

APV DA4

DOBBELTSÆDE MIX PROOF VENTILER

DOKUMENT-NR.: H339344 REVISION: DK-3

LÆS OG FORSTÅ DENNE VEJLEDNING FØR BRUG ELLER VEDLIGEHOLDELSE AF DETTE PRODUKT.



EU Overensstemmelseserklæring for Ventiler og Ventilmanifolds

SPX Flow Technology Germany GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 13, D-59439 Holzwickede
erklærer hermed, at

APV lækagesikker dobbeltsædet og dobbeltsædeventiler i serie
SD4, SDT4, SDU4, SDMS4, SDMSU4, SDTMS4, SWcip4, DSV,
DA4, D4 SL, D4, DA3, DA3SLD, DE3, DEU3, DET3, DKR2, DKRT2, DKRH2
i de nominelle diametre DN 25 - 150, ISO 1" – 6" og 1 Sh5 - 6 Sh5

APV butterflyventiler i serie SV1 og SVS1F, SV2 og SVS2F, SVL og SVSL
i de nominelle diametre DN 25 - 100, DN 125 - 250 og ISO 1" – 4"

APV kuglehaner i serien KHI, KHV, BLV1
i de nominelle diametre DN 15 – 100, ISO 1/2" – 4"

APV enkeltstående-, membran- og fjederaktiverede ventiler i serie
S2, SW4, SWhp4, SW4DPF, SWmini4, SWT4, SWS4, MF4, MS4, MSP4, AP/T1, CPV,
RG4, RG4DPF, RGMS4, RGE4, RGE4DPF, RGEMS4, PR2, PRD2, SI2, UF/R3, VRA/H
i de nominelle diametre DN 10 - 150, ISO 1/2" – 4" og 1 Sh5 - 6 Sh5

og de herfor installerede ventilmanifolds

opfylder kravene i Direktiverne 2006/42/EC (erstatte 89/392/EEC
og 98/37/EC) og ProdSG (erstatte GPSG - 9.GPSGV).

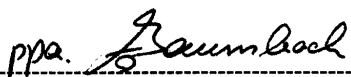
For officiel inspektion præsenterer SPX FLOW teknisk dokumentation i henhold til appendix VII i Maskindirektivet. Denne dokumentation består af dokumenter omhandlende udvikling og konstruktion, beskrivelse af trufne foranstaltninger til imødekommelse af konformitet og overensstemmelse med de gundlæggende krav til sikkerhed og helbred, inkl. en analyse af risici samt en betjeningsmanual med sikkerhedsinstruktioner.

Der garanteres for ventilernes og ventilmanifoldenes overensstemmelse.

Ansvarlig person for dokumentationen:
Frank Baumbach

SPX Flow Technology Germany GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 13, D-59439 Holzwickede, Germany

januar 2020



Frank Baumbach
Engineering Director – Sanitary Components

	Indhold	Side
1.	Generelt	6
2.	Sikkerhed	6
2.1.	Symboler	
2.2.	Sikkerhedsanvisninger	
3.	Bestemmelsesmæssig anvendelse	7
4.	Funktion	8
4.1.	Generelt	
4.2.	Ventil i „lukket“ stilling	
4.3.	Ventil i „åben“ stilling	
5.	Control Units / Ventilpositionsindikator	10
5.1.	Control Unit og adapter	
5.2.	Ventilpositionsindikator	
6.	Rengøring	11
6.1.	Strømningsrum	
6.2.	Tætningsflader og sædeområde	
6.3.	Lækagerum	
6.4.	Rengøringsråd	
6.5.	Skyllemængde	
6.6.	Rengøring af øverste område	
6.7.	Rengøring af nederste område	
7.	Montering og idrifttagning	13
7.1.	Indsvejsningsanvisninger	
8.	Mål / Vægte	14
9.	Tekniske data	15
9.1.	Generelle data	
9.2.	Trykluftkvalitet	
9.3.	Kvs-værdier	
9.4.	Luftforbrug / Koblingstider	
9.5.	Ventilløftehøjde / Åbningstværsnit	
10.	Vedligeholdelse	18
11.	Henvisninger til af- og påmontering	19
11.1.	Afmontering fra ledningssystemet	
11.2.	Afmontering af produktberørte dele	
11.3.	Montering af de produktberørte tætninger og samling af ventilen	
11.4.	Montering af ventilindsatsen	
12.	Vedligeholdelse af aktuator	23
12.1.	Afmontering af aktuatorskruer	
12.2.	Montering af tætningerne og sammenbygning af aktuatoren	
13.	Monteringsanvisninger og -værktøj til tætninger	24
13.1.	Nederste spindeltætning	
13.2.	PTFE-tætning	
13.3.	Sædetætning	
13.4.	Mellemtætning	
14.	Afhjælpning af fejl	26
15.	Reservedelslister	26
	D4 tomme og DIN udførelse	RN 502.047.01

1. Generelt

Betjenings- og vedligeholdelsespersonalet skal læse og overholde betjeningsvejledningen.

Vi gør opmærksom på, at vores garanti ikke dækker skader og driftsfejl, som er opstået, fordi betjeningsvejledningen ikke blev overholdt.

Vi forbeholder os ret til at foretage tekniske ændringer i forhold til afbildningerne og angivelserne.

2. Sikkerhed

2.1. Symboler



Pas på!

Arbejdssikkerhedssymbolet gør opmærksom på vigtige anvisninger i forbindelse med arbejdssikkerhed. De findes på de steder, hvor de beskrevne opgaver kan medføre sundhedsfarer og/eller materielle skader.



Vigtig bemærkning!

Væsentlig teknisk information

2.2 Sikkerhedsanvisninger



Det er strengt forbudt at åbne drevene og de øverste spindler. Sundheds- og livsfare!

Drev, som ikke længere anvendes og/eller er defekte og øvre spindler, skal bortskaffes miljøvenligt.

Defekte aktuatorer og øvre spindler skal afleveres hos dit SPX FLOW-distributionsselskab, som sørger for, at de bliver bortskaffet miljøvenligt og uden ekstra omkostninger.

Henvend dig til dit SPX FLOW-distributionsselskab.



- Rør aldrig ventilen eller rørledninger under behandling af varme væsker eller steriliseringsprocesser!



- Afbryd elektriske og pneumatiske forbindelser før vedligeholdelsesarbejde og lign.



- Inden vedligeholdelsesarbejde skal lednings- og rengøringsystemet gøres **trykløst** og om muligt tømmes!

2. Sikkerhed



- Overhold monteringsanvisningen – og udfør sikker vedligeholdelse af ventilen.



- Tilslutninger, som ikke er i brug, skal lukkes til med en prop!



- Det skal sikres, at de benyttede skyllemedier udledes uden fare!



- Ventilen må kun monteres, demonteres og genmonteres af personale, som er blevet instrueret til arbejde med ventiler af f.eks. SPX FLOW montører. Kontakt om nødvendigt SPX FLOW filialen.

3. Bestemmelsesmæssig anvendelse

Den bestemmelsesmæssige anvendelse som anvendelsesområde for dobbeltsædeventilen er sikker afspærring af ledningsafsnit og udskillelse af fjendtlige medier i fødevare- og drikkevareindustrien samt i farmaceutiske og kemiske anvendelser.



Pas på! Standard DA4 ventilen må ikke anvendes i eksplosionsfarlige omgivelser.



Pas på! Uautoriserede, konstruktionsmæssige ændringer på ventilen påvirker sikkerheden og ventilens bestemmelsesmæssige funktion og er **ikke** tilladt.

SPX FLOW ventiler er beregnet til anvendelse i fødevare- og drikkevareindustrien samt i farmaceutisk og kemisk industri

SPX FLOW-ventiler (uden sikkerhedsfunktion) tildeles kategori 1 i henhold til trykudstyrsdirektivet 2014/68/EU og overvejes i henhold til overensstemmelsesvurderingsprocedure modul A.

Følgende tildeling gælder for de væsker, der behandles i ventilerne i henhold til artikel 13:

Produktmedier – Væskegruppe 2 – Ventiler i alle nominelle størrelser.

CIP-rengøringsmedier – Væskegruppe 1 - Ventiler med nominelle størrelser $\leq$ DN100/4" kan bruges op til 140 °C, ventiler med nominelle størrelser $>$ DN100/4" op til en temperatur på 100 °C.

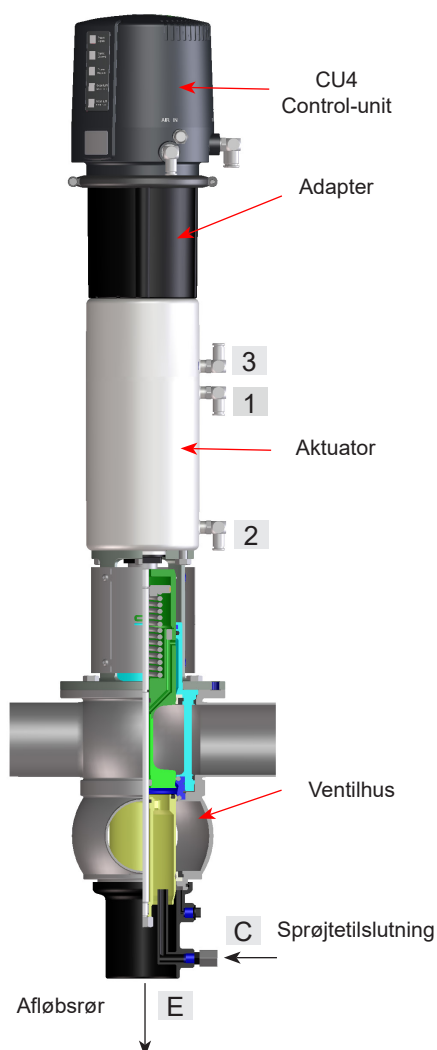
Godkendelser og eksterne bedømmelser

For at se certificeringer af dette produkt og andre innovative SPX FLOW produkter, besøg venligst <https://www.spxflow.com/en/apv/about-us/certifications/>

Det er anlægsoperatørens ansvar at evaluere og verificere SPX FLOW-produkters egnethed til den tilsigtede brug og servicevilkårene og at bestemme og følge de gældende love for de påtænkte applikationer og anvendelsesområder.

4. Funktion

Fig. 4.1



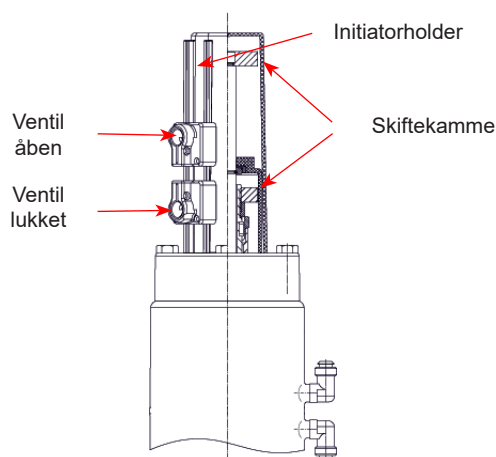
4.1. Generelt

Dobbeltsædeventilen APV DA4 benyttes på grund af sin konstruktion og funktion og anvendelsen af værdifuldt rustfrit stål og tilsvarende tætningsmaterialer i fødevare-, drikkevare-, farma- og kemiindustrien.

- DA4 ventilen adskiller to ledningsafsnit via to afbalancerede og selvstændigt fungerende ventilspindler med mellemliggende lækagerum.
- Ventilen åbnes med ringe lækage oppefra og ned.
- Lækage udledes via lækagerøret (E) uden tryk.
- Den pneumatiske aktuator åbner ventilen via lufttilslutningen (1). Ved fjederkraft flyttes ventilen til den „lukkede“ sikkerhedsendeposition.
- Standard DA4 dobbeltsæde Mixproof-ventil er udstyret med en CU43 control-unit.
- Sæde- og spindeltætningsområdet rengøres via betjening af lufttilslutningerne:
2 = ventilation af øverste spindel
3 = ventilation af nederste spindel
- Lækagerummet rengøres via skylletilslutningen (C).
- Eventuelt kan lukkede og åbne positioner af DA4 ventilen detekteres af nærhedsafbrydere.

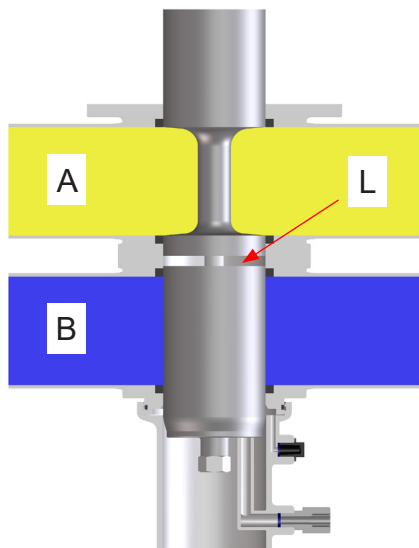
Fig. 4.1.2.

DA4 med ventilpositionsindikator



4. Funktion

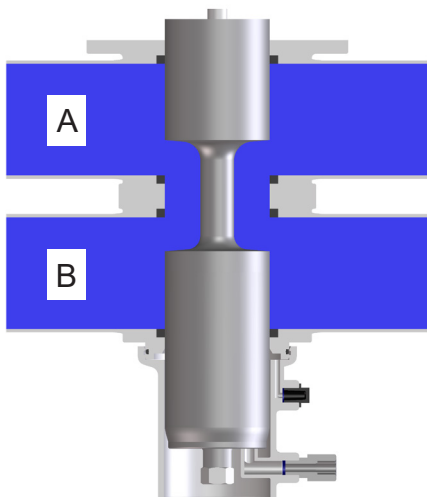
Fig. 4.2.



4.2. Ventil i „lukket“ stilling

Den nederste og den øverste ventilspindel er i lukket position og adskiller på sikker vis de forskellige medier A og B fra hinanden. Mellem de to ventilspindler ligger lækagerum L, der sikrer et frit og absolut trykløst afløb nedadtil. Ventilspindlerne er afbalanceret og dermed beskyttet mod trykslag.

Fig. 4.3.



4.3. Ventil i „åben“ stilling

Den øverste ventilspindel trykkes ved aktivering af aktuatoren mod tætningen på den nederste ventilspindel. Først aflukkes lækagerum L i forhold til produktrummet. Derefter bevæges begge ventilspindler nedad til den åbne stilling. Forbindelsen mellem rørledning A og B er etableret.

5. Control Units / Ventilpositionsindikator

CU4 Control-unit



5.1. Control Unit og adapter

Til montering af control unit på DA4 ventilen behøves en adapter.
Alle CU4'er er tilgængelige i kommunikationsprotokoller:

AS-I
Direct Connect
IO-link
AS-I 5

For tilgængelige control units og adapter, se reservedelslisten:
RN 502.047.01

5.2. Ventilpositionsindikator

Efter behov kan der monteres initiatorer til visning af ventilspindlernes endeposition på initiatorholderen.

Vi anbefaler en af følgende standardtyper:

Tretråds-initiator
Koblingsafstand: 5 mm
Diameter: 11 mm
Driftsspænding: 10–30 V DC
pnp pluskoblende, slutfunktion
Montering „ikke i niveau“

Vi anbefaler

Nærhedsafbryder 24 V DC, PNP, 11 mm DIA. (5 m kabel): H16223
Nærhedsafbryder 24 V DC, PNP, 11 mm DIA. (kabelboks): H16432

Vi garanterer ikke for pålidelig funktion, hvis kunden monterer en anden ventilpositionsindikator.

6. Rengøring

I forbindelse med rengøring af DA4-ventiler skelnes der mellem tre forskellige områder: Strømningsrum, tætningsflader og sædeområde og lækagerum.

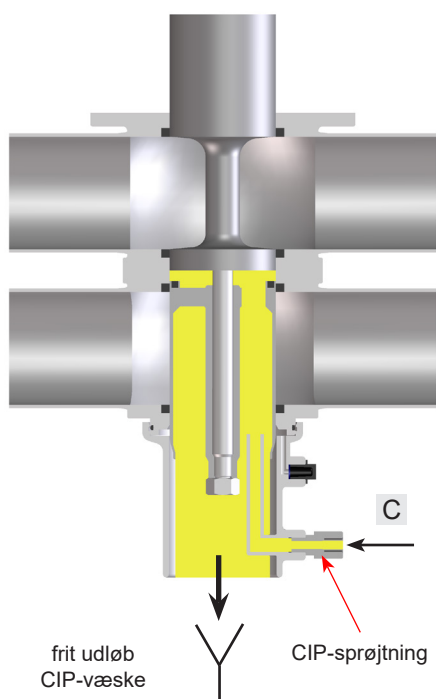
6.1. Strømningsrum

CIP-væsken renser de øvre og nedre gennemløb under CIP-rengøring.

6.2. Tætningsflader og sædeområde

Tætningsfladerne til det øverste område, (øverste spindel og sædetætning) og nederste område, (nederste spindel og sædetætning) overstrømmes og rengøres af rengøringsmidlet ved ventilationen af de enkelte ventilspindler under rengøringen af den pågældende gennemgang. Sædeområdet og lækagerummet bliver også rengjort under denne proces.

Fig. 6.3.



6.3. Lækagerum

Lækageområdet rengøres ved CIP-sprøjtning. CIP-rengøringsforbindelse C i fig. 6.3.

CIP-sprøjtning genererer ikke trykopygning i lækagerummet. SPX FLOW anbefaler at udføre CIP-sprøjtning i lukket ventilposition. Det kan dog også udføres med åben ventil.

Normalt kan 15 DN 40-100 / 1,5"-4" ventiler rengøres via en sprøjtefordelerledning DN 25.

6.4. Rengøringsråd

Rengøringstrin	Udluftningscyklus	CIP-sprøjtning
Forskylning	—	3 x 10 sek.
Lud 80 °C	3 x 5 sek.	3 x 10 sek.
Mellemskylning	2 x 5 sek.	2 x 10 sek.
Syre	3 x 5 sek.	3 x 10 sek.
Efterskylning	2 x 5 sek.	2 x 10 sek.

- Ventilationstiderne forudsætter et rengøringstryk på $p = 2-5$ bar.
- Afhængigt af trykforhold, rengøringstemperaturer, rengøringsprocedurer og tilsmudsningsgrad skal der indstilles andre tider.
- Skyllmængde pr. CIP-sprøjtning:
DN 40-100/1,5-4" ca. 1,2 ltr / 10 s
- Rengøringstryk på CIP-rengøringstilslutning: min. 2 bar
maks. 5 bar



Pas på!

Det anvendte rengøringsmedium skal være kompatibelt med det respektive tætningsmateriale.

6. Rengøring

6.5. Skyllemængde i ml pr. ventilationscyklus/5 sekunder

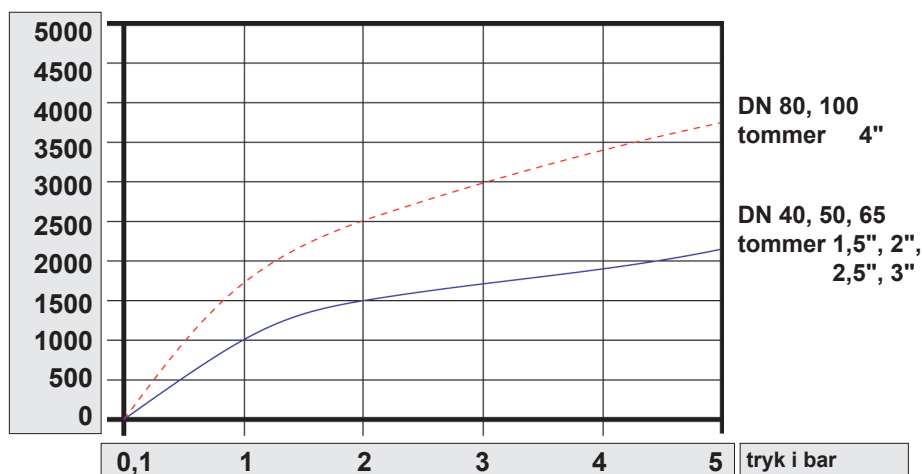
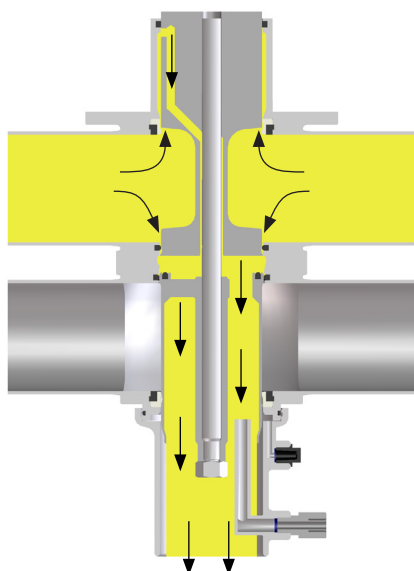


Fig. 6.6.



6.6. Rengøring af øverste område (fig. 6.6.)

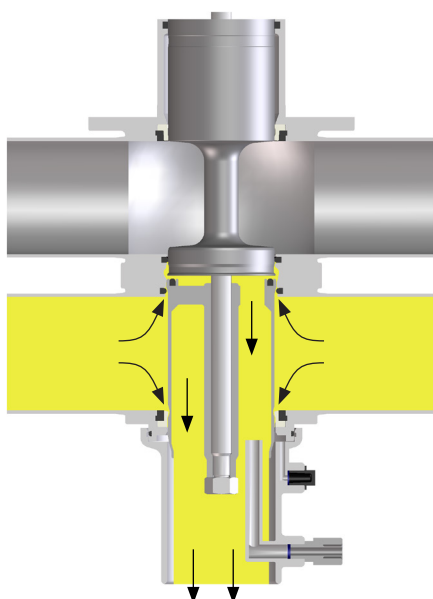
Den øvre ventilspindel udluftes via tilslutning (2) som vist i figur 4.1 på side 8.

Ved ventilationen af den øverste ventilspindel strømmer rengøringsmidlet via den øverste sædetætning og øverste ventilske ind i lækagerummet og rengør dette område. Rengøringsmidlet bortledes trykløst i nedadgående retning.

Samtidig rengøres den øverste spindeltætning og yderfladen på den øverste ventilspindel. Rengøringsmidlet bortledes via lækagerummet nedad.

Ventilationsslaget er begrænset af et metallisk anslag.

Fig. 6.7.



6.7. Rengøring af nederste område (fig. 6.7.)

Den nedre ventilspindel udluftes via tilslutning (3) som vist i figur 4.1 på side 8.

Ved ventilationen af den nederste ventilspindel strømmer rengøringsmidlet via den nederste sædetætning ind i lækagerummet og rengør dette område. Rengøringsmidlet bortledes trykløst i nedadgående retning.

Samtidig rengøres den nederste spindeltætning og yderfladen på den nederste ventilspindel. Rengøringsmidlet bortledes via lækagerummet nedad.

Ventilationsslaget er begrænset af et metallisk anslag.

7. Montering og idrifttagning



- Montering skal foretages i lodret position. Væsker skal i den forbindelse kunne flyde frit ud af ventilhuset og lækagerummet.
Pas på! Lækage og væsketab fra udluftningsoperationer og CIP-sprøjtning skal opsamles sikkert og udledes.



- Ventilhuse kan svejses direkte ind i rørledninger (ventilindsats, der kan afmonteres fuldstændigt).
Bemærk! Overhold indsvejsningsanvisningerne.
- Vær opmærksom på af- og påmonteringshøjder!



- **Pas på!**
Før første ibrugtagning:
- Betjen ventilen med trykluft. Åbnings-, luknings- og sædeudluftningsprocesser skal være jævne.
- Kontroller funktionen af control-unit eller ventilpositionsindikatoren.
- Vær opmærksom på mulige lækager under ibrugtagning. Udskift defekte tætninger.

7.1. Indsvejsningsanvisninger

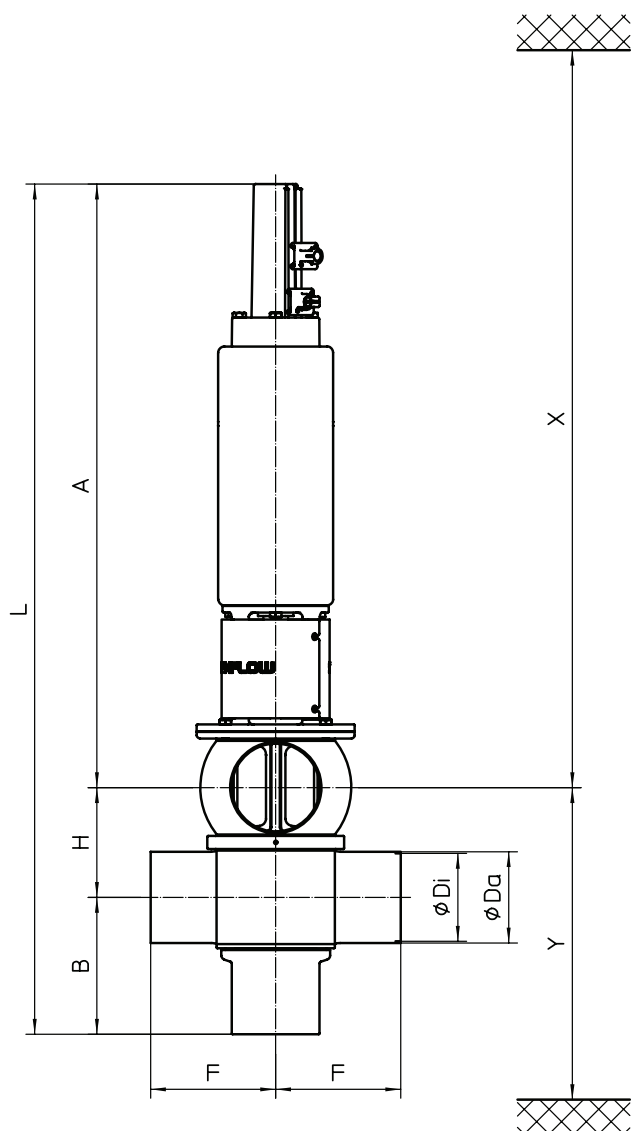


- Inden indsvejsningen af ventilerne skal ventilindsatsen tages ud af huset.
Pas på! Håndter ventilindsatsen forsigtigt og opbevar den omhyggeligt for at undgå skade.
- Den nederste spindeltætning skal blive siddende i ventilhuset, da den kan blive ødelagt, hvis den fjernes.
- Alt svejsearbejde må kun udføres af godkendte svejsere (DIN EN ISO 9606-1) (svejsesømkvalitet DIN EN ISO 5817).
- Indsvejsningen af ventilhusene skal udføres, uden at der udefra kan overføres spændinger ind i ventilleget.
- Forberedelsen af svejsesømmen indtil 3 mm vægtykkelse skal udføres stumpet som I-stød uden luft. Bemærk krympemål!
- Orbital WIG-svejsning er at foretrække!

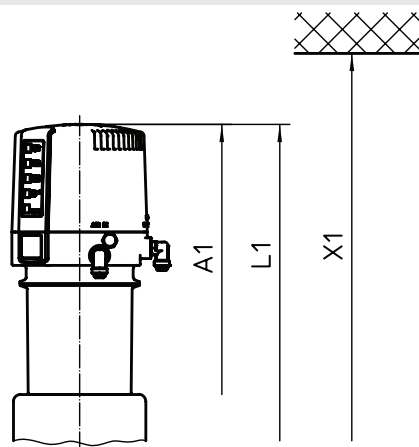


- **Pas på!** Efter indsvejsning af ventilhuset eller modflangen eller efter rørledningsarbejder skal de pågældende anlægsdele eller rørledninger rengøres for svejserester og snavs før ventilerne kobles. Manglende rensning af rør før drift kan resultere i svejsesaffald eller snavs i ventilerne og beskadigelse af ventiler og tætninger.
- Eventuelle beskadigelser som følge af manglende overholdelse af disse indsvejsningsanvisninger indgår ikke i vores garantiydelse.
- Svejseinstruktionerne for det aseptiske område iht. AWS/ANSI- og EHEDG-regulativet skal følges.

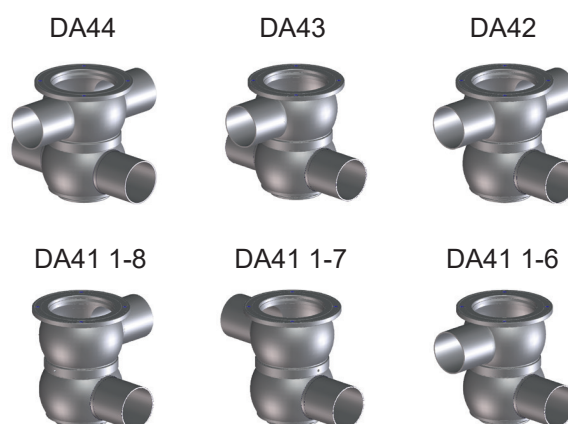
8. Mål / Vægte



CU4 Control-unit



Huskonfiguration



Mål i mm										Monteringsmål min. i mm			vægt i kg med CU
DN	A	A1	B	Ø Da	Ø Di	F	H	L	L1	X*	X1*	Y*	
40	589	672	120	41	38	125	63	772	855	810	895	200	16,5
50	593	676	126	53	50	125	75	794	877	840	925	218	17,6
65	601	684	134	70	66	125	91	826	909	880	965	242	18,7
80	678	761	146	85	81	142,5	106	930	1013	980	1070	274	18,8
100	688	771	156	104	100	142,5	125	969	1052	1035	1120	303	31,5
Tommer													
1,5"	588	671	119	38,1	34,8	125	63	770	853	815	895	199	16,5
2"	594	677	125	50,8	47,6	125	75	794	877	845	925	217	17,6
2,5"	598	681	131	63,5	60,3	125	85,3	814,3	897,3	870	950	234	18,5
3"	604	687	137	76,1	72,9	125	97,9	838,9	921,9	900	980	252	18,8
4"	689	772	155	101,6	97,6	142,5	125	969	1052	1040	1120	302	31,5

*Min. af- og påmonteringsmål

9. Tekniske data

9.1. Generelle data

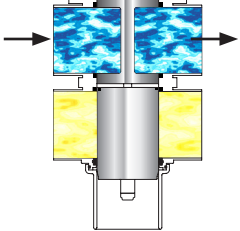
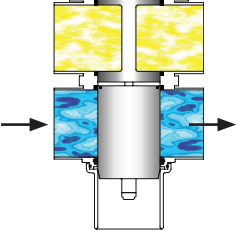
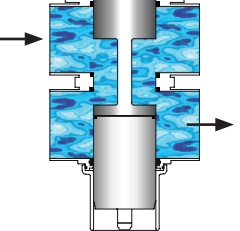
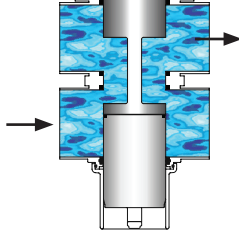
Produktberørte dele	1.4404, 316 L (DIN EN 10088)
Øvrige dele	1.4301, 304 (DIN EN 10088)
Tætninger	EPDM/ PTFE compound
Standardudførelse	HNBR/ PTFE compound
Optioner	FPM/ PTFE compound
Maks. ledningstryk	10 bar
Maks. driftstemperatur	135 °C EPDM, HNBR FPM*
Kortvarig belastning	140 °C EPDM, HNBR FPM* *ingen damp
Tilspændingsmoment for stopskruen	10 Nm
Tilspændingsmoment for sikringsmøtrikkerne på nederste og øverste ventilspindel	40 Nm
Rengøringstilslutning	PP (polypropylen)
Ø Rengøringstilslutning DN 40–100/1,5–4"	8 x 1 mm
Ø Lufttilslutning	6 x 1 mm, 1/4" OD
Maks. styrelufttryk	8 bar
Min. styrelufttryk	5 bar

9.2. Trykluftkvalitet

Kvalitetsklasse	iht. DIN ISO 8573-1
Indhold af faste materialedele:	Kvalitetsklasse 3, maks. størrelse af partiklerne per m ³ 10000 fra 0,5 µm < d < 1,0 µm 500 fra 1,0 µm < d < 5,0 µm
Vandindhold:	Kvalitetsklasse 3, maks. dugpunktstemperatur -20 °C I forbindelse med installationer ved lavere temperaturer eller i større højde skal der tages yderligere forholdsregler for at reducere trykdugtemperaturen tilsvarende.
Olieindhold:	kvalitetsklasse 1, maks. 0,01 mg/m ³
Den anvendte olie skal være kompatibel med polyurethan-elastomer-materialer.	

9. Tekniske data

9.3. Kvs-værdier i m³/h

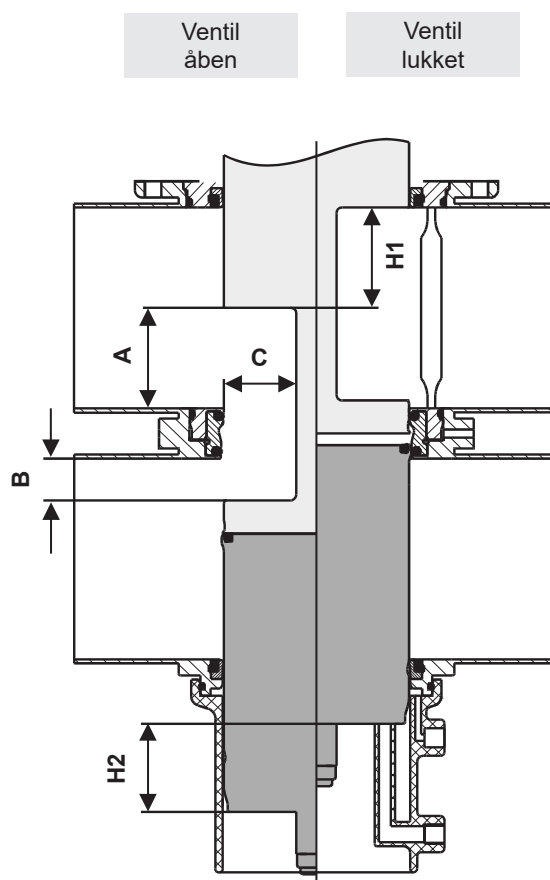
				
DN				
40	48	44	24	24
50	91	75	48	46
65	184	150	74	74
80	205	170	131	126
100	335	246	170	156
Tommer				
1,5"	42	38	24	23
2"	83	71	46	46
2,5"	147	122	67	67
3"	183	160	83	82
4"	329	237	167	156

9.4. Luftforbrug / Koblingstider

		Luftforbrug ved 5 bar			Koblingstider i sekunder ved 5 bar / CU43	
		Aktuator	Udluftningscylinder			
DN	Tommer	NL/Nav Ventil åben	NL/Nav sædeudluftning nede	NL/Nav sædeudluftning oppe	åben	lukket
40	1,5"	1,7	3,4	0,3	1,5	1,8
50	2"	1,8	3,4	0,3	1,5	1,8
65	2,5"	2,0	3,4	0,3	1,7	2,0
	3"	2,0	3,4	0,3	1,7	2,0
80	4"	3,7	7,7	0,4	2,6	3,3
100		3,7	7,7	0,4	2,6	3,3

9. Tekniske data

9.5. Ventilløftehøjde / Åbningstværsnit



Mål i mm					
DN	A	B	C	Nav H1 underste spindel	Nav H2 øverste spindel
40	4	5	21,2	34	28
50	11	10	21,2	39	33
65	21	16	21,2	45	39
80	31	21	35,2	50	44
100	50	21	35,2	50	44
Tommer					
1,5"	4	5	21,2	34	28
2"	11	10	21,2	39	33
2,5"	15	16	21,2	45	39
3"	28	16	21,2	45	39
4"	50	21	35,2	50	44

10. Vedligeholdelse



Bemærk!

Vedligeholdelsesintervallerne er forskellige alt efter anvendelse og skal fastsættes af brugeren selv via kontrol af og til.

- Der behøves ikke trykluft til afmontering af ventilen.



Pas på!

Ventilen må ikke rengøres med slibe- eller polermiddelholdige produkter. Slibe- og poleringsmiddelholdige stoffer er særligt skadelige for nedre og øvre spindel.



Nødvendigt værktøj til standard vedligeholdelse:

- 1 x skruenøgle SW13, SW24, SW30, SW32
- 1x skruenøgle SW36
- 2x skruenøgle SW17
- 1 x unbrakonøgle SW3, SW6
- Pick-værktøj til at fjerne O-ringe og elastomertætninger
- Af- og påmonteringsværktøj til nedre spindeltætning se side 24
- Monteringsværktøj til mellemtætning, se side 25
- 2 lange M8 sekskantskruer til sikker afmontering af ventilindsatsen
- SPW FLOW leverer komplette tætningsæt til vedligeholdelse af ventilerne (se reservedelslisterne).



Pas på!

Brug af tætningsmaterialer, der er kompatible med produktet, applikationen og CIP-rengøringsmidlerne skal sikres. Hvis du er i tvivl, bedes du kontakte din SPX FLOW repræsentant.

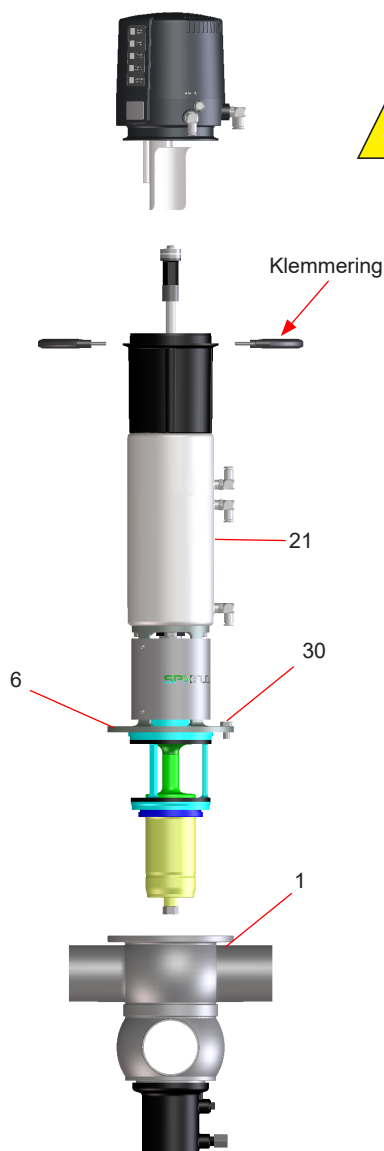
- Udskiftning af tætninger, se side 20 og 21
- Smør et tyndt lag fedt på alle tætninger inden montering!
Vi anbefaler:
Monteringsfedt til EPDM, HNBR og FPM (Viton)
0,75 kg/dåse - varenr. 000 70-01-019/93; H147382
60 g/tube - varenr. 000 70-01-018/93; H147381
- Smør et tyndt lag fedt på alle skruer og gevinddele inden montering!
Vi anbefaler: Klüber pasta UH1 84-201
60 g/tube - varenr. 000 70-01-016/93; H147379
- Anbefaling til aktuator:
Pneumatikfedt
25 ml/tube - varenr. 000 70-01-008/93; H164725
- Samling af ventilen efter monteringsanvisningen, se side 21.

11. Henvisninger til af- og påmontering

Varenumrene henviser til reservedelslisten
Versioner i DIN og tommer: RN 502.047.01

Fig. 11.1.

Værktøj til af-/påmontering, se kapitel 13.



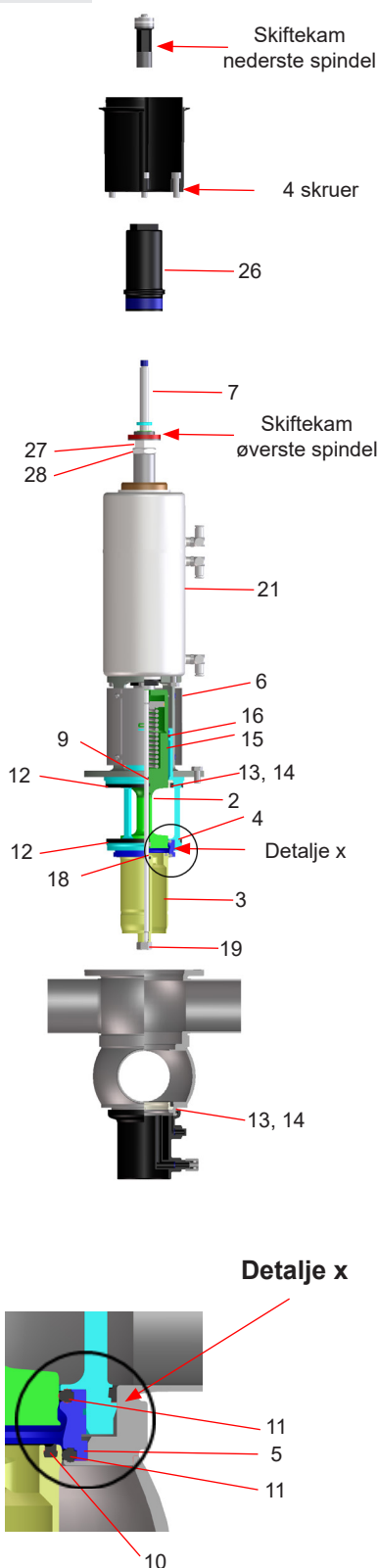
11.1. Afmontering fra ledningssystemet

Pas på!

1. Luk for ledningstrykket i produkt- og rengøringslinjen, og tøm om muligt ledningerne.
2. Fjern styreluftledningen fra ventilaktuatoren (21).
3. Løsn de 2 skruer på klemmeringen og fjern control-unit fra adapteren.
4. Udførelse med initatorholder:
Løsn skruerne på initatorholderen og tag initatorholderen af.
5. Fjern flangeskruerne (30) på lanternen (6). For yderligere sikkerhed skal du udskifte de to flangeskruer med længere skruer, hvoraf nogle skrues ind i flangen. Hvis disse lange skruer er skruet ind, kan de to andre flangeskruer fjernes sikkert.
6. Skru en flangeskrue (30) ind i gevindhullet på lanternen (6). Som følge heraf hæves den komplette ventilindsats lidt. Fjern ikke skruen. Den bruges som monteringshjælp, når du installerer ventilindsatsen senere.
7. Løft forsigtigt ventilindsatsen lodret ud af ventilhuset (1).

11. Henvisninger til af- og påmontering

Fig. 11.2.

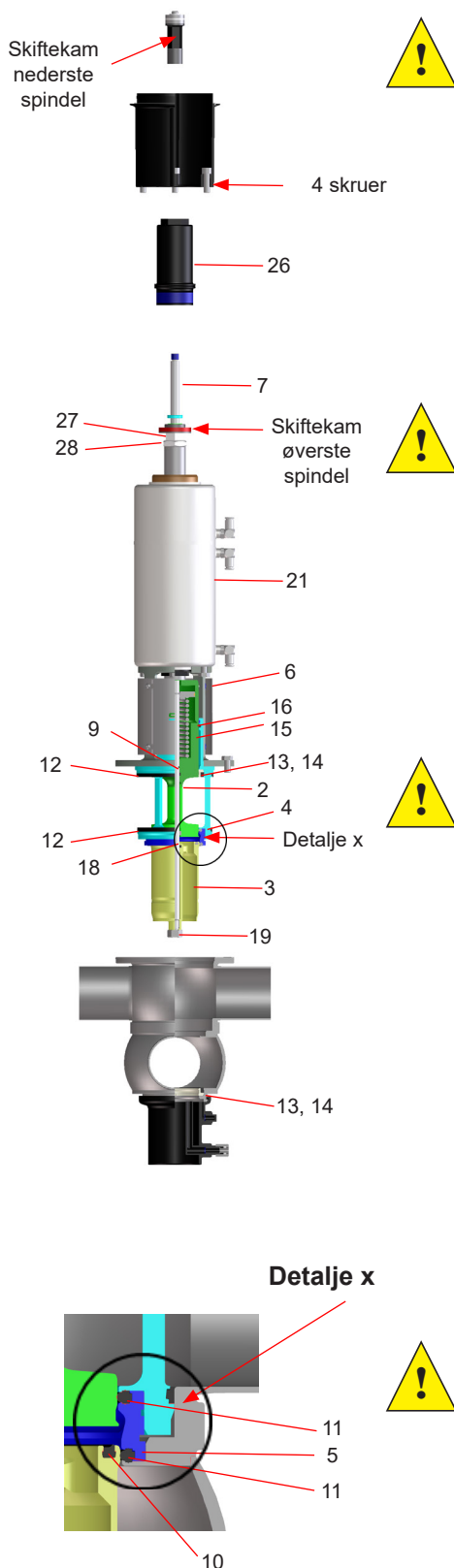


11.2. Afmontering af produktberørte dele

1. Fjern skiftekanen fra trækstangen (7).
2. For at fjerne adapteren skal du fjerne de 4 skruer.
3. Fjern den nederste og den øverste hustætning (12) fra ventilsædet (4).
4. Løsn den nederste sikringsmøtrik (19). Ved at holde imod med en nøgle SW 17 på den nederste spindel (3) forhindres det, at denne drejer med.
5. Efter afmontering af møtrikken (19) skal du trække den nederste spindel af (3).
6. Stik en spids genstand ind i mellemstætningen (10), og løft denne ud af rillen. Tag quad-ring (18) ud af rillen.
7. Fjern stopskruen (26).
8. Løft trækstangen (7) op og ud og fjern O-ringen (9).
9. Fjern skiftekanen fra den øverste spindel.
10. Skru sikringsmøtrikken (27) af. Ved at holde kontra med en SW30 nøgle forhindres at låseringen (28) drejer med. Fjern låseringen.
11. Løft aktuatoren (21) med lanternen (6) af.
12. Tryk den øvre ventilspindel (2) med sæderingen (5) nedad ud af ventilsædet (4).
13. Skub sæderingen (5) over den øverste spindels (2) balance.
14. Fjern sædetætningerne (11) fra rillerne.
15. Afmontering af den øverste spindeltætning (13, 14)
Stik en spids genstand ind i sædetætningen (13), og træk den ud af ventilsædet. Fjern derefter PTFE-tætningen (14).
16. Fjern quad-ring (15) og styreringen (16) fra ventilsædets (4) rille.
17. Afmontering af den nederste spindeltætning fra huset
Stik metalspidsen på afmonteringsværktøjet ind i sædetætningen (33) og træk den opad ud af huset. Tag derefter PTFE-tætningen (14) op og ud igennem huset med dornen på monteringsværktøjet (se side 20).

11. Henvisninger til af- og påmontering

Fig. 11.3.



11.3. Montering af de produktberørte tætninger og samling af ventilen

Bemærk! Kontrollér, at alle tætninger og løbeflader i produktområdet smøres med fedt inden monteringen!

1. Monter den nederste spindeltætning (13, 14) i den nedre husflange.
2. Sæt quad-ring (15) og styreringen (16) i ventilsædet (4).
3. Montering af den øverste spindeltætning (13, 14) i ventilsædet. Først indsættes PTFE-ring (14). Tryk derefter sædetætningen (13) med den brede side forrest ind i rillen mellem PTFE-tætningen og ventilsædet (4).
4. Træk den øverste og den nederste hustætning (12) på.
5. Tryk de øvre og nedre sædetætninger (11) i sæderingen (5).

Bemærk! Tætningens krave skal ligge ordentligt i holdenoten!

6. Skub sæderingen (5) (med den større diameter vendt nedad) over den øverste ventilspindels (2) balance.
7. Skub ventilsædet (4) ligeså over den øverste spindels (2) balance.
8. Anbring kiler og indsæt øvre ventilspindel (2) med sædering (5) og ventilsæde (4) gennem lanterne (6) og aktuator (21) indtil stoppet.
9. Fastgør øvre ventilspindel (2) med låseringen (28) og låsemøtrik (27). Ved at holde kontra på låseringen (28) med en SW30 nøgle forhindres at låseringen drejer med.
Tilspændingsmoment: $M_d = 40 \text{ Nm}$

Pas på! Stramning af låsemøtrikken kan føre til gevindskader på den øverste spindel.

10. Skru skiftekanen på den øverste spindel.
11. Sæt mellemtætningen (10) ind i den nedre spindel (3) ved hjælp af monteringsværktøjet (se side 21).
12. Montering uden monteringsværktøj:
Tryk tætningen, der er smurt med et tyndt lag fedt, ind i rillen på fire steder. Tryk derefter de fire løkker ind med en stump genstand. Tætningsrillen skal nu udluftes
13. Sæt quad-ring (18) i den nederste spindel (3).
14. Monter O-ring (9) på trækstangen (7).
15. Sørg for, at kilerne sidder ordentligt i trækstangen. Skub trækstangen (7) gennem aktuatoren (21) indtil anslaget ovenfra.
16. Stram stopskruen (26), indtil den stopper.
Tilspændingsmoment: $M_d = 10 \text{ Nm}$
Stopskruen skal flugte med stemplet.

Bemærk! Kontrollér positionen på den nederste sædetætning (11).

11. Henvisninger til af- og påmontering

Fig. 11.4.

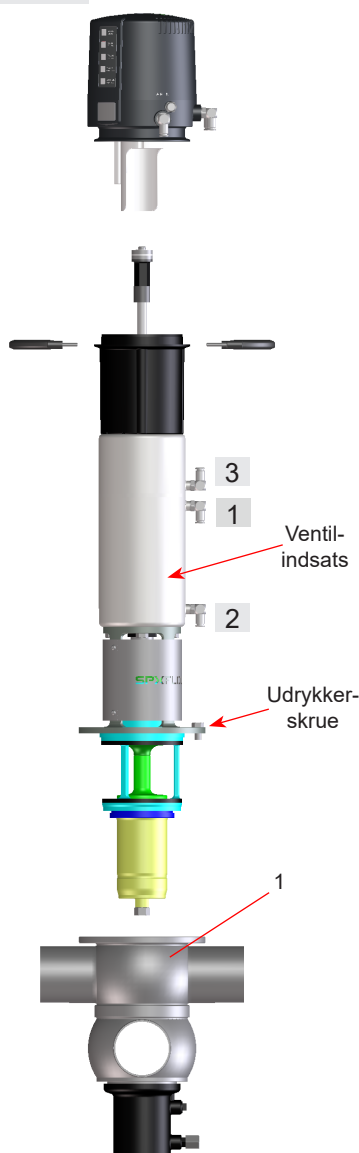
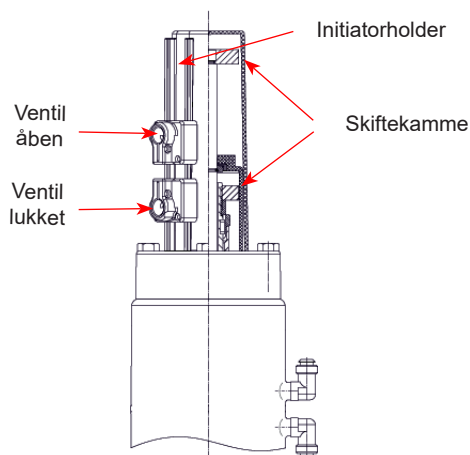


Fig. 11.4.1.

DA4 med ventilpositionsindikator



17. Skub den nederste ventilspindel (3) på trækstangen (7), ret den op med kilen og fastgør den med sekskantmøtrikken (19).
Tilspændingsmoment: $M_d = 40 \text{ Nm}$

18. Fastgør adapteren til aktuatoren med de 4 skruer og sørg for, at luftforskrutningerne på control-unit'en er på linje med luftforskrutningerne på D4-ventilen.

19. Skru aktiveringsknasten på trækstangen (7).

11.4. Montering af ventilindsatsen

1. Indsæt forsigtigt ventilindsatsen i ventilhuset (1) indtil skruens anslag.
2. Fjern udrykkerskruen, og tryk forsigtigt ventilindsatsen ind i huset (1).
3. Firkant skruerne (30) skrues i og spændes over kors.
4. Control-unit'en sættes på adapteren. Control-unit skal være centreret på adapteren.
5. Klemmeringen sættes på og fastgøres med skruerne.
6. Monter styreluftledningerne.
Lufttilslutning 1: Åbning af ventil
Lufttilslutning 2: Ventilation af øverste spindel
Lufttilslutning 3: Ventilation af nederste spindel
7. Kontrollér ventilpositionsindikator.

Melding lukket ventilstilling – sensor 1 aktiveret

For at indstille Hall sensor 1 skal ventilen være i lukket position; elektromagnetventilen er ikke aktiveret. Drej justeringsskruer 3 til den ønskede position. LED'en „Valve Closed“ lyser.

Melding åben ventilstilling – sensor 2 aktiveret

Ved indstilling af Hall sensor 2 aktiveres først elektromagnetventil 1. Dette kan alt efter ønske foregå manuelt eller elektrisk. Drej derefter justeringsskruer 1 for at indstille ventilens åbne position og den tilsvarende tilbagemelding. Når den ønskede position er nået, lyser LED'en „Valve Open“.

Vær opmærksom på Hall-effekt-sensorernes strømhysterese! Indstil af denne årsag sensorernes koblingspunkt med overlappning for at tillade små udsving. Vi anbefaler yderligere 2 fulde omdrejninger af justeringsskruen.

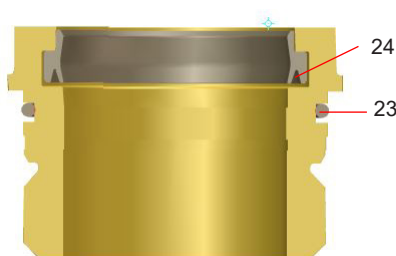
8. Version med nærhedsafbryder:
Placer initiatorholderen og stram med skruerne. Kontroller, om meddelelserne „Valve Closed“ (ventil lukket) eller „Valve Open“ (ventil åben) vises. Om nødvendigt skal du anbringe nærhedsafbryderne.

12. Vedligeholdelse af aktuator

Fig. 12.1



Fig. 12.2



Aktuatorskrue

Varenumrene henviser til reservedelslisten

Versioner i DIN og tommer: RN 502.047.01

12.1 Afmontering af aktuatorskruer

1. Fjern lanterneskærm og lanterne.
2. Skru de to aktuatorskruer (20) af med en topnøgle SW36.
3. Fjern V-tætninger (24) og O-ringe (23).

12.2 Montering af tætningerne og sammenbygning af aktuatoren

1. Installer de let smurte O-ringe (23) og V-tætningerne (24) i aktuatorskruen (20) (fig. 12.2). Kontroller V-tætningens (24) korrekte monteringsposition.

Anbefaling til aktuator:

Pneumatikfedt

(25 ml /tube - varenr. 000 70-01-008/93; H164725)

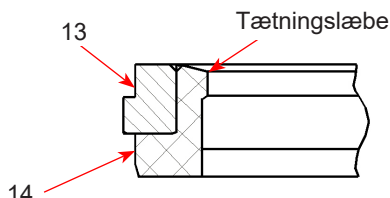
2. Skub aktuatorskruerne (20) på begge sider af aktuatoren på stempelstangen og spænd dem.
3. Placer monteringsværktøjet (H338580) på stempelstangens ende. Skru aktuatorskruerne (20) over stempelstangen med en topnøgle SW36 på begge sider af aktuatoren og spænd.
1. Montér lanterneskærm og lanterne igen.

Monteringsværktøj til aktuatorskrue (H338580)

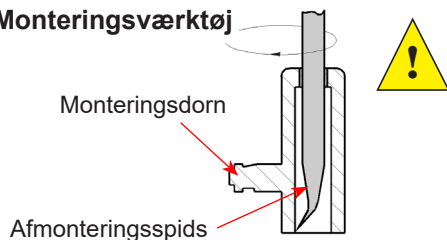


13. Monteringsanvisninger og -værktøj til tætninger

Tætning



Monteringsværktøj



13.1. Nederste spindeltætning (pos. 13, 14)

Til en enkel afmontering og montering af den nederste spindeltætning skal kombiværktøjet (varenr. 000 51-13-100/17; H171889) benyttes. Det anbefales særligt ved ventiler fra den lille serie (DN 40–65, 1,5"-3") at anvende værktøjet, da tilgangen til den nederste spindeltætning oppefra på grund af den snævre pasning ellers ikke er mulig.

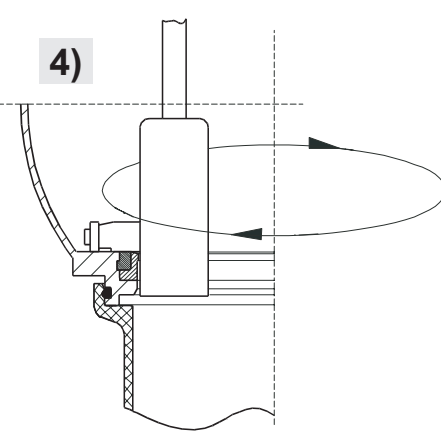
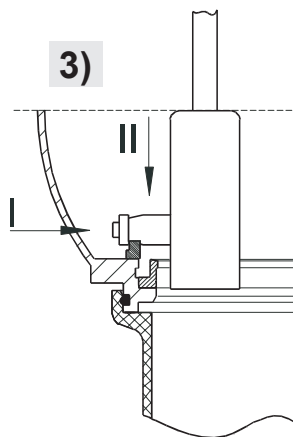
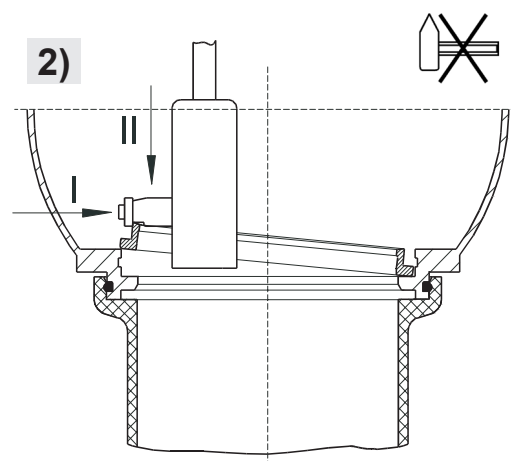
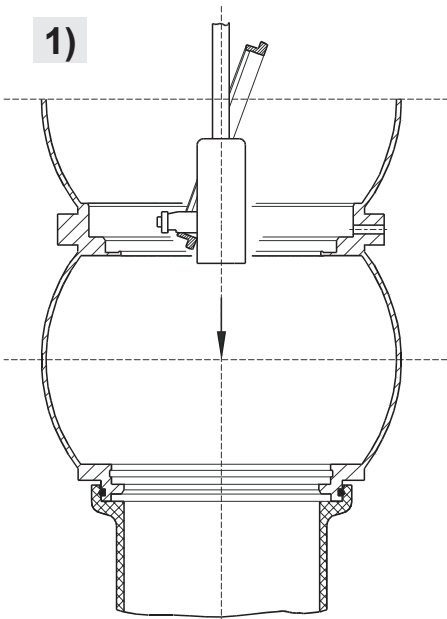
Pas på! Sørg for, at tætningslæben til PTFE-tætningen ikke beskadiges under monteringen. For at undgå tilskadekomst skal afmonteringsspidsen være tildækket af monteringsdornen, når anordningen ikke benyttes.

13.2. PTFE-tætning (fig. 1, 2)

1. Tryk på PTFE-ring (14), så den får en oval form.
2. Før ved hjælp af monteringsværktøjet PTFE-ring (14) oppefra med den brede side forrest gennem husets mellemring og ind i det nederste hus (fig. 1).
3. Træk i PTFE-ring (14) med monteringsdornen (fig. 2/I) og tryk noten ind, undlad at banke eller slå på den (fig. 2/II)!

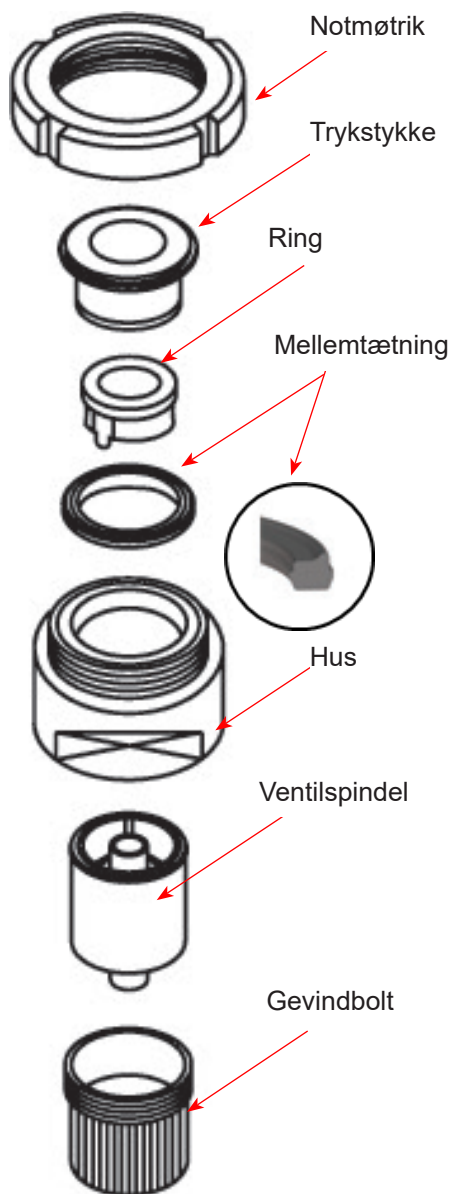
13.3. Sædetætning (fig. 1, 3, 4)

1. Smør et tyndt lag fedt på tætningen (13).
2. Før ved hjælp af monteringsværktøjet sædetætningen (13) oppefra med den brede side forrest gennem husets mellemring og ind i det nederste hus (fig. 1).
3. Fastgør sædetætningen (13) med optagelsesnoten på monteringsdornen (fig. 3/I).
4. Tryk sædetætningen (13) ind på ét sted mellem husflangen og PTFE-tætningen (14) (fig. 3/II).
5. Tryk sædetætningen (13) fuldstændigt ind i rillen ved at køre den rundt med monteringsdornen (fig. 4). Sørg for, at sædetætningen (13) ligger jævnt i rillen.



13. Monteringsanvisninger og -værktøj til tætninger

Fig. 13.4



13.4 Mellemtætning

Monteringsanordningen består af:

- Notmøtrik
- Trykstykke
- Ring med udluftningsnæse
- Hus
- Gevindbolt

Montering af mellemtætningen i ventilspindlen

1. Indsæt ventilspindelen i huset, således at tætningsnoten står i huset.
2. Fastspænd spindlen i huset med gevindbolten. Fastspænd huset i en skruestik.
3. Smør mellemtætningen let med monteringsfedt. Sæt derefter pakningen på ringen.
4. Indsæt ringen med den påsatte mellemtætning i huset. Udluftningsspidsen er placeret i tætningsrillen.
5. Anbring trykstykket rundt om ringen i huset. Skru notmøtrikken på, og spænd den fast indtil anslaget opnås med en hagenøgle.
6. Løsn notmøtrikken. Træk ring og trykstykke ud af kroppen.
7. Tag kroppen ud af skruestikken, skru gevindbolten ud. Tag ventilspindlen ud af huset

Kontrollér, at mellemtætningen er anbragt korrekt.

Monteringsanordning til mellemtætning			
DN	Tommer	Betegnelse	Referencenummer
40	1,5"	DA3-62	51-13-210/17 H207310
50	2"		
65	2,5" 3"		
80	4"	DA3-92	51-13-211/17 H207311
100			

14. Afhjælpning af fejl

Fejl	Ventilstilling		Påkrævet tætningsskift
	lukket	åben	
Lækage på den øverste husflange	x	x	øverste hustætning (12)
Lækage fra lækageboringen mellem tilslutningsstudserne	x	x	Udskift den nederste hustætning (12) og sædetætningerne (11)
Lækage ved lanternen	x	x	øverste spindeltætning (13, 14) og tætning ved skyllekammer (15)
Lækage på indersiden af den nederste spindels	x		sædetætninger (11) og øverste spindeltætning (13, 14)
Lækage på indersiden af den nederste spindels		x	mellemtætning (10)
Lækage på ydersiden af den nedre spindel (fjern sprøjteforbindelsen til dette)	x	x	nederste spindeltætning (13, 14)

Varenumrene henviser til reservedelslisten.

15. Reservedelslister

Varenumrene på reservedelene til de forskellige ventiludførelser og -størrelser findes blandt de medfølgende reservedelstegninger sammen med de tilsvarende lister.

Ved bestilling af reservedele skal efterfølgende angives:

- Antal af de ønskede dele
- Referencenummer
- Betegnelse

Ret til ændringer forbeholdes.

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

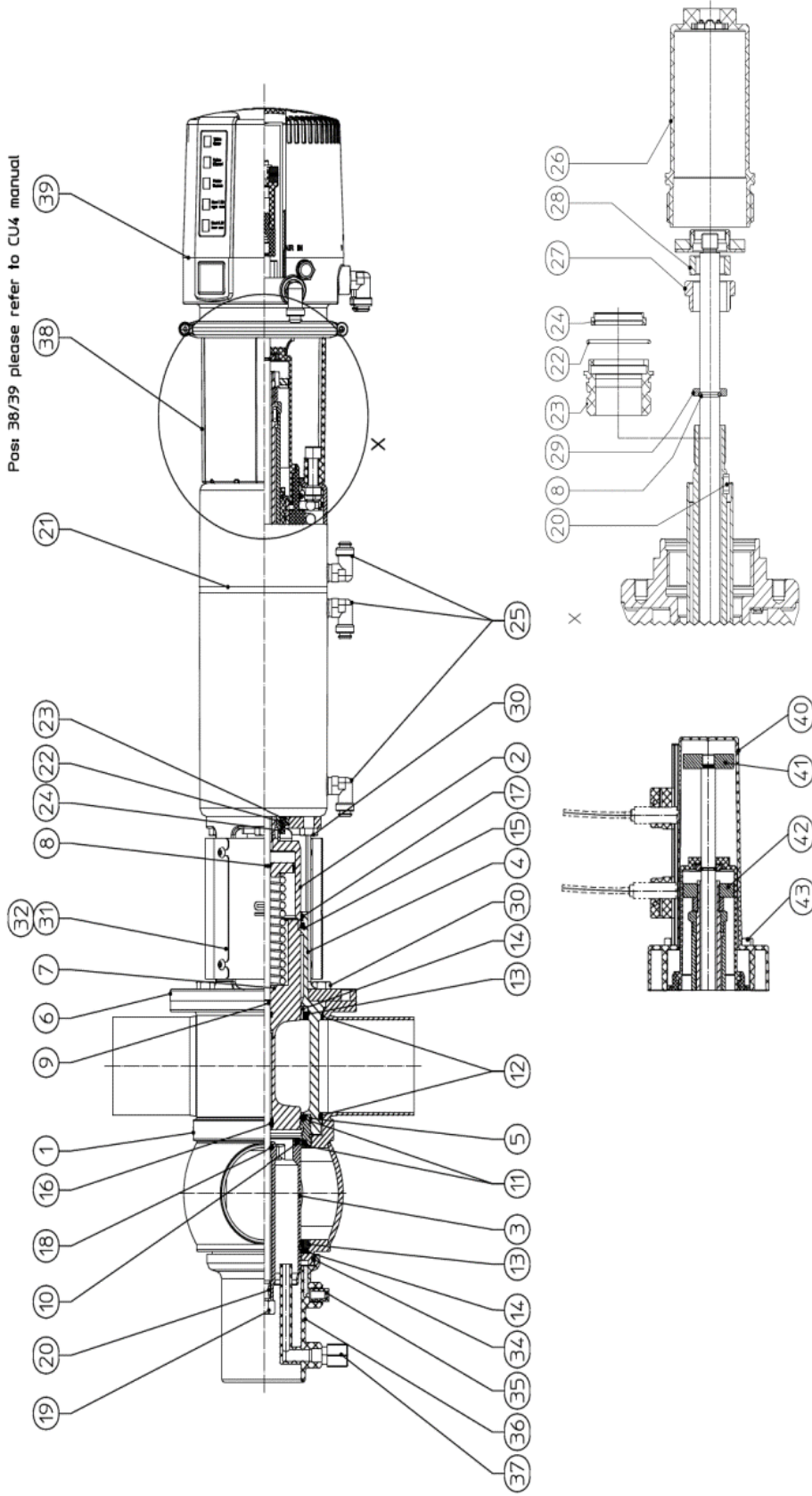
Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100

Date:	21.03.18	30.10.18	11.10.19	17.06.20
Name:	C. Keil	C. Keil	Sze-Si.	C. Keil
Approved by:				

SPX FLOW

Date:	13.02.24				Page 1 of 22
Name:	N. Shre				
Approved by:					RN 502.047.01

Pos: 38/39 please refer to CU4 manual



Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:												SPX FLOW			
Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 DN 40												Date:	21.03.18	11.10.19	13.02.24
												Name:	C.Keil	Size-Si.	N. Shre
												Approved by:			
												Date:			
												Name:			
												Approved by:			
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.				
1	1	Housing	D41 1-6	1.4404	H337210	19	1	Safety nut M10x1		A2	H118903				
			D41 1-7	1.4404	H337200	20	2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10		A2	H335171				
			D41 1-8	1.4404	H337220	21	1	Actuator	22, 23, 24	1.4301	H335475				
			DA42	1.4404	H337043	22	2	O-ring 30 x 2,5		NBR	H337897				
			DA43	1.4404	H337053	23	2	Actuator screw		Iglidur J350	H334376				
2	1	Upper valve shaft	DA44	1.4404	H335509	24	2	V-seal		NBR	H334379				
				1.4404	H341275	25	3	W-union G1/8" Ø6mm		hard nickel-plated	H208825				
				1.4404	H335369	26	1	Stop screw		Grivory	H334382				
				1.4404	H335363	27	1	Lock washer D4		1.4301	H335172				
				1.4404	H334441	28	1	Safety nut D3		1.4301	H147640				
6	1	Yoke		1.4301	H334450	29	1	Thrust ring		1.4057	H123151				
7	1	Guide rod	8, 9, 19, 20	1.4404	H341304	30	8	Hex. screw M8 x 16		A2	H78772				
8	2	Retainer ring		1.4310	H14883	31	1	Yoke cover D4	32	1.4301	H341315				
9	1	O-ring 9.25 x 1.78		EPDM	H148388	32	4	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set		1.4301	H336707				
10	1	Middle seal		EPDM	H327602	33									
				HNBR	H332652	34	1	O-ring		EPDM	H77039				
				FPM	H332653	35	1	Venting plug G-1/8"		PE-Hard	H16507				
11	2	Seat seal		EPDM	H149618	36	1	Spray connection DE3		PP	H168321				
				HNBR	H168900	37	1	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	H16388				
12	2	Housing seal		EPDM	H77543	38	1	CU4 , CU4plus adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black	See page 22				
				HNBR	H170075	39	1	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black	See page 22				
13	2	Seat seal		FPM	H326353	40	1	Prox. switch holder D4 cmpl.		PA 6.6 GF30 black	H336751				
				EPDM	H77515	41	1	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	H334387				
14	2	Shaft seal		HNBR	H166678	42	1	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	H334386				
				FPM	H326354	43	4	Hex. screw M8x40		A2-70	H336675				
15	1	Quad ring		PTFE	H335232										
16	1	Guide ring		EPDM	H150898										
17	1	Guide ring		Iglidur A500	H320447										
18	1	Piston ring		Iglidur A500	H334863										
19	1	Quad ring	12.37x 2.62	EPDM	H311646										

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

**Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 40**

[illegible]

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:												SPX FLOW											
Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 1,5"												Date: 21.03.18 11.10.19 13.02.24											
												Name: C.Keil Sze-Si. N.Shre											
												Approved by:											
Date: Name: Approved by:												Page 4 of 22				RN 502.047.01							
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.												
1	1	Housing	D41 1-6	1.4404	H337215	19	1	Safety nut M10x1		A2	H118903												
			D41 1-7	1.4404	H337205	20	2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10		A2	H335171												
			D41 1-8	1.4404	H337225	21	1	Actuator	22, 23, 24	1.4301	H335475												
			DA42	1.4404	H337048	22	2	O-ring 30 x 2,5		NBR	H337897												
			DA43	1.4404	H337058	23	2	Actuator screw		Igildur J350	H334376												
2	1	Upper valve shaft	DA44	1.4404	H335511	24	2	V-seal		NBR	H334379												
				1.4404	H341275	25	3	W-union G1/8" Ø6mm		hard nickel-plated	H208825												
				1.4404	H335369	26	1	Stop screw		Grivory	H334382												
				1.4404	H335363	27	1	Lock washer D4		1.4301	H335172												
				1.4404	H334441	28	1	Safety nut D3		1.4301	H147640												
6	1	Yoke		1.4301	H334450	29	1	Thrust ring		1.4057	H123151												
7	1	Guide rod	8, 9, 19, 20	1.4404	H341304	30	8	Hex. screw M8 x 16		A2	H78772												
8	2	Retainer ring		1.4310	H14883	31	1	Yoke cover D4	32	1.4301	H341315												
9	1	O-ring 9.25 x 1.78		EPDM	H148388	32	4	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set		1.4301	H336707												
10	1	Middle seal		EPDM	H327602	33																	
				HNBR	H332652	34	1	O-ring		EPDM	H77039												
				FPM	H332653	35	1	Venting plug G-1/8"		PE-Hard	H16507												
11	2	Seat seal		EPDM	H149618	36	1	Spray connection DE3		PP	H168321												
				HNBR	H168900	37	1	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	H16388												
12	2	Housing seal		EPDM	H77543	38	1	CU4 , CU4plus adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black	See page 22												
13	2	Seat seal		HNBR	H170075	39	1	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black	See page 22												
				FPM	H326353	40	1	Prox. switch holder D4 cmpl.		PA 6.6 GF30 black	H336751												
				EPDM	H77515	41	1	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	H334387												
14	2	Shaft seal		PTFE	H335232	42	1	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	H334386												
15	1	Quad ring		EPDM	H150898	43	4	Hex. screw M8x40		A2-70	H336675												
16	1	Guide ring		Igildur A500	H320447																		
17	1	Piston ring		Igildur A500	H334863																		
18	1	Quad ring	12,37x 2,62	EPDM	H311646																		

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

**Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
1,5"**

[illegible]

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:												SPX FLOW			
Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 DN 50												Date: 21.03.18 11.10.19 13.02.24			
												Name: C.Keil Sze-Si. N.Shre			
												Approved by:			
Date: _____												Page 6 of 22			
Name: _____												RN 502.047.01			
Approved by: _____															
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.				
1	1	Housing	D41 1-6	1.4404	H337211	19	1	Safety nut M10x1		A2	H118903				
			D41 1-7	1.4404	H337201	20	2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10		A2	H335171				
			D41 1-8	1.4404	H337221	21	1	Actuator	22, 23, 24	1.4301	H335474				
			DA42	1.4404	H337044	22	2	O-ring 30 x 2,5		NBR	H337897				
			DA43	1.4404	H337054	23	2	Actuator screw		Igildur J350	H334376				
2	1	Upper valve shaft	DA44	1.4404	H335510	24	2	V-seal		NBR	H334379				
				1.4404	H341276	25	3	W-union G1/8" Ø6mm		hard nickel-plated	H208825				
				1.4404	H335370	26	1	Stop screw		Grivory	H334382				
				1.4404	H335364	27	1	Lock washer D4		1.4301	H335172				
				1.4404	H334441	28	1	Safety nut D3		1.4301	H147640				
6	1	Yoke		1.4301	H334450	29	1	Thrust ring		1.4057	H123151				
7	1	Guide rod	8, 9, 19, 20	1.4404	H341305	30	8	Hex. screw M8 x 16		A2	H78772				
8	2	Retainer ring		1.4310	H14883	31	1	Yoke cover D4	32	1.4301	H341315				
9	1	O-ring 9.25 x 1.78		EPDM	H148388	32	4	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set		1.4301	H336707				
10	1	Middle seal		EPDM	H327602	33									
				HNBR	H332652	34	1	O-ring		EPDM	H77039				
				FPM	H332653	35	1	Venting plug G-1/8"		PE-Hard	H16507				
11	2	Seat seal		EPDM	H149618	36	1	Spray connection DE3		PP	H168321				
				HNBR	H168900	37	1	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	H16388				
12	2	Housing seal		EPDM	H77543	38	1	CU4 , CU4plus adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black	See page 22				
13	2	Seat seal		HNBR	H170075	39	1	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black	See page 22				
				EPDM	H326353	40	1	Prox. switch holder D4 cmpl.		PA 6.6 GF30 black	H336751				
				HNBR	H166678	41	1	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	H334387				
14	2	Shaft seal		PTFE	H335232	42	1	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	H334386				
15	1	Quad ring		EPDM	H150898	43	4	Hex. screw M8x40		A2-70	H336675				
16	1	Guide ring		Igildur A500	H320447										
17	1	Piston ring		Igildur A500	H334863										
18	1	Quad ring	12.37x 2.62	EPDM	H311646										

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

**Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 50**

Spare parts list: Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 DN 50	Date: 21.03.18 11.10.19 13.02.24				SPX FLOW
	Name: C.Keil Sze-Si. N.Shre				
	Approved by:				
	Date:				Page 7 of 22
	Name:				RN 502.047.01
	Approved by:				

[illegible]

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:												SPX FLOW											
Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 2"												Date: 21.03.18 11.10.19 13.02.24											
												Name: C.Keil				Sze-Si. N.Shre							
												Approved by:											
Date: Name: Approved by:												Page 8 of 22				RN 502.047.01							
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.												
1	1	Housing	D41 1-6	1.4404	H337216	19	1	Safety nut M10x1		A2	H118903												
			D41 1-7	1.4404	H337206	20	2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10		A2	H335171												
			D41 1-8	1.4404	H337226	21	1	Actuator	22, 23, 24	1.4301	H335474												
			DA42	1.4404	H337049	22	2	O-ring 30 x 2,5		NBR	H337897												
			DA43	1.4404	H337059	23	2	Actuator screw		Igildur J350	H334376												
2	1	Upper valve shaft	DA44	1.4404	H335512	24	2	V-seal		NBR	H334379												
				1.4404	H341276	25	3	W-union G1/8" Ø6mm		hard nickel-plated	H208825												
				1.4404	H335370	26	1	Stop screw		Grivory	H334382												
				1.4404	H335364	27	1	Lock washer D4		1.4301	H335172												
				1.4404	H334441	28	1	Safety nut D3		1.4301	H147640												
6	1	Yoke		1.4301	H334450	29	1	Thrust ring		1.4057	H123151												
7	1	Guide rod	8, 9, 19, 20	1.4404	H341305	30	8	Hex. screw M8 x 16		A2	H78772												
8	2	Retainer ring		1.4310	H14883	31	1	Yoke cover D4	32	1.4301	H341315												
9	1	O-ring 9.25 x 1.78		EPDM	H148388	32	4	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set		1.4301	H336707												
10	1	Middle seal		EPDM	H327602	33																	
				HNBR	H332652	34	1	O-ring		EPDM	H77039												
				FPM	H332653	35	1	Venting plug G-1/8"		PE-Hard	H16507												
11	2	Seat seal		EPDM	H149618	36	1	Spray connection DE3		PP	H168321												
				HNBR	H168900	37	1	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	H16388												
12	2	Housing seal		EPDM	H77543	38	1	CU4 , CU4plus adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black	See page 22												
13	2	Seat seal		HNBR	H170075	39	1	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black	See page 22												
				FPM	H326353	40	1	Prox. switch holder D4 cmpl.		PA 6.6 GF30 black	H336751												
				EPDM	H77515	41	1	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	H334387												
14	2	Shaft seal		PTFE	H335232	42	1	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	H334386												
15	1	Quad ring		EPDM	H150898	43	4	Hex. screw M8x40		A2-70	H336675												
16	1	Guide ring		Igildur A500	H320447																		
17	1	Piston ring		Igildur A500	H334863																		
18	1	Quad ring	12,37x 2,62	EPDM	H311646																		

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

**Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
2"**

[illegible]

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:												SPX FLOW			
Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 DN 65												Date: 21.03.18 11.10.19 13.02.24			
												Name: C.Keil Sze-Si. N.Shre			
												Approved by:			
Date:												Page 10 of 22			
Name:												RN 502.047.01			
Approved by:															
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.				
1	1	Housing	D41 1-6	1.4404	H337212	19	1	Safety nut M10x1		A2	H118903				
			D41 1-7	1.4404	H337202	20	2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10		A2	H335171				
			D41 1-8	1.4404	H337222	21	1	Actuator	22, 23, 24	1.4301	H334430				
			DA42	1.4404	H337045	22	2	O-ring 30 x 2,5		NBR	H337897				
			DA43	1.4404	H337055	23	2	Actuator screw		Iglidur J350	H334376				
2	1	Upper valve shaft	DA44	1.4404	H334418	24	2	V-seal		NBR	H334379				
				1.4404	H341277	25	3	W-union G1/8" Ø6mm		hard nickel-plated	H208825				
				1.4404	H334422	26	1	Stop screw		Grivory	H334382				
				1.4404	H334439	27	1	Lock washer D4		1.4301	H335172				
				1.4404	H334441	28	1	Safety nut D3		1.4301	H147640				
6	1	Yoke		1.4301	H334450	29	1	Thrust ring		1.4057	H123151				
7	1	Guide rod	8, 9, 19, 20	1.4404	H341306	30	8	Hex. screw M8 x 16		A2	H78772				
8	2	Retainer ring		1.4310	H14883	31	1	Yoke cover D4	32	1.4301	H341315				
9	1	O-ring 9.25 x 1.78		EPDM	H148388	32	4	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set		1.4301	H336707				
10	1	Middle seal		EPDM	H327602	33									
11	2	Seat seal		HNBR	H332652	34	1	O-ring		EPDM	H77039				
				FPM	H332653	35	1	Venting plug G-1/8"		PE-Hard	H16507				
				EPDM	H149618	36	1	Spray connection DE3		PP	H168321				
12	2	Housing seal		HNBR	H168900	37	1	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	H16388				
				EPDM	H326355	38	1	CU4 , CU4plus adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black	See page 22				
				HNBR	H77543	39	1	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black	See page 22				
13	2	Seat seal		FPM	H170075	40	1	Prox. switch holder D4 cmpl.		PA 6.6 GF30 black	H336751				
14	2	Shaft seal		EPDM	H326353	41	1	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	H334387				
15	1	Quad ring		HNBR	H77515	42	1	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	H334386				
16	1	Guide ring		PTFE	H166678	43	4	Hex. screw M8x40		A2-70	H336675				
17	1	Piston ring		EPDM	H326354										
18	1	Quad ring	12.37x 2.62	EPDM	H335232										

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

**Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 65**

[illegible]

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:												SPX FLOW											
Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 2,5"												Date: 21.03.18 11.10.19 13.02.24											
												Name: C.Keil Sze-Si. N.Shre											
												Approved by:											
Date: Name: Approved by:												Page 12 of 22				RN 502.047.01							
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.												
1	1	Housing	D41 1-6	1.4404	H337217	19	1	Safety nut M10x1		A2	H118903												
			D41 1-7	1.4404	H337227	20	2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10		A2	H335171												
			D41 1-8	1.4404	H337207	21	1	Actuator	22, 23, 24	1.4301	H334430												
			DA42	1.4404	H337050	22	2	O-ring 30 x 2,5		NBR	H337897												
			DA43	1.4404	H337060	23	2	Actuator screw		Igildur J350	H334376												
2	1	Upper valve shaft	DA44	1.4404	H335513	24	2	V-seal		NBR	H334379												
				1.4404	H341278	25	3	W-union G1/8" Ø6mm		hard nickel-plated	H208825												
				1.4404	H335371	26	1	Stop screw		Grivory	H334382												
				1.4404	H335565	27	1	Lock washer D4		1.4301	H335172												
				1.4404	H334441	28	1	Safety nut D3		1.4301	H147640												
6	1	Yoke		1.4301	H334450	29	1	Thrust ring		1.4057	H123151												
7	1	Guide rod	8, 9, 19, 20	1.4404	H341307	30	8	Hex. screw M8 x 16		A2	H78772												
8	2	Retainer ring		1.4310	H14883	31	1	Yoke cover D4	32	1.4301	H341315												
9	1	O-ring 9.25 x 1.78		EPDM	H148388	32	4	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set		1.4301	H336707												
10	1	Middle seal		EPDM	H327602	33																	
11	2	Seat seal		HNBR	H332652	34	1	O-ring		EPDM	H77039												
				FPM	H332653	35	1	Venting plug G-1/8"		PE-Hard	H16507												
				EPDM	H149618	36	1	Spray connection DE3		PP	H168321												
12	2	Housing seal		FPM	H326355	37	1	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	H16388												
				EPDM	H77543	38	1	CU4 , CU4plus adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black	See page 22												
				HNBR	H170075	39	1	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black	See page 22												
13	2	Seat seal		EPDM	H77515	40	1	Prox. switch holder D4 cmpl.		PA 6.6 GF30 black	H336751												
14	2	Shaft seal		PTFE	H335232	41	1	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	H334387												
15	1	Quad ring		EPDM	H150898	42	1	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	H334386												
16	1	Guide ring		Igildur A500	H320447	43	4	Hex. screw M8x40		A2-70	H336675												
17	1	Piston ring		Igildur A500	H334863																		
18	1	Quad ring	12,37x 2.62	EPDM	H311646																		

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

**Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
2,5"**

[illegible]

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:												SPX FLOW			
Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 3"												Date: 21.03.18 11.10.19 13.02.24			
												Name: C.Keil Size-Si. N.Shre			
												Approved by:			
Date:												Page 14 of 22			
Name:												RN 502.047.01			
Approved by:															
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.				
1	1	Housing	D41 1-6	1.4404	H337218	19	1	Safety nut M10x1		A2	H118903				
			D41 1-7	1.4404	H337208	20	2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10		A2	H335171				
			D41 1-8	1.4404	H337228	21	1	Actuator	22, 23, 24	1.4301	H334430				
			DA42	1.4404	H337051	22	2	O-ring 30 x 2,5		NBR	H337897				
			DA43	1.4404	H337061	23	2	Actuator screw		Igildur J350	H334376				
2	1	Upper valve shaft	DA44	1.4404	H335514	24	2	V-seal		NBR	H334379				
				1.4404	H341280	25	3	W-union G1/8" Ø6mm		hard nickel-plated	H208825				
				1.4404	H335372	26	1	Stop screw		Grivory	H334382				
				1.4404	H335366	27	1	Lock washer D4		1.4301	H335172				
				1.4404	H334441	28	1	Safety nut D3		1.4301	H147640				
6	1	Yoke		1.4301	H335748	29	1	Thrust ring		1.4057	H123151				
7	1	Guide rod	8, 9, 19, 20	1.4404	H341309	30	8	Hex. screw M8 x 16		A2	H78772				
8	2	Retainer ring		1.4310	H14883	31	1	Yoke cover D4	32	1.4301	H341315				
9	1	O-ring 9.25 x 1.78		EPDM	H148388	32	4	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set		1.4301	H336707				
10	1	Middle seal		EPDM	H327602	33									
				HNBR	H332652	34	1	O-ring		EPDM	H77039				
				FPM	H332653	35	1	Venting plug G-1/8"		PE-Hard	H16507				
11	2	Seat seal		EPDM	H149618	36	1	Spray connection DE3		PP	H168321				
				HNBR	H168900	37	1	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	H16388				
12	2	Housing seal		EPDM	H77543	38	1	CU4 , CU4plus adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black	See page 22				
13	2	Seat seal		HNBR	H170075	39	1	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black	See page 22				
				FPM	H326353	40	1	Prox. switch holder D4 cmpl.		PA 6.6 GF30 black	H336751				
				EPDM	H77515	41	1	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	H334387				
14	2	Shaft seal		PTFE	H335232	42	1	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	H334386				
15	1	Quad ring		EPDM	H150898	43	4	Hex. screw M8x40		A2-70	H336675				
16	1	Guide ring		Igildur A500	H320447										
17	1	Piston ring		Igildur A500	H334863										
18	1	Quad ring	12.37x 2.62	EPDM	H311646										

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

**Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
3"**

[illegible]

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:										Date: 21.03.18 11.10.19 13.02.24				SPX FLOW	
Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 DN 80										Name: C.Keil		Size-Si. N.Shre			
										Approved by:					
										Date:				Page 16 of 22	
										Name:				RN 502.047.01	
										Approved by:					
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.				
1	1	Housing	D41 1-6	1.4404	H337213	19	1	Safety nut M10x1		A2	H118903				
			D41 1-7	1.4404	H337203	20	2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10		A2	H335171				
			D41 1-8	1.4404	H337223	21	1	Actuator	22, 23, 24	1.4301	H335883				
			DA42	1.4404	H337046	22	2	O-ring 30 x 2,5		NBR	H337897				
			DA43	1.4404	H337056	23	2	Actuator screw		Iglidur J350	H334376				
2	1	Upper valve shaft	DA44	1.4404	H335845	24	2	V-seal		NBR	H334379				
				1.4404	H341279	25	3	W-union G1/8" Ø6mm		hard nickel-plated	H208825				
				1.4404	H335373	26	1	Stop screw		Grivory	H334382				
				1.4404	H335367	27	1	Lock washer D4		1.4301	H335172				
				1.4404	H335872	28	1	Safety nut D3		1.4301	H147640				
6	1	Yoke		1.4301	H335748	29	1	Thrust ring		1.4057	H123151				
7	1	Guide rod	8, 9, 19, 20	1.4404	H341308	30	8	Hex. screw M8 x 16		A2	H78772				
8	2	Retainer ring		1.4310	H14883	31	1	Yoke cover D4	32	1.4301	H341316				
9	1	O-ring 9.25 x 1.78		EPDM	H148388	32	4	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set		1.4301	H336707				
10	1	Middle seal		EPDM	H327985	33									
				HNBR	H332649	34	1	O-ring		EPDM	H77061				
				FPM	H332648	35	1	Venting plug G-1/8"		PE-Hard	H16507				
				EPDM	H149619	36	1	Spray connection DE3		PP	H168322				
				HNBR	H168901	37	1	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	H16388				
12	2	Housing seal		EPDM	H77583	38	1	CU4 , CU4plus adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black	See page 22				
13	2	Seat seal		HNBR	H170074	39	1	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black	See page 22				
				FPM	H77582	40	1	Prox. switch holder D4 cmpl.		PA 6.6 GF30 black	H336751				
				EPDM	H77586	41	1	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	H334387				
				HNBR	H166882	42	1	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	H334386				
				FPM	H336388	43	4	Hex. screw M8x40		A2-70	H336675				
14	2	Shaft seal		PTFE	H335934										
15	1	Quad ring		EPDM	H148387										
16	1	Guide ring		Iglidur A500	H320447										
17	1	Piston ring		Iglidur A500	H335702										
18	1	Quad ring	12,37x 2,62	EPDM	H311646										

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

**Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 80**

[illegible]

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:												SPX FLOW					
Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 DN 100												Date: 21.03.18 11.10.19 13.02.24					
												Name: C.Keil Size-Si. N.Shre					
												Approved by:					
												Date:				Page 18 of 22	
												Name:				RN 502.047.01	
												Approved by:					
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.						
1	1	Housing	D41 1-6	1.4404	H337214	19	1	Safety nut M10x1		A2	H118903						
			D41 1-7	1.4404	H337204	20	2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10		A2	H335171						
			D41 1-8	1.4404	H337224	21	1	Actuator	22, 23, 24	1.4301	H335883						
			DA42	1.4404	H337047	22	2	O-ring 30 x 2,5		NBR	H337897						
			DA43	1.4404	H337057	23	2	Actuator screw		Iglidur J350	H334376						
2	1	Upper valve shaft	DA44	1.4404	H335848	24	2	V-seal		NBR	H334379						
				1.4404	H341281	25	3	W-union G1/8" Ø6mm		hard nickel-plated	H208825						
				1.4404	H335374	26	1	Stop screw		Grivory	H334382						
				1.4404	H335368	27	1	Lock washer D4		1.4301	H335172						
				1.4404	H335872	28	1	Safety nut D3		1.4301	H147640						
6	1	Yoke		1.4301	H335748	29	1	Thrust ring		1.4057	H123151						
7	1	Guide rod	8, 9, 19, 20	1.4404	H341310	30	8	Hex. screw M8 x 16		A2	H78772						
8	2	Retainer ring		1.4310	H14883	31	1	Yoke cover D4	32	1.4301	H341316						
9	1	O-ring 9.25 x 1.78		EPDM	H148388	32	4	Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set		1.4301	H336707						
10	1	Middle seal		EPDM	H327985	33											
				HNBR	H332649	34	1	O-ring		EPDM	H77061						
				FPM	H332648	35	1	Venting plug G-1/8"		PE-Hard	H16507						
11	2	Seat seal		EPDM	H149619	36	1	Spray connection DE3		PP	H168322						
				HNBR	H168901	37	1	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	H16388						
12	2	Housing seal		EPDM	H77583	38	1	CU4 , CU4plus adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black	See page 22						
13	2	Seat seal		HNBR	H170074	39	1	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black	See page 22						
				FPM	H77582	40	1	Prox. switch holder D4 cmpl.		PA 6.6 GF30 black	H336751						
				EPDM	H77586	41	1	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	H334387						
14	2	Shaft seal		PTFE	H335934	42	1	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	H334386						
15	1	Quad ring		EPDM	H148387	43	4	Hex. screw M8x40		A2-70	H336675						
16	1	Guide ring		Iglidur A500	H320447												
17	1	Piston ring		Iglidur A500	H335702												
18	1	Quad ring	12,37x 2,62	EPDM	H311646												

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

**Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100
DN 100**

Spare parts list: Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 DN 100	Date:	21.03.18	11.10.19	13.02.24	SPX FLOW
	Name:	C.Keil	Sze-Si.	N.Shre	
	Approved by:				
	Date:				Page 19 of 22
	Name:				RN 502.047.01
	Approved by:				

[illegible]

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

Spare parts list:												SPX FLOW					
Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100 4"												Date: 21.03.18 11.10.19 13.02.24					
												C.Keil		Size-Sl.		N.Shire	
												Approved by:					
Date:												Page		20 of 22			
Name:												RN 502.047.01					
Approved by:																	
Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Included in spare parts (Pos.)	Material	Part no.						
1	1	Housing	D41 1-6	1.4404	H337219	19	1	Safety nut M10x1		A2	H118903						
			D41 1-7	1.4404	H337209	20	2	Square key DIN6885 - A - 3x3x10		A2	H335171						
			D41 1-8	1.4404	H337229	21	1	Actuator	22, 23, 24	1.4301	H335883						
			DA42	1.4404	H337052	22	2	O-ring 30 x 2,5		NBR	H337897						
			DA43	1.4404	H337062	23	2	Actuator screw		Iglidur J350	H334376						
2	1	Upper valve shaft	DA44	1.4404	H335851	24	2	V-seal		NBR	H334379						
				1.4404	H341281	25	3	W-union G1/8" Ø6mm		hard nickel-plated	H208825						
				1.4404		26	1	Stop screw		Grivory	H334382						
3	1	Lower valve shaft		1.4404		27	1	Lock washer D4		1.4301	H335172						
4	1	Valve seat		1.4404	H335368	28	1	Safety nut D3		1.4301	H147640						
5	1	Seat ring		1.4404	H335872	29	1	Thrust ring		1.4057	H123151						
6	1	Yoke		1.4301	H335748	30	8	Hex. screw M8 x 16		A2	H78772						
7	1	Guide rod	8, 9, 19, 20	1.4404	H341310	31	1	Yoke cover D4	32	1.4301	H341316						
8	2	Retainer ring		1.4310	H14883			Savetix head screw M4 x 8 washer M4 as set			H336707						
9	1	O-ring 9.25 x 1.78		EPDM	H148388	32	4										
10	1	Middle seal		EPDM	H327985	33											
				HNBR	H332649	34	1	O-ring		EPDM	H77061						
11	2	Seat seal		EPDM	H149619	35	1	venting plug G-1/8"		PE-Hard	H16507						
				HNBR	H168901	36	1	Spray connection DE3		PP	H168322						
				FPM	H153318	37	1	G-union 8x1-G1/8"		PVDF-black	H16388						
12	2	Housing seal		EPDM	H77583	38	1	CU4 , CU4plus adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black	See page 22						
				HNBR	H170074	39	1	CU43 , CU43plus .		PA6.6 GF30 black	See page 22						
13	2	Seat seal		EPDM	H77582	40	1	Prox. switch holder D4 cmpl.		PA 6.6 GF30 black	H336751						
				HNBR	H166682	41	1	Operating cam D4 top		1.4523 / 444FR	H334387						
				FPM	H336388	42	1	Operating cam D4 bottom		1.4523 / 444FR	H334386						
14	2	Shaft seal		PTFE	H335934	43	4	Hex. screw M8x40		A2-70	H336675						
15	1	Quad ring		EPDM	H148387												
16	1	Guide ring		Iglidur A500	H320447												
17	1	Piston ring		Iglidur A500	H335702												
18	1	Quad ring	12.37x 2.62	EPDM	H311646												

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:

Double seat mix proof valve DA4 1.5" - 4"; DN 40 - 100

[illegible]

Information contained in this document is subject to change without notice and does not represent a commitment on the part of SPX FLOW, Inc.. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and recording, for any

Spare parts list:											
Double seat mix proof valve DA4 Control unit and adapter											
Date: 21.03.18 11.10.19 13.02.24				C.Keil Sze-Si. N.Shre				SPX FLOW			
Name:				Approved by:							
Approved by:											
Date:								Page 22 of 22			
Name:								RN 502.047.01			
Approved by:											
Item	Quantity	Description	Air connections	Material	Part no.	Item	Quantity	Description	Air connections	Material	Part no.
CU4 adapter DA4						CU4plus adapter DA4					
38	1	CU4 D4 adapter cmpl.	/	PA 6.6 GF30 black	H337098	38	1	CU4plus D4 V2 adapter cmpl.		PA6.6 GF30 black	H341891
CU4 Control Units											
39	1	CU43 D4 DC	6mm	PA 6.6 GF30 black	H336955	39	1	CU43plus D4 V2 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338822
	1	CU43 D4 M12 DC	6mm	PA 6.6 GF30 black	H341343		1	CU43plus D4 V2 M12 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338867
	1	CU43 D4 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H336957		1	CU43plus-D4-M12 IO-LINK	6mm	PA 6.6 GF30 black	H345134
	1	CU43 D4 M12 AS-i Ext.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338897		1	CU43plus-D4-M12 AS-i V5	6mm	PA 6.6 GF30 black	H348035
	1	CU43 D4 AS-i Std.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338152		1	CU43plus-D4-M12 Direct Connect	6mm	PA 6.6 GF30 black	H342472
	1	CU43 D4 M12 AS-i Std.	6mm	PA 6.6 GF30 black	H338899		1	CU43plus-D4-Direct Connect	6mm	PA 6.6 GF30 black	H342452
	1	CU43 D4 DC	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H336960		1	CU43plus-D4-M12 IO-LINK	1/4"OD	PA 6.6 GF30 black	H345135
	1	CU43 D4 M12 DC	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H341352		1	CU43plus-D4-M12 AS-i V5	1/4"OD	PA 6.6 GF30 black	H348036
	1	CU43 D4 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H336962		1	CU43plus D4 V2 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338826
	1	CU43 D4 M12 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338901		1	CU43plus D4 V2 M12 AS-i Ext.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338871
39	1	CU43 D4 AS-i Std.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338153	39	1	CU43plus-D4-M12 Direct Connect	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H342473
	1	CU43 D4 M12 AS-i Std.	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H338903		1	CU43plus-D4-Direct Connect	1/4" OD	PA 6.6 GF30 black	H342453

APV DA4

DOBBELTSÆDE MIX PROOF VENTILER

SPXFLOW

SPX FLOW

Design Center

Gottlieb-Daimler-Straße 13
D-59439 Holzwickede, Germany
P: (+49) (0) 2301-9186-0
F: (+49) (0) 2301-9186-300

SPX FLOW, Inc.

Production

611 Sugar Creek Road
Delavan, WI 53115, USA
P: (+1) 262 728 1900 or (800) 252 5200
F: (+1) 262 728 4904 or (800) 252 5012
E: wcb@spxflow.com

SPX FLOW

Production

Stanisława Jana Rolbieskiego 2
PL- Bydgoszcz 85-862, Poland
P: (+48) 52 566 76 00
F: (+48) 52 525 99 09

SPX FLOW

Production

Fengjin Road No.666
Nanqiao Zhen, Fengxian, Shanghai China
P: (+86) 21 6715 8181
F: (+86) 21 6715 8282

SPX FLOW forbeholder sig ret til at foretage tekniske og materielle ændringer uden forudgående varsel eller forpligtelse.

De designegenskaber, materialer og mål, der er angivet i dette dokument, er kun til orientering. Nøjagtigheden af oplysningerne er ikke garanteret uden yderligere skriftlig bekræftelse. For tilgængelighed af produkterne bedes du kontakte din lokale distributør.

For mere information besøg vores hjemmeside: www.spxflow.com

Udstedelsesdato: 03/2020 - Oversættelse af originalbetjeningsvejledningen

COPYRIGHT ©2020 SPX FLOW, Inc.