

APV D4 / D4 SL

VÁLVULA MIX PROOF DE ASIENTO DOBLE

N.º DOCUMENTO: H338793 REVISIÓN: ES-3

LEA CON DETENIMIENTO ESTE MANUAL ANTES DE PONER EN SERVICIO O REALIZAR EL MANTENIMIENTO DE ESTE PRODUCTO.



A[®]
3

>APV[®]

Declaración EU de Conformidad para válvulas y manifolds

SPX Flow Technology Germany GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 13, D-59439 Holzwickede
por la presente declara que las

**APV válvulas de sellado doble y de doble asiento de las se
SD4, SDT4, SDU4, SDMS4, SDMSU4, SDTMS4, SWcip4, DSV,
DA4, DA4 DPF, D4 SL, DU4 SL, DT4 SL, DP4 SL, D4, DA3, DA3SLD, DE3, DEU3, DET3,
DKR2, DKRT2, DKRH2**
en los diámetros nominales DN 25 - 150, ISO 1" – 6" y 1 Sh5 - 6 Sh5

**APV válvulas de mariposa de las series
SV1, SVS1F, SV2, SVS2F, SVL, SVSL, SVE, SVSE**
en los diámetros nominales DN 25 - 100, DN 125 - 250 y ISO 1" – 4"

APV válvulas de flotador de las series KHI, KHV, BLV1
en los diámetros nominales DN 15 – 100, ISO 1/2" – 4"

**APV válvulas de simple asiento, diafragma y válvulas de resorte de las series
S2, SW4, SWhp4, SW4DPF, SWmini4, SWT4, SWS4, MF4, MS4, MSP4, AP/T1, CPV,
RG4, RG4DPF, RGMS4, RGE4, RGE4DPF, RGEMS4, PR2, PRD2, SI2, UF/R3, UF/R4,
VRA/H**
en los diámetros nominales DN 10 - 150, ISO 1/2" – 4" y 1 Sh5 - 6 Sh5

y los manifolds instalados en ellas

satisfacen las disposiciones pertinentes de las Directivas 2006/42/EEC.

Para las inspecciones oficiales, SPX FLOW presenta una documentación técnica de acuerdo con el Apéndice VII de la Directiva de Maquinaria, constituida por documentos del desarrollo y construcción, descripción de medidas tomadas para satisfacer la conformidad y para corresponder con los requisitos básicos de seguridad y salud, incluyendo un análisis de los riesgos así como un manual de servicio con instrucciones de seguridad.

La conformidad de las válvulas y manifolds está garantizada.

SPX Flow Technology Germany GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 13, D-59439 Holzwickede, Germany

febrero 2022

ppa. 

Frank Baumbach
Engineering Manager – Sanitary Valves

Contenido	página
1. Generalidades	6
2. Seguridad	6
2.1. Símbolos	
2.2. Indicaciones de seguridad	
3. Uso conforme a la finalidad prevista	7
4. Principio de funcionamiento	8
4.1. Generalidades	
4.2. Válvula en posición “cerrada”	
4.3. Válvula en posición “abierta”	
5. Unidades de control/indicación de posición de válvula	10
5.1. Unidad de control y adaptador	
5.2. Indicación de posición de válvula	
6. Limpieza	11
6.1. Cámaras de flujo	
6.2. Válvula D4 SL: Zona del asiento	
6.3. Zona del asiento y espacio de fugas	
6.4. Recomendaciones de limpieza	
6.5. Válvula D4 SL: limpieza de la zona superior	
6.6. Válvula D4 SL: limpieza de la zona inferior	
7. Montaje y puesta en servicio	13
7.1. Indicaciones de soldadura	
8. Dimensiones/pesos	14
8.1. Válvula D4	
8.2. Válvula D4 SL	
9. Datos técnicos	16
9.1. Datos generales	
9.2. Calidad del aire comprimido	
9.3. Valores Kvs	
9.4. Consumo de aire/tiempos de conmutación	
9.5. Carrera de válvula/sección de abertura	
10. Mantenimiento	19
11. Instrucciones de montaje/desmontaje	20
11.1. Extracción del sistema de tuberías	
11.2. Desmontaje de piezas en contacto con el producto	
11.3. Instalación de las juntas en contacto con el producto y ensamblaje de la válvula	
11.4. Montaje del elemento de válvula	
12. Mantenimiento del actuador	24
12.1. Desmontaje de los tornillos del actuador	
12.2. Montaje de las juntas y ensamblaje del actuador	
13. Instrucciones y herramientas de montaje para juntas	25
13.1. Junta inferior del vástago	
13.2. Junta intermedia	
13.3. Juntas de asiento	
14. Ayuda en caso de fallos	28
15. Listas de recambios	28
D4 1,5"-4", DN40-100	RN 500.047.01
D4 6", DN125-150	RN 500.047.03
D4 SL 1,5"-4", DN40-100	RN 501.047.01
D4 SL 6", DN125-150	RN 501.047.03

1. Generalidades

Este manual de instrucciones debe ser leído y observado por el personal de mantenimiento y los operadores.

Declinamos toda responsabilidad por daños y fallos derivados de la inobservancia de las instrucciones de servicio.

Nos reservamos el derecho a introducir cambios técnicos respecto a las presentes especificaciones e ilustraciones.

2. Seguridad

2.1. Símbolos



¡Atención!

El símbolo de seguridad laboral le advierte de aspectos importantes de seguridad laboral. Lo hallará donde se describan acciones que comporten peligros para su integridad física o para los bienes materiales.



¡Aviso importante!

Información técnica fundamental

2.2. Indicaciones de seguridad



Está terminantemente prohibido abrir los actuadores y los vástagos superiores. ¡Peligro para la vida y la salud!

Los actuadores y vástagos superiores que ya no se utilicen y/o que estén averiados deben ser desechados correctamente.

Devuelva los actuadores o los vástagos superiores defectuosos a su distribuidora SPX FLOW para que esta los deseche por usted correcta y gratuitamente.

Póngase en contacto con su distribuidora SPX FLOW.



- No toque nunca la válvula ni las tuberías durante el procesamiento de líquidos calientes ni durante los procesos de esterilización.



- Desconecte las conexiones eléctricas y neumáticas antes de los trabajos de mantenimiento o similares.



- Antes de los trabajos de mantenimiento debe **despresurizarse** el sistema de tuberías y limpieza y, en lo posible, vaciarse.

2. Seguridad



- Para el mantenimiento seguro de la válvula siga las instrucciones de montaje.
- Las conexiones que no se usen deben cerrarse con un tapón.
- Debe garantizarse el desagüe seguro de los fluidos de lavado correspondientes.
- El montaje, desmontaje y remontaje de la válvula se autorizan únicamente a personal técnico con formación especial en válvulas o a instaladores de SPX FLOW. En caso necesario, póngase en contacto con su concesionario local de SPX FLOW.

3. Uso conforme a la finalidad prevista

El uso previsto para la válvula de doble asiento es el bloqueo seguro de secciones de tuberías y la separación de fluidos incompatibles en la industria alimentaria y de bebidas, así como en aplicaciones farmacéuticas y químicas.



¡Atención! La válvula D4/D4 SL estándar no se puede emplear en atmósferas potencialmente explosivas.

¡Atención! Las modificaciones del diseño de la válvula por iniciativa propia afectan a la seguridad y al funcionamiento según el uso previsto de la válvula, por lo que están prohibidas.

Las válvulas SPX FLOW están destinadas para su uso en aplicaciones de la industria alimentaria y de bebidas así como en la industria farmacéutica y química.

Las válvulas SPX FLOW (sin función de seguridad) se asignan a la categoría 1 conforme a la directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE y se consideran como módulo A según los procedimientos de evaluación de la conformidad.

Para los fluidos procesados en las válvulas es válida la siguiente asignación conforme al artículo 13:

Fluidos de producto – Grupo de fluidos 2 – Válvula en todos los diámetros nominales. Fluidos limpiadores CIP – Grupo de fluidos 1 - Se pueden utilizar válvulas con diámetros nominales $\leq DN100/4"$ hasta 140 °C, válvulas con diámetros nominales $> DN100/4"$ hasta una temperatura de 100 °C.

Certificaciones y evaluaciones externas

Para ver las certificaciones de este producto y de otros innovadores productos SPX FLOW, visite
<https://www.spflow.com/en/apv/about-us/certifications/>

Es responsabilidad de la empresa operadora del equipo evaluar y verificar la aptitud de los productos SPX FLOW para la finalidad prevista y las condiciones de servicio, así como determinar y cumplir las leyes vigentes para las aplicaciones y ámbitos de aplicación previstos.

4. Principio de funcionamiento

Fig. 4.1: válvula D4

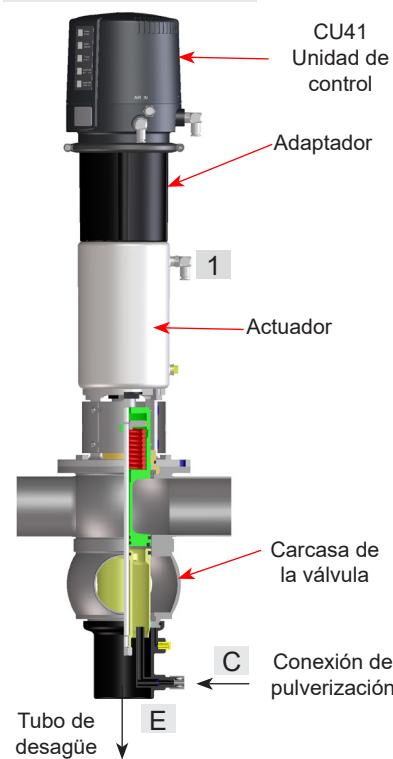
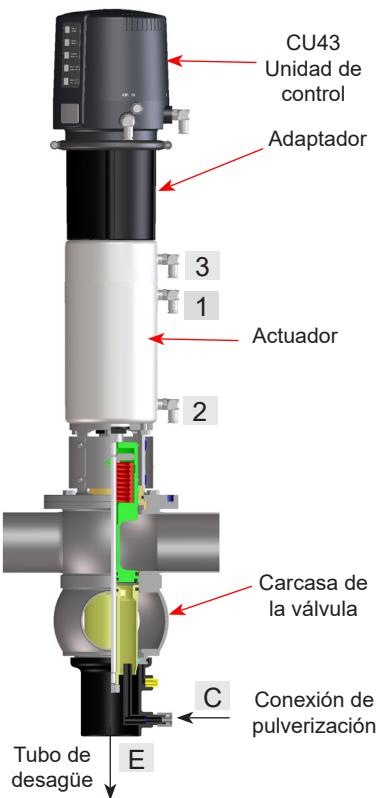


Fig. 4.1.1: válvula D4 SL



4.1. Generalidades

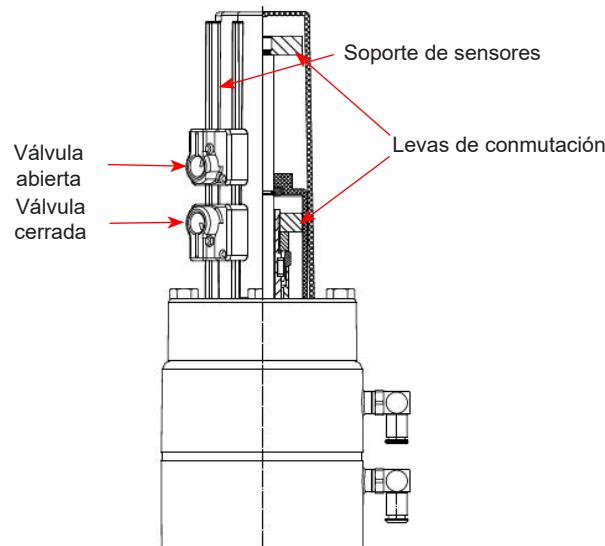
Gracias a su diseño y principio de funcionamiento, así como a la utilización de acero inoxidable de alta calidad y de los correspondientes materiales de las juntas, la válvula de doble asiento APV DA4 encuentra aplicación en las industrias farmacéutica, química, alimentaria y de bebidas.

- Las válvulas D4 y D4 SL separan dos secciones de tuberías mediante dos vástagos de válvula equilibrados que funcionen independiente el uno del otro y entre los cuales se encuentra un espacio de fugas.
- La válvula abre desde arriba hacia abajo sin apenas fugas.
- Las fugas se derivan sin presión a través del tubo de fugas (E).
- El actuador neumático abre la válvula mediante la conexión de aire (1). Con la fuerza de muelle, la válvula se desplaza a la posición final de seguridad "cerrada".
- La válvula D4 estándar está equipada con un actuador sin función de ventilación y una unidad de control CU41.
- La válvula D4 SL estándar está equipada con un actuador con función de ventilación y una unidad de control CU43.
- Válvula D4 SL:
La limpieza de la zona del asiento tiene lugar al accionar las conexiones neumáticas:
2 = ventilación del vástagos superior
3 = ventilación del vástagos inferior
- El espacio de fugas se limpia mediante la conexión de lavado (C).

- De manera opcional es posible detectar la posición cerrada y abierta de las válvulas D4 y D4 SL con los sensores de proximidad.

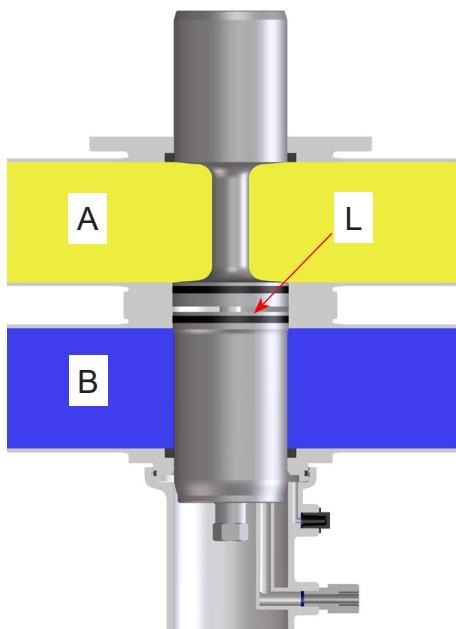
Fig. 4.1.2.

D4 / D4 SL con indicación de posición de la válvula



4. Principio de funcionamiento

Fig. 4.2.

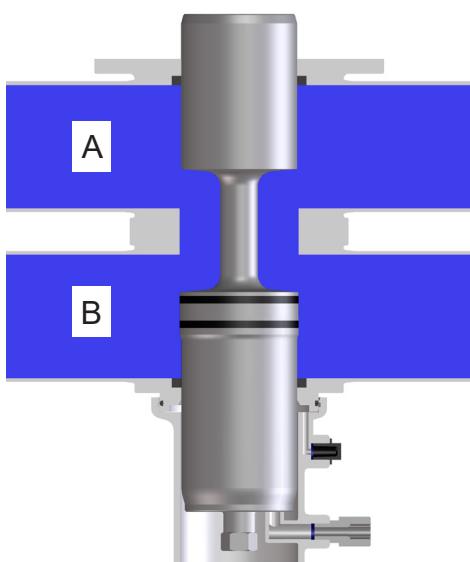


4.2.

Válvula en posición “cerrada”

Los vástagos superior e inferior de la válvula están en la posición cerrada y separan los diferentes fluidos A y B de forma segura el uno del otro. Entre los dos vástagos de la válvula se encuentra el espacio de fugas L, el cual garantiza un flujo libre hacia abajo completamente sin presión. Los vástagos de la válvula están equilibrados, lo que evita golpes de ariete.

Fig. 4.3.



4.3.

Válvula en posición “abierta”

Accionado por el actuador, el vástagos superior de la válvula presiona contra la junta del vástagos inferior de la válvula. Al principio, el espacio de fugas L está cerrado con respecto al espacio del producto. Después, los dos vástagos de la válvula se mueven hacia abajo hasta la posición abierta. De esta manera se establece la conexión entre las dos tuberías A y B.

5. Unidades de control/indicación de posición de válvula

CU4 control unit



5.1. Unidad de control y adaptador

Para el montaje de la unidad de control sobre la válvula DA4 se requiere un adaptador. Están disponibles las siguientes versiones:

Todas las CU4 están disponibles en protocolos de comunicación

AS-I
Direct Connect
IO-link
AS-I 5

Para conocer las unidades de control y los adaptadores disponibles, consulte la lista de piezas de repuesto:

RN 500.047.01, RN 500.047.03, RN 501.047.01, RN 501.047.03

5.2. Indicación de posición de válvula

En el soporte de sensores pueden montarse los sensores para la señalización del final de carrera de los vástagos de válvula.

Recomendamos los siguientes tipos estándar:

Sensor de tres hilos

Distancia de conmutación: 5 mm

Diámetro: 11 mm

Tensión de trabajo: 10–30 V DC

pnp con conmutación positiva, normalmente abierto

Instalación “no alineada”

Recomendación

Sensor de proximidad 24 V DC, PNP, 11 mm DIA.

(cable de 5 m): H16223

(caja de cables): H16432

Si el cliente usa otro indicador de posición de válvula, no es posible garantizar un funcionamiento sin problemas.

6. Limpieza

Para la limpieza de las válvulas se diferencian las siguientes zonas: Cámaras de flujo, zona del asiento y espacio de fugas.

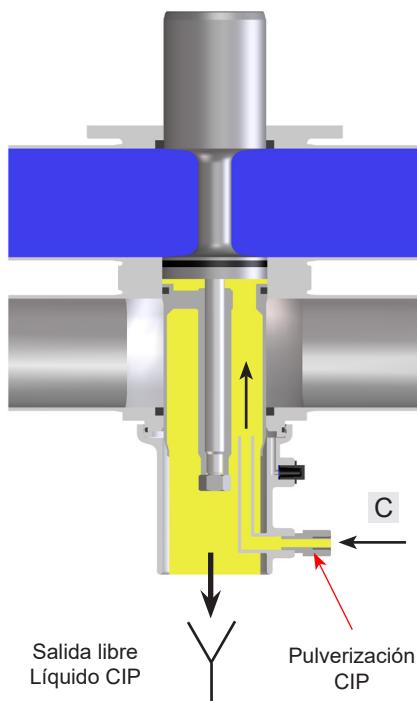
6.1. Cámaras de flujo

El líquido CIP limpia los conductos superiores e inferiores durante la limpieza CIP.

6.2. Válvula D4 SL: Zona del asiento (capítulo 6.5. y 6.6.)

La zona del asiento y el espacio de fugas se limpian ventilando los vástagos de válvula individuales durante la limpieza de la sección de paso correspondiente.

Fig. 6.3.



6.3. Zona del asiento y espacio de fugas

La limpieza de la zona de asiento y del espacio de fugas se realiza con la pulverización CIP – Conexión de limpieza CIP C en la figura 6.3.

Válvula D4: la pulverización CIP se debe realizar en profundidad.

La pulverización CIP no crea presión en el espacio de fugas. SPX FLOW recomienda realizar la pulverización CIP en la posición cerrada de la válvula. No obstante, se puede realizar en la posición abierta.

En el caso normal es posible limpiar 15 válvulas DN 40-100 / 1,5"-4", 10 válvulas DN 125-150 / 6" mediante una distribución de pulverización DN 25.

6.4. Recomendaciones de limpieza

Pasos de limpieza	Ciclo de ventilación (D4 SL)	Pulverización CIP
Prelavado	–	3 x 10 s
Alcalino 80 °C	3 x 5 s	3 x 10 s
Lavado intermedio	2 x 5 s	2 x 10 s
Ácido	3 x 5 s	3 x 10 s
Lavado final	2 x 5 s	2 x 10 s

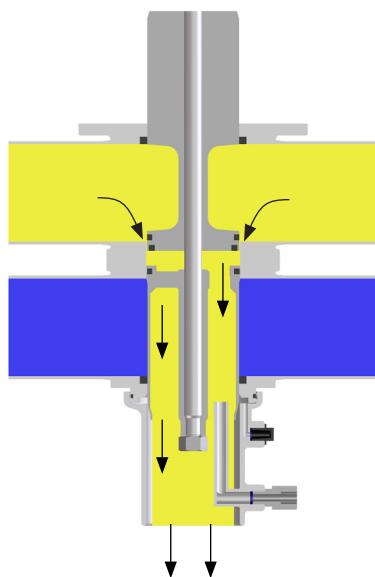
- **Válvula D4 SL:** Los tiempos de ventilación se refieren a una presión de limpieza de $p = 2-5$ bar.
- Según las condiciones de presión, temperaturas de limpieza, pasos de limpieza y grado de suciedad, deben ajustarse tiempos diferentes.
- Cantidad de enjuague por cada pulverización CIP:
 DN 40-100/1,5"-4" aprox. 1,2 l / 10 s
 DN125-150/6" aprox. 5,0 l / 10 s
- Presión de limpieza en la conexión de limpieza CIP: mín. 2 bar máx. 5 bar

¡Atención!

El fluido de limpieza empleado debe ser compatible con el respectivo material de la junta.



6. Limpieza

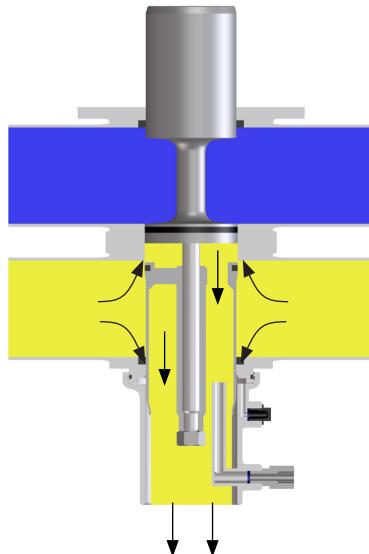
Fig. 6.5.

6.5. Válvula D4 SL: limpieza de la zona superior (fig. 6.5.)

El vástago superior de la válvula se ventila mediante la conexión (2), como se muestra en la figura 4.1.1 de la página 8.

Al ventilar el vástago superior de la válvula fluye agente limpiador a través de la junta superior de asiento y del plato superior de la válvula al espacio de fugas y limpia esta zona. El agente de limpieza se evaca hacia abajo sin presión.

La carrera de ventilación está limitada por un tope metálico.

Fig. 6.6.

6.6. Válvula D4 SL: limpieza de la zona inferior (fig. 6.6.)

El vástago inferior de la válvula se ventila mediante la conexión (3), como se muestra en la figura 4.1.1 en la página 8.

Al ventilar el vástago inferior de la válvula fluye agente limpiador a través de la junta inferior de asiento al espacio de fugas y lo limpia. El agente de limpieza se evaca hacia abajo sin presión.

La carrera de ventilación está limitada por un tope metálico.

7. Montaje y puesta en servicio

- El montaje debe realizarse en posición vertical. Los líquidos deben poder salir libremente de la carcasa de la válvula y del espacio de fugas.



¡Atención! Las fugas y las pérdidas de líquido de los procesos de ventilación y de la pulverización CIP deben recogerse y desviarse de forma segura.

- Es posible soldar las carcassas de las válvulas directamente en las tuberías (elemento de válvula completamente desmontable).



¡Aviso! Tenga en cuenta las indicaciones de soldadura.

- Tenga en cuenta las alturas de montaje y desmontaje.

¡Atención!

Antes de la primera puesta en servicio:

- Accione la válvula con aire a presión. Los procesos de apertura, cierre y ventilación del asiento deben tener lugar con suavidad.
- Compruebe el funcionamiento de la unidad de control o del indicador de posición de válvula.
- Durante la puesta en servicio, observe si hay fugas. Sustituya las juntas defectuosas.

7.1. Indicaciones de soldadura

- Antes soldar las válvulas debe sacarse de la carcasa el elemento de válvula.



¡Atención! Tenga cuidado con el elemento de válvula y guárdelo con precaución para evitar daños.

DN40-100/1,5-4": Extraiga de la carcasa la junta inferior del vástago y el aro de guía.

DN125-150/6": La junta inferior del vástago debe permanecer en la carcasa de la válvula, ya que es posible que se dañe al retirarla.

- Todos los trabajos de soldadura deben ser realizados únicamente por soldadores certificados (DIN EN ISO 9606-1) (calidad del cordón DIN EN ISO 5817).
- La soldadura de la carcasa de la válvula debe efectuarse de tal manera que desde el exterior no se transmita ninguna tensión al interior de la válvula.
- La preparación del cordón de soldadura para un grosor de pared de hasta 3 mm debe realizarse plana como soldadura a tope sin hueco de aire. ¡Debe tenerse en cuenta la medida de contracción!
- ¡Se recomienda la soldadura orbital TIG!

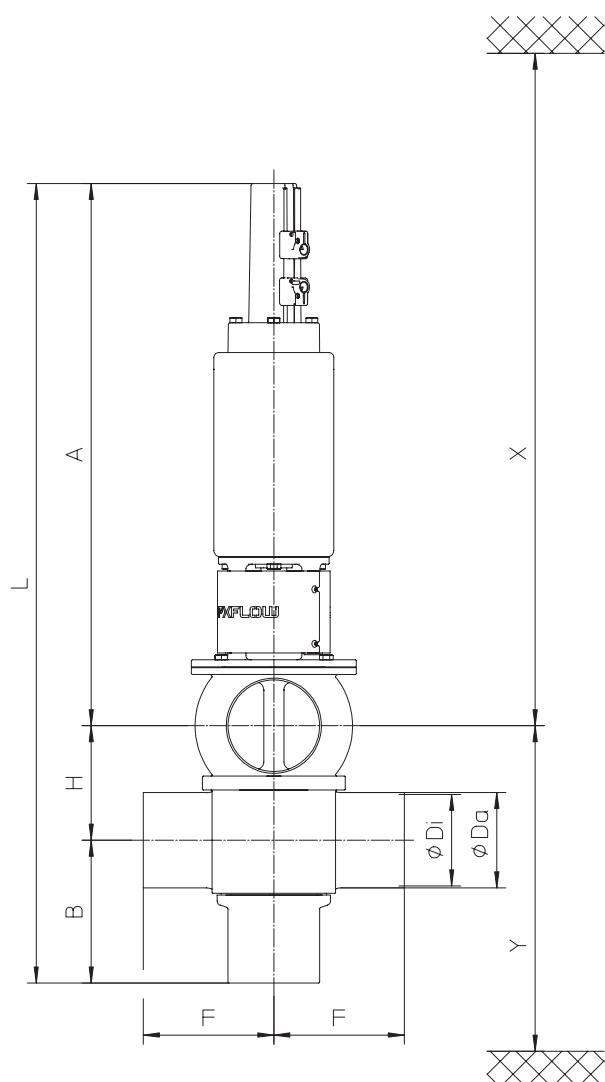


¡Atención! Despues de soldar las carcassas de las válvulas o la contrabrida, o de realizar trabajos en las tuberías limpie todo resto de soldadura y suciedad en las respectivas partes de la instalación y las tuberías antes de accionar las válvulas. Si no se limpia la tubería antes de la puesta en servicio, pueden adherirse restos de soldadura o partículas de polvo a válvulas y juntas y provocar daños.

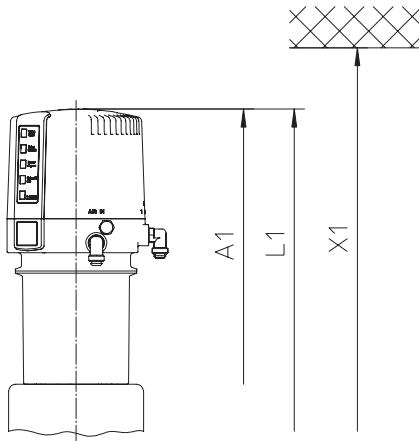
- Todo daño causado por la inobservancia de estas instrucciones de soldadura no estará cubierto por nuestra la garantía.
- Para la soldadura en entornos asépticos deben aplicarse las directivas AWS/ANSI y EHEDG.

8. Dimensiones/pesos

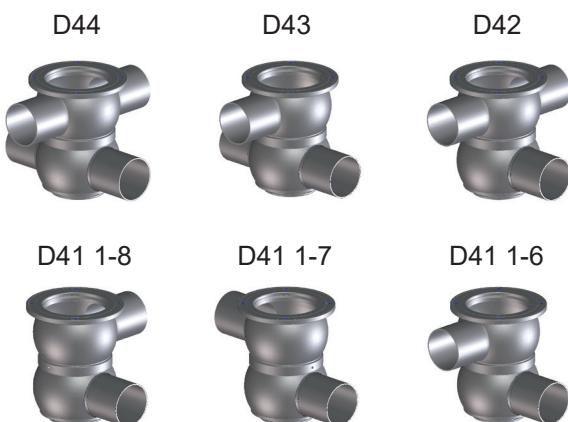
8.1. Válvula D4



Unidad de control CU4



Configuración de carcasa

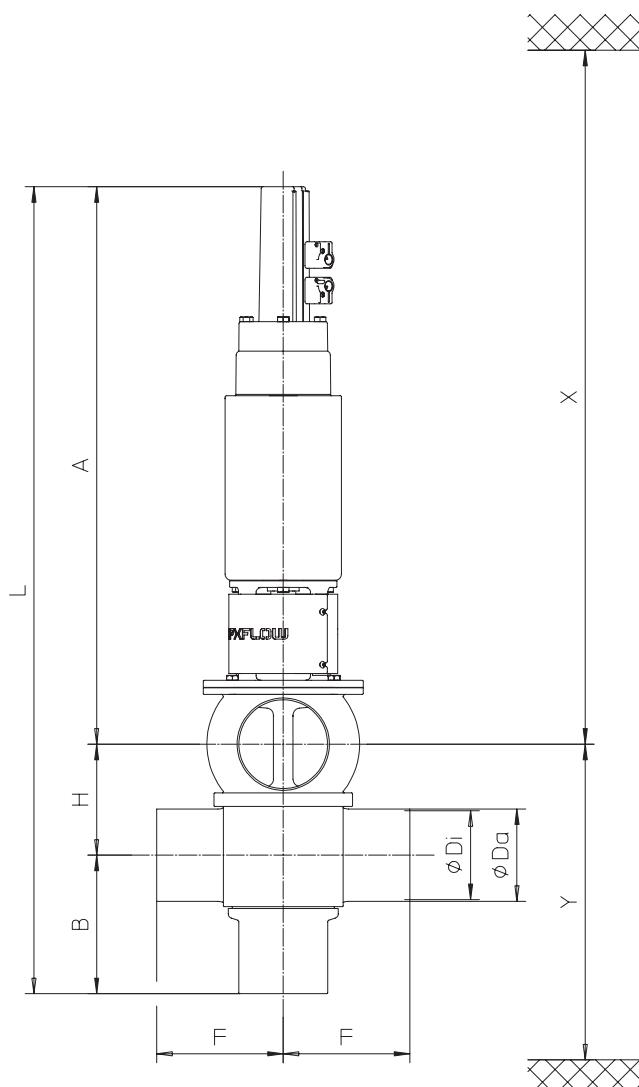


Dimensiones en mm											Dimensiones de montaje mín. en mm			Peso en kg con CU
DN	A	A1	B	Ø Da	Ø Di	F	H	L	L1	X*	X1*	Y*		
40	483	566	120	41	38	125	63	666	749	710	790	200	14,9	
50	487	570	126	53	50	125	75	688	771	740	820	218	15,0	
65	495	578	134	70	66	125	91	720	803	780	860	242	16,6	
80	583	666	146	85	81	142,5	106	835	918	890	980	274	25,5	
100	593	676	156	104	100	142,5	125	874	957	940	1020	303	25,9	
125	677	760	179	129	125	150	150	1006	1089	1030	1115	350	41,0	
150	725	793	194	154	150	150	175	1094	1162	1075	1160	390	49,0	
Pulgadas														
1,5"	483	566	119	38,1	34,8	125	63	667	750	710	790	199	14,9	
2"	487	570	125	50,8	47,6	125	75	688	771	740	820	217	15,0	
2,5"	495	578	131	63,5	60,3	125	85,3	708,3	791,3	760	840	234	15,7	
3"	583	666	137	76,1	72,9	125	97,9	732,9	815,9	790	880	252	16,1	
4"	593	676	155	101,6	97,6	142,5	125	874	957	940	1030	302	25,3	
6"	727	794	193	152,4	146,9	150	175	1095	1162	1080	1165	390	49,0	

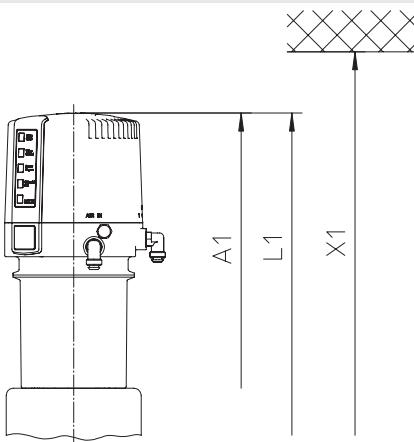
Dimensiones de montaje y desmontaje mín.

8. Dimensiones/pesos

8.2. Válvula D4 SL



Unidad de control CU4



Configuración de carcasa

D44



D43



D42



D41 1-8



D41 1-7



D41 1-6



Dimensiones en mm											Dimensiones de montaje mín. en mm			Peso en kg con CU
DN	A	A1	B	Ø Da	Ø Di	F	H	L	L1	X*	X1*	Y*		
40	524	607	120	41	38	125	63	707	790	750	830	200	15,5	
50	528	611	126	53	50	125	75	729	812	780	860	218	15,6	
65	536	619	134	70	66	125	91	761	844	820	900	242	17,2	
80	618	701	146	85	81	142,5	106	870	953	925	1010	274	25,5	
100	628	711	156	104	100	142,5	125	909	992	980	1060	303	25,9	
125	677	760	179	129	125	150	150	1006	1089	1030	1115	350	41,0	
150	725	793	194	154	150	150	175	1094	1162	1075	1160	390	53,5	
Pulgadas														
1,5"	526	609	119	38,1	34,8	125	63	708	791	750	840	199	15,5	
2"	529	612	125	50,8	47,6	125	75	729	812	780	860	217	15,6	
2,5"	534	617	131	63,5	60,3	125	85,3	750,3	833,3	800	890	234	16,3	
3"	540	623	137	76,1	72,9	125	97,9	774,9	857,9	830	920	252	16,7	
4"	629	712	155	101,6	97,6	142,5	125	909	992	980	1060	302	25,9	
6"	727	794	193	152,4	146,9	150	175	1095	1162	1080	1165	390	53,5	

Dimensiones de montaje y desmontaje mín.

9. Datos técnicos

9.1. Datos generales

Partes en contacto con el producto	1.4404, 316 L (DIN EN 10088)
Otras partes	1.4301,304 (DIN EN 10088)
Juntas	
DN40–100/1,5"-4" estándar	EPDM
DN40–100/1,5"-4" opcionales	HNBR, FPM
DN125-150, 6" estándar	EPDM/PTFE compound
DN125-150, 6" opcionales	HNBR/PTFE compound
	FPM/PTFE compound
Presión máx.de tubería	10 bar
Temperatura máx.de trabajo	135 °C EPDM, HNBR FPM*
Esfuerzo breve	140 °C EPDM, HNBR FPM*
	*sin vapor
Válvulas > DN100/4"	Fluidos de limpieza CIP hasta 100 °C
Par de apriete del tornillo de tope	10 Nm
Par de apriete de las tuercas de retención en el vástago superior e inferior de la válvula	40 Nm
Conexión de limpieza	PP (polipropileno)
Ø de conexión de limpieza	
DN40–100/1,5"-4"	8 x 1 mm
DN125-150/6"	10 x 1 mm
Ø de conexión de aire	6 x 1 mm, 1/4" OD
Presión máx.del aire de control	8 bar
Presión mín.de aire de control	5 bar

9.2. Calidad del aire comprimido

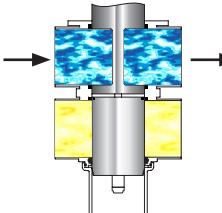
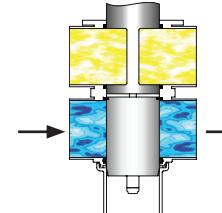
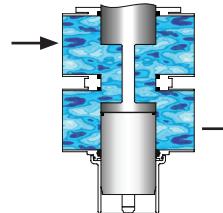
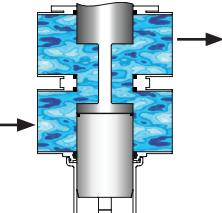
Grado de calidad según DIN ISO 8573-1

Contenido de partículas sólidas:	Grado de calidad 3, tamaño máx.de partículas por m ³ 10 000 de 0,5 µm < d < 1,0 µm 500 de 1,0 µm < d < 5,0 µm
Contenido de agua:	Grado de calidad 3, temperatura máx.de punto de rocío -20 °C En instalaciones a menor temperatura o a mayor altitud deben tomarse medidas adicionales para reducir el punto de rocío.
Contenido de aceite:	Grado de calidad 1, máx. 0,01 mg/m ³

El aceite empleado debe ser compatible con elastómeros de poliuretano.

9. Datos técnicos

9.3. Valores Kvs en m³/h

								
DN	D4	D4 SL	D4	D4 SL	D4	D4 SL	D4	D4 SL
40	49	48	44	44	33	24	33	24
50	94	91	75	75	53	48	52	46
65	170	184	150	150	83	74	80	74
80	211	210	170	170	135	131	132	126
100	369	370	246	246	174	170	155	156
125	588	588	380	380	270	270	258	258
150	844	844	567	567	393	393	371	371
Pulgadas								
1,5"	43	42	38	38	31	24	30	23
2"	87	83	71	71	51	46	51	46
2,5"	156	147	122	122	74	67	72	67
3"	192	183	160	160	88	83	85	82
4"	359	367	237	237	170	167	152	156
6"	808	808	548	548	386	386	370	370

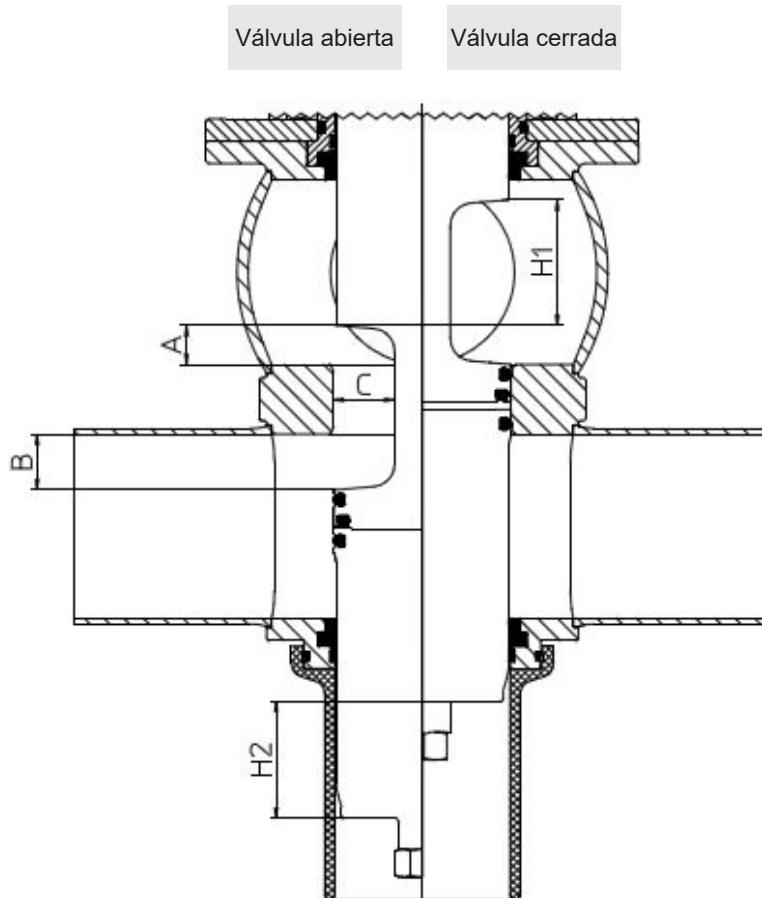
9.4. Consumo de aire/tiempos de conmutación

Válvula D4		Consumo de aire a 5 bar		Tiempos de conmutación en segundos a 5 bar / CU41	
		Actuador			
DN	Pulgadas	LN/carrera Válvula abierta		Abrir	Cerrar
40	1,5"	1,6		1,0	1,4
50	2"	1,8		1,1	1,7
65	2,5"	2		1,7	2,0
	3"	2		1,7	2,0
80	4"	3,7		2,6	3,3
		3,7		2,6	3,3
100	4"	5,5		3,4	5,2
125		8,6		3,5	9,3
150	6"	8,6			

Válvula D4 SL		Consumo de aire a 5 bar			Tiempos de conmutación en segundos a 5 bar / CU43	
		Actuador	Cilindro de ventilación			
DN	Pulgadas	LN/carrera Válvula abierta	LN/carrera Ventilación arriba	LN/carrera Ventilación abajo	Abrir	Cerrar
40	1,5"	1,5	3,4	0,22	1,5	1,7
50	2"	1,7	3,4	0,22	1,5	1,7
65	2,5"	1,8	3,4	0,22	1,6	1,9
	3"	2	3,4	0,22	1,7	2,0
80	4"	3,7	7,7	0,22	2,6	3,3
		3,7	7,7	0,22	2,6	3,3
100	4"	5,5	10,5	0,22	3,4	5,2
125		8,6	16,5	0,74	3,5	9,3
150	6"					

9. Datos técnicos

9.5. Carrera de válvula/sección de apertura



Válvula D4: Dimensiones en mm					
DN	A	B	C	Carrera H1 Vástago arriba	Carrera H2 Vástago abajo
40	6	7	22	32	29
50	13	12	22	37	34
65	21	20	22	45	42
80	30	25	36	50	47
100	49	25	36	50	47
125	58	35	43	60	57
150	78	40	53	65	62
Pulgadas					
1,5"	6	7	22	32	29
2"	13	12	22	37	34
2,5"	15,3	20	22	45	42
3"	27,9	20	22	45	42
4"	49	25	36	50	47
6"	78	40	53	65	62

Válvula D4 SL: Dimensiones en mm					
DN	A	B	C	Carrera H1 Vástago arriba	Carrera H2 Vástago abajo
40	4	4	22	29	26
50	9	9	22	34	31
65	13	12	22	45	42
80	24	25	36	50	47
100	43	25	36	50	47
125	58	35	43	60	57
150	78	40	53	65	62
Pulgadas					
1,5"	4	4	22	29	26
2"	9	9	22	34	31
2,5"	14,3	14	22	39	36
3"	20,9	20	22	45	42
4"	43	25	36	50	47
6"	78	40	53	65	62

10. Mantenimiento



¡Aviso!

Los intervalos de mantenimiento difieren según la aplicación y deben ser establecidos en cada caso por el usuario mediante controles periódicos.

- Para el desmontaje de la válvula no se requiere aire a presión.



¡Atención!

No se permite limpiar la válvula con agentes limpiadores que contengan abrasivos o pulimentos. Los productos de limpieza con abrasivos o pulimentos son especialmente perjudiciales para el vástago inferior y superior.



Herramientas necesarias para el mantenimiento estándar:

- 1 Llave del 13, 24, 30, 32
- 1 Llave del 36
- 2 Llaves del 17
- 1 Llave Allen del 3, 6
- Ganchos largos con punta de 45° o pinzas de punta
- Herramienta para retirar juntas tóricas y juntas de elastómero
- Pinza de articulación doble
- Varilla de montaje D4 para el montaje de la junta inferior del vástago; véase la página 25
- Herramientas de montaje y desmontaje para junta inferior del vástago; véase la página 25
- Herramienta de montaje para junta intermedia; véase la página 26
- Herramienta de montaje para juntas de asiento; véase la página 27
- 2 tornillos M8 largos con cabeza hexagonal para el desmontaje seguro del elemento de válvula
- Para el mantenimiento de las válvulas, SPX FLOW suministra juegos de juntas completos (véanse las listas de recambios).



¡Atención!

Se debe garantizar el empleo de materiales de sellado compatibles con el producto, la aplicación y el agente de limpieza CIP. En caso de duda, póngase en contacto con el representante de SPX FLOW.

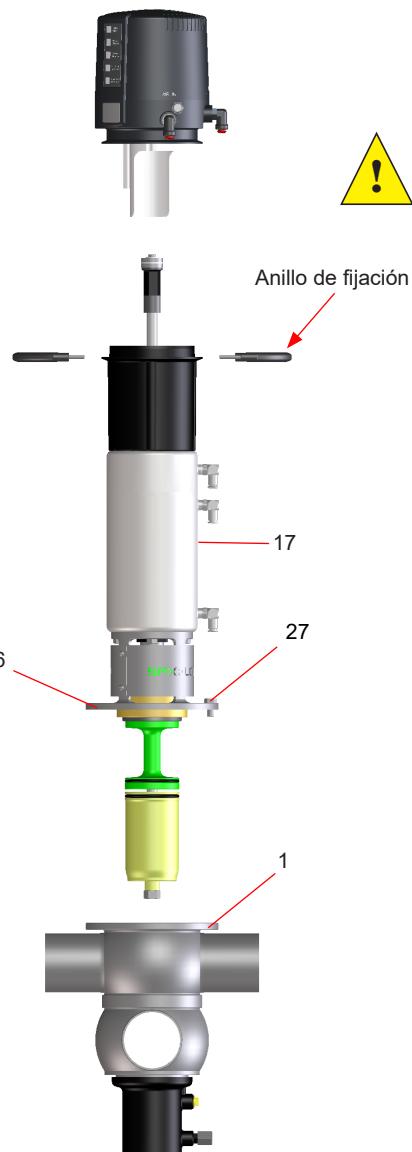
- Para la sustitución de juntas, véanse las secciones 11.2 a 11.3.
- Debe aplicarse una capa fina de grasa a todas las juntas y los retenes antes de su instalación.
Recomendación:
Grasa de montaje para EPDM, HNBR y FPM (Viton)
0,75 kg/lata - N.º ref. 000 70-01-019/93; H147382
60 g/tubo - N.º ref. 000 70-01-018/93; H147381
- Debe aplicarse una capa fina de grasa a todos los tornillos y piezas roscadas antes de su instalación.
Recomendación: Klüber Paste UH1 84-201
60 g/tubo - N.º ref. 000 70-01-016/93; H147379
Recomendación para actuador:
Grasa para sistemas neumáticos
25 ml/tubo - N.º ref. 000 70-01-008/93; H164725
- Ensamble la válvula según las instrucciones de montaje; véase la sección 11.3.

11. Instrucciones de montaje/desmontaje

Los números de posición se refieren a la lista de recambios

D4 1,5"-4", DN40-100	RN 500.047.01
D4 6", DN125-150	RN 500.047.03
D4 SL 1,5"-4", DN40-100	RN 501.047.01
D4 SL 6", DN125-150	RN 501.047.03

Fig. 11.1.



Para herramientas de montaje/desmontaje, véase el capítulo 13.

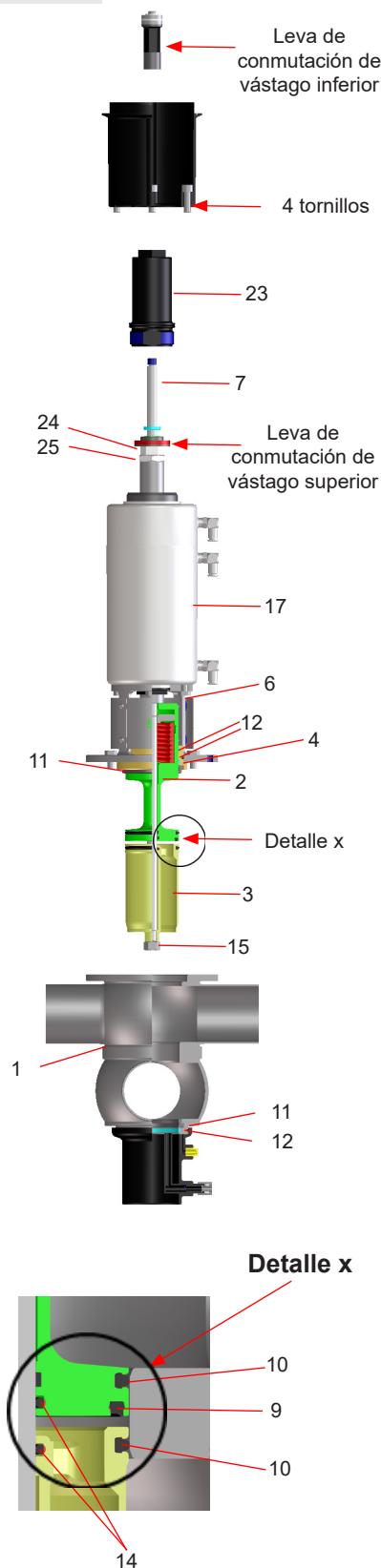
11.1. Extracción del sistema de tuberías

¡Atención!

1. Corte la presión en la tubería de producto y en la de limpieza. De ser posible, vacíe las tuberías.
2. Retire el conducto de aire de control del actuador de la válvula (17).
3. Suelte los 2 tornillos del anillo de fijación y retire la unidad de control del adaptador.
4. Modelo con soporte de sensores:
Suelte los tornillos del soporte de sensores y retire el soporte.
5. Quite los tornillos de brida (27) de la lumbreña (6). Como seguridad adicional, sustituya los dos tornillos de brida por tornillos más largos que pueden enroscarse parcialmente en la brida. Cuando están enroscados los tornillos largos es posible retirar los otros dos tornillos de brida de forma segura.
6. Enrosque un tornillo de brida (27) en el orificio roscado de la lumbreña (6). Esto hace que el elemento de válvula completo se eleve ligeramente. No retire el tornillo. Se empleará para el posterior montaje del elemento de válvula como ayuda de montaje.
7. Con cuidado, extraiga verticalmente de la carcasa de la válvula el elemento de válvula (1).

11. Instrucciones de montaje/desmontaje

Fig. 11.2.



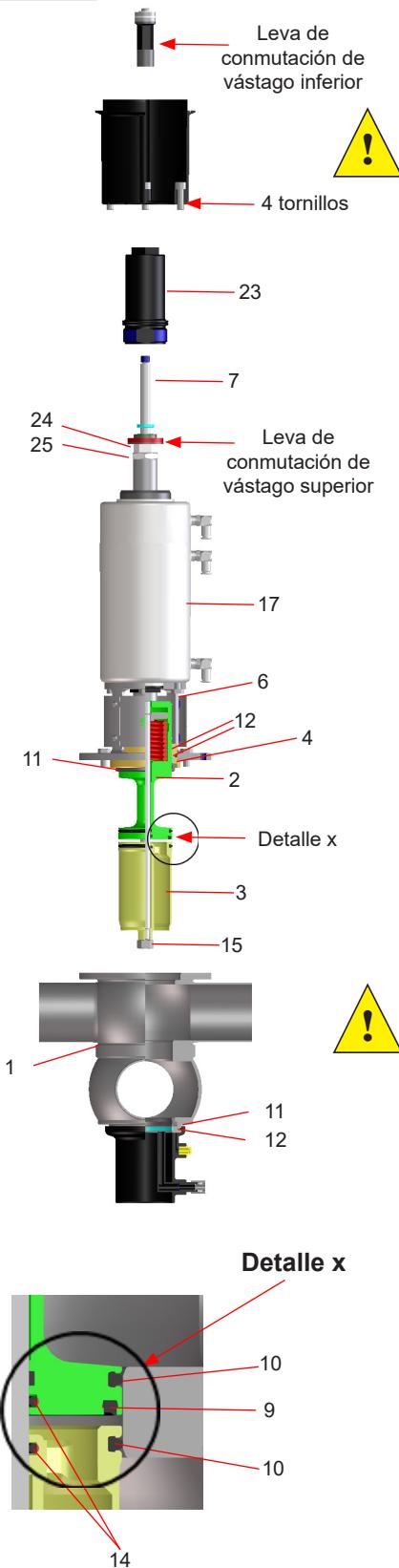
Para herramientas de montaje/desmontaje, véase el capítulo 13.

11.2. Desmontaje de piezas en contacto con el producto

1. Retire la leva de conmutación de la barra de acoplamiento (7).
2. Para sacar el adaptador, retire los 4 tornillos.
3. Suelte la tuerca de retención inferior (15). Sujetando el vástago inferior (3) con una llave del 17 se impide que este gire también.
4. Tras retirar la tuerca (15), saque el vástago inferior (3).
5. Con un objeto puntiagudo, pinche la junta de asiento (10) y sáquela de la ranura. Saque de la ranura el anillo de sección cuadrangular (14).
6. Retire el tornillo de tope (23).
7. Saque hacia arriba la barra de acoplamiento (7).
8. Retire la leva de conmutación del vástago superior.
9. Desenrosque la tuerca de retención (24). Sujetando con una llave del 30 se evita que gire también el anillo de seguridad (25). Retire el anillo de seguridad.
10. Eleve el actuador (17) con la lumbreza (6).
11. Desplace el cojínete de vástago (4) sobre el equilibrador del vástago superior (2).
12. Retire la junta de vástago (11), DN125/150,6" también (11.1), y los anillos guía (12) de las ranuras.
13. Desmontaje de las juntas en el vástago superior
Con un objeto puntiagudo, pinche la junta de asiento (10) y la junta intermedia (9) y sáquelas de la ranura. Retire el anillo cuadrangular (14) de la ranura.
14. Extracción de la junta inferior del vástago de la carcasa
Con la punta metálica de la herramienta de desmontaje, pinche la junta de vástago (11) y sáquela de la carcasa (1) hacia arriba.
15. Solo válido para los diámetros nominales DN40-100, 1,5"-4": Coloque la punta metálica de la herramienta de gancho en el hueco del anillo guía (12). Gire ligeramente el gancho para sacar el anillo guía (12) de la ranura y de la carcasa (1).

11. Instrucciones de montaje/desmontaje

Fig. 11.3.



Para herramientas de montaje/desmontaje, véase el capítulo 13.

11.3. Instalación de las juntas en contacto con el producto y ensamblaje de la válvula

¡Aviso! Todas las juntas y superficies de deslizamiento en el área del producto deben engrasarse antes del montaje.

1. Solo válido para los diámetros nominales DN40-100, 1,5"-4": Con ayuda de la pinza de articulación doble o unas pinzas de punta, instale el anillo guía (12) en la brida inferior de la carcasa (1).
2. Instale la junta de vástago inferior (11), DN125/150,6" también (11.1), en la brida de la carcasa inferior. En diámetros nominales más pequeños, recomendamos emplear las 2 herramientas de montaje; véase el capítulo 13.
3. Monte los anillos de sección cuadrangular (14) en el vástago superior (2) y en el vástago inferior (3).
4. Con ayuda de la herramienta de montaje (véase el capítulo 13.2), instale la junta intermedia (9) en el vástago superior (3).
5. Monte las 2 juntas de asiento (10) en las ranuras del vástago superior (2) y del vástago inferior (3).
6. Monte la junta del vástago (11) y los dos anillos guía (12) en el cojinete del vástago (4).
7. Desplace el cojinete de vástago (4) sobre el equilibrador del vástago superior de la válvula (2).
8. Haga pasar el vástago superior (2) y el cojinete del vástago (4) a través de la lumbreña (6) y el actuador (17).
9. Alinee la chaveta y el vástago superior de la válvula (2) con el anillo de seguridad (25) y la tuerca de retención (24). Sujetando el anillo de seguridad (25) con una llave del 30 se evita que gire también el anillo de seguridad.
Par de apriete: $Md = 40 \text{ Nm}$
10. Atornille la leva de conmutación en el vástago superior.
11. Asegúrese de que la chaveta está fija en la barra de acoplamiento. Haga pasar la barra de acoplamiento (7) desde arriba a través del actuador (17) hasta el tope.
12. Desplace el vástago inferior de la válvula (3) sobre la barra de acoplamiento (7) y fíjelo con la tuerca hexagonal (15).
Par de apriete: $Md = 40 \text{ Nm}$
13. Desplace el vástago inferior de la válvula (3) sobre la barra de acoplamiento (7). Alinee el vástago inferior en relación con la chaveta y apriételo con la tuerca de retención (15). Apriete el tornillo de tope (23) hasta el tope. Par de apriete: $Md = 10 \text{ Nm}$
El tornillo de tope debe quedar a ras con el collar (D4) o el émbolo (D4 SL).
14. Fije el adaptador con los 4 tornillos en el actuador y asegúrese de que los rieles de aire en la unidad de control estén alineados de acuerdo con los rieles de aire en la válvula D4.
15. Enrosque la leva de conmutación en la barra de acoplamiento (7).

11. Instrucciones de montaje/desmontaje

Fig. 11.4.

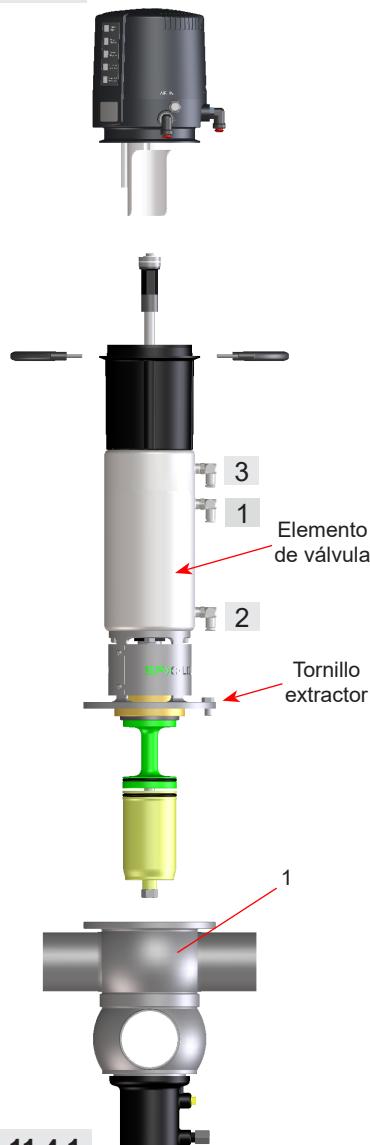
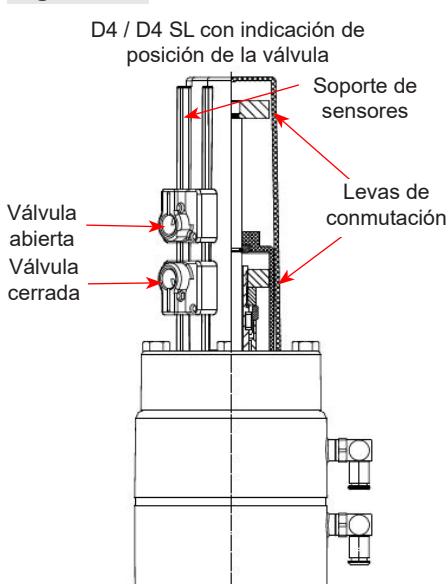


Fig. 11.4.1.



11.4. Montaje del elemento de válvula

1. Coloque con cuidado el elemento de válvula dentro de la carcasa de la válvula (1) hasta el tope del tornillo.
2. Retire el tornillo extractor y, con precaución, introduzca el elemento de válvula en la carcasa (1).
3. Enrosque los tornillos hexagonales (26) y apriételos con una secuencia en cruz.
4. Coloque la unidad de control sobre el adaptador. La unidad de control debe quedar centrada en el adaptador.
5. Coloque el anillo de fijación y fíjelo con los tornillos.
6. Coloque los conductos de aire de control.
Válvula D4: Conexión de aire 1: abrir válvula
Válvula D4 SL: Conexión de aire 1: abrir válvula
 Conexión de aire 2: ventilación del vástago superior
 Conexión de aire 3: ventilación del vástago inferior

7. Comprobación de la indicación de posición de la válvula:

Mensaje de posición cerrada de válvula, sensor 1 accionado

Para ajustar el sensor Hall 1, la válvula debe estar en la posición cerrada; la válvula electromagnética no debe estar accionada. Gire el tornillo de ajuste 1 a la posición necesaria. El LED "Valve Closed" se ilumina.

Mensaje de posición abierta de válvula, sensor 2 accionado

Para ajustar el sensor Hall 2, en primer lugar se acciona la válvula electromagnética 1. Esto se puede realizar manual o eléctricamente. A continuación, gire el tornillo de ajuste 1 para ajustar la posición abierta de la válvula y la respuesta correspondiente. Cuando se alcanza la posición necesaria, se ilumina el LED "Valve Open".

Tenga en cuenta la histéresis de conmutación de los sensores Hall. Ajuste el punto de conmutación de los sensores de forma solapada, lo que permite pequeñas fluctuaciones. Recomendamos además 2 giros de 360° adicionales en el tornillo de ajuste.

8. Modelo con sensores de proximidad:

Coloque el soporte de sensores en la posición y fíjelo con los tornillos. Compruebe si se muestran los mensajes "Valve Closed" (válvula cerrada) o "Valve Open" (válvula abierta). En caso necesario, posicione los sensores de proximidad.

12. Mantenimiento del actuador

Fig. 12.: Actuador de la válvula D4



Los números de posición se refieren a la lista de recambios	
D4 1,5"-4", DN40-100	RN 500.047.01
D4 6", DN125-150	RN 500.047.03
D4 SL 1,5"-4", DN40-100	RN 501.047.01
D4 SL 6", DN125-150	RN 501.047.03

12.1 Desmontaje de los tornillos del actuador

1. Retire la cubierta de la lumbre y la lumbre.
2. Suelte los dos tornillos de actuador (19) con una llave de vaso del 36.
3. Retire las juntas en V (20) y las juntas tóricas (18).

12.2 Montaje de las juntas y ensamblaje del actuador

1. Monte las juntas tóricas (18) y las juntas en V (20) ligeramente engrasadas en el tornillo de actuador (19). Compruebe que la junta en V (20) esté en la posición correcta.

Recomendación para el actuador:

grasa para sistemas neumáticos
(25 ml/tubo - N.º ref. 000 70-01-008/93; H164725)

2. Coloque la herramienta de montaje (H338580) en el extremo del vástago del émbolo. Enrosque y apriete los tornillos del actuador (19) con una llave de vaso del 36 en ambos lados del actuador sobre el vástago del émbolo.
3. Vuelva a instalar la cubierta de la lumbre y la lumbre.

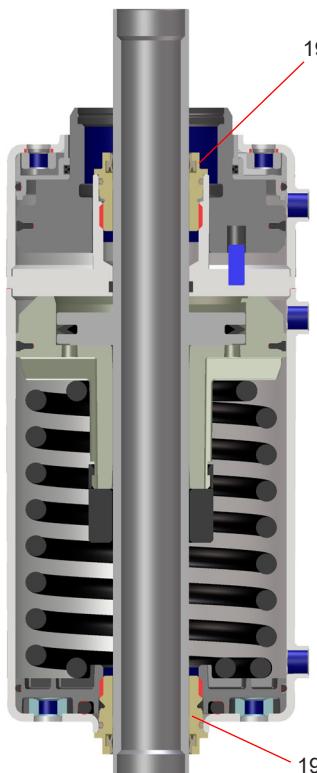
Tornillo del actuador



Herramienta de montaje para tornillo del actuador (H338580)

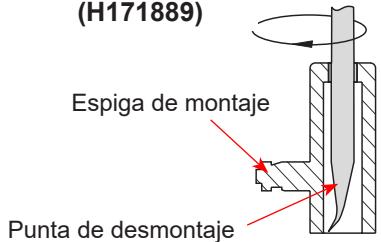


Fig. 12.: Actuador de la válvula D4 SL



13. Instrucciones y herramientas de montaje para juntas

Herramienta de montaje (H171889)



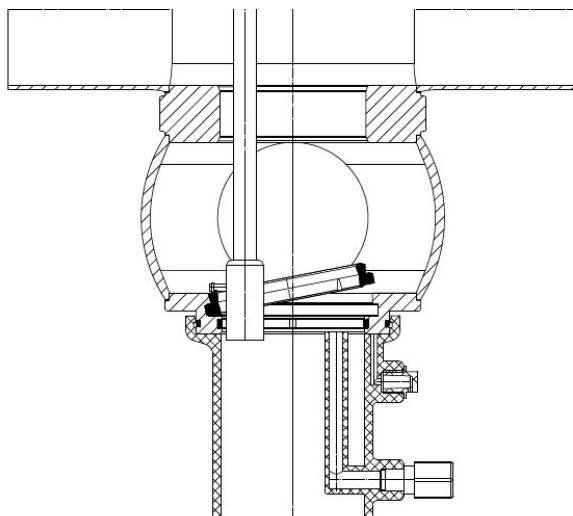
13.1. Junta inferior del vástago

Para un sencillo desmontaje y montaje de la junta inferior del vástago (11) debe utilizarse la herramienta combinada (H171889) y la varilla de montaje (H338450). Se recomienda particularmente la utilización de esta herramienta para válvulas de la serie de menor tamaño (DN 40–65, 1,5"–3"), ya que no es posible acceder desde arriba a la junta inferior del vástago debido la estrechez del asiento.

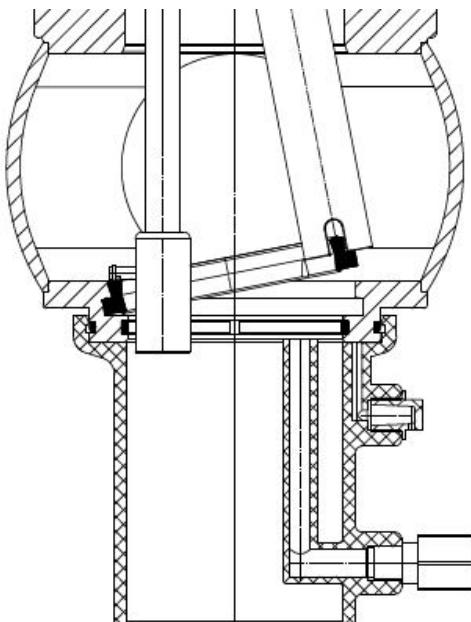
¡Atención! Para evitar lesiones, la punta de desmontaje debe estar cubierta por la espiga de montaje mientras no se esté usando.

1. Engrase ligeramente la junta (11).
2. Con ayuda de la herramienta de montaje, introduzca desde arriba la junta de vástago, con su lado más ancho primero, a través del anillo intermedio de la carcasa hasta la parte inferior de esta última (figura 1).
3. Coloque la junta del vástago (11) con la ranura receptora de la espiga de montaje.
4. Haga presión para introducir la junta del vástago (11) en un punto de la ranura de la brida de la carcasa y siga presionando la junta del vástago.
5. Coloque la ranura receptora de la varilla de montaje en el labio de sellado. Gire ligeramente la varilla y coloque la junta de vástago (11) en la ranura. Siga presionando con la herramienta el labio de sellado en toda su circunferencia y coloque la junta de vástago de la misma forma hasta que se esta última encuentre completamente en la ranura.

1.

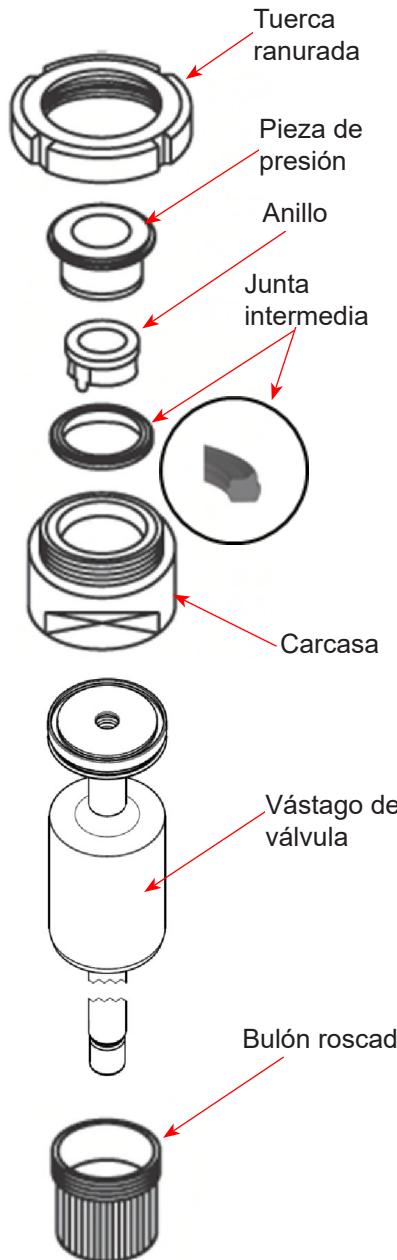


2.



13. Instrucciones y herramientas de montaje para juntas

13.2 Junta intermedia



El útil de montaje consta de:

- Tuerca ranurada
- Pieza de presión
- Anillo con pestaña de evacuación de aire
- Carcasa
- Bulón roscado

Montaje de la junta intermedia en el vástago de la válvula

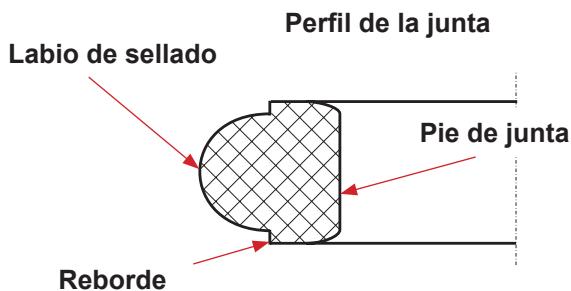
1. Introduzca el vástago de la válvula en la carcasa de forma que la ranura de la junta quede dentro de la carcasa.
2. Fije el vástago dentro de la carcasa con ayuda del bulón roscado. Sujete la carcasa en un tornillo de banco.
3. Aplique a la junta intermedia una capa fina de grasa de montaje. A continuación, coloque la junta sobre el anillo.
4. Introduzca en la carcasa el anillo con la junta intermedia montada en él. La pestaña de evacuación de aire se encuentra en la ranura de la junta.
5. Introduzca en la carcasa la pieza de presión alrededor del anillo. Enrosque la tuerca ranurada y apriétela hasta el tope con una llave de gancho.
6. Suelte la tuerca ranurada. Saque de la carcasa el anillo y la pieza de presión.
7. Suelte la carcasa del tornillo de banco y desenrosque el bulón roscado. Saque de la carcasa el vástago.

Compruebe que la junta intermedia esté correctamente asentada.

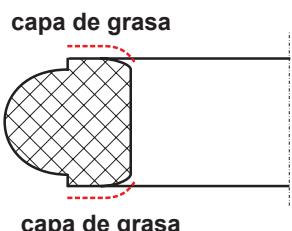
Útil de montaje para la junta intermedia			
DN	Pulgadas	Denominación	Número de referencia
40	1,5"	DA3-62	51-13-210/17 H207310
50	2"		
65	2,5"		
	3"		
80	4"	DA3-92	51-13-211/17
100			H207311
125		D4-114	51-13-675/17 H340758
150	6"	D4-138	51-13-677/17 H340823

13. Instrucciones y herramientas de montaje para juntas

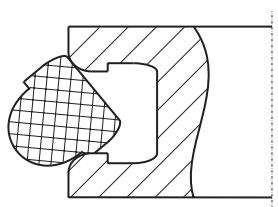
13.3. Juntas de asiento



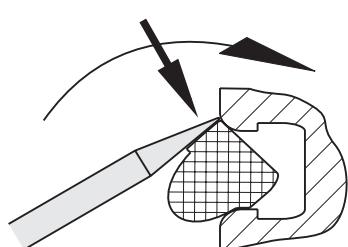
1. Aplique una capa fina de grasa a los rebordes de la junta.



2. Coloque la junta de asiento sobre el vástago de la válvula, cuidando de que la inclinación sea uniforme.



3. Oprima la junta con una herramienta de montaje (puede usarse también un destornillador con bordes redondeados) para insertarla a lo largo de la ranura. Aplique para ello la herramienta de montaje sobre el reborde superior de la junta. Para conseguir un asiento homogéneo de la junta, debe procederse paso a paso:



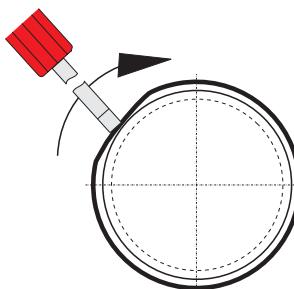
¡Atención!

El reborde de la junta debe encajar limpiamente en la ranura receptora.

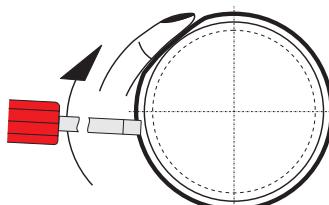
Vástago superior de válvula

Vástago inferior de válvula

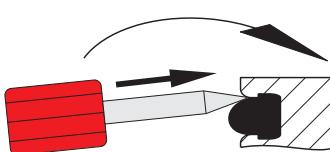
- 3.1. Haga presión sobre una parte corta de la junta para introducirla en la ranura.



- 3.2. Sostenga presionada con el dedo la parte de la junta ya introducida (para evitar ondulaciones). Con la herramienta de montaje, presione una sección corta de la junta en dirección al dedo. Coloque la junta en todo el perímetro.



4. Oprima en todo el perímetro con la herramienta de montaje entre el reborde de la junta y el flanco de la ranura (a ambos lados). Repase luego todo el reborde inferior de la junta. Así se expulsará el aire del fondo de la ranura y el reborde de la junta encajará.



14. Ayuda en caso de fallos

Fallo	Posición de la válvula		Es necesario sustituir la junta
	cerrada	abierta	
Fuga en la brida superior de la carcasa o en la lumbrera	x	x	Junta del vástagos superior (11)
Fuga en la parte interior del vástagos inferior	x		Juntas de asiento (10)
Fuga en la parte interior del vástagos inferior		x	Junta intermedia (9)
Fuga en la parte exterior del vástagos inferior (para ello debe retirarse la conexión de pulverización)	x	x	Junta del vástagos inferior (11)

Los números de posición se refieren a la lista de recambios.

15. Listas de recambios

Los números de referencia de recambios para las diversas versiones de válvulas y sus tamaños se encuentran en los dibujos de recambios adjuntos y sus listas.

Tenga en cuenta que las listas de recambios para la **válvula D4** y la **válvula D4 SL** son diferentes en los diámetros estándar y en diámetros nominales grandes. En el anexo de estas instrucciones de servicio encontrará **cuatro listas de recambio distintas**.

Al pedir recambios, indíquenos siempre los siguientes datos:

- Cantidad de piezas deseadas
- Número de referencia
- Denominación

Reservado el derecho a cambios

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any means.

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100

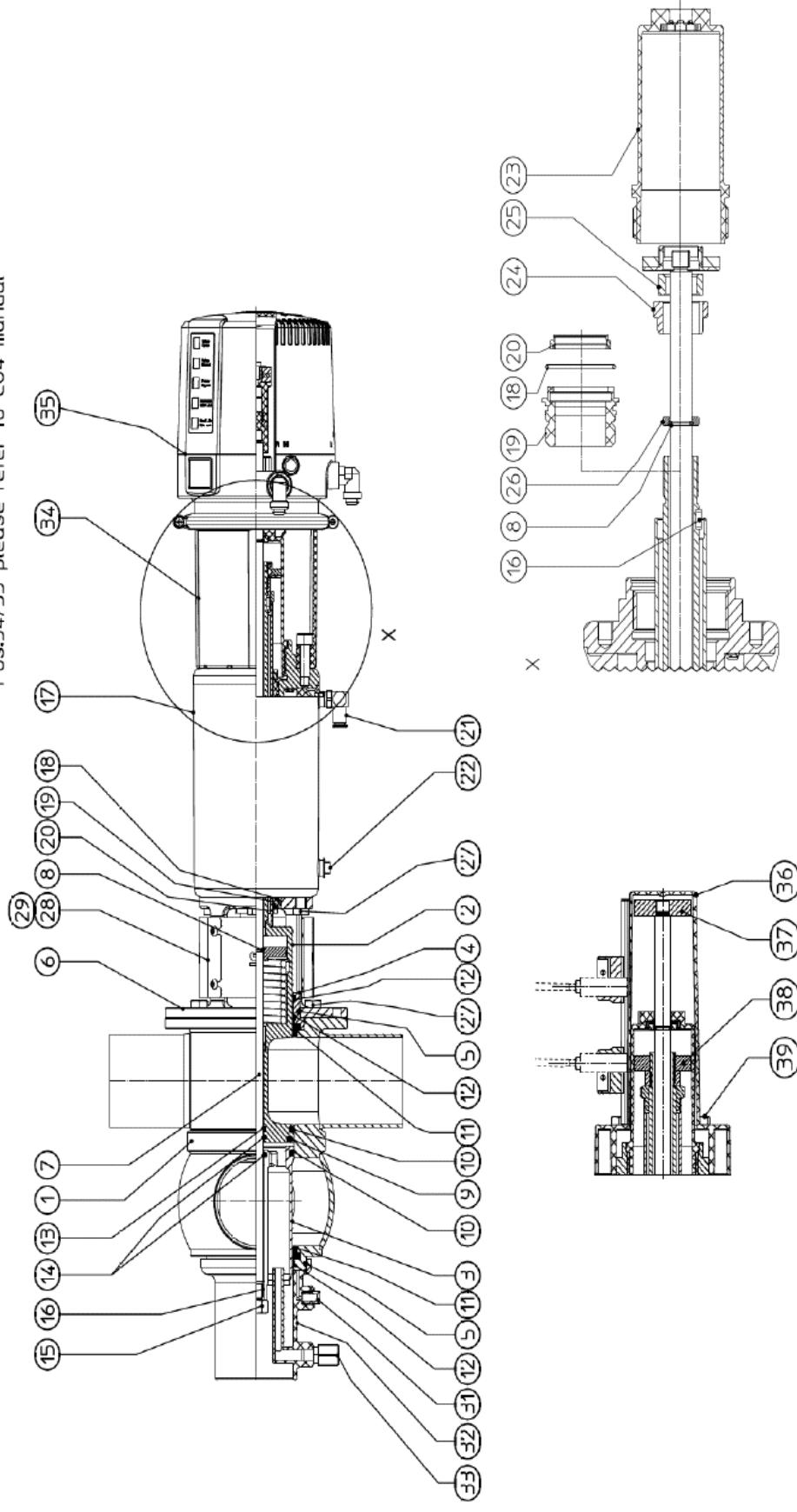
Date:	16.3.18	30.10.18	08.02.24
Name:	C.Keil	C.Keil	N.Sher
Approved by:			
Date:			
Name:			
Approved by:			

SPX FLOW

Page 1 of 12

RN 500.047.01

Pos:34/35 please refer to CU4 manual



Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

**Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 40**

Spare parts list:

Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.
							Date: Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:		
1 1	Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H337180 H337170 H337190 H337023 H337033 H335273	21 22 23 24 25 26	W-union G1/8" Ø6mm Venting plug G-1/8" Stop screw Lock washer D4 Safety nut D3 Thrust ring	3 1 1 1 1 1	hard nickel-plated PE-Hard Grivory	H208825 H16218 H334382	
2 1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341253	27	Hex. screw M8 x 16	8	A2	H78772	
3 1	Lower valve shaft		1.4404	H334986	28	Yoke cover D4	29	1.4301	H341311	
4 1	Shaft bearing		1.4404	H334381	29	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set	4	1.4301	H336707	
5 2	O-ring		EPDM	H77039	30					
6 1	Yoke	1.4301	H334383		31	Venting plug G-1/8"	1	PE-Hard	H16507	
7 1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H341282	32	Spray connection DE3	1	PP	H168321	
8 2	Retainer ring	1.4310	H14883		33	G-union 8x1-G1/8"	1	PVDF-black	H16388	
9 1	Middle seal		EPDM HNBR FPM	H327602 H332652 H332653	34	CU4 , CU4plus adapter cmp.	1	PA6.6 GF30 black	See page 12	
10 2	Seat seal		EPDM HNBR FPM	H168192 H171561 H337476	35	CU41 , CU41plus .	1	PA6.6 GF30 black	See page 12	
11 2	Seat seal		EPDM HNBR FPM	H337478 H337477	36	Prox. switch holder D4 cmp.	1	PA 6.6 GF30 black	H336751	
12 3	Guide ring	Igidur A500	H334863 Acoflon		37 38 39	Operating cam D4 bottom Operating cam D4 top Hex. screw M8x40	1 1 4	1.4523 / 444FR 1.4523 / 444FR A2-70	H334386 H334387 H336675	
13 1	Guide band		H334865 EPDM							
14 1	Quad ring	12,37x2,62	A2	H118903						
15 1	Lock nut M10x1		A2	H335171						
16 2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A		A2	H335146						
17 1	Actuator		1.4301							
18 2	O-ring	30x2,5	NBR	H337897						
19 2	Actuator screw		Igidur J350	H334376						
20 2	V-seal		NBR	H334379						

Pos. 9,10,11,12,14 available as complete seal kits only

1	Seal kit	EPDM	H337884
1	Seal kit	HNBR	H337885
1	Seal kit	FPM	H337886

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100

Spare parts list:						
Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 1,5 "						
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item
		D41 1-6		1.4404	H337185	21
		D41 1-7		1.4404	H337175	22
		D41 1-8		1.4404	H337195	23
1	1	Housing		1.4404	H337028	24
		D42		1.4404	H337038	25
		D43		1.4404	H337038	1
		D44		1.4404	H335272	1
2	1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341253	27
3	1	Lower valve shaft		1.4404	H334986	28
4	1	Shaft bearing		1.4404	H334381	29
5	2	O-ring		EPDM	H77039	4
6	1	Yoke		1.4301	H334383	
7	1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H341282	1
8	2	Retainer ring		1.4310	H148883	1
				EPDM	H327602	1
				HNBR	H332652	1
9	1	Middle seal		FPM	H332653	1
				EPDM	H168192	1
10	2	Seat seal		HNBR	H171561	1
				FPM	H171559	1
				EPDM	H337476	1
				HNBR	H337478	1
11	1	Seat seal		FPM	H337477	1
12	3	Guide ring		Iglidur A500	H334863	1
13	1	Guide band		Acoflon	H334865	1
14	1	Quad ring	12,37x2,62	EPDM	H311646	
15	1	Lock nut M10x1		A2	H118903	1
16	2	Square key 3xx3x70 DIN6885 Form A		A2	H335171	1
17	1	Actuator		1.4301	H335446	1
18	2	O-ring	30 x 2,5	NBR	H337897	
19	2	Actuator screw		Iglidur J350	H334376	
20	2	V-seal		NBR	H334379	

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any means.

**Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 50**

Spare parts list:

Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.
							Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:		
1 1	Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H337181 H337171 H337191 H337024 H337034 H335274	21 22 23 24 25 26	W-union G1/8" Ø6mm Venting plug G-1/8" Stop screw Lock washer D4 Safety nut D3 Thrust ring	3 1 1 1 1 1	hard nickel-plated PE-Hard Grivory 1.4301 1.4301 1.4301	H208825 H16218 H334382 H335172 H147640 H123151	
2 1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341254	27	Hex. screw M8 x 16	8	A2	H78772	
3 1	Lower valve shaft		1.4404	H334987	28	Yoke cover D4	29	1.4301	H341311	
4 1	Shaft bearing		1.4404	H334381	29	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set	4	1.4301	H336707	
5 2	O-ring		EPDM	H77039						
6 1	Yoke	1.4301	H334383	30						
7 1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H341283	31	Venting plug G-1/8"	1	PE-Hard	H16507	
8 2	Retainer ring	1,4310	H14883		32	Spray connection DE3	1	PP	H168321	
			EPDM	H327602	33	G-union 8x1-G1/8"	1	PVDF-black	H16388	
9 1	Middle seal		HNBR	H332652	34	CU4 , CU4plus adapter cmp.	1	PA6.6 GF30 black	See page 12	
			FPM	H332653						
10 2	Seat seal		EPDM	H168192	35	CU41 , CU41plus .	1	PA6.6 GF30 black	See page 12	
			HNBR	H171561						
			FPM	H171559	36	Prox. switch holder D4 cmpl.	1	PA 6.6 GF30 black	H336751	
11 2	Seat seal		EPDM	H337476	37	Operating cam D4 bottom	1	1.4523 / 444FR	H334386	
			HNBR	H337478	38	Operating cam D4 top	1	1.4523 / 444FR	H334387	
12 3	Guide ring		FPM	H337477	39	Hex. screw M8x40	4	A2-70	H336675	
13 1	Guide band	Iglidur A500	H334863							
		Acoflon	H334865							
14 1	Quad ring	12,37x2,62	EPDM	H311646						
15 1	Lock nut M10x1		A2	H118903	1	Seal kit		EPDM	H337884	
16 2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A		A2	H335171	1	Seal kit		HNBR	H337885	
17 1	Actuator			H335143	1	Seal kit		FPM	H337886	
18 2	O-ring	30x2,5		NBR	H337897					
19 2	Actuator screw		Iglidur J350	H334376						
20 2	V-seal		NBR	H334379						

Pos. 9,10,11,12,14 available as complete seal kits only

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
2"

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, or for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 65

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording for any

Spare parts list:

**Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
2.5"**

Spare parts list:						
Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 2,5 "						
Date:	16.3.18	Date:	07.10.19	Date:	08.02.24	SPX FLOW
Name:	C.Kel	Sze-Si.	N.Shre			
Approved by:						
Date:		Date:		Date:		Page 7 of 12
Name:						RN 500.047.01
Approved by:						
Item	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity
	D41 1-6			1.4404	H337187	21
	D41 1-7			1.4404	H337177	22
	D41 1-8			1.4404	H337197	23
1	1 Housing			1.4404	H337030	24
	D42			1.4404	H337040	25
	D43			1.4404	H337040	25
	D44			1.4404	H335270	26
2	1 Upper valve shaft	13.16.25		1.4404	H341256	27
3	1 Lower valve shaft			1.4404	H335391	28
4	1 Shaft bearing			1.4404	H334381	29
5	2 O-ring			EPDM	H77039	30
6	1 Yoke			1.4301	H334383	31
7	1 Guide rod	8.15.16		1.4404	H341285	31
8	2 Retainer ring			1.4310	H14883	32
	Middle seal			EPDM	H327602	33
9	1			HNBR	H332652	34
				FPM	H332653	
				EPDM	H168192	
				HNBR	H171561	
				FPM	H171559	
10	2 Seat seal			EPDM	H337476	
				HNBR	H337478	
				FPM	H337477	
				Iglidur A500	H334863	
				Acoflon	H334865	
11	2 Seat seal			EPDM	H311646	
12	3 Guide ring			A2	H118903	
13	1 Guide band			A2	H335171	
14	1 Quad ring	12.37x2.62		1.4301	H334365	
				NBR	H337897	
15	1 Lock nut M10x1			1 Seal kit		
16	2 Square key 3x3x10 DIN6885 Form A			1 Seal kit		
17	1 Actuator	18.19.20		1 Seal kit		
18	2 O-ring	30 x 2.5		1 Seal kit		
19	2 Actuator screw			Iglidur J350	H334376	
20	2 V-seal			NBR	H334379	

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, or for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 80

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any means.

Spare parts list:
Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 100

Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.
							Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:		
1 1	Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H337184 H337174 H337194 H337027 H337037 H335279	21 22 23 24 25 26	W-union G1/8" Ø6mm Venting plug G-1/8" Stop screw Lock washer D4 Safety nut D3 Thrust ring	hard nickel-plated PE-Hard Grivory	H208825 H16218 H334382		
2 1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341259	27	Hex. screw M8 x 16	A2	H78772		
3 1	Lower valve shaft		1.4404	H335394	28	Yoke cover D4	29	1.4301	H341312	
4 1	Shaft bearing		1.4404	H335713	29	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set		1.4301	H336707	
5 2	O-ring		EPDM	H77061	30					
6 1	Yoke		1.4301	H335394	31	Venting plug G-1/8"	PE-Hard	H16507		
7 1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H341288	32	Spray connection DE3	PP	H168322		
8 2	Retainer ring	1,4310	H14883	H327985	33	G-union 8x1-G1/8"	PVDF-black	H16388		
9 1	Middle seal		HNBR	H332649	34	CU4 , CU4plus adapter cmp.	PA6.6 GF30 black	See page 12		
10 2	Seat seal		FPM	H332648	35	CU41 , CU41plus .	PA6.6 GF30 black	See page 12		
11 2	Seat seal		EPDM	H168153	36	Prox. switch holder D4 cmp.	PA 6.6 GF30 black	H336751		
12 3	Guide ring		HNBR	H171565	37	Operating cam D4 bottom	1.4523 / 444FR	H334386		
13 1	Guide band		FPM	H171563	38	Operating cam D4 top	1.4523 / 444FR	H334387		
14 1	Quad ring	12,37x2,62	EPDM	H118903	39	Hex. screw M8x40	A2-70	H336675		
15 1	Lock nut M10x1		A2	H335171						
16 2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A		EPDM	H335171			Seal kit	EPDM	H337887	
17 1	Actuator		FPM	H335686			Seal kit	HNBR	H337888	
18 2	O-ring	30x2,5	HNBR	H337897			Seal kit	FPM	H337889	
19 2	Actuator screw		Igidur A500	H334376						
20 2	V-seal		Acoflon	H334379						

Pos. 9,10,11,12,14 available as complete seal kits only

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording for any

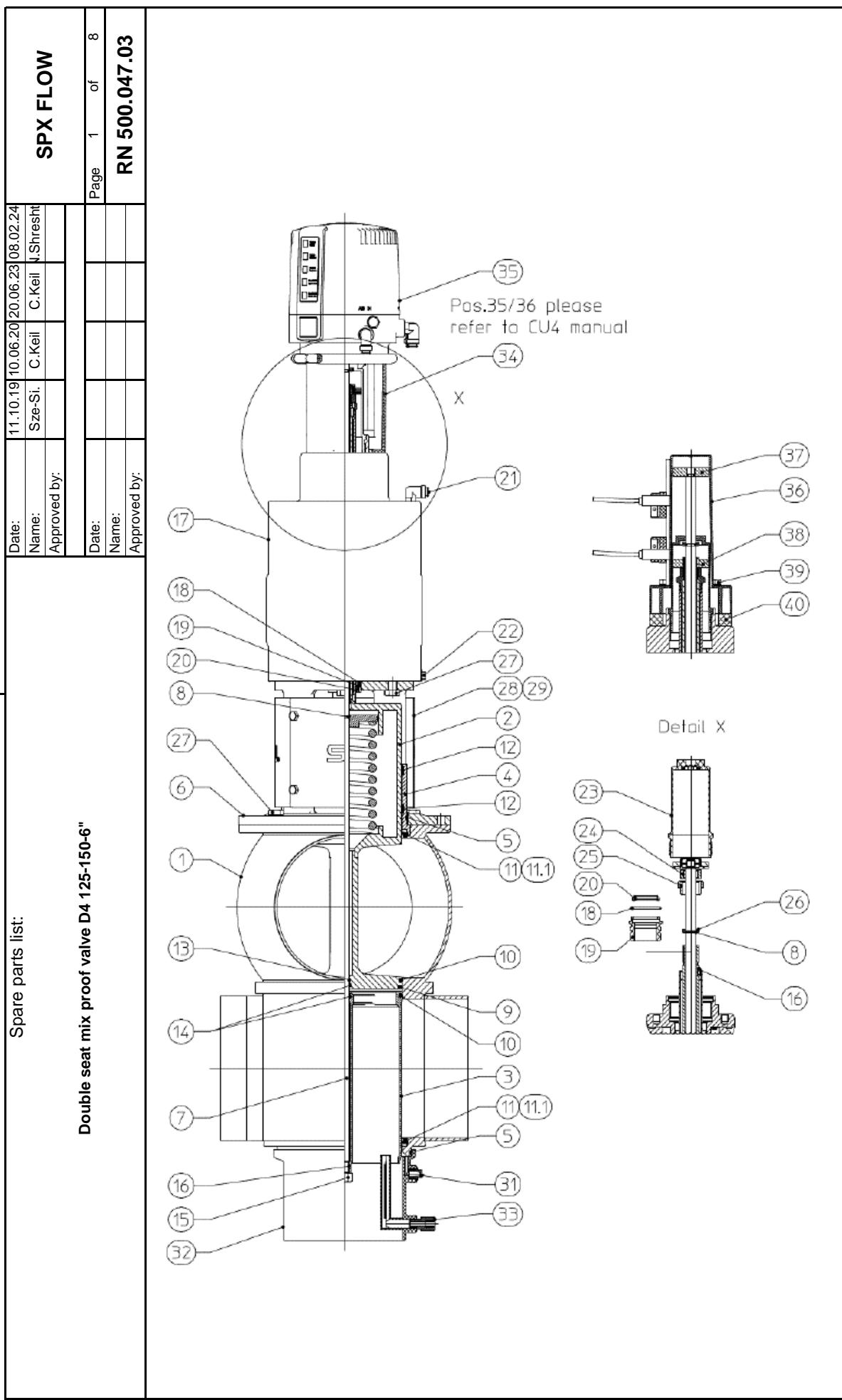
Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
A"

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:							SPX FLOW			
							Date: 16.3.18	07.10.19	08.02.24	
							Name: C.Keil	Sze-Si.	N.Shre	
							Date: _____	_____	_____	
							Name: _____	_____	_____	
							Approved by: _____	_____	_____	
							Page 12 of 12			
							RN 500.047.01			
Item	Description	Air connections	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Air connections	Material	Part no.
34	CU4 adapter D4				34	1	CU4plus D4 V2 adapter cmpi.		PA6.6 GF30 black	H341891
							CU4plus adapter D4			
CU4 Control Units										
1	CU41 D4 DC	6mm	PA 6.6 GF30 black	H336954	1	CU41plus D4 V2 AS-i Ext.		6mm	PA 6.6 GF30 black	H338821
1	CU41 D4 M12 DC	6mm	PA 6.6 GF30 black	H341342	1	CU41plus D4 V2 M12 AS-i Ext.		6mm	PA 6.6 GF30 black	H338866
1	CU41 D4 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H336956	1	CU41plus-D4-M12 IO-LINK		6mm	PA 6.6 GF30 black	H345138
1	CU41 D4 M12 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338878	1	CU41plus-D4-M12 AS-I V5		6mm	PA 6.6 GF30 black	H348039
1	CU41 D4 AS-i Std.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338150	1	CU41plus-D4-M12 Direct Connect		6mm	PA 6.6 GF30 black	H342462
1	CU41 D4 M12 AS-i Std.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338898	35	CU41plus-D4-Direct Connect		6mm	PA 6.6 GF30 black	H342442
1	CU41 D4 DC	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H336959	1	CU41plus-D4-M12 AS-I V5		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H348040
1	CU41 D4 M12 DC	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H341351	1	CU41plus-D4-M12 IO-LINK		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H345139
1	CU41 D4 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H336961	1	CU41plus D4 V2 AS-i Ext.		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338825
1	CU41 D4 M12 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338900	1	CU41plus D4 V2 M12 AS-i Ext.		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338870
1	CU41 D4 AS-i Std.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338151	1	CU41plus-D4-M12 Direct Connect		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H342463
1	CU41 D4 M12 AS-i Std.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338902	1	CU41plus-D4-Direct Connect		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H342443

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any



Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 125-150-6" DN 125

		Date: 11.10.19 08.02.24		SPX FLOW		
		Name: Sze-Si. J.Sherstif Approved by:				
		Date: _____ Name: _____ Approved by: _____		Page 2 of 8		
				RN 500.047.03		
Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	
Item	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	
1 1	Housing	D41 / 1-6 D41 / 1-7 D41 / 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H340122 H340123 H340124 H340121 H340120 H340119	20 2 21 1 22 1 23 1 24 1 25 1	V-seal W-union G1/8" Ø6mm Venting plug G-1/8" Stop screw Safety nut D3 Lock washer D4
2 1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341269	26 1	Thrust ring
3 1	Lower valve shaft		1.4404	H340230	27 8	Hex screw M10 x 20
4 1	Shaft bearing		1.4404	H340243	28 1	Yoke cover D4
5 2	O-ring		EPDM	H77074	29 4	Savetix head screw M6 x 8 washer M6 as set
6 1	Yoke		1.4301	H340244	30	
7 1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H341298	31 1	Venting plug G-1/8"
8 2	Retainer ring		1.4310	H14883	32 1	Spray connection DЕ3
9 1	Middle seal		EPDM	H340247		
			HNBR	H340248	33 1	G-union 10/8-G1/4" with supp. Sleeve cpl.
10 2	Seat seal		FPM	H340294		
			EPDM	H173940	34 1	CU4 , CU4plus adapter cpl.
			HNBR	H173939		
			FPM	H340246	35 1	CU41 , CU41plus .
11 2	Seat seal		EPDM	H77611	36 1	Prox. switch holder D4 cpl.
			HNBR	H170178		
			FPM	H77610		
11,1 2	PTFE Shaft seal		PTFE	H340295	37 1	Operating cam D4 bottom
12 2	Guide ring		Igidur A500	H340198	38 1	Operating cam D4 top
13 1	Guide band		Acofion	H334865	39 4	Hex. screw
14 2	Quad ring	12,37x2,62	EPDM	H311646	40 1	Spacer
15 1	Lock nut M10x1		A2	H118903		
16 2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10	18,19,20	A2	H335171		
17 1	Actuator		A2	H340639		
18 2	O-ring	30 x 2,5	NBR	H337897		
19 2	Actuator screw		Igidur J350	H334376		

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 125-150-6"
DN 125

Spare parts list:								
Double seat mix proof valve D4 125-150-6" DN 125								
Item	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Quantity	Description	Material	Part no.
	Pos. 9, 10, 11, 12, 13, 14 available as complete seal kits only							
1	Seal kit		EPDM	H340575				
1	Seal kit		HNBR	H340576				
1	Seal kit		FPM	H340577				

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 125-150-6" DN 150

		Date: 11.10.19 08.02.24		Name: Sze-Si. J.Sherstif		SPX FLOW	
		Approved by:					
		Date: _____		Name: _____		Page 4 of 8	
						RN 500.047.03	
Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)
		D41 / 1-6		1.4404	20	V-seal	NBR
		D41 / 1-7		1.4404	21	W-union G1/8" Ø6mm	hard nickel-plated
		D41 / 1-8		1.4404	22	Venting plug G-1/8"	PE-Hard
		D42		1.4404	23	Stop screw	Grivory
		D43		1.4404	24	Safety nut D3	1.4301
		D44		1.4404	25	Lock washer D4	1.4301
2	1 Upper valve shaft	13,16,25		1.4404	26	Thrust ring	1.4057
3	1 Lower valve shaft			1.4404	27	Hex screw M10 x 20	A2
4	1 Shaft bearing			1.4404	28	Yoke cover D4	1.4301
5	2 O-ring			EPDM	29	Savetix head screw M6 x 8	1.4301
6	1 Yoke			1.4301		washer M6 as set	H340632
7	1 Guide rod	8,15,16		1.4404	30		
8	2 Retainer ring			1.4310	31	Venting plug G-1/8"	PE-Hard
				EPDM	32	Spray connection DЕ3	PP
9	1 Middle seal			HNBR	33	G-union 10/8-G1/4" with supp.	1.4571
				FPM		Sleeve cpl.	H329696
10	2 Seat seal			EPDM	34	CU4 , CU4plus adapter cpl.	PA6.6 GF30
				HNBR	34		See page 8 black
				FPM	35	CU41 , CU41plus .	PA6.6 GF30
				EPDM	36	Prox. switch holder D4 cpl.	PA 6.6 GF30
11	2 Seat seal			HNBR	36		See page 8 black
11.1	2 PTFE Shaft seal			FPM	37	Operating cam D4 bottom	1.4523 / 444FR
12	2 Guide ring			PTFE	37	Operating cam D4 top	1.4523 / 444FR
13	1 Guide band			Igidur A500	38		H334387
14	2 Quad ring	12,37x2,62		Acoflon	39	Hex. screw	A2-70
15	1 Lock nut M10x1			EPDM	40	Spacer	PA 6.6 GF30
16	2 Square key DIN6885 - A - 3x3x10	18,19,20		A2			H340179
17	1 Actuator			H118903			
18	2 O-ring	30 x 2,5		H335171			
19	2 Actuator screw			NBR			
				Igidur J350			H334376

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, or for any

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 125-150-6"
6"

Spare parts list:						
Double seat mix proof valve D4 125-150-6" 6"						
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item
		D41 / 1-6			1.4404	H340141
1	1	Housing	D41 / 1-7	1.4404	H340142	20
		D41 / 1-8		1.4404	H340143	21
		D42		1.4404	H340140	22
		D43		1.4404	H340139	23
		D44		1.4404	H340138	24
2	1	Upper valve shaft	13.16.25	1.4404	H341270	25
3	1	Lower valve shaft		1.4404	H340311	26
4	1	Shaft bearing		1.4404	H340322	27
5	2	O-ring		EPDM	H77081	28
6	1	Yoke		EPDM	H77081	29
7	1	Guide rod	8.15.16	1.4404	H340323	30
8	2	Retainer ring		1.4310	H14883	31
9	1	Middle seal		EPDM	H340325	32
10	2	Seat seal		HNBR	H340326	33
11	2	Seat seal		FPM	H340327	
12	2	Guide ring		EPDM	H173739	34
13	1	Guide band		HNBR	H173738	35
14	2	Quad ring	12.37x2.62	FPM	H338070	36
15	1	Lock nut M10x1		PTFE	H340328	37
16	2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10		Iglidur A500	H340182	38
17	1	Actuator		Acoflon	H334865	39
18	2	O-ring	30 x 2.5	EPDM	H311646	40
19	2	Actuator screw		A2	H118903	
				A2	H335171	
				1.4301	H340636	
				NBR	H337897	
				Iridium	H334376	

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, or for any

Spare parts list:		Double seat mix proof valve D4 125-150-6"				6"	

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:						Date:	11.10.19	08.02.24	SPX FLOW	
Item	Description	Air connections	Material	Part no.	Quantity	Name:	Sze-Si.	J.Sherstif		
Double seat mix proof valve D4 125-150-6" 6"						Date:				
Item	Description	Air connections	Material	Part no.	Quantity	Name:	Approved by:			
Item	Description	Air connections	Material	Part no.	Quantity	Name:	Approved by:			
34	CU4 adapter cmpn.	/	PA 6.6 GF30 black	H337098	34	1	CU4plus D4 V2 adapter cmpn.		PA6.6 GF30 black	H341891
CU4 Control Units						CU4plus Control Units				
1	CU41 D4 DC	6mm	PA 6.6 GF30 black	H336954	1	CU41plus D4 V2 AS-i Ext.		6mm	PA 6.6 GF30 black	H338821
1	CU41 D4 M12 DC	6mm	PA 6.6 GF30 black	H341342	1	CU41plus D4 V2 M12 AS-i Ext.		6mm	PA 6.6 GF30 black	H338866
1	CU41 D4 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H336956	1	CU41plus-D4-M12 IO-LINK		6mm	PA 6.6 GF30 black	H345138
1	CU41 D4 M12 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338878	1	CU41plus-D4-M12 AS-I V5		6mm	PA 6.6 GF30 black	H348039
1	CU41 D4 AS-i Std.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338150	1	CU41plus-D4-M12 Direct Connect		6mm	PA 6.6 GF30 black	H342462
1	CU41 D4 M12 AS-i Std.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338898	35	1	CU41plus-D4-Direct Connect		PA 6.6 GF30 black	H342442
1	CU41 D4 DC	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H336959	1	CU41plus-D4-M12 AS-I V5		6mm	PA 6.6 GF30 black	H348040
1	CU41 D4 M12 DC	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H341351	1	CU41plus-D4-M12 IO-LINK		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H345139
1	CU41 D4 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H336961	1	CU41plus D4 V2 AS-i Ext.		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338825
1	CU41 D4 M12 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338900	1	CU41plus D4 V2 M12 AS-i Ext.		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338870
1	CU41 D4 AS-i Std.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338151	1	CU41plus-D4-M12 Direct Connect		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H342463
1	CU41 D4 M12 AS-i Std.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338902	1	CU41plus-D4-Direct Connect		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H342443

Double seat mix proof valve D4 125-150-6"
6"

RN 500.047.03

Page 8 of 8

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100

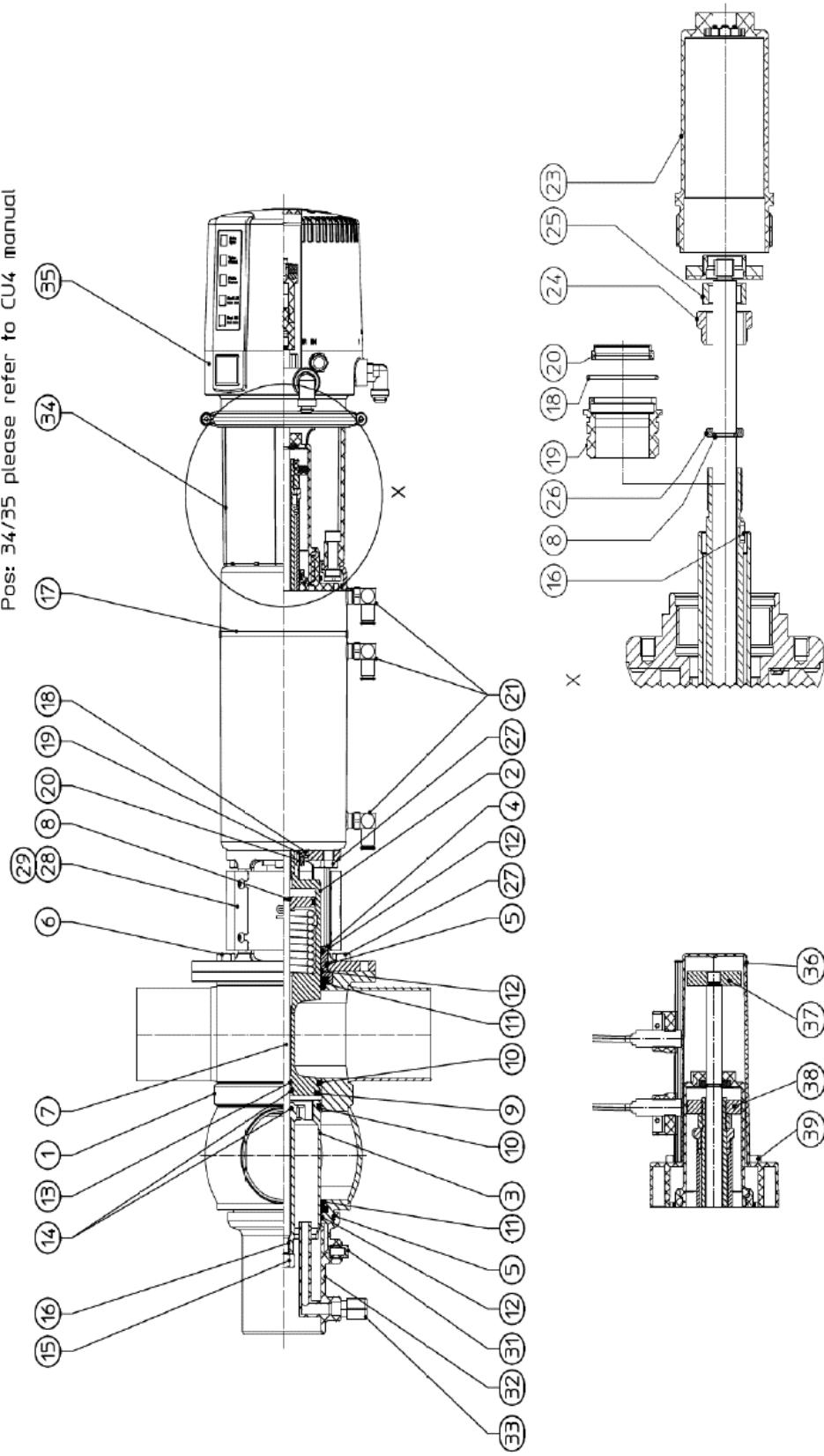
Date:	16.3.18	Date:	30.10.18	Date:	11.10.19	Date:	08.02.24
Name:	C.Keil	Name:	C.Keil	Name:	Sze-Si.	Name:	N Shre
Approved by:							

Date:		Date:		Date:		Date:	
Name:		Name:		Name:		Name:	
Approved by:							

SPX FLOW

RN 501.047.01

Pos: 34/35 please refer to CU4 manual



Page 1 of 12

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:
Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 40

Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.
							Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:		
1 1	Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H337180 H337170 H337190 H337023 H337033 H335273	21 23 24 25 26 27	W-union G1/8" Ø6mm Stop screw Lock washer D4 Safety nut D3 Thrust ring Hex. screw M8 x 16			hard nickel-plated Grivory	H208825 H334382
2 1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341262	28	Yoke cover D4	29		1.4301	H335172
3 1	Lower valve shaft		1.4404	H334986	29	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set	4		1.4301	H147640
4 1	Shaft bearing		1.4404	H334381	30				1.4301	H123151
5 2	O-ring		EPDM	H77039	31 32	Venting plug G-1/8" Spray connection DE3	1 1	PE-Hard PP	1.4057 A2	H78772
6 1	Yoke	1.4301	H334383	H341291	33	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black		H341311
7 1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H14883	34	CU4 , CU4plus adapter cmp.		PA6.6 GF30 black		
8 2	Retainer ring	1,4310	EPDM	H327502				PA6.6 GF30 black		
9 1	Middle seal		HNBR	H332652				PA6.6 GF30 black		
			FPM	H332653	35	CU43 , CU43plus .		PA 6.6 GF30 black		
10 2	Seat seal		EPDM	H168192				PA 6.6 GF30 black		
			HNBR	H171561	36	Prox. switch holder D4 cmp.		PA 6.6 GF30 black		
			FPM	H171559				PA 6.6 GF30 black		
11 2	Seat seal		EPDM	H337476	37	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR		
			HNBR	H337478	38	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR		
			FPM	H337477	39	Hex. screw M8x40		A2-70		
12 3	Guide ring	Igidur A500	H334863							
13 1	Guide band	Acofion	H334865							
14 1	Quad ring	12,37x2,62	EPDM	H311646	1	Seal kit		EPDM		H337884
15 1	Lock nut M10x1		A2	H118903	1	Seal kit		HNBR		H337885
16 2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A		A2	H335171	1	Seal kit		FPM		H337886
17 1	Actuator			H335470						
18 2	O-ring	30 x 2,5		NBR						
19 2	Actuator screw			Igidur J350						
20 2	V-seal			NBR						

Pos. 9, 10, 11, 12, 14 available as complete seal kits only

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:
Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100
1,5 "

Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.	
							Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:			
							SPX FLOW		RN 501.047.01		
							Page 3 of 12				
1 1	Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H337185 H337175 H337195 H337028 H337038 H335272	21 23 24 25 26 27	W-union G1/8" Ø6mm Stop screw Lock washer D4 Safety nut D3 Thrust ring Hex. screw M8 x 16	hard nickel-plated		H208825		
2 1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341262	28	Yoke cover D4	Grivory		H334382		
3 1	Lower valve shaft		1.4404	H334986	29	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set	1.4301		H336707		
4 1	Shaft bearing		1.4404	H334381	30		PE-Hard		H16507		
5 2	O-ring			EPDM			PP		H168321		
6 1	Yoke	1.4301		H334383	31	Venting plug G-1/8"	Spray connection DE3		PVDF-black		
7 1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H341291	32	G-union 8x1-G1/8"	PA6.6 GF30		H16388		
8 2	Retainer ring	1.4310		H14883	33	CU4 , CU4plus adapter cmp.	See page 8 black				
9 1	Middle seal			EPDM	34		PA6.6 GF30		See page 8 black		
				HNBR			FPM		H332652		
				FPM			H332653		H332653		
10 2	Seat seal			EPDM	35	CU43 , CU43plus .	H168192		H171561		
				HNBR			H171561		FPM		
				FPM			H171559		H337476		
11 2	Seat seal			EPDM	36	Prox. switch holder D4 cmp.	H118903		H337478		
				HNBR			A2		H335171		
				FPM			H335171		H335470		
12 3	Guide ring	Igidur A500		H334863	37	Operating cam D4 bottom	A2		H334885		
13 1	Guide band	Acofion		H334865	38	Operating cam D4 top	A2		H335470		
14 1	Quad ring	12,37x2,62		EPDM	39	Hex. screw M8x40	H311646		H335470		
15 1	Lock nut M10x1			A2			H118903		H337885		
16 2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A			A2			A2		FPM		
17 1	Actuator						H335171		H334387		
18 2	O-ring	30 x 2,5					H337887		H334376		
19 2	Actuator screw						Igidur J350		H334379		
20 2	V-seal						NBR		H334379		
Pos. 9, 10, 11, 12, 14 available as complete seal kits only											

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

**Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 50**

Spare parts list:

Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.
							Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:		
1 1	Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H337181 H337171 H337191 H337024 H337034 H335274	21 23 24 25 26 27	W-union G1/8" Ø6mm Stop screw Lock washer D4 Safety nut D3 Thrust ring Hex. screw M8 x 16			hard nickel-plated Grivory	H208825 H334382
2 1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341263	28	Yoke cover D4	29		1.4301	H335172
3 1	Lower valve shaft		1.4404	H334987	29	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set	4		1.4301	H147640
4 1	Shaft bearing		1.4404	H334381	30				1.4301	H123151
5 2	O-ring		EPDM	H77039	31 32	Venting plug G-1/8" Spray connection DE3	1 1	PE-Hard PP	1.4057 A2	H78772
6 1	Yoke	1.4301	H334383	H341292	33	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black		H341311
7 1	Guide rod	8.15.16	1.4404	H14883	34	CU4 , CU4plus adapter cmp.		PA6.6 GF30 black		
8 2	Retainer ring	1.4310		H327502				See page 8		
9 1	Middle seal		HNBR	H332652						
			FPM	H332653	35	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black		
10 2	Seat seal		EPDM HNBR	H168192 H171561	36	Prox. switch holder D4 cmp.		PA 6.6 GF30 black		
11 2	Seat seal		FPM EPDM HNBR	H171559 H337476 H337478	37 38 39	Operating cam D4 bottom Operating cam D4 top Hex. screw M8x40		1.4523 / 444FR 1.4523 / 444FR A2-70		
12 3	Guide ring	Igidur A500	H334863							
13 1	Guide band	Acofion	H334865							
14 1	Quad ring	12.37x2.62	EPDM	H311646	1	Seal kit		EPDM		H337884
15 1	Lock nut M10x1		A2	H118903	1	Seal kit		HNBR		H337885
16 2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A		A2	H335171	1	Seal kit		FPM		H337886
17 1	Actuator			H335469						
18 2	O-ring	30 x 2.5		NBR						
19 2	Actuator screw			Igidur J350						
20 2	V-seal			NBR						

Pos. 9, 10, 11, 12, 14 available as complete seal kits only

1	Seal kit	
15	Seal kit	
16	Seal kit	
17	Seal kit	
18	Seal kit	
19	Seal kit	
20	Seal kit	

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:
Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100
2 "

Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.
							Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:		
1 1	Housing	D41 1-6	1.4404	H337186	21	3 W-union G1/8" Ø6mm			hard nickel-plated	H208825
		D41 1-7	1.4404	H337176	23	1 Stop screw			Grivory	H334382
		D41 1-8	1.4404	H337196	24	1 Lock washer D4			1.4301	H335172
		D42	1.4404	H337029	25	1 Safety nut D3			1.4301	H147640
		D43	1.4404	H337039	26	1 Thrust ring			1.4057	H123151
		D44	1.4404	H335271	27	8 Hex. screw M8 x 16			A2	H78772
2 1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341263	28	1 Yoke cover D4		29	1.4301	H341311
3 1	Lower valve shaft		1.4404	H334987	29	4 Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set			1.4301	H336707
4 1	Shaft bearing	1.4404	H334381		30					
5 2	O-ring	EPDM	H77039						PE-Hard	H16507
6 1	Yoke	1.4301	H334383	31	1 Venting plug G-1/8"				PP	H168321
7 1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H341292	32	1 Spray connection DE3			PVDF-black	H16388
8 2	Retainer ring	1.4310	H14883		33	1 G-union 8x1-G1/8"			PA6.6 GF30 black	See page 8
9 1	Middle seal		EPDM	H327502	34	1 CU4 , CU4plus adapter cmp.			PA6.6 GF30 black	
			HNBR	H332652						
			FPM	H332653	35	1 CU43 , CU43plus .			PA6.6 GF30 black	See page 8
10 2	Seat seal		EPDM	H168192					PA 6.6 GF30 black	H336751
			HNBR	H171561	36	1 Prox. switch holder D4 cmp.				
			FPM	H171559						
			EPDM	H337476	37	1 Operating cam D4 bottom			1.4523 / 444FR	H334386
11 2	Seat seal		HNBR	H337478	38	1 Operating cam D4 top			1.4523 / 444FR	H334387
			FPM	H337477	39	4 Hex. screw M8x40			A2-70	H336675
12 3	Guide ring	Igidur A500		H334863						
13 1	Guide band	Acofion		H334865						
14 1	Quad ring	EPDM	H311646		1	Seal kit			EPDM	H337884
15 1	Lock nut M10x1	A2	H118903		1	Seal kit			HNBR	H337885
16 2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A	A2	H335171		1	Seal kit			FPM	H337886
17 1	Actuator			1.4301						
18 2	O-ring	30 x 2,5		NBR						
19 2	Actuator screw	Igidur J350		H334376						
20 2	V-seal	NBR		H334379						

Pos. 9, 10, 11, 12, 14 available as complete seal kits only

Date: Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:
Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 65

Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.
							Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:		
1 1	Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H337182 H337172 H337192 H337025 H337035 H334443	21 23 24 25 26 27	W-union G1/8" Ø6mm Stop screw Lock washer D4 Safety nut D3 Thrust ring Hex. screw M8 x 16			hard nickel-plated Grivory	H208825 H334382
2 1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341264	28	Yoke cover D4	29		1.4301	H335172
3 1	Lower valve shaft		1.4404	H334446	29	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set	4		1.4301	H147640
4 1	Shaft bearing		1.4404	H334381	30				1.4301	H123151
5 2	O-ring		EPDM	H77039	31 32	Venting plug G-1/8" Spray connection DE3	1 1	PE-Hard PP	1.4057 A2	H78772
6 1	Yoke	1.4301	H334383	H341293	33	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	1.4057	H341311
7 1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H14883	33	CU4 , CU4plus adapter cmp.		PA6.6 GF30 black	1.4057	H336707
8 2	Retainer ring	1,4310	EPDM	H327502	34			PA6.6 GF30 black	1.4057	H336707
9 1	Middle seal		HNBR	H332652	35	CU43 , CU43plus .	1	PA6.6 GF30 black	1.4057	H336707
10 2	Seat seal		FPM	H332653	36	Prox. switch holder D4 cmp.		PA 6.6 GF30 black	1.4057	H336707
11 2	Seat seal		EPDM	H168192	37	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	1.4523 / 444FR	H334386
12 3	Guide ring	Igidur A500	HNBR	H171561	38	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	1.4523 / 444FR	H334387
13 1	Guide band	Acofion	FPM	H171559	39	Hex. screw M8x40	4	A2-70	A2-70	H336675
14 1	Quad ring	12,37x2,62	EPDM	H337476						
15 1	Lock nut M10x1	A2	HNBR	H337478						
16 2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A	A2	FPM	H337477						
17 1	Actuator	18,19,20	Igidur A500	H335171						
18 2	O-ring	30x2,5	NBR	H334394						
19 2	Actuator screw		Igidur J350	H334376						
20 2	V-seal		NBR	H334379						

Pos. 9, 10, 11, 12, 14 available as complete seal kits only

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, or for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100
2.5"

Spare parts list:						
Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100 2,5 "						
Item		Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Quantity
1		Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 13.16.25	H337187 H337177 H337197 H337030 H337040 H335270	21 23 24 25 26 27
2		Upper valve shaft	1.4404	Hex. screw M8 x 16	A2	8
3		Lower valve shaft	1.4404	Yoke cover D4	A2	1
4		Shaft bearing	1.4404	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set	1.4301	29
5		O-ring	EPDM	Venting plug G-1/8"	PE+Hard	30
6		Yoke	1.4301	Spray connection DE3	PP	1
7		Guide rod	1.4404 8.15.16	G-union 8x1-G1/8"	PVDF:black	1
8		Retainer ring	1.4310	H14883	PA6.6 GF30 black	33
9		Middle seal	EPDM HNBR FPM EPDM	H327602 H332652 H332653 H168192	CU4 , CU4plus adapter cpl. PA6.6 GF30 See page 8 PA6.6 GF30 black	1 1 1 1
10		Seat seal	HNBR FPM EPDM HNBR FPM	H171561 H171559 H337476 H337478 H337477	Prox. switch holder D4 cmpl. Operating cam D4 bottom Operating cam D4 top Hex. screw M8x40	1 1 1 4
11		Seat seal			PA 6.6 GF30 black	36
12		Guide ring			1.4523 / 444FR	37
13		Guide band			1.4523 / 444FR	38
14		Quad ring	12.37x2.62	Iglidur A500 Acoflon	1.4301	39
15		Lock nut M10x1	A2	NBR	NBR	30
16		Square key 3x3x10 DIN6885 Form A	A2	H337886	FPM	2
17		Actuator		H335468		1
18		O-ring	30 x 2.5	Iglidur J350 NBR	H334376	2
19		Actuator screw			H334379	2
20		V-seal				2

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:
Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100
3 "

Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.
									Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:	Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:
1	1	Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H337188 H337178 H337198 H337031 H337041 H335275	21 23 24 25 26 27	3 1 1 1 1 8	W-union G1/8" Ø6mm Stop screw Lock washer D4 Safety nut D3 Thrust ring Hex. screw M8 x 16	hard nickel-plated		H208825	
2	1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341267	28	1	Yoke cover D4	Grivory		H334382	
3	1	Lower valve shaft		1.4404	H335392	29	4	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set	1.4301		H336707	
4	1	Shaft bearing		1.4404	H334381	30			PE-Hard		H16507	
5	2	O-ring		EPDM	H77039	31	1	Venting plug G-1/8"	PP		H168321	
6	1	Yoke	1.4301	H334383	32	1	Spray connection DE3	PVDF-black		H16388		
7	1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H341296	33	1	G-union 8x1-G1/8"	PA6.6 GF30		See page 8	
8	2	Retainer ring	1,4310	H14883		34	1	CU4 , CU4plus adapter cmp.	black			
9	1	Middle seal		HNBR	H332652				PA6.6 GF30		See page 8	
				FPM	H332653	35	1	CU43 , CU43plus .	black			
10	2	Seat seal		EPDM	H168192				PA 6.6 GF30		H336751	
				HNBR	H171561	36	1	Prox. switch holder D4 cmp.	black			
				FPM	H171559				1.4523 / 444FR		H334386	
11	2	Seat seal		EPDM	H337476	37	1	Operating cam D4 bottom	H334387			
				HNBR	H337478	38	1	Operating cam D4 top	1.4523 / 444FR			
				FPM	H337477	39	4	Hex. screw M8x40	A2-70		H336675	
12	3	Guide ring		Igidur A500	H334863							
13	1	Guide band		Acoflon	H334865							
14	1	Quad ring	12,37x2,62	EPDM	H311646		1	Seal kit	EPDM		H337884	
15	1	Lock nut M10x1		A2	H118903		1	Seal kit	HNBR		H337885	
16	2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A		A2	H335171		1	Seal kit	FPM		H337886	
17	1	Actuator				18,19,20	1,4301	Igidur A500				
18	2	O-ring	30x2,5					NBR	H337897			
19	2	Actuator screw						Igidur J350	H334376			
20	2	V-seal						NBR	H334379			

Pos. 9, 10, 11, 12, 14 available as complete seal kits only

Date: Name: Approved by:	16.3.18 C.Keil Sze-Si.	Date: Name: Approved by:	11.10.19 N.Shre	SPX FLOW	
RN 501.047.01					Page 8 of 12

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

**Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 80**

Spare parts list:

Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.
									Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:	Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:
1	1	Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H337183 H337173 H337193 H337026 H337036 H335278	21 23 24 25 26 27	3 1 1 1 1 8	W-union G1/8" Ø6mm Stop screw Lock washer D4 Safety nut D3 Thrust ring Hex. screw M8 x 16	hard nickel-plated Grivory	H208825 H334382		
2	1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341266	28	1	Yoke cover D4	29	1	1.4301	H341312
3	1	Lower valve shaft		1.4404	H335393	29	4	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set		1.4301		H336707
4	1	Shaft bearing		1.4404	H335713	30						
5	2	O-ring		EPDM	H77061	31	1	Venting plug G-1/8"		PE-Hard	H16507	
6	1	Yoke	1.4301	H335994		32	1	Spray connection D£3		PP	H168322	
7	1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H341295	33	1	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	H16388	
8	2	Retainer ring	1.4310	H14883		34	1	CU4 , CU4plus adapter cmp.		PA6.6 GF30 black	See page 8	
9	1	Middle seal		HNBR	H332649	35	1	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black	See page 8	
10	2	Seat seal		FPM	H332648	36	1	Prox. switch holder D4 cmp.		PA 6.6 GF30 black	H336751	
11	2	Seat seal		EPDM	H168153	37	1	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	H334386	
12	3	Guide ring		HNBR	H171565	38	1	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	H334387	
13	1	Guide band		FPM	H171563	39	4	Hex. screw M8x40		A2-70	H336675	
14	1	Quad ring	12,37x2,62	EPDM	H337368							
15	1	Lock nut M10x1		A2	H118903		1	Seal kit		EPDM	H337887	
16	2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A		A2	H335171		1	Seal kit		HNBR	H337888	
17	1	Actuator			H335362		1	Seal kit		FPM	H337889	
18	2	O-ring	30 x 2,5		NBR							
19	2	Actuator screw			Igidur J350							
20	2	V-seal			NBR							

Pos. 9, 10, 11, 12, 14 available as complete seal kits only

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:
Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 100

Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.
							Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:		
1 1	Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H337184 H337174 H337194 H337027 H337037 H335279	21 23 24 25 26 27	W-union G1/8" Ø6mm Stop screw Lock washer D4 Safety nut D3 Thrust ring Hex. screw M8 x 16			hard nickel-plated Grivory	H208825 H334382
2 1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341268	28	Yoke cover D4	29		1.4301	H335172
3 1	Lower valve shaft		1.4404	H335394	29	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set	4		1.4301	H147640
4 1	Shaft bearing		1.4404	H335713	30				1.4301	H341312
5 2	O-ring		EPDM	H77061	31	Venting plug G-1/8"	1	PE-Hard	H16507	
6 1	Yoke	1.4301	H335394		32	Spray connection DE3	1	PP	H168322	
7 1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H341297	33	G-union 8x1-G1/8"	1	PVDF-black	H16388	
8 2	Retainer ring	1,4310	H14883		34	CU4 , CU4plus adapter cmp.	1	PA6.6 GF30 black	See page 8	
9 1	Middle seal		HNBR	H332649	35	CU43 , CU43plus .	1	PA6.6 GF30 black	See page 8	
10 2	Seat seal		FPM	H332648	36	Prox. switch holder D4 cmp.	1	PA 6.6 GF30 black	H336751	
11 2	Seat seal		EPDM	H168153	37	Operating cam D4 bottom	1	1.4523 / 444FR	H334386	
12 3	Guide ring	Igidur A500		H171565	38	Operating cam D4 top	1	1.4523 / 444FR	H334387	
13 1	Guide band	Acofion		H171563	39	Hex. screw M8x40	4	A2-70	H336675	
14 1	Quad ring	12,37x2,62	EPDM	H337887						
15 1	Lock nut M10x1	A2	HNBR	H337888						
16 2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A	A2	FPM	H337889						
17 1	Actuator									
18 2	O-ring	30 x 2,5	NBR	H337897						
19 2	Actuator screw		Igidur J350	H334376						
20 2	V-seal		NBR	H334379						

Pos. 9, 10, 11, 12, 14 available as complete seal kits only

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:
Double seat mix proof valve D4 SL 1.5" - 4"; DN 40 - 100
4"

Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)		Material	Part no.
							Name: Approved by:	Date: Name: Approved by:		
1 1	Housing	D41 1-6 D41 1-7 D41 1-8 D42 D43 D44	1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404 1.4404	H337189 H337179 H337199 H337032 H337042 H335280	21 23 24 25 26 27	W-union G1/8" Ø6mm Stop screw Lock washer D4 Safety nut D3 Thrust ring Hex. screw M8 x 16			hard nickel-plated Grivory	H208825 H334382
2 1	Upper valve shaft	13,16,25	1.4404	H341268	28	Yoke cover D4	29		1.4301	H335172
3 1	Lower valve shaft		1.4404	H335394	29	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set	4		1.4301	H147640
4 1	Shaft bearing		1.4404	H335713	30				1.4301	H341312
5 2	O-ring		EPDM	H77061	31	Venting plug G-1/8"	1	PE-Hard	H16507	
6 1	Yoke	1.4301	H335994		32	Spray connection D£3	1	PP	H168322	
7 1	Guide rod	8,15,16	1.4404	H341297	33	G-union 8x1-G1/8"	1	PVDF-black	H16388	
8 2	Retainer ring	1,4310	H14883		34	CU4 , CU4plus adapter cmp.	1	PA6.6 GF30 black	See page 8	
9 1	Middle seal		HNBR	H332649	35	CU43 , CU43plus .	1	PA6.6 GF30 black	See page 8	
10 2	Seat seal		FPM	H332648	36	Prox. switch holder D4 cmp.	1	PA 6.6 GF30 black	H336751	
11 2	Seat seal		EPDM	H168153	37	Operating cam D4 bottom	1	1.4523 / 444FR	H334386	
12 3	Guide ring		HNBR	H171565	38	Operating cam D4 top	1	1.4523 / 444FR	H334387	
13 1	Guide band		FPM	H171563	39	Hex. screw M8x40	4	A2-70	H336675	
14 1	Quad ring	12,37x2,62	EPDM	H337887						
15 1	Lock nut M10x1	A2	HNBR	H337888						
16 2	Square key 3x3x10 DIN6885 Form A	A2	FPM	H337889						
17 1	Actuator		Igidur A500	H335702						
18 2	O-ring	30 x 2,5	NBR	H337897						
19 2	Actuator screw		Igidur J350	H334376						
20 2	V-seal		NBR	H334379						

Pos. 9, 10, 11, 12, 14 available as complete seal kits only

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any means.

Spare parts list:						SPX FLOW			
						Date:	16.3.18	11.10.19	08.02.24
						Name:	C.Keil	Sze-Si.	N.Shre
						Approved by:			
						Date:			
						Name:			
						Approved by:			
Double seat mix proof valve D4 SL Control unit and adapter						Page	12	of	12
RN 501.047.01									
Item	Description	Air connections	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Air connections	Material
34	CU4 D4 adapter cmpl.	/	PA 6.6 GF30 black	H337098	34	1	CU4plus D4 V2 adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black
CU4 Control Units									
1	CU43 D4 DC	6mm	PA 6.6 GF30 black	H336955	1	CU43plus D4 V2 AS-i Ext.		6mm	PA 6.6 GF30 black
1	CU43 D4 M12 DC	6mm	PA 6.6 GF30 black	H341343	1	CU43plus D4 V2 M12 AS-i Ext.		6mm	PA 6.6 GF30 black
1	CU43 D4 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H336957	1	CU43plus-D4-M12 IO-LINK		6mm	PA 6.6 GF30 black
1	CU43 D4 M12 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338897	1	CU43plus-D4-M12 AS-I V5		6mm	PA 6.6 GF30 black
1	CU43 D4 AS-i Std.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338152	1	CU43plus-D4-M12 Direct Connect		6mm	PA 6.6 GF30 black
1	CU43 D4 M12 AS-i Std.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338899	35	1	CU43plus-D4-Direct Connect		PA 6.6 GF30 black
1	CU43 D4 DC	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H336960	1	CU43plus-D4-M12 IO-LINK		1/4"OD	PA 6.6 GF30 black
1	CU43 D4 M12 DC	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H341352	1	CU43plus-D4-M12 AS-I V5		1/4"OD	PA 6.6 GF30 black
1	CU43 D4 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H336962	1	CU43plus D4 V2 AS-i Ext.		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black
1	CU43 D4 M12 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338901	1	CU43plus D4 V2 M12 AS-i Ext.		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black
1	CU43 D4 AS-i Std.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338153	1	CU43plus-D4-M12 Direct Connect		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black
1	CU43 D4 M12 AS-i Std.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338903	1	CU43plus-D4-Direct Connect		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

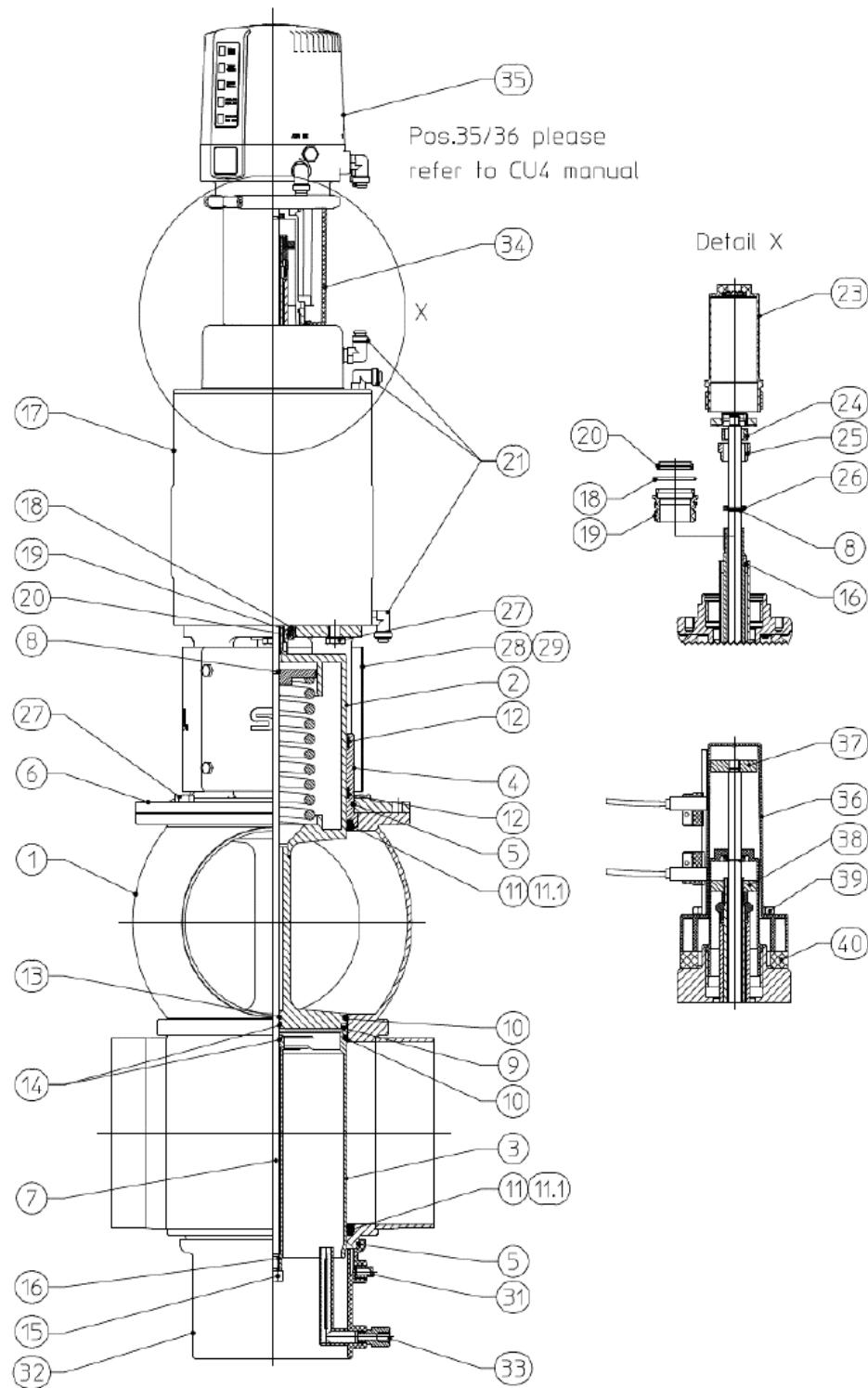
Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 SL 125-150-6"

SPX FLOW			
Date:	11.10.19	10.06.20	08.02.24
Name:	Sze-Si.	C.Keil	N.Shre
Approved by:			
Date:			
Name:			
Approved by:			

RN 501.047.03

Page 1 of 8



Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Double seat mix proof valve D4 SL 125-150-6"
DN 125

Spare parts list:

Spare parts list:		Date: 11.10.19	08.02.24	SPX FLOW	
		Name: Sze-Si.	N.Shre		
		Approved by:			
		Date: _____	_____	Page 2 of 8	
		Name: _____	_____	RN 501.047.03	
		Approved by: _____	_____		
Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity
		D41 / 1-6		1.4404	H340122
		D41 / 1-7		1.4404	H340123
		D41 / 1-8		1.4404	H340124
		D42		1.4404	H340121
		D43		1.4404	H340120
		D44		1.4404	H340119
1	1 Housing			13,16,25	1.4404
2	1 Upper valve shaft			1.4404	H341269
3	1 Lower valve shaft			1.4404	H340230
4	1 Shaft bearing			1.4404	H340243
5	2 O-ring			EPDM	H77074
6	1 Yoke			1.4301	H340244
7	1 Guide rod	8,15,16		1.4404	H341298
8	2 Retainer ring			1.4310	H14883
				EPDM	H340247
9	1 Middle seal			HNBR	H340248
				FPM	H340294
10	2 Seat seal			EPDM	H173940
				HNBR	H173939
				FPM	H340246
11	2 Seat seal			EPDM	H77611
				HNBR	H170178
				FPM	H77610
11.1	2 PTFE Shaft seal			PTFE	H340295
12	2 Guide ring			Igidur A500	H340198
13	1 Guide band			Acofion	H334865
14	2 Quad ring	12,37x2,62		EPDM	H311646
15	1 Lock nut M10x1			A2	H118903
16	2 Square key DIN6885 - A - 3x3x10			A2	H335171
17	1 Actuator			A2	H340197
18	2 O-ring	30x2,5		HNBR	H337397
19	2 Actuator screw			Igidur J350	H334376

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 SL 125-150-6"
DN 125

Spare parts list:								
Double seat mix proof valve D4 SL 125-150-6" DN 125								
Item	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Quantity	Description	Material	Part no.
	Pos. 9, 10, 11, 12, 13, 14 available as complete seal kits only							
1	Seal kit		EPDM	H340575				
1	Seal kit		HNBR	H340576				
1	Seal kit		FPM	H340577				

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Double seat mix proof valve D4 SL 125-150-6"
DN 150

Spare parts list:

		Date: 11.10.19 08.02.24		SPX FLOW	
		Name: Sze-Si. N.Shre			
		Approved by:			
		Date: _____		Page 4 of 8	
		Name: _____		RN 501.047.03	
		Approved by: _____			
Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity
		D41 / 1-6		1.4404	Item
		D41 / 1-7		1.4404	Quantity
		D41 / 1-8		1.4404	20
		D42		1.4404	2 V-seal
		D43		1.4404	21
		D44		1.4404	3 W-union G1/8" Ø6mm
1	1 Housing	D41 / 1-8		H340137	22
		D42		H340134	23
		D43		H340133	1 Stop screw
		D44		H340132	24
2	1 Upper valve shaft	13,16,25		1.4404	1 Lock washer D4
				H341270	25
				1.4404	1 Safety nut D3
2	1 Lower valve shaft	13,16,25		H340311	26
				1.4404	1 Thrust ring
3	1 Shaft bearing	13,16,25		H340311	27
				1.4404	8 Hex screw M10 x 20
4	1 O-ring	1.4404		H340322	28
		EPDM		H77081	1 Yoke cover D4
5	2 Yoke	1.4301		H340323	29
		HNBR		1.4404	4 Savetix head screw M6 x 8
6	1 Guide rod	8,15,16		H341299	30
				1.4404	1 washer M6 as set
7	2 Retainer ring	1.4310		H14883	31
		EPDM		H340325	1 Venting plug G-1/8"
8	1 Middle seal	HNBR		H340326	32
				1.4404	1 Spray connection DÉ3
9	1 Guide rod	8,15,16		H341299	33
				1.4404	1 G-union 10/8-G1/4" with supp.
				H340327	34
10	2 Seat seal	HNBR		EPDM	1 Venting plug G-1/8"
				H173738	35
				EPDM	1 Prox. switch holder D4 cpl.
11	2 Seat seal	HNBR		H338070	36
				EPDM	1 Prox. switch holder D4 cpl.
11.1	2 PTFE Shaft seal	HNBR		H77628	37
				PTFE	1 Operating cam D4 bottom
12	2 Guide ring	HNBR		H340328	38
				Igidur A500	1 Operating cam D4 top
13	1 Guide band	Acofion		H334865	39
		EPDM		H311646	4 Hex. screw
14	2 Quad ring	12,37x2,62		A2	40 1 Spacer
15	1 Lock nut M10x1			H118903	
16	2 Square key DIN6885 - A - 3x3x10			H335171	
17	1 Actuator	18,19,20		A2	
18	2 O-ring	30 x 2,5		H340181	
19	2 Actuator screw			NBR	
				H337897	
				Igidur J350	
				H334376	

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve D4 SL 125-150-6" 6"

		Date: 11.10.19 08.02.24		SPX FLOW	
		Name: Sze-Si. N.Shre			
		Approved by:			
		Date: _____		Page 6 of 8	
		Name: _____		RN 501.047.03	
		Approved by: _____			
Item Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item Quantity
		D41 / 1-6		1.4404	Item
		D41 / 1-7		1.4404	Quantity
		D41 / 1-8		1.4404	Description
		D42		1.4404	Included in spare parts (Pos.)
		D43		1.4404	Material
		D44		1.4404	Part no.
1 1	Housing	13,16,25		H340141	Date: 11.10.19 08.02.24
2 1	Upper valve shaft			H340142	Name: Sze-Si. N.Shre
3 1	Lower valve shaft			H340143	Approved by: _____
4 1	Shaft bearing			H340140	Date: _____
5 2	O-ring			H340139	Name: _____
6 1	Yoke			H340138	Approved by: _____
7 1	Guide rod	8,15,16		H340311	Page 6 of 8
8 2	Retainer ring			H340322	Page 6 of 8
9 1	Middle seal			H77081	Page 6 of 8
10 2	Seat seal			H340323	Page 6 of 8
11 2	Seat seal			H340324	Page 6 of 8
11,1 2	PTFE Shaft seal			H340325	Page 6 of 8
12 2	Guide ring			H340326	Page 6 of 8
13 1	Guide band			H340327	Page 6 of 8
14 2	Quad ring	12,37x2,62		H173739	See page 8
15 1	Lock nut M10x1			H173738	black
16 2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10			H338070	PA 6.6 GF30
17 1	Actuator	18,19,20		H170177	See page 8
18 2	O-ring	30x2,5		H776227	black
19 2	Actuator screw			PTFE	PA 6.6 GF30
				H340328	black
				H340182	H336751
				Igidur A500	See page 8
				Acofion	black
				H334865	PA 6.6 GF30
				H311646	black
				A2	H340179
				H118903	
				H335171	
				A2	
				H340181	
				NBR	
				H337987	
				Igidur J350	
				H334376	

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:						Date:	11.10.19	08.02.24	SPX FLOW		
						Name:	Sze-Si.	N.Shre			
						Approved by:					
						Date:					
						Name:					
						Approved by:					
Double seat mix proof valve D4 SL Control unit and adapter						Page:	8	of	8		
									RN 501.047.03		
Item	Description	Air connections	Material	Part no.	Item	Quantity	Description		Air connections	Material	Part no.
34	CU4 adapter D4 SL	/	PA 6.6 GF30 black	H337098	34	1	CU4plus D4 V2 adapter cmpi.		PA 6.6 GF30 black	H341891	
CU4 Control Units											
1	CU43 D4 DC	6mm	PA 6.6 GF30 black	H336955	1	CU43plus D4 V2 AS-i Ext.		6mm	PA 6.6 GF30 black	H338822	
1	CU43 D4 M12 DC	6mm	PA 6.6 GF30 black	H341343	1	CU43plus D4 V2 M12 AS-i Ext.		6mm	PA 6.6 GF30 black	H338867	
1	CU43 D4 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H336957	1	CU43plus-D4-M12 IO-LINK		6mm	PA 6.6 GF30 black	H345134	
1	CU43 D4 M12 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338897	1	CU43plus-D4-M12 AS-i V5		6mm	PA 6.6 GF30 black	H348035	
1	CU43 D4 AS-i Std.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338152	1	CU43plus-D4-M12 Direct Connect		6mm	PA 6.6 GF30 black	H342472	
1	CU43 D4 M12 AS-i Std.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338899	35	CU43plus-D4-Direct Connect		6mm	PA 6.6 GF30 black	H342452	
1	CU43 D4 DC	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H336960	1	CU43plus-D4-M12 IO-LINK		1/4"OD	PA 6.6 GF30 black	H345135	
1	CU43 D4 M12 DC	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H341352	1	CU43plus-D4-M12 AS-i V5		1/4"OD	PA 6.6 GF30 black	H348036	
1	CU43 D4 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H336962	1	CU43plus D4 V2 AS-i Ext.		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338826	
1	CU43 D4 M12 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338901	1	CU43plus D4 V2 M12 AS-i Ext.		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338871	
1	CU43 D4 AS-i Std.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338153	1	CU43plus-D4-M12 Direct Connect		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H342473	
1	CU43 D4 M12 AS-i Std.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338903	1	CU43plus-D4-Direct Connect		1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H342453	

APV D4 / D4 SL

VÁLVULA MIX PROOF DE ASIENTO DOBLE



SPX FLOW

Design Center

Gottlieb-Daimler-Straße 13
D-59439 Holzwickede, Germany
P: (+49) (0) 2301-9186-0
F: (+49) (0) 2301-9186-300

SPX FLOW, Inc.

Production

611 Sugar Creek Road
Delavan, WI 53115, USA
P: (+1) 262 728 1900 or (800) 252 5200
F: (+1) 262 728 4904 or (800) 252 5012
E: wcb@spxflow.com

SPX FLOW

Production

Stanisława Jana Rolbieskiego 2
PL- Bydgoszcz 85-862, Poland
P: (+48) 52 566 76 00
F: (+48) 52 525 99 09

SPX FLOW

Production

Fengjin Road No.666
Nanqiao Zhen, Fengxian, Shanghai China
P: (+86) 21 6715 8181
F: (+86) 21 6715 8282

SPX FLOW se reserva el derecho a aplicar novedades técnicas o a modificar los materiales sin previo aviso y sin responsabilidad alguna.

Las características constructivas, los materiales y las dimensiones indicados en este documento son solo orientativos. No se garantiza la exactitud de los datos sin una confirmación escrita adicional. Para consultar la disponibilidad de los productos, póngase en contacto con el representante de ventas in situ.

Para obtener más información, visite la página web: www.spxflow.com

Fecha de creación: 09/2020 - Traducción de las instrucciones de servicio originales

COPYRIGHT ©2020 SPX FLOW, Inc.