



Série DT4

VANNES DE PRÉVENTION DES MÉLANGES À DOUBLE SIÈGE EN SORTIE DE CUVE



SPX FLOW possède un grand esprit d'innovation pour trouver des solutions et compte plusieurs décennies d'expérience dans la conception de vannes. Elle englobe des marques de qualité comme APV® et Waukesha Cherry-Burrell®. Qu'il s'agisse de fournir des composants techniques ou de créer et de concevoir intégralement des procédés, nous nous spécialisons dans l'aide aux clients pour qu'ils puissent améliorer les performances de leur usine et leurs profits.

SPX FLOW a développé la vanne hygiénique de prévention des mélanges à double siège de série D4 pour répondre aux exigences des process industriels actuels. En installant des vannes de série D4 vous investissez dans l'efficacité et la flexibilité de production. Lors de la conception de cette vanne, nous avons tout mis en œuvre pour faciliter le retour sur investissement, la sécurité et la maintenance.

SPX FLOW, Inc. (NYSE : FLOW) est un fabricant leader en technologies innovantes dans le domaine des fluides, dont la plupart ont permis la définition de normes industrielles dans les segments de marché où elles sont utilisées. Depuis son siège social à Charlotte, en Caroline du Nord, la société administre un réseau commercial et d'assistance, ainsi que des centres de production d'excellence et des sites techniques modernes disséminés partout dans le monde. Sa gamme de composants pour fluides de pointe et sa gamme de composants process comportent une vaste sélection de pompes, de vannes, d'échangeurs de chaleur, de mélangeurs, d'homogénéisateurs, de séparateurs, de filtres, de pasteurisateurs et d'appareils de séchage servant pour de nombreuses applications. En sa qualité d'expert en ingénierie, SPX FLOW constitue en outre un fournisseur de solutions personnalisées et de systèmes clés en main complets de premier choix, répondant aux exigences d'installation les plus draconiennes.

Avec plusieurs marques réputées dans son giron, SPX FLOW jouit d'une solide expérience de vente de ses produits à bon nombre d'industries, en particulier les secteurs agroalimentaire/ des boissons et industriel. Ses conceptions et solutions d'ingénierie apportent à ses clients un gain d'efficacité et de productivité, une qualité et une fiabilité accrues, tout cela en conformité avec la réglementation en vigueur. Les autres atouts de la société, à savoir une familiarisation approfondie avec les applications et les process, des centres d'innovation perfectionnés et des techniques d'essai/de mise en œuvre pilote avancées, lui permettent de proposer une optimisation des process et la concrétisation en un temps record des objectifs de production.

Pour plus d'informations sur le savoir-faire de SPX FLOW, ses dernières créations technologiques et son offre de services, consultez le site www.spxflow.com.

Vannes de prévention des mélanges de sortie de cuve DT4

La nouvelle génération de vannes de prévention des mélanges est le résultat d'un développement continu mené grâce aux technologies de process APV® et Waukesha Cherry-Burrell®. Utilisée pour la séparation fiable entre la cuve et la conduite de maintenance, la sortie de cuve DT4 est une extension de la gamme de prévention des mélanges D4 qui aide à répondre aux exigences actuelles des clients en matière de flexibilité de production, de productivité accrue, de retour sur investissement rapide (RSI) et d'amélioration de la qualité des produits dans les industries agroalimentaire/de boissons, des produits laitiers, de l'hygiène corporelle et de brassage.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Valeur élevée, faibles coûts du cycle de vie :

- Les caractéristiques standard « tout-en-un » telles que l'actionneur de levée de siège et le boîtier à orifices croisés offrent une valeur exceptionnelle.
- Réduction des coûts d'inventaire grâce au même kit d'étanchéité utilisé sur des gammes de tailles multiples : DN40-DN65 (1,5"-3,0") et DN80-DN100 (4,0").
- Faibles exigences en matière de consommation d'air et d'approvisionnement en air.
- Vidange de fuite avec raccord de fixation pour la collecte de liquide NEP.
- Les longs orifices de carter facilitent la mise en place du connecteur.
- Le rinçage intégré du joint d'étanchéité de l'arbre réduit le besoin en tuyauterie externe.

Performance fiable :

- Conception basée sur le modèle D4SL éprouvé.
- Pression de fermeture côté cuve supérieure à 5 bars (73 psi).
- Longue course pour une manipulation en douceur des produits (p. ex. particules) et faible résistance à l'écoulement.
- La conception équilibrée aide à prévenir le blocage hydraulique et permet un sens d'écoulement flexible sans fermeture.
- Le raccord à bride boulonné robuste entre la cuve/le carter/l'insert assure un assemblage/démontage sûr et contrôlé de l'insert de vanne.
- Le retrait et la maintenance ne nécessitent pas d'air comprimé.
- Gammes d'unités de commande et de communication par bus pour un fonctionnement automatisé.

Nettoyabilité :

- Conçues conformément aux normes d'hygiène globales les plus récentes.
- Nettoyage des cavités par pulvérisation de série.
- La conception du joint radial permet une fuite minimale lors de commutations
- Nettoyage complet des joints d'étanchéité en contact avec le produit.

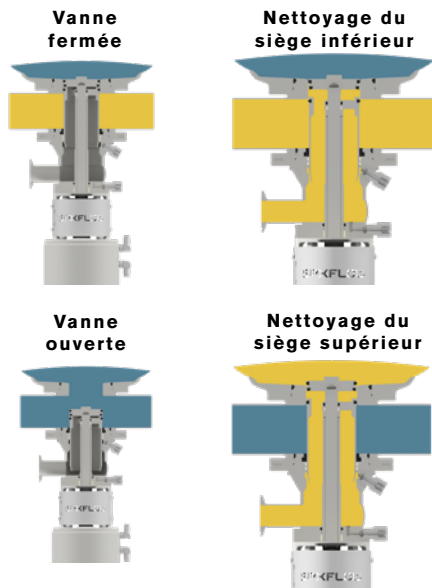
DONNÉES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES	
TAILLES	DN 40 - 100 Dimension extérieure du tube 1,5" - 4"
TYPES DE CARTER	T42
PIÈCES EN CONTACT AVEC LE PRODUIT	1.4404/AISI 316L Autres pièces en acier inoxydable 1.4301/AISI 304
MATIÈRES DES JOINTS	EPDM, HNBR, FPM Tous les joints répondent aux exigences de la FDA
SURFACES	Intérieur : Ra poli par électrolyse, 0,8 µm (32 µ-in) Extérieur : finition polie, satinée
PRESSION DU PRODUIT	Conduite max. : 10 bars (145 psi) Fermeture cuve : > 5 bars (73 psi)
TEMPÉRATURE MAX.	EPDM et HNBR : 135 °C/275 °F (courte durée 140 °C/284 °F) FPM 135 °C/275 °F (ne peut pas être utilisé pour la vapeur)
TEMPÉRATURE DE STÉRILISATION :	EPDM et HNBR (courte durée) 140 °C/284 °F
PRESSION D'AIR NÉCESSAIRE	5 bars (73 psi), vanne normalement fermée

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Les vannes de prévention de mélange à double siège sont utilisées pour traiter de façon sûre et efficace deux fluides différents (généralement, le produit et le nettoyage en place) simultanément à travers la vanne. La conception de prévention des mélanges de DT4 comporte deux sièges fonctionnant de manière indépendante qui séparent la cuve et la conduite lorsque la vanne est en position fermée de sécurité. La cavité de ventilation atmosphérique située entre les sièges sert de passage d'évacuation à travers la chambre de fuite en cas de défaillance des joints d'étanchéité ainsi que de conduit de vidange pour la solution de NEP pendant le nettoyage des sièges. Des raccords de rinçage par pulvérisation de NEP externes sont inclus afin d'améliorer le nettoyage de la cavité de ventilation de la fuite ainsi que de l'arbre inférieur lorsque la vanne est fermée ou ouverte pendant la production.

 Produit
 NEP



CARTERS



T42

UNITÉS DE COMMANDE Séries CU4 et CU4plus



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Contrôle automatisé et contrôle de la position pour un process fiable.
- Réduit les besoins en air comprimé et les raccordements électriques.
- Aide à réduire le nombre d'armoires externes d'électrovannes.
- Diminue le temps de réponse de la vanne.
- Fiabilité et longue durée de vie – raccordement de fixation robuste, filetage renforcé en acier inoxydable pour éviter les fuites d'air et joints étanches à l'eau.
- Facilité d'utilisation – contient des électrovannes à commande manuelle et une vis de réglage permettant d'étrangler le débit d'air vers l'actionneur et de garantir une ouverture et une fermeture optimales.
- Clarté – indication claire et lumineuse de la position de la vanne, 5 diodes dans le panneau LED et emplacement pratique.
- Normalisation – la même commande supérieure utilisée sur diverses lignes de vannes SPX FLOW offre une apparence et une interface de commande communes.
- Indice de lessivage IP67 (NEMA 6).

OPTIONS DE RACCORD

- Serre-câble E/S pour câble (de série)
- Connecteurs M12 (en option)

OPTIONS D'INTERFACE

- Connexion directe 24 V CC
- Carte de bus de terrain AS-i

OPTIONS DE L'INDICATEUR DE POSITION

- CU4 : 2 positionneurs internes pour la détection de position vanne ouverte/vanne fermée
- CU4plus : Apprentissage automatique par simple pression d'un bouton et détection de toutes les positions (ouverte, fermée, levées de siège supérieur/inférieur)

ÉLECTROVANNES

- 24 V CC
- Sélectionner 1 (sans levée de siège) ou 3 électrovannes (levée de siège)

Applications produit typiques



Alimentation et boissons

Soupes et sauces
Arômes et ingrédients
Sauces, vinaigres
Boissons sans alcool/
aux fruits et végétales
Produits brassicoles, moût, vin
Aliments pour animaux
Graisses et huiles, huiles
animales
Sucre liquide
Céréales



Produits chimiques

Solvants, peintures
Adhésifs
Revêtements
Huiles et lubrifiants
Détergents
Émulsions
Carburants



Hygiène corporelle et secteur pharmaceutique

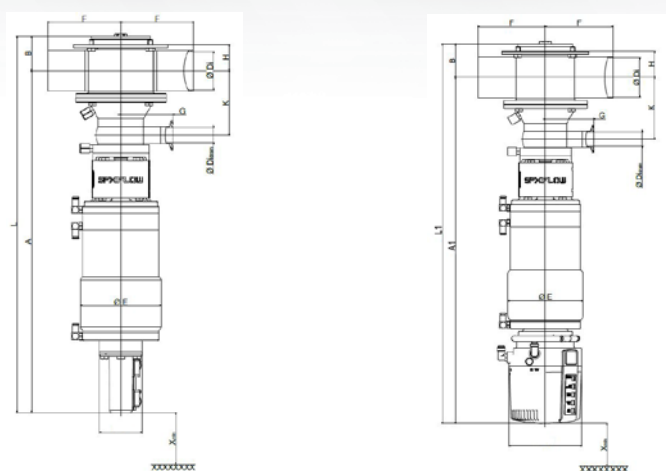
Médicaments liquides
Extraits
Crèmes visage et lotions
Parfums
Savons
Eau ultra-pure
Compléments alimentaires
Gels coiffants et liquides
pour cheveux
Teintures et alcools

Vannes de prévention des mélanges à double siège en sortie de cuve série DT4

SPXFLOW

DIMENSIONS DU PRODUIT

DT4 SL



DIMENSIONS MM	A	A1	B	ØDi	ØDi vidange	ØE	F	G	H	K	L	L1	X*
DN													
40	551,2	602,6	45	38	26	138,2	125	89,5	31	97	596,2	647,6	100
50	569,2	620,6	51	50	26	138,2	125	89,5	37	103	620,2	671,6	100
65	587,2	638,6	59	66	26	138,2	125	89,5	45	111	646,2	697,6	100
80	654,6	706	67,5	81	26	192,2	142,5	146,5	51,5	122,5	722,1	773,5	100
100	664,1	715,5	77	100	26	192,2	142,5	146,5	61	132	741,1	792,5	100
POUCES													
1,5	549,6	601	46,6	34,8	26	138,2	125	89,5	32,6	95,4	596,2	647,6	100
2,0	568	619,4	52,2	47,6	26	138,2	125	89,5	38,2	101,8	620,2	671,6	100
2,5	584,35	635,75	56,15	60,3	26	138,2	125	89,5	42,15	108,15	640,5	691,9	100
3,0	590,65	642,05	62,45	72,9	26	138,2	125	89,5	48,45	114,45	653,1	704,5	100
4,0	662,9	714,3	78,2	97,6	26	192,2	142,5	146,5	62,2	130,8	741,1	792,5	100

*Dimensions minimales d'installation et de retrait de l'insert de la vanne

Sièges internationaux

AMÉRIQUE

SPX FLOW

611 Sugar Creek Road
Delavan, WI 53115 ; États-Unis
+1 262 728 1900

ASIE-PACIFIQUE

SPX FLOW

7F, n° 1568, Huashan Road
Shanghai, 200052 Chine
+86 21 2208 5888

EUROPE/MOYEN-ORIENT/AFRIQUE

SPX FLOW

Gottlieb-Daimler-Straße 13
D-59439 Holzwickede Allemagne
+49 2301-9186-0

SPXFLOW

Basée à Charlotte, en Caroline du Nord, la société SPX FLOW, Inc. (NYSE : FLOW) figure au premier plan des fabricants multi-industriels. Pour en savoir plus, visitez le site www.spxflow.com.

SPX FLOW, Inc. se réserve le droit d'intégrer les dernières modifications liées aux conceptions et aux matériaux sans préavis ni engagement.

Les caractéristiques conceptuelles, les matériaux de construction, les dimensions et les certifications décrits dans le présent document sont fournis à titre informatif et ne doivent pas être considérés comme fiables sauf confirmation écrite. Contactez un représentant commercial local pour connaître la disponibilité des produits dans la région. Pour plus d'informations, consultez le site www.spxflow.com.

Les symboles « » et « x » verts sont des marques commerciales de SPX FLOW, Inc.

APV_Valves-Mix-Proof-Tank-Outlet-DT4_8052_BRO_FR

Version : 01/2021

COPYRIGHT © 2021 SPX FLOW, Inc.

Numéro d'identification : APV-8052-FR