

Pompes W+

MINIMISEZ VOS COÛTS DU CYCLE DE VIE



Grâce à l'excellence technique, associée à un contrôle de qualité rigoureux, la gamme inégalée de produits APV de SPX FLOW est conforme aux normes internationales d'hygiène les plus strictes. À la lumière de la pression mondiale croissante pour produire des aliments sûrs et de haute qualité, tous les produits de SPX FLOW sont conçus pour une nettoyabilité accrue en réduisant l'utilisation de ressources précieuses comme l'énergie.

La gamme de produits APV inclut un large éventail de pompes, vannes, échangeurs thermiques, mélangeurs et homogénéisateurs, conçus pour les besoins des industries alimentaires, laitières et brassicoles, ainsi que les industries chimiques, de la santé, des processus pharmaceutiques et industries lourdes.

SPX FLOW, Inc. (NYSE : FLOW) est l'un des plus grands fabricants de technologies de flux innovantes qui, pour la plupart, aident à définir la norme industrielle sur les segments de marché où elles sont exploitées. Depuis son siège social à Charlotte, en Caroline du Nord, la société administre un réseau commercial et d'assistance, ainsi que des centres de production d'excellence et des sites techniques modernes disséminés partout dans le monde. Sa gamme de composants pour systèmes de flux et de dispositifs pour processus de pointe comporte une vaste sélection de pompes, de vannes, d'échangeurs de chaleur, de mélangeurs, d'homogénéisateurs, de séparateurs, de filtres, de pasteurisateurs et d'appareils de séchage servant pour de nombreuses applications. En sa qualité d'expert en ingénierie, SPX FLOW constitue en outre un fournisseur de solutions personnalisées et de systèmes clé en main complets de premier choix, répondant aux exigences d'installation les plus draconiennes.

Avec plusieurs marques réputées dans son giron, SPX FLOW jouit d'une solide expérience de vente de ses produits à bon nombre d'industries, en particulier l'industrie agroalimentaire/des boissons, l'électricité et l'énergie. Ses conceptions et solutions d'ingénierie apportent à ses clients un gain d'efficacité et de productivité, une qualité et une fiabilité accrues, tout cela en conformité avec la réglementation en vigueur. Les autres atouts de la société, à savoir une familiarisation approfondie avec les applications et les processus, des centres d'innovation perfectionnés et des techniques d'essai/de mise en œuvre pilote avancées, lui permettent de proposer une optimisation des processus et la concrétisation en un temps record des objectifs de production.

Pour plus d'informations sur le savoir-faire de SPX FLOW, ses dernières créations technologiques et son offre de services, consultez le site www.spxflow.com.

Prêt pour l'avenir

CONÇUES POUR LE RENDEMENT

La série de pompes W+ est basée sur un concept hydraulique exclusif qui associe un rendement maximal aux normes d'hygiène les plus strictes. Une caractéristique essentielle de sa conception est la volute en spirale brevetée APV, qui est positionnée dans la plaque de fond de la pompe. La volute augmente l'efficacité de la pompe et réduit la turbulence, ce qui garantit un traitement du produit en douceur. La pompe offre un excellent rendement énergétique, ainsi que des niveaux sonore et vibratoire faibles, ce qui améliore l'intégrité du produit.

UNE APPROCHE NOVATRICE

Une innovation brillante de la pompe W+ est sa plus large plage d'exploitation qui résulte des améliorations de conception de la roue et du refoulement. En outre, l'entretien de la W+ est très facile, ce qui permet de maintenir un niveau d'hygiène optimal à tout moment.

PLUS DE POMPES POUR VOTRE ARGENT

Comme la gamme des modèles W+ est très complète, il est souvent possible de sélectionner un modèle de pompe plus petit pour une tâche particulière, ce qui réduit la consommation énergétique, les coûts d'exploitation et les frais d'installation.

FACILITÉ DE MAINTENANCE

La conception de la pompe W+ vise l'efficacité, y compris pour la maintenance et les réparations. La garniture d'arbre peut faire l'objet d'une inspection visuelle pour détecter les fuites, et seuls le corps et la roue de la pompe doivent être enlevés pour remplacer la garniture d'arbre. Dans la plupart des modèles, le corps de la pompe est pourvu d'un collier de serrage en fixation libre pour faciliter le démontage et le remontage. Le capot du moteur est également facile à enlever et à réinstaller et, pour faciliter l'installation, les pieds peuvent être réglés pour tenir dans l'application.



Qualité supérieure

GARNITURE D'ARBRE AMÉLIORÉE

La garniture d'arbre est la zone essentielle en termes d'hygiène. Les pompes W+ sont équipées d'une garniture d'arbre idéale pour les applications hygiéniques.

Mais elles présentent de nombreux autres avantages :

- La conception interne de l'étanchéité optimise le refroidissement et la lubrification des grains de garniture tandis que la chambre de garniture est conçue pour dissiper efficacement la chaleur. Ces deux aspects contribuent à diminuer le risque de « marche à sec »
- Le flux dirigé assure un nettoyage approfondi de la zone d'étanchéité
- Le ressort fixe est situé à l'extérieur de la zone de contact du produit pour maintenir la propreté
- Deux tailles couvrent tous les modèles (sauf W+50/600)
- La garniture à chargement frontal simplifie la maintenance : seuls le corps et la roue de la pompe doivent être démontés avant de remplacer rapidement la garniture par l'avant
- Reconstruction facile en double garniture mécanique pour utilisation avec rinçage à l'eau ou avec un fluide de barrage dans les applications aseptiques
- La garniture mécanique double est une image miroir de la simple : grains de garniture et joints toriques identiques

NORMES D'HYGIÈNE LES PLUS STRICTES

Les pompes W+ sont homologuées par EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group). Elles sont donc prévues tant pour NEP (nettoyage en place) que pour SEP (stérilisation en place). Toutes les pièces qui sont en contact avec le produit sont en acier inoxydable AISI 316L.

Les pompes peuvent aussi être livrées en version 3-A et/ou polies par électrolyse.



Applications courantes du produit

Boissons

Bière
Cidre
Boissons aux fruits
Sucre et glucose liquides
Boissons sans alcool
Vin
Moût



Alimentation

Huiles animales
Arômes
Aliments pour animaux
Soupes et sauces
Jus de légumes
Huiles végétales
Vinaigres



Industrie laitière

Crème
Lait
Lait concentré
Lait entier
Lait écrémé
Lactosérum
Concentré de lactosérum



Produits pharmaceutiques et de toilette

Émulsions
Extraits
Lotions
Parfums
EPI (Eau pour injection)
Eau ultra-pure
Eau pure

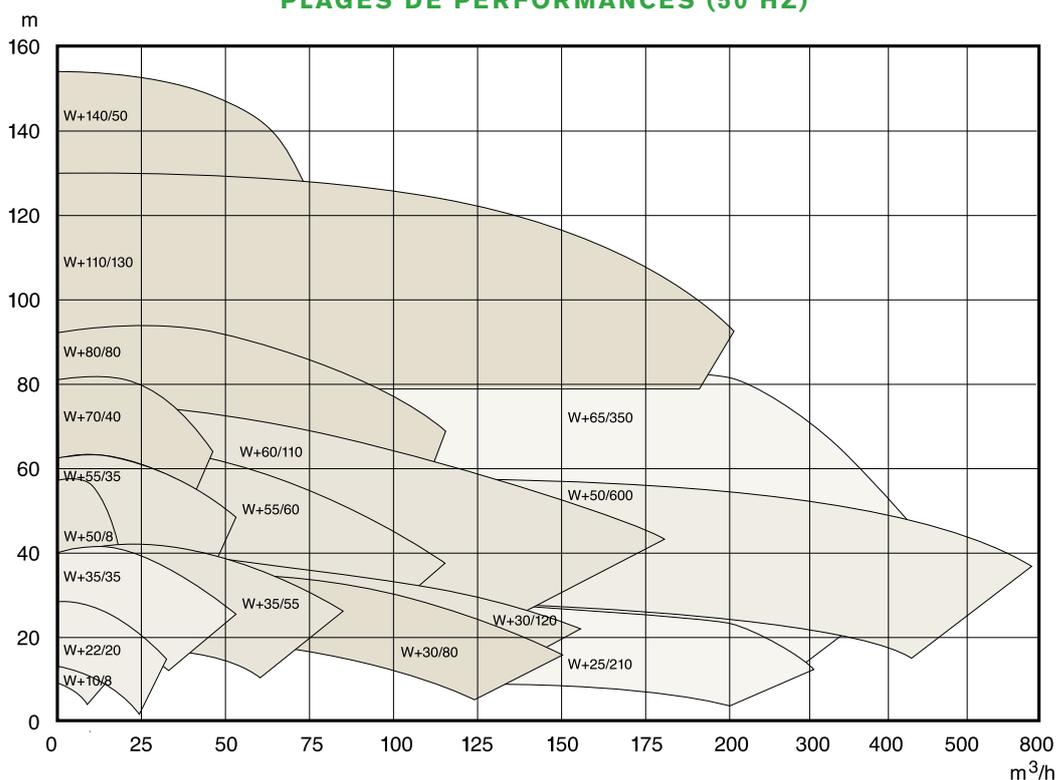


Industrie chimique

Additifs
Adhésifs
Revêtements
Liquides contaminés
Détergents
Émulsions
Peinture



PLAGES DE PERFORMANCES (50 HZ)



FIABILITÉ

La W+ est caractérisée par un fonctionnement sans problème et un long cycle de vie. La pompe est conçue de façon particulièrement robuste avec une nouvelle garniture d'arbre résistant à l'usure et un châssis d'extension en acier inoxydable en version standard.

La fiabilité d'exploitation a été minutieusement testée. Chaque pompe est soumise à des tests individuels sur un banc d'essai commandé par ordinateur, et fournie avec un certificat d'essai. Toutes les pompes W+ sont conçues en version standard pour supporter des pressions du système pouvant atteindre 14, 18 ou 25 bars.

GAMME DE PRODUITS COMPLÈTE

La gamme W+ se compose de 17 modèles standard présentant des capacités en termes de pression et de débit jusqu'à 15 bars (50 Hz) et 800 m³/h (50 Hz). Il existe un certain nombre de versions spéciales adaptables aux besoins spécifiques du client. Comme les pompes W+ sont modulaires, des versions adaptées peuvent être fournies pour des tâches de pompage spécifiques.

Le nom de la pompe fait référence à son point de meilleur rendement (BEP - Best Efficiency Point). Par exemple, W+ 22/20 atteint son BEP quand la pression différentielle est de 22 mCE et la capacité de débit de 20 m³/h (50 Hz). Toutes les pompes fonctionnent à 50 Hz et 60 Hz.

MOTEURS

Pour répondre à la demande mondiale, les pompes W+ sont fournies avec des moteurs qui répondent aux normes CEI ou NEMA.



Variantes de la W+

WHP+

La pompe Whp+ est le modèle haute pression de la gamme W+. Ces pompes sont conçues pour supporter des pressions du système pouvant atteindre 870 psi (60 bars), comme celles que l'on trouve dans certains systèmes d'osmose inverse. La construction robuste de la pompe Whp+ augmente sa stabilité et amortit les vibrations.

POMPE MULTIÉTAGÉE W+

Le modèle W+140/50 présente trois caractéristiques spéciales :

- il permet des pressions jusqu'à 15 bars
- il peut être utilisé dans des procédés nécessitant des pressions système jusqu'à 60 bars
- il assure des normes d'hygiène optimales

Contrairement aux autres pompes multiétagées, il est compatible NEP. Il est doté de roues ouvertes et d'ailettes de roue semi ouvertes, éliminant tout refuge potentiel pour les bactéries. La pompe multiétagée W+ est équipée d'un support de palier à haute résistance qui absorbe toutes les forces radiales et axiales présentes dans les pompes de ce type. La pompe W+140/50 peut par conséquent utiliser des moteurs standard de toute marque.

POMPE À HÉLICE DE GAVAGE WI+

La pompe à hélice de gavage offre une alternative à faible coût au changement de conception du système lorsque la hauteur nette d'aspiration disponible (NPSH) est faible. L'hélice de gavage renforce la pression d'entrée et le risque de cavitation est réduit en conséquence (la hauteur nette d'aspiration requise chute généralement de 50 à 70 %). Lorsque le risque de cavitation disparaît, il en est de même pour le risque d'un grand nombre de perturbations opérationnelles qui en résulteraient autrement : bruit excessif, perte d'énergie, détérioration du produit et usure inutile de la pompe. Une faible



hauteur d'aspiration constitue un problème courant dans différentes applications, notamment pour pomper des produits à faible point d'ébullition ou dans des processus sous vide.

Le modèle Wi+ est unique parmi les pompes à hélice de gavage, car la hauteur nette d'aspiration requise est maintenue au minimum sur l'ensemble de sa plage d'exploitation. L'hélice de gavage permet en outre à la pompe Wi+ de traiter des produits visqueux ou gazeux au-delà de la plage des autres pompes centrifuges.

WS+

La pompe autoamorçante Ws+ est conçue pour traiter les retours NEP, ainsi que d'autres liquides contenant de l'air entraîné et de la mousse. Le concept exclusif réduit la consommation d'énergie et le bruit des pompes conventionnelles à anneau liquide, en faisant appel à une roue à haut rendement qui peut être rognée pour s'adapter à un point de fonctionnement spécifique. La pompe Ws+ utilise une vis de pompage d'air excentrée pour former l'anneau liquide nécessaire pour sa capacité d'autoamorçage.

WA+

Les obligations environnementales deviennent de plus en plus strictes ! La production aseptique est déjà essentielle aujourd'hui dans certains processus, notamment la fabrication de produits alimentaires à longue conservation et de produits pharmaceutiques. La pompe Wa+ offre la solution idéale. Toutes les étanchéités, y compris la garniture d'arbre, sont conçues en double étanchéité.

- Les doubles garnitures mécaniques d'arbre sont équipées pour un rinçage stérile
- Un double joint torique du corps de pompe est installé pour un rinçage stérile
- Des raccords aseptiques spéciaux sont installés pour un rinçage stérile



W+ 35/35



W+ 80/80



W+ 50/600

SPX FLOW

SPX FLOW dispose d'un grand esprit d'innovation pour trouver des solutions et compte plusieurs décennies d'expérience dans la conception de pompes centrifuges. Elle englobe des marques de qualité comme APV et WCB. Qu'il s'agisse de fournir des composants techniques ou de créer et de concevoir intégralement des procédés, nous nous spécialisons dans l'aide aux clients pour qu'ils puissent améliorer les performances de leur usine et leurs profits. Des années de développement intensif de produits à l'échelle mondiale permettent à SPX FLOW de proposer une gamme complète de pompes hygiéniques pour les industries brassicoles, laitières, alimentaires, des boissons, chimiques, de la santé et pharmaceutiques.





Sièges internationaux

SPX FLOW

Zone Industrielle No. 2, 6 rue Jacquard

B.P. No. 684

Evreux Cedex 27006

France

P : +33 (0) 2 32 23 73 00

F : +33 (0) 1 57 67 19 37

Basée à Charlotte, en Caroline du Nord, SPX FLOW, Inc. (NYSE : FLOW) figure au premier plan des fabricants multi-industriels. Pour en savoir plus, visitez le site www.spxflow.com.

SPX FLOW

Stefana Rolbieskiego 2

PL- Bydgoszcz 85-862, Poland

P: (+48) 52 566 76 00

F: (+48) 52 525 99 09

SPX FLOW, Inc. se réserve le droit d'intégrer les dernières modifications liées aux conceptions et aux matériaux sans préavis ni engagement.

Les caractéristiques conceptuelles, les dimensions et les matériaux de construction décrits dans la présente publication sont fournis à titre informatif et ne doivent pas être appliqués avant confirmation écrite. Contactez votre représentant commercial local pour connaître la disponibilité des produits dans votre région. Pour plus d'informations, consultez le site www.spxflow.com. Les symboles «» et «x» verts sont des marques commerciales de SPX FLOW, Inc.

APV-7004-F VERSION 06/2017 ISSUED 07/2017

COPYRIGHT © 2017 SPX FLOW, Inc.