

APV DELTA SVS1F DN 125-250

VANNE PAPILLON

FORM NO.: H204435 REVISION: FR-5

READ AND UNDERSTAND THIS MANUAL PRIOR TO OPERATING OR SERVICING THIS PRODUCT.

Scan for SV1/SVS1F Valve
Maintenance Video



>APV®

Déclaration de conformité de l'UE pour vannes et manifolds

SPX FLOW TECHNOLOGY GERMANY GMBH
Gottlieb-Daimler-Str. 13, D-59439 Holzwickede
déclare par la présente que les

vannes double joint et double siège APV des gammes
SD4, SDT4, SDU4, SDMS4, SDMSU4, SDTMS4, SWcip4, DSV,
DA3, DA3SLD, DE3, DEU3, DET3, DKR2, DKRT2, DKRH2
des diamètres nominaux DN 25 - 150, ISO 1" – 6" et 1 Sh5 - 6 Sh5

vannes papillon APV des gammes **SV1 et SVS1F, SVL et SVSL**
des diamètres nominaux DN 25 - 100, DN 125 - 250 et ISO 1" – 4"

soupapes à tournant sphérique APV des gammes **KHI, KHV**
des diamètres nominaux DN 15 - 100

vannes simple siège, vannes à membrane et soupapes à ressort APV des gammes
S2, SW4, SWhp4, SW4DPF, SWmini4, SWT4, SWS4, MF4, MS4, MSP4, AP/T1, CPV,
RG4, RG4DPF, RGMS4, RGE4, RGE4DPF, RGEMS4, PR2, PRD2, SI2, UF/R3, VRA/H
des diamètres nominaux DN 10 - 150, ISO 1/2" – 4" et 1 Sh5 - 6 Sh5

et les manifolds fabriqués

sont conformes aux exigences des Directives 2006/42/CE (substitution pour 89/392/CEE et
98/37/CE) et ProdSG (substitution pour GPSG - 9.GPSGV).

Pour des vérifications officielles, SPX FLOW présente
une documentation technique selon Annexe VII de la Directive du Conseil.
Elle est composée des documents de développement et de construction,
de la description des mesures prises pour assurer la conformité et
correspondre aux exigences essentielles de sécurité et de santé,
incluant une analyse des risques, ainsi qu'un manuel d'instructions
contenant des instructions de sécurité.

La conformité des vannes et des manifolds est garantie.

Agent pour la documentation:
Frank Baumbach

SPX FLOW TECHNOLOGY GERMANY GMBH
Gottlieb-Daimler-Str. 13, D-59439 Holzwickede, Germany

novembre 2017

ppa. Frank Baumbach

Frank Baumbach
Regional Engineering Manager, F&B Components



Sommaire	Page
1. Généralités	2
2. Instructions de sécurité	2 - 3
3. Utilisation conforme à la destination	3
4. Fonctionnement	4
4.1. Généralités	
5. Equipements complémentaires	5 - 7
5.1. Indication de position - vanne avec vérin	
5.2. Indication de position - vanne avec commande manuelle	
5.3. Unité de contrôle	
5.4. Adaptateur pour unité de contrôle	
5.4.1. Adaptateur pour unité de contrôle	
5.5. Vérin pour unité de contrôle	
6. Nettoyage	8
6.1. Recommandation de nettoyage	
7. Mise en place	8
7.2. Instructions de soudage	
8. Dimensions / Poids	9
9. Données techniques	10
9.1. Généralités	
9.2. Qualité d'air comprimé	
9.3. Table: couple; consommation d'air comprimé; valeurs kvs	
10. Matières	11
11. Maintenance	12
12. Instructions de montage/démontage	13 - 15
12.1. Démontage de la ligne	
12.2. Démontage du dispositif de commande	
12.3. Démontage des pièces internes	
12.4. Remplacement des joints	
12.5. Montage des joints et coussinets	
12.6. Montage du dispositif de commande	
12.7. Montage des détecteurs de proximité	
13. Listes de pièces détachées	16
(voir annexe)	
SVS1F - NF DN 125 - 250	- RN 01.038.020
SVS1F - M DN 125 - 250	- RN 01.038.021
Commande manuelle avec verrouillage fin de course	
SVS1F - DN 125 - 250	- RN 01.038.10
Commande manuelle avec verrouillage fin de course	
pour indication de position de la vanne	
SVS1F - DN 125 - 250	- RN 01.038.10 - 1
Vérin K-80, K-125, K-180 F/L	- RN 01.073
Vérin ressort/air pour détection de position	- RN 01.076

1. Généralités

Ce manuel doit être très attentivement lu et observé à la lettre par les opérateurs et le personnel de maintenance.

Notez que notre responsabilité ne sera pas engagée pour des dommages ou mauvais fonctionnements dûs au non respect des règles de ce manuel.

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications sur les descriptions et données techniques fournies.

2. Instructions de sécurité

La vanne devra toujours être installée, opérée, démontée, maintenue ou mise en état par un personnel qualifié.
Au besoin, contactez votre revendeur SPX FLOW le plus proche.

DANGER!



- Ce symbole vous signale les mesures principales de sécurité. Vous le trouverez là où les activités décrites comportent des risques pour votre santé et/ou des risques pour le personnel et des biens réels.
- Ne pas introduire vos doigts ni toucher la vanne ouverte ou l'étrier! Risque de contusion aux parties mobiles.
- Risque de blessure par soudain actionnement de la vanne en état démonté de la vanne.
- Prévoyez la maintenance régulière de la vanne, y compris le remplacement de tous les joints et coussinets afin d'éviter des fuites.
- Avant toute intervention sur la vanne s'assurer que les tuyauteries ne sont plus sous pression. Vider la vanne si possible.
- Séparer les raccords électriques et pneumatiques.
- Observer les Instructions de Montage/Démontage pour assurer en toute sécurité l'entretien et la maintenance de la vanne.



2. Instructions de sécurité



- DANGER!

Les vérins soudés sont soumis à la tension du ressort.

**L`ouverture des vérins est strictement interdite.
Danger de mort!**

Les vérins non-utilisés / défectueux doivent être retournés à votre société SPX FLOW pour leur évacuation professionnelle et à titre gratuit pour vous.

Adressez-vous à votre représentant SPX FLOW local.

3. Utilisation conforme à la destination

L`utilisation conforme à sa destination comme domaine d`application de la vanne papillon est de fermer des sections de ligne.

Des modifications arbitraires de la construction de la vanne dépravent la sécurité ainsi que la fonctionnalité de la vanne et **ne sont pas** licites!

4. Fonctionnement

4.1. Généralités

La vanne papillon Delta SVS1F est conçue pour être utilisée dans les domaines suivants: entreprises alimentaires, industries de boissons, industries pharmaceutiques et de la chimie fine.

Manœuvre des vannes DELTA SVS1F par commande manuelle ou par un vérin pneumatique. La commande manuelle et le vérin avec pièces de montage additionnelles sont interchangeables.

Dans la version standard "NF", le vérin pneumatique ouvre la vanne par l'air comprimé.

Retour par force du ressort dans la position finale fermée.

Prolongation du temps de commutation des vannes avec vérin par étranglement d'air ou vis de réglage dans l'unité de contrôle afin d'optimiser l'action du débit et, si nécessaire, de réduire des coups de pression dans l'installation.

Les vannes papillon peuvent aussi être utilisées sous vide.

La vanne ouvre et ferme en tournant le papillon par 90°.

Passage lisse de vanne sans dérivation du débit.

Le diamètre d'ouverture correspond à la taille du diamètre intérieur de la tuyauterie.

5. Equipements complémentaires

5.1. Indication de position - vanne avec vérin

Des détecteurs de position pour signaler la position finale du papillon de vanne peuvent être installés aux environs de l'étrier.

Nous recommandons d'utiliser nos types APV standards:

Type: détecteur de proximité à trois fils

(réf. 08-60-011/93; H16223)

espace d'actionnement: 4 mm /diamètre: 11 mm /longueur: 30 mm.

Détection de position complète avec support et détecteur de proximité (réf. 15-33-023/93; H32725) pour une position finale.

En cas de livraison d'un autre détecteur de position par le client, notre responsabilité ne sera pas engagée pour le fonctionnement.

5.2. Indication de position - vanne avec commande manuelle

Une commande manuelle spéciale avec indication de position est disponible:

Feed-back des deux positions du papillon **ouverte** et **fermée** est possible.

5. Equipements complémentaires

fig. 5.3.

unité de contrôle
CU4unité de contrôle
CU3

5.3. Unité de contrôle (CU, fig. 5.3.)

Des unités avec commutateur feed-back et soupape à l'aimant pour le contrôle pneumatique de la vanne pour le montage sur le vérin sont également disponibles en technologie de bus de terrain.

Le montage d'une unité de contrôle sur le vérin est possible.

Les versions suivantes sont disponibles:

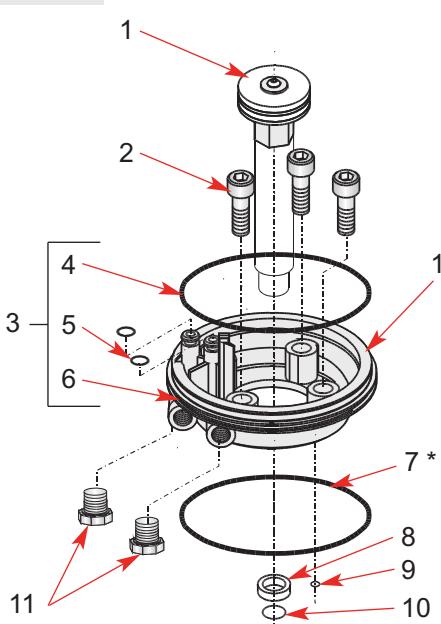
Direct Connect	CU41-T-Direct Connect 08 - 45 - 101/93; H320461
AS-i extended 62 slaves	CU41-T-AS-i extended 08 - 45 - 111/93; H320468
DeviceNet	CU31 DeviceNet 16 - 31 - 240/93; H209422
Profibus	CU31 Profibus 08 - 45 - 001/93; H315495

5.4. Adaptateur pour unité de contrôle (fig. 5.4.)

CU31 Profibus, CU31 Device Net

Pour le montage d'une unité de contrôle CU3 sur la vanne SVS1F l'adaptateur suivant est nécessaire.

fig. 5.4.



Pièces détachées pour adaptateur CU2			
Pos.	Pcs.	Désignation	Réf. ID
-	-	adaptateur CU2 SVS1F125-250, DKR80-100	000 08-48-417/93 H209432
1	1	came magnétique CU cpl. SVS/DKR	000 08-60-780/93 H208854
2	3	vis cyl. ISO1207 M5x18-A2-7	000 08-60-760/15 H208835
3	1	jeu d'adaptateur	000 08-60-333/93 H310442
- 4	1	joint torique 88,62-1,78 NBR	000 58-06-387/83 H208639
- 5	2	joint torique 5,28-1,78 NBR	000 58-06-044/83 H208640
- 6	1	adaptateur CU pour SVS,DKR	000 08-60-728/93 H208803
7*	1	joint torique 90-2 NBR * volume de livraison - vérin	000 58-06-426/83 H143352
8	1	joint V 20x28x4	000 58-32-010/83 H171060
9	1	joint torique 13,0-2,0 NBR 70	000 58-06-049/83 H208642
10	1	joint torique 11-3 NBR	000 58-06-039/83 H208632
11	2	plot de remplissage G1/8"	000 08-60-740/93 H208815

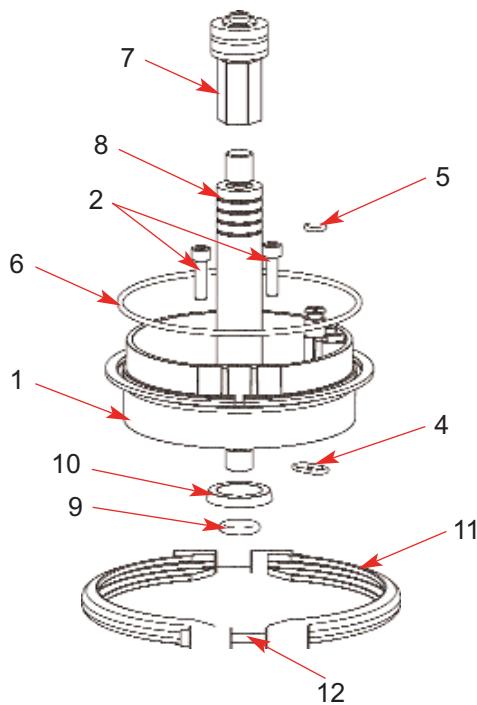
5. Equipements complémentaires

5.4.1. Adaptateur pour unité de contrôle (fig. 5.4.1.)

CU41-T-Direct Connect, CU41-T-AS-i extended

Pour le montage d'une unité de contrôle CU4 sur la vanne SVS1F l'adaptateur suivant est nécessaire.

fig. 5.4.1.



Pièces détachées pour adaptateur-T CU4			
Pos.	Pcs.	Désignation	Réf. ID
-	-	adaptateur Tmax. cpl. CU4	000 08-48-611/93 H 321987
1	1	adaptateur T CU4	000 08-46-571/93 H319875
2	3	vis cyl. ISO 1207 M5x16-A2-7	000 65-05-054/13 H79000
4	1	joint torique 11,11-1,78 NBR 70shore A	000 58-06-034/83 H321897
5	1	joint torique 6-2 NBR	000 58-06-059/83 H320505
6	1	joint torique 101,27-2,62	000 58-06-493/83 H148389
7	1	came magnétique CU4 complet	000 08-60-900/93 H320479
8	1	tige d'actionnement CU4 SVS, DKR, K125-250	000 08-60-906/12 H321990
9	1	joint torique 11-3 NBR	000 58-06-039/83 H208632
10	1	joint V 20x28x4	000 58-32-010/83 H171060
11	2	CU4 demi-coquilles borne complet	000 08-46-569/93 H319873
12	2	vis cyl. ISO 4762 M4x40 à 6 pans creux	000 65-05-040/13 H320360

5.5. Vérin pour unité de contrôle

- Pour le montage d'une unité de contrôle sur la vanne papillon un vérin spécial est nécessaire.
Il faut remplacer le vérin standard.

Vérin pour unité de contrôle	
DN 125 - 150 / K125 ressort/air-RM	000 - 15 - 37 - 106/17 H128942
DN 200 - 250 / K180 ressort/air-RM	000 - 15 - 37 - 103/17 H134034

6. Nettoyage

6.1. Recommandations de nettoyage

Le passage de vanne est nettoyé pendant le nettoyage des lignes raccordées par les solutions de nettoyage.

Dépendant du degré et des ingrédients de contamination, les solutions, cycles et procédés de nettoyage doivent être prévus pour les applications individuelles.

La comptabilité des procédés et solutions de nettoyage choisis avec la matière des joints utilisés doit être vérifiée.

7. Mise en place

En position normale d'installation, le vérin est positionné verticalement en haut. Dépendant de l'application, les positions d'installation peuvent varier.

Les vannes SVS1F sont pourvues pour le montage entre les brides FG1 et les brides selon DIN.

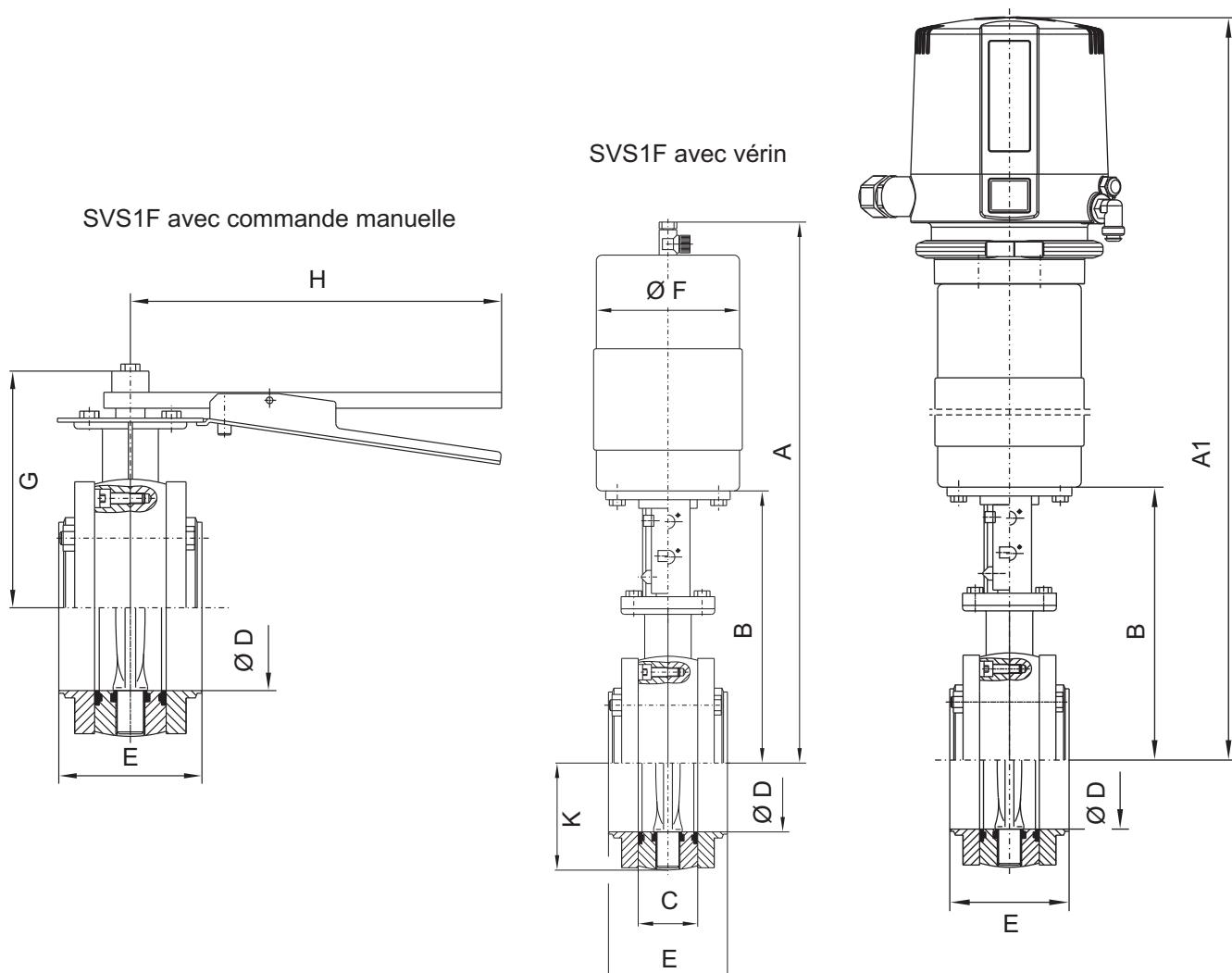
Attention: Observer les instructions de soudage.

7.1. Instructions de soudage

- Les soudures ne doivent être effectuées que par des soudeurs qualifiés (DIN EN ISO 9606-1). (qualité de soudure DIN EN ISO 5817)
- Le soudage des contre-brides doit être effectué de manière à ce que les forces de déformation ne se produisent pas.
- Une soudure orbitale "TIG" est préférable.
- Démonter tous les composants sensibles avant tout soudage de la vanne! - Enlever l'intérieur avec joints des contre-brides.
- Après les soudages des contre-brides et les travaux dans la ligne, les parties correspondantes de l'installation ou de la ligne doivent être nettoyées de résidus de soudage et de crasses. En cas de non respect de ces instructions de nettoyage, les résidus de soudage ou les crasses peuvent se déposer dans la vanne et causer des détériorations.
- Tout type de détérioration survenant en raison d'instructions de soudage qui n'ont pas été respectées ne seront pas couverts par notre garantie.

8. Dimensions / Poids

SVS1F avec vérin
et unité de contrôle CU4

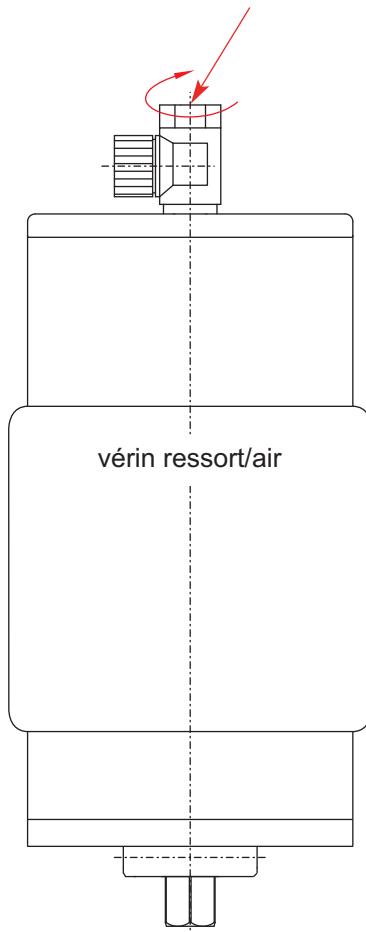


DN	A	A1	B	C	Ø D	E	Ø F	G	H	K
125	491	637	247	54	125	108	130	130	280	97
150	505	652	261	54	150	108	130	130	280	110
200	573	718	288	65	200	107	184	184	310	138
250	602	746	317	65	250	107	184	184	310	166

DN	Poids en kg	
	version manuelle	version pneumatique
125	12,9	20,9
150	15,6	23,6
200	24,6	39,6
250	38,2	53,2

9. Données techniques

raccord à vis coudé - G1/8"
pivotant
couple 2 Nm



9.1. Généralités

- pression de ligne max. : 10 bar
- température max. de service : 135° C EPDM, HNBR * VMQ, * FPM
- charge, courte durée : 140° C EPDM, HNBR * VMQ, * FPM * (pas de vapeur)
- étanche au vide : 2 mbar
- angle d'ouverture - vannes papillon : 90°
pression min. pneumatique : 6 bar
pression max. pneumatique : 10 bar
- raccord d'air (pour tuyau)
raccord à vis coudé - G1/8" pivotant : 6 x 1
couple de serrage 2 Nm

9.2. Qualité d'air comprimé: classe de qualité selon DIN ISO8573-1

- Teneur en particules de corps solides:

classe de qualité 3,
grandeur max. des particules par m³
10000 de 0,5 µm < d < 1,0 µm
500 de 1,0 µm < d < 5,0 µm

- Teneur en eau:

classe de qualité 3,
température max. du point de rosée -20 °C
L'installation s'effectue à des températures basses ou en altitude élevée,
prendre des mesures supplémentaires
afin de réduire la pression du point de rosée en conséquence.

- Teneur en huile:

classe de qualité 1,
max. 0,01mg/m³

L'huile appliquée doit être compatible avec les matières
d'élastomère polyuréthane.

9.3. DELTA SVS1F

	DN	125	150	200	250
vérin	K125	K125	K180	K180	
couple de serrage nécessaire Md Nm	30	45	65	80	
consommation d'air pneumatique lors de 6bar V NL	5,5	5,5	11	11	
valeurs kvs en m ³ /h	850	1500	2500	4000	

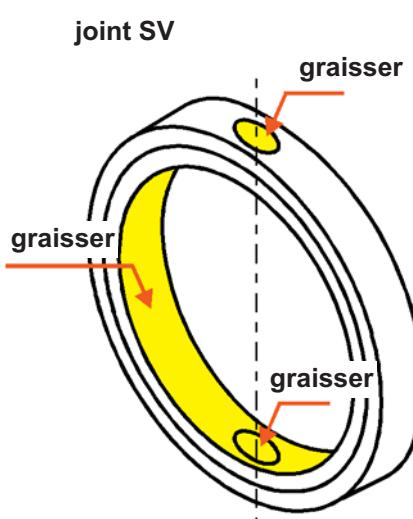
10. Matières

- Papillon de vanne	1.4404 / 1.4571 (DIN EN 10088)
- bride de corps, contre-bride	1.4404 (DIN EN 10088)
- joint SV, joint de bride standard: option:	EPDM HNBR, VMQ, FPM
- coussinets	polyamide
- commande manuelle	1.4301 (DIN EN 10088)
- Vérin	
- étrier, vérin, console	1.4301 (DIN EN 10088)
- accouplement	1.4057
- indicateur	PE - dur
- coussinet	polyamide PA 12 / POM
- piston	polyacetale POM
- raccord d'air	polyamide PA 6.6

Scan for SV1/SVS1F Valve
Maintenance Video



11. Maintenance



- La fréquence des opérations de maintenance dépend de l'application et devra être déterminée par l'utilisateur après quelques vérifications régulières.
- La vanne papillon n'a que quelques pièces d'usure: le joint SV, les joints de bride et les coussinets.
- La mise en magasin par le client de joints de rechange est recommandée. Pour la maintenance de la vanne nous livrons des jeux de joints complets (voir listes de pièces détachées).
- Quand les joints endommagés sont remplacés, changez généralement tous les joints et coussinets.
- Le remplacement des joints se fait selon les instructions de démontage/montage.
- Enduire tous les joints d'une couche mince de graisse avant leur installation.
Graisser le joint SV selon la figure
- particulièrement dans les trous.
- Montage de la vanne et reconstruction de la version de vanne **NF** ou **NO** par montage du vérin selon instructions de démontage/montage.
- Le montage du vérin se fait selon les instructions de démontage/montage.
- Les pièces intérieures du vérin ne nécessitent pas d'entretien.

Attention! N'utiliser que de graisse spéciale et apte à la matière de joint correspondante.

Recommandation:

Graisse de montage APV pour **EPDM, FPM, HNBR et NBR**

(boîte de 0,75 kg - réf. 000 70-01-019/93; H147382)

(tube de 60 g - réf. 000 70-01-018/93; H147381)

ou

Graisse de montage APV pour **VMQ** (silicone)

(boîte de 0,6 kg - réf. 000 70-01-017/93; H147380)

(tube de 60 g - réf. 000 70-01-016/93; H147379)

! Ne pas utiliser de graisse **contenant de l'huile minérale** avec les joints **EPDM**!

! Ne pas utiliser de graisse **sur base silicone** avec les joints **VMQ**.

12. Instructions de démontage/montage

12.1. Démontage de la ligne



1. Fermer les lignes raccordées, dépressuriser les lignes et vider ces dernières si possible.
2. Séparer les lignes d'air pneumatique du vérin.
3. Détacher la borne au support de détecteur de proximité. Enlever le détecteur de proximité.
4. Enlever les vis de bride (8).
5. Démonter la vanne papillon des brides.

Attention! Démontage de la ligne seulement en état fermé de la vanne.

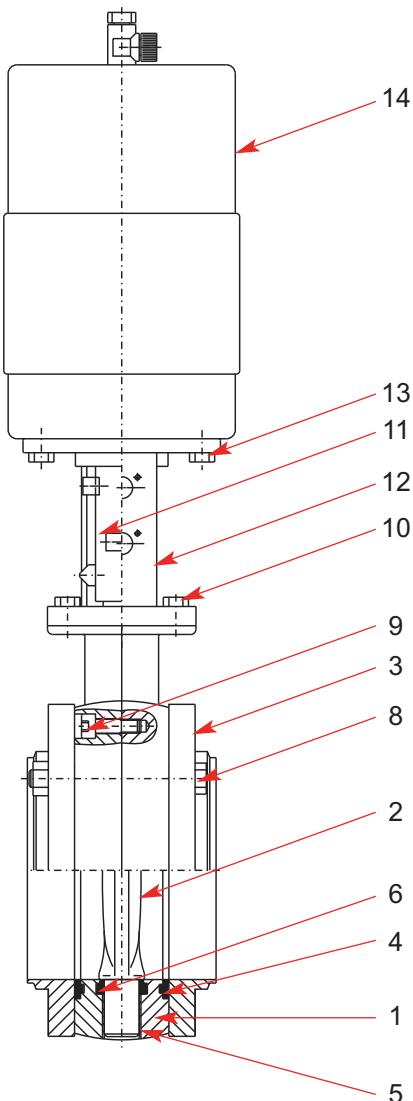
12.2. Démontage du dispositif de commande

- **Version avec vérin:**
(liste de pièces détachées RN 01.038.020)
Desserrer les deux vis de fixation (10) sur l'étrier (12).
Enlever le vérin (14) et l'accouplement (11) en haut.

Attention! Observer la position de la came quand la vanne est équipée d'indicateurs de position.

- **Versions avec**
commande manuelle avec verrouillage fin de course:
(liste de pièces détachées RN 01.038.10)
et
commande manuelle avec verrouillage fin de course pour l'indication de position:
(liste de pièces détachées RN 01.038.10-1)

Desserrer les deux vis de fixation (2).
Enlever l'entretoise (3), la commande (4) et le disque de trame (1) en haut.



12. Instructions de démontage/montage

12.3. Démontage des pièces intérieures joint, coussinets, papillon

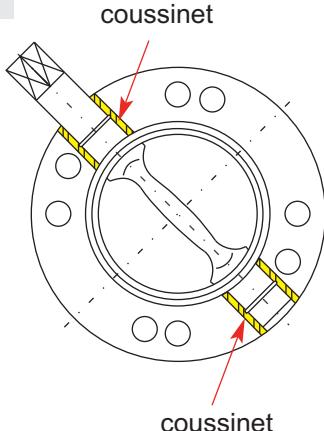
- Enlever tous les vis de fixation (9) autour du corps de vanne et écarter les demi-coquilles.

12.4. Remplacement des joints

1. Enlever les joints de bride (4) de la gorge et le remplacer. Dévisser les vis de fixation (9) de l'intérieur de vanne et écarter les demi-coquilles.
2. Tourner le papillon (2) dans le joint en position ouverte.
3. Enlever les coussinets (5) des arbres de papillon.
4. Par pression légère, le joint (6) est déformé en longueur. Prendre le joint à travers l'arbre court de papillon et à travers l'arbre long de papillon du papillon.
5. Nettoyer le papillon (2).

12.5. Montage des joints et coussinets

fig. 1



Attention! N'utiliser que de graisse apte à la matière de joint correspondante.

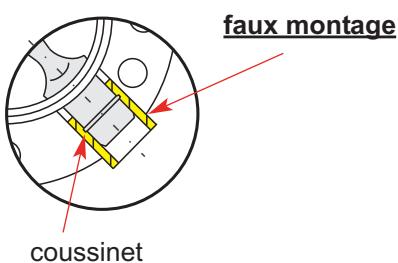
1. Enduire les surfaces intérieures des trous transversaux ainsi que la surface d'étanchéité et les arbres de papillon d'une couche mince de graisse avant l'installation du papillon (voir chapitre 11).
2. Placer le joint (6) à travers l'arbre long de papillon et, puis, à travers l'arbre court de papillon sur le papillon (2).
3. Pousser le coussinet (5) sur l'arbre de papillon. Les coussinets doivent être plats avec la bride de corps (fig. 1).
4. Tourner le papillon dans le joint en position ouverte.
5. Placer le papillon avec le joint et les coussinets dans une demi-coquille. Adapter l'autre demi-coquille et les visser en croix avec les vis (9).

Attention! Le papillon doit être en position ouverte pendant le serrage des vis.

L'endommagement du joint papillon est possible en cas de montage en position fermée.

Les coussinets ne doivent pas déborder de la bride de corps (fig. 2).

fig. 2



6. Fixer les contre-brides (3) avec les vis (8).

12. Instructions de démontage/montage

12.6. Montage du dispositif de commande

1. Procéder par ordre inverse des pas décrits en **10.2**.
2. Auprès de la vanne papillon avec commande manuelle, le papillon et la commande sont en ligne.
 - Observer la version de vanne **NF** ou **NO** pendant le montage du vérin.

NF = normalement fermé

Le papillon est fermé.

Placer le vérin avec l'étrier et l'accouplement sur la vanne et serrer les vis (10).

La came **supérieure** doit être alignée sur le perçage **supérieur** de l'étrier.

- **NO** = normalement ouvert

Le papillon est ouvert.

Placer le vérin avec l'étrier et l'accouplement sur la vanne et serrer les vis (10).

La came **inférieure** doit être alignée sur le perçage **inférieur** de l'étrier.

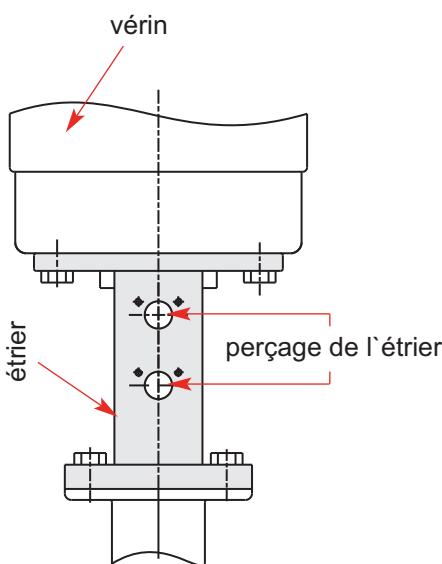
DANGER!

Ne pas toucher la vanne ouverte après le montage du vérin! Risque de contusion aux parties mobiles de la vanne! Risque de blessure par soudain actionnement de la vanne!



12.7. Montage de la détection de position

- **Indication de position OUVERTE:**
Montage des détecteurs dans le perçage **inférieur** de l'étrier.
- **Indication de position FERMÉE:**
Montage des détecteurs dans le perçage **supérieur** de l'étrier.
- Engager les supports de détecteur dans le perçage de l'étrier et les serrer. Insérer le détecteur dans le support jusqu'au fond et le fixer par la borne.



13. Listes de pièces détachées

(voir annexe)

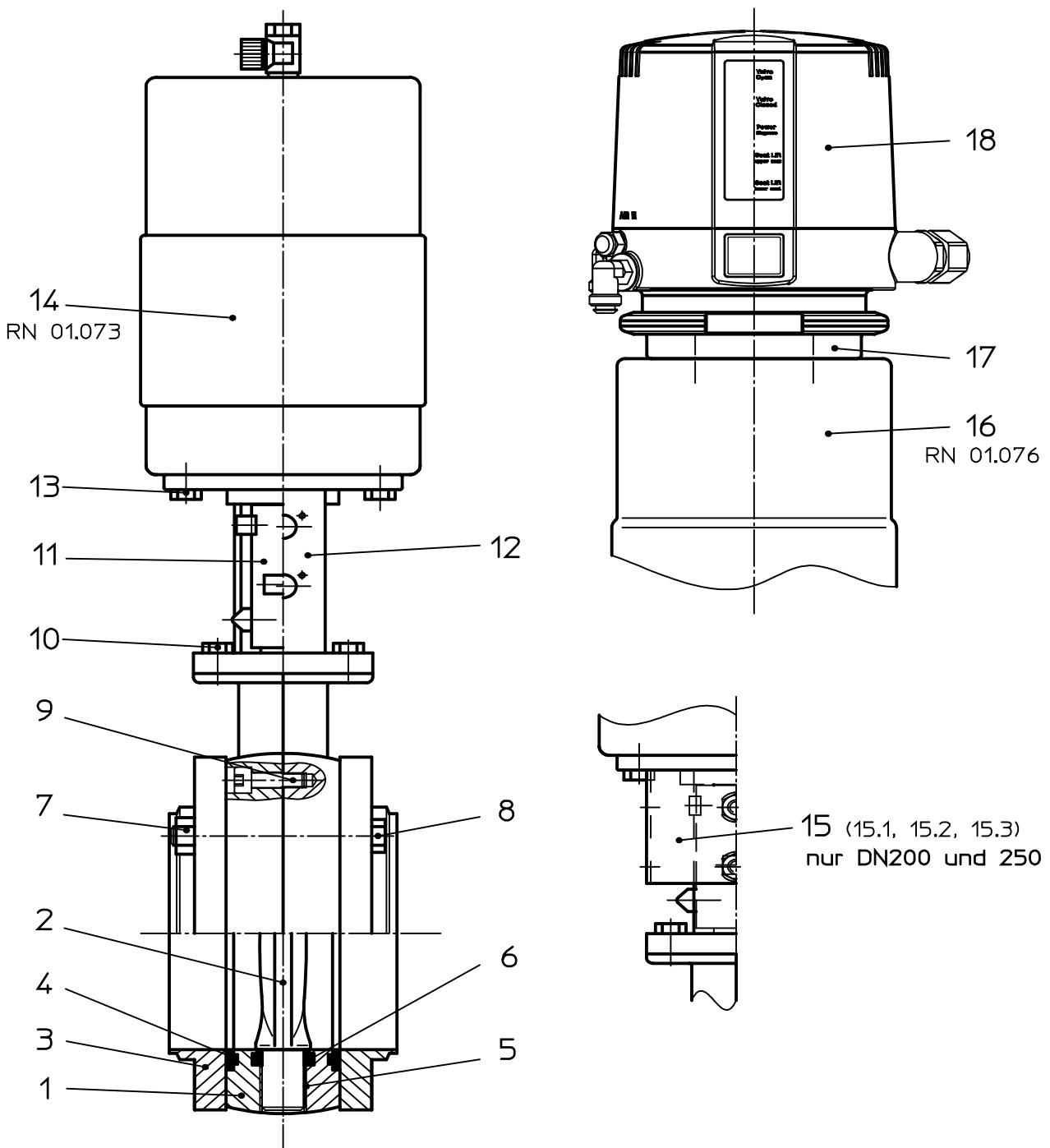
Vous trouverez ci-joint les dessins des pièces de rechange avec listes correspondantes contenant le numéro de référence des pièces de rechange pour les différentes versions et tailles de vanne.

Veuillez indiquer les informations suivantes lors de votre commande:

- le nombre des pièces demandées
- le numéro de référence
- la désignation.

sous réserve de modifications

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung
ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden. Verstößt verpflichtet
zum Schadensersatz und kann strafrechtliche Folgen haben (Paragraph 18 UWG,
Paragraph 106 UHG). Eigentum und alle Rechte, auch für Patenterteilung und
Gebrauchsmustereintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany



Datum:	07.02.14								
Name:	Trytko								
Geprüft:									

Ersatzteilliste: spare parts list

Scheibenventil SVS1F -FZ-CU
Butterfly valve SVS1F -A-CU
DN125-250 1+2S

>APV

SPX FLOW
Germany

Blatt 1 von 4

RN 01.038.020

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, sowein nicht schriftlich zugestanden. Verstoß verpflichtet zum Schadensersatz und kann strafrechtliche Folgen haben (Paragraph 18 UWG, Paragraph 106 UrhG). Eigentum und alle Rechte, auch für Patienteneinteilung und Gebrauchsmustererteilung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany

Ersatzteilliste: spare parts list

**Scheibenventil SVS1F -FZ-CU
Butterfly valve SVS1F -A-CU
DN125-250 1+2S**



SPX FLOW
Germany

RN01.038.020

Ersatzteiliste: spare parts list

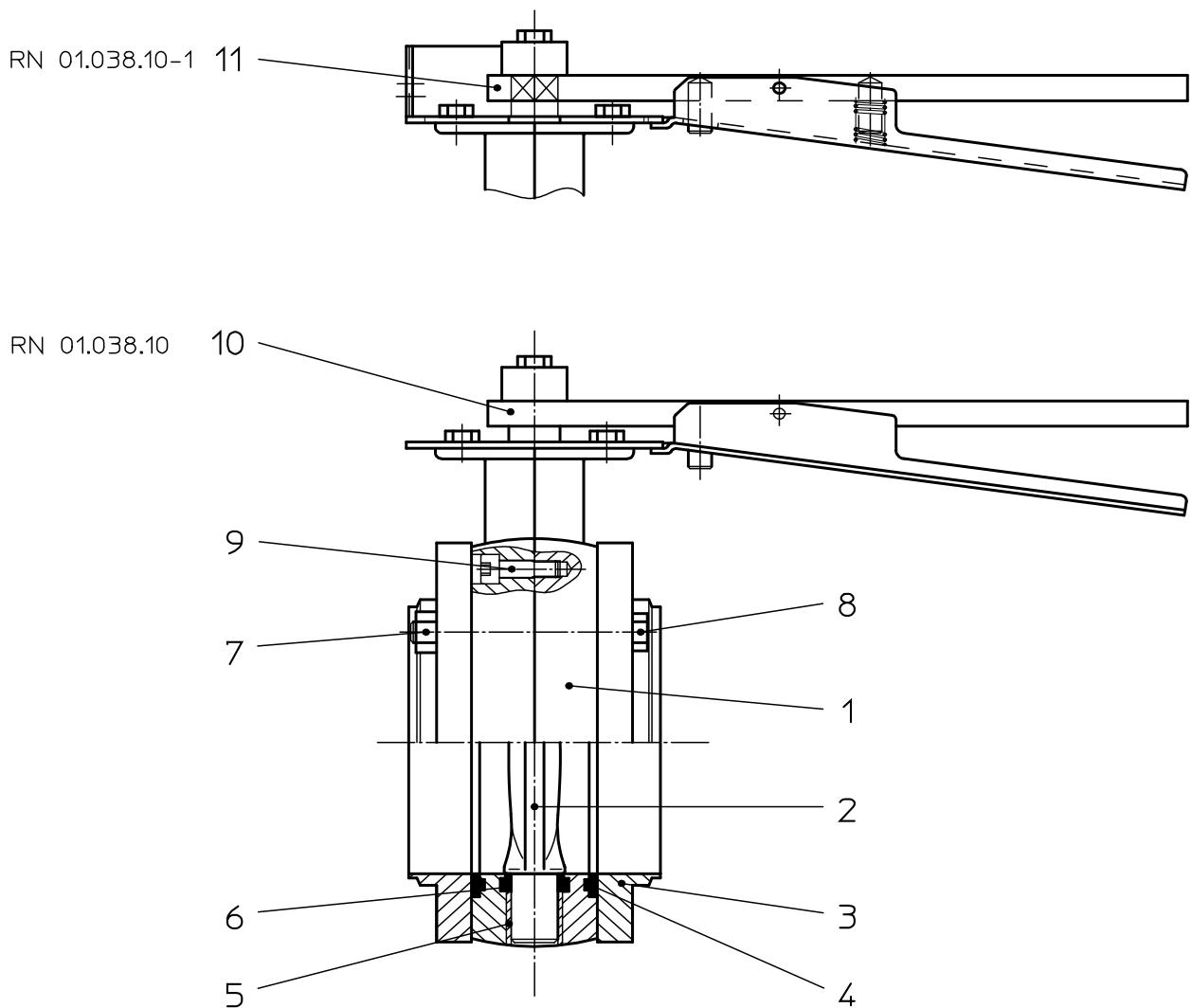
**Scheibenventil SVS1F -FZ-CU
Butterfly valve SVS1F -A-CU
DN125-250 1+2S**

Ersatzteilliste: spare parts list						
Scheibenventil SVS1F -FZ-CU Butterfly valve SVS1F -A-CU DN125-250 1+2S			>APV SPX FLOW Germany			
pos. item#	Beschreibung description	Material	DN125	150	200	250
		material	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.
11 1	Kupplung Coupling	1.4057	08-52-099/17 H105096	08-52-199/17 H105099	08-52-199/17 H105099	08-52-199/17 H105099
12 1	Laterne Yoke	1.4301			15-40-066/17 H33761	
13 2	Skt. Schraube Hex. Screw	DIN EN 24017-A2-70	1.4301	65-01-130/15 M10x16 H78806	65-01-130/15 M10x16 H78806	65-01-130/15 M10x16 H78806
14 1	Drehantrieb Actuator	1.4301	15-31-057/17 H105502	15-31-057/17 H105502	15-31-923/17 H32589	15-31-923/17 H32589
15 1	Initiatorhalter SV-200+250 komplett Proximity switch holder SV-200+250 complete	1.4301			15-33-923/17 H153749	15-33-923/17 H153749
15.1 1	Halter Holder	1.4301			15-33-923/15 H153747	15-33-923/15 H153747
15.2 2	Skt. Schraube Hex. Screw	DIN EN 24017-A2-70	1.4301		65-01-078/15 M8x10 H158966	65-01-078/15 M8x10 H158966
15.3 2	Scheibe Washer	DIN 125 A8,4	1.4301		65-01-022/15 H79594	65-01-022/15 H79594
16 1	Drehantrieb für Rückmeldeeinheit Actuator for control unit	1.4301	15-37-106/17 H128942	15-37-106/17 H128942	15-37-103/17 H134034	15-37-103/17 H134034
17 1	CU4-T-max-Adapter CU4-T-max-Adapter	PA6.6 GF30 schwarz			08-48-61/93 H321987	08-48-61/93 H321987
18 1	Control-Unit CU Control-Unit CU	PA6.6 GF30 schwarz			siehe Betriebsanleitung CU see manual CU	
1	SVS1F SVS1F	ohne Drehantrieb ohne FG1 Flansche without actuator and FG1 flange	EPDM-1.4404 matt-g/satin fin	25-21-694/81 H106671	25-21-794/81 H106685	25-21-844/81 H106693
1	SVS1F SVS1F	ohne Drehantrieb ohne FG1 Flansche without actuator and FG1 flange	FPM-1.4404 matt-g/satin fin	25-21-694/71 H106670	25-21-794/71 H106688	25-21-844/71 H204676
1	SVS1F SVS1F	ohne Drehantrieb ohne FG1 Flansche without actuator and FG1 flange	HNBR-1.4404 matt-g/satin fin	25-21-694/96	25-21-794/96	25-21-844/96
1	SVS1F SVS1F	ohne Drehantrieb ohne FG1 Flansche without actuator and FG1 flange	VMQ-1.4404 matt-g/satin fin	25-21-694/75	25-21-794/75	25-21-844/75

Ersatzteilliste: spare parts list

**Scheibenventil SVS1F -FZ-CU
Butterfly valve SVS1F -A-CU
DN125-250 1+2S**

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung
 ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden. Verstößt verpflichtet
 zum Schadensersatz und kann strafrechtliche Folgen haben (Paragraph 18 UWG,
 Paragraph 106 UhrG). Eigentum und alle Rechte, auch für Patenterteilung und
 Gebrauchsmustereintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany



Datum:	03.02.14	24.11.16								
Name:	Trytko	C.Keil								
Geprüft:										
Ersatzteilliste: spare parts list										
Scheibenventil SVS1F -Handbetätigung und Handbetätigung für Ventilstellungsmeldung Butterfly valve SVS1F -handle and handle with position indicator DN125-250 1+2S										

>APV
 SPX FLOW
 Germany
 Blatt 1 von 3
RN 01.038.021

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden, Versoß verpflichtet zum Schadensersatz und kann strafrechtliche Folgen haben (Paragraph 18 UWG, Paragraph 106 UrhG). Eigentum und alle Rechte, auch für Patenterteilung und Gebrauchsmusterantragung, vorbehalten, SPX FLOW, Germany

Ersatzteilliste: spare parts list

Scheibenventil SVS1F -Handbetätigung und Handbetätigung für Ventilstellungsmeldung Butterfly valve SVS1F -handle and handle with position indicator DN125-250 1+2S

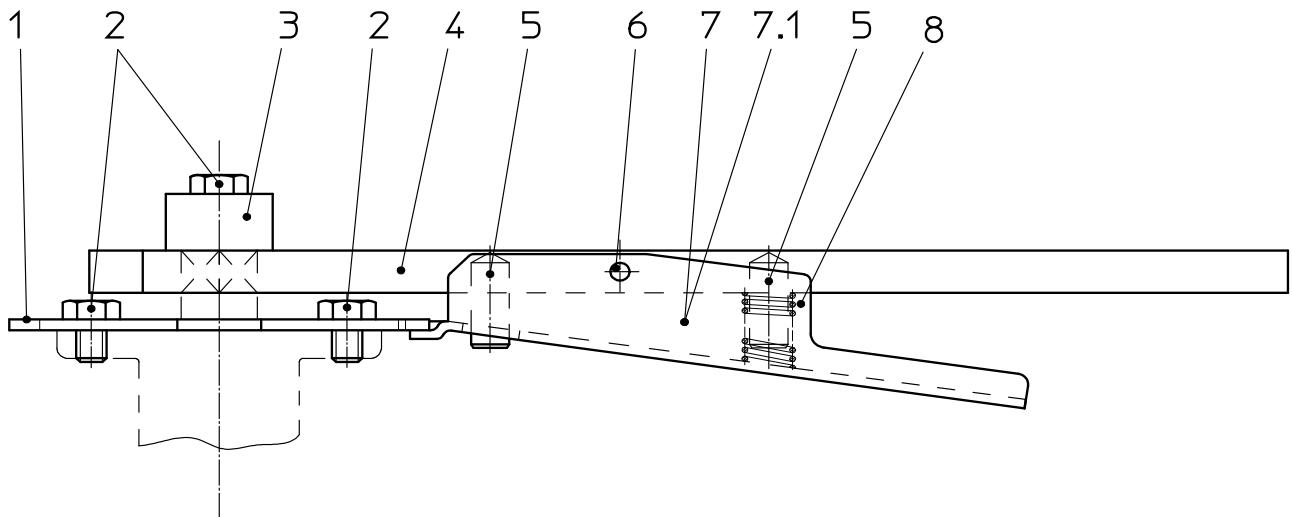
Beschreibung				Material	DN125	150	200	250	
item	quantity	description	Material	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.
1	2	Gehäusehälfte SVS1F -Schweißteil Housing Half SVS1F -weld part	1.4404 matt/satin fin.	09-94-007/44 H105317	09-94-008/44 H105318	09-94-009/44 H105319	09-94-010/44 H105320		
2	1	Klappe Disc	1.4404	08-55-680/43 H126403	08-55-730/43 H16132	08-55-780/43 H16141	08-55-830/43 H16148		
3	2	Flansch FG1 Flange FG1	1.4404 matt/satin fin.	09-51-677/42 H18839	09-51-727/42 H18858	09-51-777/42 H18861	09-51-827/42 H18866		
2	1	Dichtung FGN1 Seal FGN1	EPDM FDA-konform	58-32-677/93 H77351	58-32-727/93 H77357	58-32-777/93 H77359	58-32-827/93 H77360		
4	2	Dichtung FGN1 Seal FGN1	FPM FDA-konform	58-32-677/73 H77350	58-32-727/73 H77356	58-32-777/73 H107921	58-32-827/73 H107922		
2	2	Dichtung FGN1 Seal FGN1	HNBR FDA-konform	58-32-677/33 H172136	58-32-727/33 H172137	58-32-777/33 H172138	58-32-827/33 H172139		
5	2	Lagerbuchse Bearing	VMQ FDA-konform	58-32-677/13 H77349	58-32-727/13 H77355	58-32-777/13 H77358	58-32-827/13 H77358		
		PA12 30%GF		08-01-160/93 H13836	08-01-160/93 H13836	08-01-161/93 H13837	08-01-161/93 H13837		
1	1	Dichtung SVS1F Seal SVS1F	EPDM FDA-konform	58-33-685/93 H77605	58-33-735/93 H77622	58-33-785/93 H77641	58-33-835/93 H77668		
6	1	Dichtung SVS1F Seal SVS1F	FPM FDA-konform	58-33-685/73 H107944	58-33-735/73 H107945	58-33-785/73 H107946	58-33-835/73 H107947		
6	1	Dichtung SVS1F Seal SVS1F	HNBR FDA-konform	58-33-685/33 H177200	58-33-735/33 H177201	58-33-785/33 H318439	58-33-835/33 H316821		
1	1	Dichtung SVS1F Seal SVS1F	VMQ FDA-konform	58-33-685/13 H207268	58-33-735/13 H115010	58-33-785/13 H149089	58-33-835/13 H207269		
7	1	Skt. Mutter Hex. Nut	DIN EN 24032-A2 DIN EN 24014-A2-70	1.4301	65-50-080/15 8xM10 H79287	65-50101/15 8xM12 H79298	65-50101/15 12xM12 H79298		
8	1	Skt. Schraube Hex. Screw	DIN EN ISO 4762-A2-70	1.4301	65-01-147/13 8xM10x95 H78826	65-01-207/13 8xM12x110 H107954	65-01-207/13 12xM12x110 H107954		
9	1	Zyl. Schraube Cyl. Screw	DIN EN ISO 4762-A2-70	1.4301	65-05-122/13 2xM8x25 H79014	4xM8x25 H79014	08-41-260/17 H15209		
10	1	Handbetätigung Handle		1.4301	08-41-260/17 H15209	08-41-261/17 H15210			



SPX FLOW
Germany

RN01.038.021

Blatt 2 von 3



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung
ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden. Verstößt verpflichteter
zum Schadensersatz und kann strafrechtliche Folgen haben (Paragraph 18 UWG,
Paragraph 106 UhrG). Eigentum und alle Rechte, auch für Patenterteilung und
Gebrauchsmustereintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany

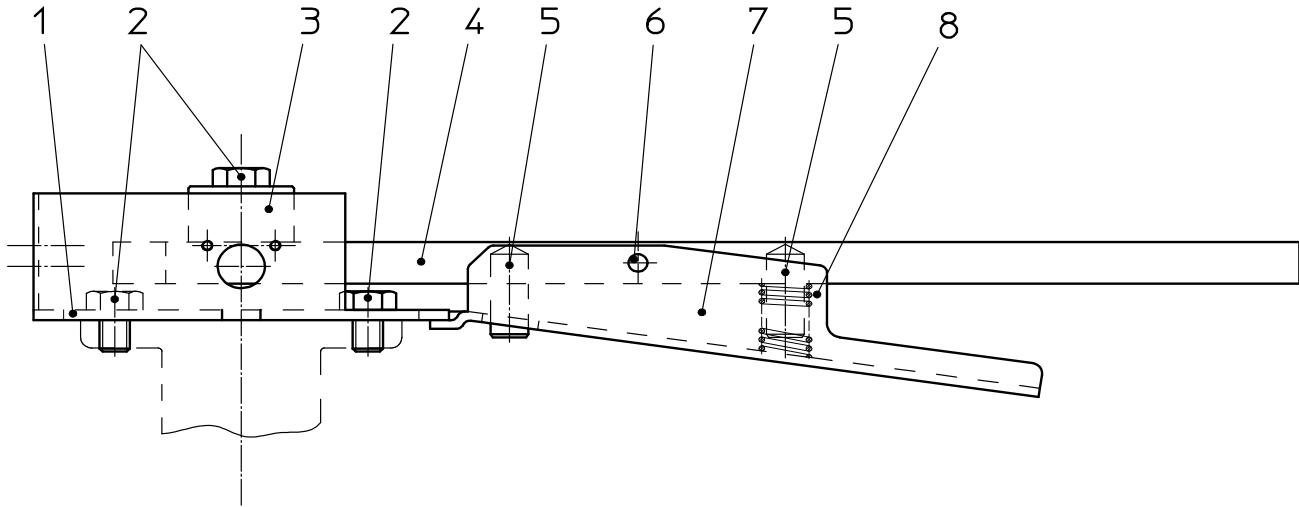
Datum:	10.02.14									
Name:	Trytko									
Geprüft:										
Ersatzteilliste: spare parts list										
Handbetätigung mit Endlagenverriegelung und Handbetät. abschließbar für SVS1F Handle with lockingdevice and handle lockable for butterfly valves SVS1F DN125-250										

>APV
SPX FLOW
Germany
Blatt 1 von 2
RN01.038.10

Ersatzteilliste: spare parts list

Handbetätigung mit Endlagenverriegelung und Handbetät und Handbetätigung abschließbar für SVS1F Handle with locking device and handle lockable for butterfly valves SVS1F DN125-250

				>APV			
				SPX FLOW Germany			
				Datum:	10.02.14		
				Name:	Trytko		
				Geprüft:			
				Datum:			
				Name:			
				Geprüft:			
				RN01.038.10			
pos.	item	Beschreibung description	Material material	DN125	DN150	DN200	DN250
Menge quantity	item	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.	WS-Nr. ref.-no.
1	1	Handbetätigung komplett Handle complete	1.4301	08-41-260/17 H15209			08-41-261/17 H15210
1	1	Handbetätigung abschließbar komplett Handle lockable complete	1.4301	08-41-262/17 H331370			08-41-263/17 H331369
1	1	Rasterscheibe Scale disc	1.4301	08-20-007/17 H14478			08-20-007/17 H14478
2	5	Skt. Schraube Hex. Screw	DIN EN 24017-A2-70	1.4301		65-01-080/15 M8x12 H78770	
3	1	Druckstück Spacer	1.4301	08-48-003/17 H15327			08-48-021/17 H15340
4	1	Handhebel komplett Handle complete	1.4301	08-41-068/17 H15064			08-41-076/17 H15074
5	2	Steckkerbstift Grooved pin	DIN EN ISO 8741-V2A	1.4305		67-15-034/13 10x24 H79915	
6	2	Schwerspannstift Heavy duty dowel pin	INOX-1.4310			67-17-021/13 S5x18 H79932	
7	1	Unterzange Lower tongs		1.4301		08-41-067/17 H15062	
7.1	1	Unterzange für Handbetätigung Abschließbar Lower tongs for manual actuation lockable		1.4301		08-41-264/12 H331840	
8	1	Druckfeder Pressure spring		1.4310		60-06-006/13 H78352	



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung
ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden. Verstößt verpflichteter
zum Schadensersatz und kann strafrechtliche Folgen haben (Paragraph 18 UWG,
Paragraph 106 UhrG). Eigentum und alle Rechte, auch für Patenterteilung und
Gebrauchsmustereintragung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany

Datum:	10.02.14									
Name:	Trytko									
Geprüft:										

Ersatzteilliste: spare parts list

Handbetätigung mit Endlagenverriegelung für Ventilstellungsmeldung SVS1F
Handle with lockingdevice for valve position indicator for butterfly valves SVS1F
DN125-250

>APV

SPX FLOW
Germany

Blatt 1 von 2

RN01.038.10-1

Ersatzteilliste: spare parts list

Handbetätigung mit Endlagenverriegelung für Ventilstellungsmeldung SVS1F Handle with locking device for valve position indicator for butterfly valves SVS1F DN125-250

Handbetätigung mit Endlagenverriegelung für Ventilstellungsmeldung SVS1F Handle with locking device for valve position indicator for butterfly valves SVS1F DN125-250						>APV SPX FLOW Germany	
			Datum: Name: Geprüft:		Datum: Name: Geprüft:		Blatt 2 von 2
							RN01.038.10-1
pos. item number	Menge quantity	Beschreibung description	Material material	DN125 WS-Nr. ref.-no.	DN150 WS-Nr. ref.-no.	DN200 WS-Nr. ref.-no.	DN250 WS-Nr. ref.-no.
1	1	Handbetätigung mit VSM komplett Handle with position indicator complete	1.4301	08-41-270/17 H105073	08-41-271/17 H105074	08-41-271/17 H105058	08-20-012/17 H105058
1	1	Rasterscheibe Scale disc	1.4301	08-20-012/17 H105058	08-20-012/17 H105058	08-20-012/17 H105058	08-20-012/17 H105058
2	5	Skt. Schraube Hex. Screw	DIN EN 24017-A2-70	1.4301	65-01-080/15 M8x12 H78770	65-01-080/15 M8x12 H78770	65-01-080/15 M8x12 H78770
3	1	Druckstück Spacer		1.4301	08-48-003/17 H15327	08-48-003/17 H15327	08-48-003/17 H15327
4	1	Handhebel komplett Handle complete		1.4301	08-41-280/17 H105075	08-41-280/17 H105075	08-41-280/17 H105076
5	2	Steckkerbstift Grooved pin	DIN EN ISO 8741-V2A	1.4305	67-15-034/13 10x24 H79915	67-15-034/13 10x24 H79915	67-15-034/13 10x24 H79915
6	2	SchwerSpannstift Heavy duty dowel pin		INOX-1.4310	67-17-021/13 S5x18 H79932	67-17-021/13 S5x18 H79932	67-17-021/13 S5x18 H79932
7	1	Unterzange Lower tongs		1.4301	08-41-067/17 H15062	08-41-067/17 H15062	08-41-067/17 H15062
8	1	Druckfeder Pressure spring		1.4310	60-06-006/13 H78352	60-06-006/13 H78352	60-06-006/13 H78352

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden. Verstoß verpflichtet zum Schadensersatz und kann strafrechtliche Folgen haben (Paragraph 18 UWG, Paragraph 106 UrhG). Eigentum und alle Rechte, auch für Patententfernung und Gebrauchsmustererstattung, vorbehalten. SPX FLOW, Germany

Ersatzteilliste: spare parts list

Drehantrieb K080, K125, K180 F/L Actuator K080, K125, K180 spring/air

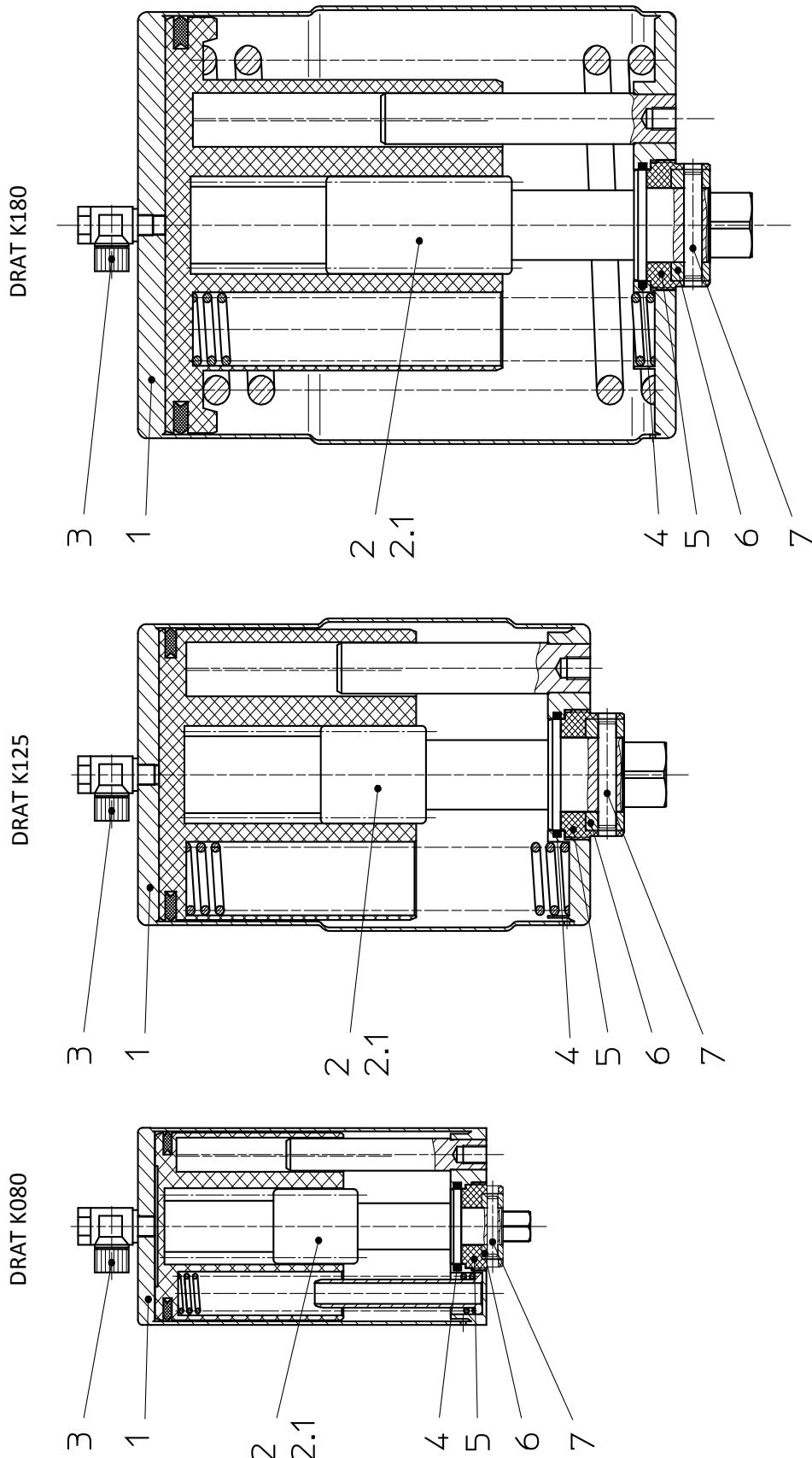


SPX FLOW
Germany

RN 01.073

Datum:	22.11.12	12.03.14
Name:	Trytko	
Geprüft:	Goebel	
Datum:		
Name:		
Geprüft:		

Blatt 1 von 2



Ersatzteilliste: spare parts list

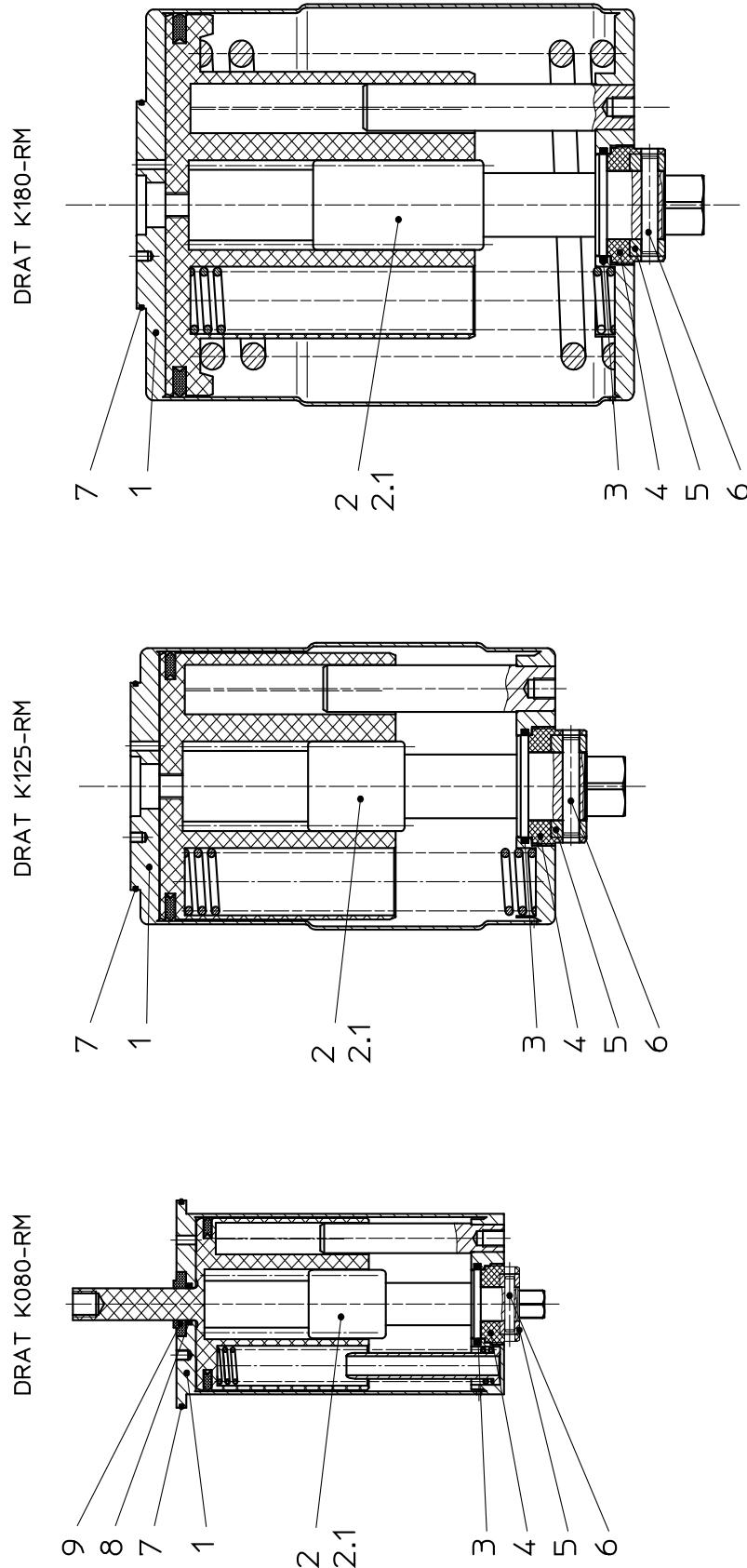
Drehantrieb K080, K125, K180 F/L Actuator K080, K125, K180 spring/air

		Datum: 22.11.12 12.03.14						
		Name: Trytko Goebel						
		Geprüft:						
		Datum: 2 von 2						
		Name:						
		Geprüft:						
		RN 01.073						
pos.	Beschreibung description	Material material	K080 WS-Nr. ref.-no.	K125 WS-Nr. ref.-no.	K180 WS-Nr. ref.-no.			
item item	quantity Menge	item description	item description	item description	item description			
1	Drehantrieb komplett Actuator complete	1.4301 matt-glänzend	15-31-05/17 H105500	15-31-05/17 H105502	15-31-92/17 H32589			
1	Drehantrieb komplett Actuator complete	1.4301 poliert	15-31-05/13 H135919	15-31-05/13 H131940	15-31-92/13 H32588			
1	Drehantrieb Schweißteil Actuator welded	1.4301	15-31-05/17 H105499	15-31-05/17 H105501	15-31-92/17 H32587			
2	Spindel komplett mit Lager Shaft complete with bearing	1.4301	15-24-02/13 H31494	15-24-03/13 H31502	15-24-03/13 H31504			
2.1	Spindel Shaft	1.4301	15-24-02/13 H31493	15-24-03/13 H31501	15-24-03/13 H31503			
3	Winkelverschraubung G1/8" schwenkbar Elbow union G1/8" slewable	Polyamid/ Glasf	08-63-22/1/93 H16371					
4	O-Ring O-ring	NBR 32,2x3 H76965	58-06-13/0/83 32,2x3 H76965		58-06-22/2/73 49,5x3 H77000			
5	O-Ring O-ring	FPM						
5	Lager für Drehantrieb Bearing for actuator	POM	15-28-00/2/34 H31673					
5	Lager für Drehantrieb Bearing for actuator	PA12			15-28-00/9/63 H31684			
6	Stellring Adjust ring	1.4301	67-08-00/7/13 H79757	67-08-00/8/13 H79758				
7	Zyl. Kerbstift Cyl. pin	DIN EN ISO 8740-V2A 1.4305	67-15-03/5/13 5x26 H79916	67-15-03/6/13 8x45 H79917				

Ersatzteilliste: spare parts list

Drehantrieb K080, K125, K180 F/L für Rückmeldeeinheit Actuator K080, K125, K180 spring/air for control unit

APV	SPX Flow Technology Rosista GmbH D-59425 Unna Germany
Datum: Name: Geprüft:	28.03.13 08.05.14 Trytko Trytko Blatt 1 von 2
Datum: Name: Geprüft:	
	RN 01.076



Ersatzteilliste: spare parts list

Drehantrieb K080, K125, K180 F/L für Rückmeldeeinheit Actuator K080, K125, K180 spring/air for control unit

		Datum: 28.03.13 08.05.14			
		Name: Trytko Trytko			
		Geprüft:			
		Datum: 28.03.13 08.05.14		Blatt 2 von 2	
		Name: Trytko Trytko			
		Geprüft:			
				RN 01.076	
pos.	Beschreibung quantity item description	Material material	K080 WS-Nr. ref.-no.	K125 WS-Nr. ref.-no.	K180 WS-Nr. ref.-no.
1	Drehantrieb komplett Actuator complete	1.4301 matt-glänzend poliert	15-37-070/17 H123937	15-37-106/17 H128942	15-37-103/17 H134034
1	Drehantrieb Schweißteil Actuator welded	1.4301	15-37-071/17 H316969	15-37-105/17 H3227700	15-37-104/17 H328071
2	Spindel komplett mit Lager Shaft complete with bearing	1.4301	15-24-021/13 H31494	15-24-031/13 H31502	15-24-033/13 H31504
2.1	Spindel Shaft	1.4301	15-24-020/13 H31493	15-24-030/13 H31501	15-24-032/13 H31503
3	O-Ring O-ring	OR 32,3x3 NBR	58-06-130/83 H76965		
3	O-Ring O-ring	OR 49,5x3 FPM		58-06-222/73 H77000	
4	Lager für Drehantrieb Bearing for actuator	POM	15-28-002/34 H31673		
4	Lager für Drehantrieb Bearing for actuator	PA12		15-28-009/63 H31684	
5	Stellring Adjust ring	1.4301	67-08-007/13 H79757	67-08-008/13 H79758	
6	Zyl. Kerbstift Cyl. pin	DIN EN ISO 8740-V2A	1.4305	67-15-035/13 5x26 H79916	67-15-036/13 8x45 H79917
7	O-Ring O-ring	OR 90x2 NBR		58-06-426/83 H143352	
8	O-Ring O-ring	OR 15,3x2,4 NBR	58-06-052/83 H107914		
9	Druckstück Drehantrieb Thrust ring turning actuator	Hostaform	08-48-117/53 H105080		

APV DELTA SVS1F
DN 125-250

VANNE PAPILLON

SPXFLOW

SPX FLOW

Design Center

Gottlieb-Daimler-Straße 13
D-59439 Holzwickede, Germany
P: (+49) (0) 2301-9186-0
F: (+49) (0) 2301-9186-300

SPX FLOW

Production

Stefana Rolbieskiego 2
PL- Bydgoszcz 85-862, Poland
P: (+48) 52 566 76 00
F: (+48) 52 525 99 09

SPX FLOW reserves the right to incorporate the latest design and material changes without notice or obligation.

Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this manual, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing. Please contact your local sales representative for product availability in your region. For more information visit www.spxflow.com.

ISSUED 08/2017 - Traduction du manuel d'instructions d'origine

COPYRIGHT ©2017 SPX FLOW, Inc.

Scan for SV1/SVS1F Valve
Maintenance Video

