacto local:

SPX FLOW TECHNOLOGY IBÉRICA, S.A.

Miguel Yuste, 19
28037 Madrid, España
Tfno: +34 913049040
Email: ft.es.general@spx.com

ACERCA DE SPX

Con sede en Charlotte, Carolina del Norte (Estados Unidos), SPX Corporation (NYSE: SPW) es una empresa global líder de fabricación para distintos sectores, que forma parte de la lista Fortune 500.

Para obtener más información, visite www.spx.com.

SPX FLOW TECHNOLOGY

Pasteursvej,
DK-8600 Silkeborg, Dinamarca
Tel.: +45 70 278 278
Fax: +45 70 278 330

SPX se reserva el derecho a incorporar nuestros últimos diseños y cambios de material sin obligación de notificarlo.

Las características de diseño, materiales de construcción y datos de dimensiones que se incluyen en este catálogo se facilitan exclusivamente a efectos informativos y no deben servir de base de trabajo, salvo si dispone de confirmación por escrito. Contacte con su representante de ventas local para conocer la disponibilidad de los productos en su región. Para obtener más información visite www.spx.com.

El símbolo ">" verde es una marca comercial de SPX Corporation, Inc.

EDICIÓN 03/2012 6500_05_03_2012_E

COPYRIGHT © 2008 SPX Corporation