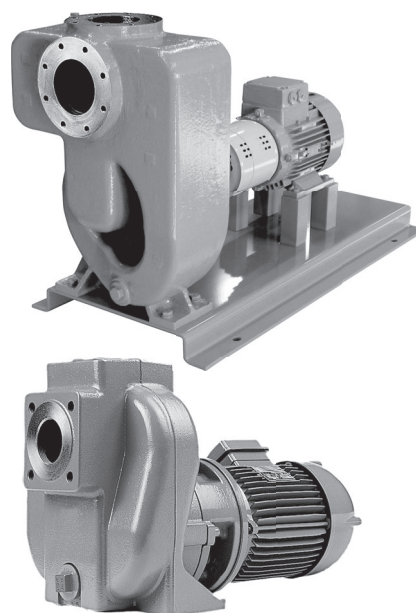
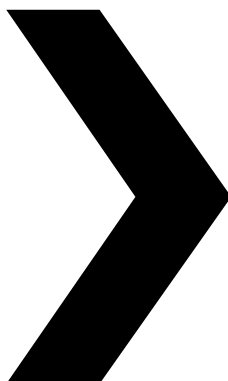


## FreFlow

Горизонтальный  
центробежный насос



---

Редакция: FRE/RU (2502) 9.7

---



## Декларация о соответствии требованиям ЕС

(Директива 2006/42/EC, приложение II-A)

### Производитель

SPX Flow Technology Assen B.V.  
Dr. A.F. Philipsweg 51  
9403 AD Assen  
The Netherlands (Нидерланды)

настоящим заявляет, что все насосы семейств продукции CombiFlex(U)(B), CombiPrime H, CombiMag, CombiMagBloc, CombiPro(L)(M)(V), CombiPrime V, CombiSump, CombiTherm, CombiWell, FRE, FRES, FREF, FREM, KGE(L), KGEF, MCH(W)(S), MCHZ(W)(S), MCV(S), поставляемые без привода или в сборе с приводом, соответствуют требованиям Директивы 2006/42/EC (с последними изменениями) и, где применимо, следующим директивам и стандартам:

- Директива ЕС 2014/35/EU «Электрическое оборудование для применения в определенных пределах напряжения»,
- Директива ЕС 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»,
- стандарты EN-ISO 12100, EN 809,
- стандарт EN 60204-1, если применимо.

Насосы, на которые распространяется данная декларация, могут быть введены в эксплуатацию только после установки в предписанном производителем порядке и, в зависимости от обстоятельств, после того, как система в целом, частью которой являются насосы, будет приведена в соответствие с основными требованиями охраны труда и техники безопасности.

## Декларация о соответствии компонентов требованиям ЕС

(Директива 2006/42/ЕС, приложение II-B)

### Производитель

SPX Flow Technology Assen B.V.  
Dr. A.F. Philipsweg 51  
9403 AD Assen  
The Netherlands (Нидерланды)

настоящим заявляет, что частично укомплектованный насос (задний съемный модуль), входящий в семейства продукции CombiFlex(U)(B), CombiPrime H, CombiMag, CombiMagBloc, CombiTherm, CombiPro(L)(M)(V), CombiPrime V, FRE, FRES, FREF, FREM, KGE(L), KGEF соответствует требованиям Директивы 2006/42/ЕС, а также следующим стандартам:

- EN-ISO 12100, EN 809,

и что этот частично укомплектованный насос предназначен для встраивания в определенную насосную установку и может быть запущен в эксплуатацию только после того, как механизм, частью которого является данный насос, будет соответствовать требованиям всех Директив и это соответствие будет задекларировано.

Ответственность за выпуск деклараций полностью возлагается на производителя

Ассен, 1 октября, 2024



H. Hoving,  
Директор по операциям.

## Инструкция по эксплуатации

Вся техническая и технологическая информация, содержащаяся в настоящей инструкции по эксплуатации, а также предоставленные нами рисунки/чертежи, остаются собственностью компании. Данную информацию запрещено использовать (в целях, отличных от эксплуатации данного насоса), копировать, дублировать, предоставлять в распоряжение или доводить до сведения третьих лиц без нашего предварительного письменного согласия.

Компания SPX FLOW является ведущим многоотраслевым производителем в мире. Выпуск узкоспециализированной, нетиповой продукции, а также инновационные технологии, используемые компанией, помогают удовлетворять растущий мировой спрос на электроэнергию и обработку пищевых продуктов и напитков, особенно на развивающихся рынках.

SPX Flow Technology Assen B.V.  
Dr. A. F. Philipsweg 51  
9403 AD Assen  
The Netherlands (Нидерланды)  
Тел.: +31 (0)592 376767  
Факс: +31 (0)592 376760

Copyright © 2022 SPX FLOW, Inc



# Содержание

|          |                                          |           |
|----------|------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b> | <b>Введение</b>                          | <b>9</b>  |
| 1.1      | Вводные замечания                        | 9         |
| 1.2      | Безопасность                             | 9         |
| 1.3      | Гарантия                                 | 10        |
| 1.4      | Инспектирование поставленных позиций     | 10        |
| 1.5      | Инструкции по транспортировке и хранению | 10        |
| 1.5.1    | Вес                                      | 10        |
| 1.5.2    | Использование поддонов                   | 11        |
| 1.5.3    | Подъем                                   | 11        |
| 1.5.4    | Хранение                                 | 12        |
| 1.6      | Заказ запасных частей                    | 12        |
| <b>2</b> | <b>Общие положения</b>                   | <b>13</b> |
| 2.1      | Описание насоса                          | 13        |
| 2.2      | Код типа                                 | 13        |
| 2.3      | Серийный номер                           | 14        |
| 2.4      | Группа насос-двигатель                   | 14        |
| 2.5      | Группа подшипников                       | 14        |
| 2.6      | Применение                               | 14        |
| 2.7      | Принцип действия самозаполнения          | 15        |
| 2.8      | Варианты исполнения                      | 16        |
| 2.9      | Конструкция                              | 16        |
| 2.9.1    | Корпус насоса и крыльчатка               | 16        |
| 2.9.2    | Конструкция кронштейна для подшипника    | 16        |
| 2.9.3    | Механическое уплотнение                  | 16        |
| 2.10     | Материалы                                | 17        |
| 2.11     | Соединения                               | 17        |
| 2.12     | Сфера применения                         | 17        |
| 2.13     | Использование в других целях             | 17        |
| 2.14     | Утилизация                               | 18        |
| <b>3</b> | <b>Монтаж</b>                            | <b>19</b> |
| 3.1      | Безопасность                             | 19        |
| 3.2      | Консервация                              | 19        |
| 3.3      | Условия эксплуатации                     | 19        |
| 3.4      | Крепление                                | 20        |
| 3.4.1    | Монтаж насосного агрегата                | 20        |
| 3.4.2    | Сборка насосного агрегата                | 20        |
| 3.4.3    | Совмещение муфты                         | 20        |
| 3.4.4    | Допуски при совмещении муфты             | 21        |

|          |                                                                                       |           |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 3.5      | Установка насосов с установленным на фланце электродвигателем                         | 21        |
| 3.6      | Подключение магистральных трубопроводов                                               | 21        |
| 3.7      | Трубопроводы                                                                          | 22        |
| 3.8      | Подключение электродвигателя                                                          | 23        |
| 3.9      | Двигатель внутреннего сгорания                                                        | 23        |
| 3.9.1    | Безопасность                                                                          | 23        |
| 3.9.2    | Направление вращения                                                                  | 23        |
| <b>4</b> | <b>Ввод в эксплуатацию</b>                                                            | <b>25</b> |
| 4.1      | Осмотр насоса                                                                         | 25        |
| 4.2      | Осмотр двигателя                                                                      | 25        |
| 4.3      | Масляная камера                                                                       | 25        |
| 4.4      | Проверка направления вращения                                                         | 25        |
| 4.5      | Запуск                                                                                | 26        |
| 4.6      | Эксплуатация насоса                                                                   | 26        |
| 4.7      | Шум                                                                                   | 26        |
| <b>5</b> | <b>Обслуживание</b>                                                                   | <b>27</b> |
| 5.1      | Ежедневное обслуживание                                                               | 27        |
| 5.2      | Двигатель внутреннего сгорания                                                        | 27        |
| 5.3      | Механическое уплотнение                                                               | 27        |
| 5.4      | Двойное механическое уплотнение                                                       | 28        |
| 5.5      | Влияние окружающей среды                                                              | 28        |
| 5.6      | Шум                                                                                   | 28        |
| 5.7      | Мотор                                                                                 | 28        |
| 5.8      | Неисправности                                                                         | 28        |
| <b>6</b> | <b>Устранение неисправностей</b>                                                      | <b>29</b> |
| <b>7</b> | <b>Разборка и сборка</b>                                                              | <b>31</b> |
| 7.1      | Меры предосторожности                                                                 | 31        |
| 7.2      | Специальные инструменты                                                               | 31        |
| 7.3      | Слив                                                                                  | 31        |
| 7.3.1    | Слив жидкости                                                                         | 31        |
| 7.4      | Варианты конструкции                                                                  | 31        |
| 7.5      | Система обратного извлечения                                                          | 32        |
| 7.5.1    | Разборка экрана                                                                       | 32        |
| 7.5.2    | Разборка устройства обратного извлечения                                              | 32        |
| 7.5.3    | Сборка устройства обратного извлечения                                                | 32        |
| 7.5.4    | Сборка экрана                                                                         | 33        |
| 7.6      | Замена крыльчатки и компенсационного кольца                                           | 36        |
| 7.6.1    | Измерение зазора между крыльчаткой и износной пластиной, FRE группы подшипников 1     | 36        |
| 7.6.2    | Измерение зазора между крыльчаткой и износной пластиной, остальные группы подшипников | 37        |
| 7.6.3    | Разборка крыльчатки, кронштейн для подшипника 1                                       | 38        |
| 7.6.4    | Сборка крыльчатки, кронштейн для подшипника 1                                         | 38        |
| 7.6.5    | Разборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников                                | 38        |
| 7.6.6    | Сборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников                                  | 38        |
| 7.6.7    | Снятие износной пластины                                                              | 38        |
| 7.6.8    | Установка износной пластины                                                           | 39        |
| 7.6.9    | Разборка компенсационного кольца                                                      | 39        |
| 7.6.10   | Сборка компенсационного кольца                                                        | 40        |
| 7.7      | Механическое уплотнение                                                               | 41        |
| 7.7.1    | Инструкции по монтажу механического уплотнения                                        | 41        |
| 7.7.2    | Разборка механического уплотнения MG12                                                | 41        |



|          |                                                            |           |
|----------|------------------------------------------------------------|-----------|
| 7.7.3    | Сборка механического уплотнения MG12                       | 41        |
| 7.7.4    | Разборка механического уплотнения M7N                      | 42        |
| 7.7.5    | Сборка механического уплотнения M7N                        | 42        |
| 7.7.6    | Разборка двойного механического уплотнения MD1             | 43        |
| 7.7.7    | Сборка двойного механического уплотнения MD1               | 43        |
| 7.8      | Подшипник                                                  | 45        |
| 7.8.1    | Инструкции по сборке и разборке подшипников                | 45        |
| 7.8.2    | Разборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 1      | 45        |
| 7.8.3    | Сборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 1        | 46        |
| 7.8.4    | Разборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 2      | 46        |
| 7.8.5    | Сборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 2        | 46        |
| 7.8.6    | Разборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 3      | 47        |
| 7.8.7    | Сборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 3        | 47        |
| 7.8.8    | Разборка подшипников FRE 80-210 и 100-250                  | 48        |
| 7.8.9    | Сборка подшипников FRE 80-210 и 100-250                    | 48        |
| 7.8.10   | Разборка подшипников FRE 150-290b и 150-290                | 49        |
| 7.8.11   | Сборка подшипников 150-290b и 150-290                      | 50        |
| 7.9      | FRES                                                       | 51        |
| 7.9.1    | Сборка двигателя                                           | 51        |
| 7.9.2    | Регулировка крыльчатки                                     | 51        |
| 7.10     | FREF                                                       | 52        |
| 7.10.1   | Сборка двигателя                                           | 52        |
| 7.11     | FREM                                                       | 52        |
| 7.11.1   | Сборка двигателя                                           | 52        |
| 7.11.2   | Регулировка крыльчатки                                     | 52        |
| <b>8</b> | <b>Размеры</b>                                             | <b>53</b> |
| 8.1      | FRE - группы подшипников 1, 2 и 3                          | 53        |
| 8.2      | FRE - группа подшипников 4                                 | 55        |
| 8.3      | FRE с соединениями по ISO 7005 PN20                        | 56        |
| 8.4      | FRE - насосный агрегат A6                                  | 59        |
| 8.5      | FRE - насосный агрегат A6, с соединениями по ISO 7005 PN20 | 64        |
| 8.6      | FRES                                                       | 69        |
| 8.7      | FRES с соединениями по ISO 7005 PN20                       | 73        |
| 8.8      | FREM                                                       | 77        |
| 8.9      | FREF                                                       | 79        |
| <b>9</b> | <b>Запасные части</b>                                      | <b>81</b> |
| 9.1      | Заказ запасных частей                                      | 81        |
| 9.1.1    | Бланк заказа                                               | 81        |
| 9.1.2    | Рекомендуемые запасные части                               | 81        |
| 9.2      | Насос FRE - группа подшипника 1                            | 82        |
| 9.2.1    | Чертеж в разрезе FRE - группа подшипника 1                 | 82        |
| 9.2.2    | Перечень деталей FRE - группа подшипника 1                 | 83        |
| 9.3      | Насос FRE - группа подшипника 2                            | 84        |
| 9.3.1    | Чертеж в разрезе FRE - группа подшипника 2                 | 84        |
| 9.3.2    | Перечень деталей FRE - группа подшипника 2                 | 85        |
| 9.4      | Насос FRE - группа подшипника 3                            | 86        |
| 9.4.1    | Чертеж в разрезе FRE - группа подшипника 3                 | 86        |
| 9.4.2    | Перечень деталей FRE - группа подшипника 3                 | 87        |
| 9.5      | Детали насосов FRE 80-210 и 100-250                        | 88        |
| 9.5.1    | Чертеж в разрезе FRE 80-210 и 100-250                      | 88        |
| 9.5.2    | Перечень деталей FRE 80-210 и 100-250                      | 89        |
| 9.6      | Детали насоса FRE 150-290b и 150-290                       | 90        |
| 9.6.1    | Чертеж в разрезе FRE 150-290b и 150-290                    | 90        |

|           |                                                        |            |
|-----------|--------------------------------------------------------|------------|
| 9.6.2     | Перечень деталей FRE 150-290b и 150-290                | 91         |
| 9.7       | Детали насоса FRES                                     | 92         |
| 9.7.1     | Чертеж в разрезе FRES                                  | 92         |
| 9.7.2     | Перечень деталей FRES                                  | 93         |
| 9.8       | Детали насоса FREF                                     | 95         |
| 9.8.1     | Чертеж в разрезе FREF                                  | 95         |
| 9.8.2     | Перечень деталей FREF                                  | 96         |
| 9.9       | Детали насоса FREM                                     | 97         |
| 9.9.1     | Чертеж в разрезе FREM                                  | 97         |
| 9.9.2     | Перечень деталей FREM                                  | 98         |
| 9.10      | Детали - Механическое уплотнение MQ1                   | 99         |
| 9.10.1    | Чертежи в разрезе - Механическое уплотнение MQ1        | 99         |
| 9.10.2    | Перечень деталей - Механическое уплотнение MQ1         | 100        |
| 9.11      | Детали FRE - план 11                                   | 101        |
| 9.11.1    | Чертеж в разрезе FRE - план 11                         | 101        |
| 9.11.2    | Перечень деталей FRE - план 11                         | 101        |
| 9.12      | Детали - Двойное механическое уплотнение MD1           | 102        |
| 9.12.1    | Чертеж в разрезе - Двойное механическое уплотнение MD1 | 102        |
| 9.12.2    | Перечень деталей - Двойное механическое уплотнение MD1 | 102        |
| 9.13      | Детали - Режущий механизм                              | 103        |
| 9.13.1    | Чертеж в разрезе - Режущий механизм                    | 103        |
| 9.13.2    | Перечень деталей - Режущий механизм                    | 103        |
| <b>10</b> | <b>Технические данные</b>                              | <b>105</b> |
| 10.1      | Масляная камера                                        | 105        |
| 10.2      | Рекомендуемые фиксирующие жидкости                     | 105        |
| 10.3      | Моменты затяжки                                        | 106        |
| 10.3.1    | Моменты затяжки болтов и гаек                          | 106        |
| 10.3.2    | Моменты затяжки установочных винтов муфты              | 106        |
| 10.4      | Гидравлическая производительность                      | 107        |
| 10.5      | Допустимые усилия и крутящие моменты на фланцах        | 109        |
| 10.6      | Технические данные шума                                | 111        |
| 10.6.1    | Шум насоса в зависимости от мощности насоса            | 111        |
| 10.6.2    | Уровень шума насосной установки в целом                | 112        |
|           | <b>Указатель</b>                                       | <b>113</b> |
|           | <b>Форма для заказа запасных частей</b>                | <b>115</b> |

# 1 Введение

## 1.1 Вводные замечания

Данное руководство предназначено для специалистов и обслуживающего технического персонала, а также для лиц, ответственных за размещение заказов на запасные части.

В данном руководстве содержится важная и полезная информация по эксплуатации и техническому обслуживанию насоса. В нем также содержатся важные инструкции по предотвращению возможных несчастных случаев и аварий для обеспечения безопасной и безотказной работы данного насоса.



**Перед вводом насоса в эксплуатацию внимательно прочтите это руководство, ознакомьтесь с работой насоса и строго следуйте инструкциям!**

Публикуемые здесь данные соответствуют самой последней информации, имеющейся на момент отправки документа в печать. Тем не менее, они могут быть изменены в дальнейшем.

Компания SPXFLOW оставляет за собой право изменить исполнение и конструкцию изделий в любое время, не будучи обязанной вносить соответствующие изменения в выполненные ранее поставки.

## 1.2 Безопасность

В данном руководстве содержатся инструкции по безопасной работе с насосом. Операторы и обслуживающий технический персонал должны быть ознакомлены с этими инструкциями.

Установка, эксплуатация и обслуживание должны выполняться квалифицированным хорошо подготовленным персоналом.

Ниже приводится перечень символов, используемых в этих инструкциях, и их значение:



**Индивидуальная опасность для пользователя. Строгое и своевременное исполнение соответствующей инструкции является обязательным!**



**Вероятность повреждения или ухудшения работы насоса. Во избежание этой опасности выполните соответствующее указание.**



*Полезная инструкция или совет пользователю.*

Позиции, требующие особого внимания, выделены **жирным шрифтом**.

Данное руководство составлено компанией SPXFLOW с максимальной тщательностью. Тем не менее, компания SPXFLOW не может гарантировать полноту приводимой информации и вследствие этого не принимает на себя каких-либо обязательств за возможные недостатки этого руководства. Покупатель/пользователь несет постоянную ответственность за проверку информации и принятие дополнительных и/или видоизмененных мер обеспечения безопасности. Компания SPXFLOW оставляет за собой право вносить изменения в инструкции по технике безопасности.

## 1.3 Гарантия

Компания SPXFLOW не связывает себя какими-либо иными гарантиями кроме гарантии, принятой на себя компанией SPXFLOW. В частности, компания SPXFLOW не принимает на себя каких-либо обязательств по явным и/или подразумеваемым гарантиям, подобных, но не ограничиваясь этими примерами, конкурентоспособности и/или пригодности поставляемой продукции.

Гарантия отменяется немедленно и правомерно, если:

- Уход и/или техническое обслуживание не выполняется в строгом соответствии с инструкциями.
- Установка насоса и его эксплуатация выполняются не в соответствии с инструкциями.
- Необходимые ремонтные работы выполняются не нашим персоналом или без нашего предварительного письменного разрешения.
- В поставляемую продукцию вносятся изменения без нашего предварительного письменного разрешения.
- Используемые запасные части не являются оригинальными запасными частями компании SPXFLOW.
- Использованные присадки или смазочные материалы отличались от предусмотренных.
- Поставляемая продукция не используется в соответствии с ее свойствами и/или назначением.
- Поставляемая продукция использовалась непрофессионально, невнимательно, ненадлежащим образом и/или небрежно.
- Поставляемая продукция вышла из строя из-за неконтролируемых нами внешних обстоятельств.

**Все подверженные износу детали исключаются из гарантии.** Кроме того, все поставки выполняются в соответствии с нашими "Общими условиями поставки и оплаты", которые направляются Вам безвозмездно по запросу.

## 1.4 Инспектирование поставленных позиций

По прибытии груза сразу проверьте его на предмет отсутствия повреждений и соответствие извещению об отправке. В случае обнаружения повреждений и/или отсутствующих деталей немедленно составьте акт, заверенный перевозчиком.

## 1.5 Инструкции по транспортировке и хранению

### 1.5.1 Вес

Как правило, насос или насосный агрегат слишком тяжелы для перемещения вручную. Поэтому необходимо использовать соответствующее транспортное и подъемное оборудование. Вес насоса либо насосного агрегата указан на этикетке, прикрепленной к обложке данного руководства.

### 1.5.2 Использование поддонов

Обычно насос или насосный агрегат перевозится на транспортном поддоне. По возможности оставьте его установленным на поддоне во избежание повреждений и облегчения возможной транспортировки в пределах предприятия.



**При использовании вилчатого погрузчика устанавливайте вилочные захваты как можно глубже и поднимайте агрегат, используя оба захвата одновременно во избежание опрокидывания! Предохраняйте насос от тряски при его перемещении!**

### 1.5.3 Подъем

При подъеме насоса или насосных агрегатов в сборе стропы должны быть закреплены в соответствии с рисунком 1, рисунок 2 и рисунок 3.



**При подъеме насоса или насосного агрегата в сборе всегда пользуйтесь исправным и надежным подъемным устройством, прошедшим испытания на соответствующую грузоподъемность!**



**Не проходите под поднятым грузом!**



**Если электрический двигатель оснащен подъемной проушиной, ее можно использовать только при выполнении работ, относящихся к электродвигателю!**

**Конструктивно подъемная проушина рассчитана только на вес электрического двигателя!**

**НЕ ДОПУСКАЕТСЯ подъем насосного агрегата в сборе за подъемную проушину электродвигателя!**

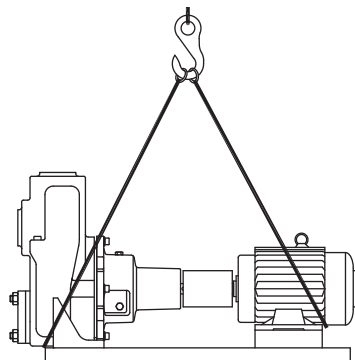


Рисунок 1: Инструкции по подъему насосного агрегата.

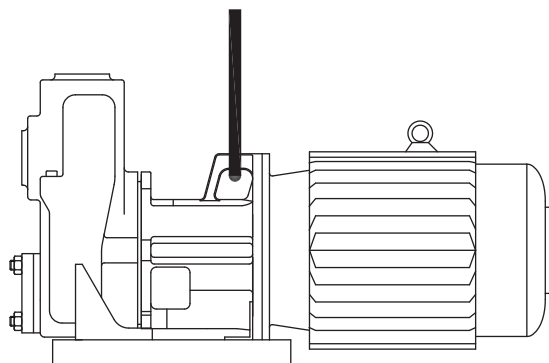


Рисунок 2: Инструкции по подъему отдельного насоса.

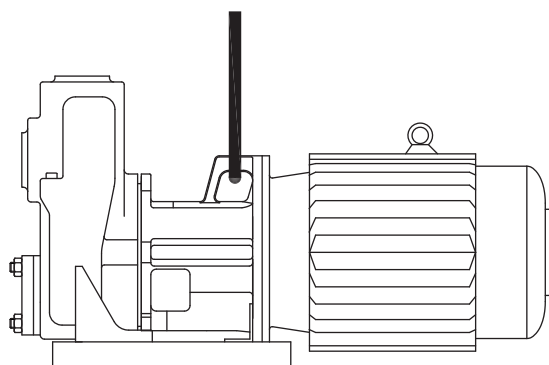


Рисунок 3: Инструкции по подъему FRES.

#### 1.5.4 Хранение

Если насос не будет использоваться сразу, необходимо вручную проворачивать вал насоса два раза в неделю.

#### 1.6 Заказ запасных частей

В данном руководстве содержится обзор запасных частей, рекомендуемых компанией SPXFLOW, а также инструкции по их заказу. В руководство включен бланк заказа для передачи по факсу.

При заказе запасных частей и в другой переписке относительно насоса всегда следует указывать данные, проштампованные на заводской табличке.

➤ *Эти данные напечатаны также на этикетке на лицевой стороне данного руководства.*

Если у Вас появятся конкретные вопросы или потребуется дополнительная тематическая информация, без сомнений обращайтесь в компанию SPXFLOW.

## 2 Общие положения

### 2.1 Описание насоса

Насосы FreFlow представляют собой центробежные насосы самозаполняющегося типа с наполовину открытой или закрытой крыльчаткой и механическим уплотнением. Насосы имеют исполнение из чугуна, бронзы или нержавеющей стали. Насосы FreFlow можно использовать для работы с чистыми и загрязненными жидкостями.

### 2.2 Код типа

Насосы могут иметь различную конструкцию. Основные характеристики насоса указываются в коде типа.

Пример: **FRE 50-125 G1 MQ1**

| Конструкция насоса                   |                                                                                            |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>FRE</b>                           | насос с кронштейном для подшипника                                                         |
| <b>FREF</b>                          | насос с фланцевым электродвигателем и удлиненным валом                                     |
| <b>FRES</b>                          | насос с фланцевым электродвигателем (по стандарту IEC)                                     |
| <b>FREM</b>                          | насос с фланцевым двигателем внутреннего сгорания                                          |
| Размер насоса                        |                                                                                            |
| <b>50-125</b>                        | всасывающее и выпускное соединения [мм] - диаметр крыльчатки [мм]                          |
| Материал корпуса и крыльчатки насоса |                                                                                            |
| <b>G1</b>                            | корпус и крыльчатка насоса из чугуна                                                       |
| <b>G2</b>                            | корпус насоса из чугуна, крыльчатка из бронзы                                              |
| <b>G6</b>                            | корпус насоса из чугуна, крыльчатка из нержавеющей стали                                   |
| <b>B2</b>                            | корпус и крыльчатка насоса из бронзы                                                       |
| <b>R6</b>                            | корпус и крыльчатка насоса из нержавеющей стали                                            |
| Уплотнение вала                      |                                                                                            |
| <b>MQ0</b>                           | механическое уплотнение, несбалансированное, не по стандартам EN, с закалкой (в масле)     |
| <b>MQ1</b>                           | механическое уплотнение, несбалансированное, по стандарту EN 12756, с масляным охлаждением |
| <b>MD1</b>                           | механическое уплотнение, двойное, несбалансированное, стандарт EN 12756                    |

## 2.3 Серийный номер

Серийный номер насоса или насосной установки указан на идентификационной пластине насоса и на этикетке на обложке этого руководства.

Пример: **19-001160**

|        |                  |
|--------|------------------|
| 19     | год выпуска      |
| 001160 | уникальный номер |

## 2.4 Группа насос-двигатель

Существует также и обозначение для группы насос-двигатель:

- Насосы со свободным концом вала обозначаются литерой "A" (FRE).
- Насосы, укомплектованные всеми деталями для сборки с двигателем, но поставляемые без двигателя, обозначаются "A5" (FRE).
- Насосы в сборе с:
  - трехфазным электродвигателем обозначаются "A6" (FRE, FRES и FREF).
  - однофазным электродвигателем обозначаются "A7" (FREF).
  - дизельным двигателем обозначаются "A11" (FREM)

## 2.5 Группа подшипников

Насосы FreFlow подразделяются на 4 категории группы кронштейнов с подшипниками, т.е. на группы 1, 2, 3 и 4. Группы 1, 2 и 3 имеют модульную конструкцию. Насосы, входящие в одну группу из данных групп, имеют кронштейн для подшипников общего пользования.

➤ *Каждый из насосов из группы 4 (повышенной емкости) имеет собственный кронштейн для подшипника, но для удобства будет обозначаться как насос из группы кронштейнов для подшипников 4.*

## 2.6 Применение

- Насосы FreFlow пригодны для работы с чистыми, загрязненными и легкоподвижными жидкостями. Максимальный размер частиц примесей зависит от размера насоса. В случае работы с вязкими жидкостями следует делать допуск на снижение пропускной способности и увеличение расхода электроэнергии. Просьба обращаться за консультациями к нам.
- Максимально допустимое давление и температура в системе, а также максимальная частота вращения зависят от типа и конструкции насоса. См. соответствующие данные в таблицах главы 10 "Технические данные"
- Дополнительные сведения о возможных областях применения конкретного насоса приводятся в подтверждении заказа и/или в листе технических данных, прилагаемого к комплекту поставки.
- Не используйте насос в целях, отличных от тех, для которых он был поставлен, без предварительной консультации с вашим поставщиком.



**Использование насоса в системе или условиях (жидкость, рабочее давление, температура, и т. д.), для которых он не был предназначен, может подвергнуть пользователя опасности!**

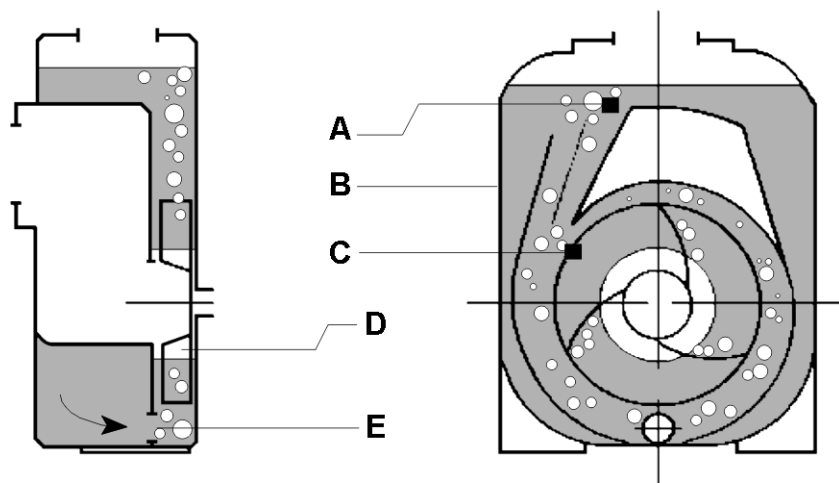


## 2.7 Принцип действия самозаполнения

Насосы FreFlow относятся к самозаполняющемуся типу. Отдельный воздушный насос или любое иное оборудование при этом не требуются. Возможна высота всасывания до 7 м. Самозаполнение основывается на принципе нагнетания. Заливку насоса жидкостью следует выполнить всего один раз. При включении насоса воздух (или газ) откачивается из линии всасывания.

Нагнетаемый воздух смешивается с жидкостью, находящейся в крыльчатке. За счет центробежной силы смесь жидкости и воздуха из улитки насоса перемещается в верхнюю половину корпуса насоса. Внутри просторного корпуса насоса из жидкости может быть удален воздух. При этом воздух отводится через линию выпуска. Деаэрированная жидкость обладает большей плотностью, чем жидкость с воздухом, содержащаяся в улитке. Из-за этого жидкость возвращается в улитку (в некоторых насосах - из группы подшипников 4 - жидкость возвращается через впускной канал крыльчатки), где происходит ее аэрация, с последующей повторной деаэрацией в верхней части корпуса насоса. Воздух удаляется из линии всасывания, и уровень жидкости в этой трубке повышается.

После того как весь воздух удален, насос начинает работу как обычный центробежный насос. Предварительным условием для исправного функционирования является наличие возможности отхода нагнетаемого воздуха без противодействия в линии выпуска. В насосе отсутствует обратный клапан, поэтому линии всасывания и выпуска могут быть полностью сифонированы, когда насос остановлен. Оставшейся в насосе жидкости всегда достаточно для следующей фазы всасывания. В случаях когда объемные трубы линии всасывания делают время всасывания слишком долгим, рекомендуется установить на всасывающем канале обратный клапан.



|          |                            |
|----------|----------------------------|
| <b>A</b> | Разделение воды и воздуха  |
| <b>B</b> | Корпус насоса              |
| <b>C</b> | Улитка                     |
| <b>D</b> | Крыльчатка                 |
| <b>E</b> | Отверстие обратного потока |

## 2.8 Варианты исполнения

Существует 4 разных варианта исполнения насосов линейки FreFlow:

- Тип FRE : Насос с кронштейном для подшипника
- Тип FRES : Насос со втулочным валом и проставочным кольцом, подключенными к фланцевому двигателю стандарта IEC
- Тип FREF : Насос с проставочным кольцом, подключенным к фланцевому двигателю с удлиненным концом вала
- Тип FREM : Насос со втулочным валом и проставочным кольцом, подключенными к дизельному двигателю

## 2.9 Конструкция

### 2.9.1 Корпус насоса и крыльчатка

Корпус насоса представляет собой комбинацию улитки (спиральной камеры) и азрационной камеры, которые обеспечивают самозаполнение. В нижней части корпуса насоса предусмотрено большое сливное отверстие, которое также можно использовать для чистки. В зависимости от размера насоса, насос может быть оснащен наполовину открытой или закрытой крыльчаткой. Наполовину открытые крыльчатки имеют 3 или 4 лопасти с просторным каналом. Насосы с наполовину открытой крыльчаткой поставляются в комплекте со сменной износной пластиной между корпусом насоса и лопастями крыльчатки. Насосы с закрытой крыльчаткой имеют сменное кольцо для компенсации износа, которое установлено в корпус насоса, по окружности входа в крыльчатку. Данная износная пластина / кольцо позволяет выполнять ремонт насоса с минимумом затрат.

### 2.9.2 Конструкция кронштейна для подшипника

- В исполнении FRE насосы оснащены валом, опирающимся на два шарикоподшипника большого размера со смазкой.
- Насосы типов FRES и FREM оснащены втулочным валом, который можно установить без люфта на главный вал.
- Насосы линейки FREF имеют крыльчатку, оснащенную удлиненным валом электродвигателя. В случае исполнения FRES, FREF и FREM электродвигатель крепиться к корпусу насоса при помощи проставочного кольца.

### 2.9.3 Механическое уплотнение

Все насосы типов FRE, FRES и FREM обеспечиваются механическим уплотнением в соответствии с EN 12756 (DIN 24960). Насосы типа FREF оснащаются встроенным механическим уплотнением. Механическое уплотнение практически герметично. Кроме того, оно не требует обслуживания.

При нагнетании воздуха, контактные поверхности механического уплотнения сильно охлаждаются или смазываются рабочей жидкостью. Для обеспечения надлежащей смазки предусмотрена промежуточная крышка с камерой, которую необходимо заполнять смазывающим веществом (например, маслом). При этом данная жидкость не должна иметь агрессивного воздействия ни на рабочую жидкость, ни на само механическое уплотнение.

## 2.10 Материалы

Насосы линейки Fre-Flow изготавливают из следующих материалов:

- цельный чугун
- чугун с крыльчаткой из бронзы
- чугун с крыльчаткой из нержавеющей стали
- цельная бронза
- цельная нержавеющая сталь

Вал насоса всегда изготовлен из нержавеющей стали (за исключением группы подшипников 4), а кронштейн для подшипника или проставочное кольцо - из чугуна. Существует ряд факторов, имеющих определяющее значение для выбора материалов. Наиболее общим является коррозионная стойкость материалов. Одной из причин выбрать насос из нержавеющей стали является профилактика загрязнения рабочей жидкости материалом насоса. Крыльчатка из бронзы рекомендуется для насосов, которые часто бездействуют, что предотвращает закупорку насоса из-за коррозии в просветах уплотнения по окружности крыльчатки. Другая причина выбрать бронзовую крыльчатку - в том, что в этом месте скорость потока, а, следовательно, и коррозия выше.

## 2.11 Соединения

Насосы размера FRE 32-110, 40-110, 32-150 и 40-170 являются стандартным исполнением с резьбовым соединением. Начиная с размера насоса 50-125 может быть предусмотрено фланцевое соединение по стандарту ISO 7005 PN16. Насосы из группы подшипников 4 оснащены фланцевым соединением по стандарту ISO 7005 PN10.

Все насосы также могут быть оснащены фланцевым соединением по стандарту ISO 7005 PN20 (ASME B16.5 Класс 150 фунтов). Если насосы FRE 32-110, 40-110, 32-150 и 40-170 изготовлены из бронзы, то соединительные детали (фланец и труба с резьбой) изготавливают из нержавеющей стали.

## 2.12 Сфера применения

Сфера применения в целом выглядит следующим образом:

*Таблица 1: Сфера применения.*

|                    | Максимальное значение |
|--------------------|-----------------------|
| Производительность | 350 м <sup>3</sup> /ч |
| Высота нагнетания  | 80 м                  |
| Давление в системе | 9 бар                 |
| Температура        | 95 °C                 |
| Самозаполнение     | до 7 м                |
| Вязкость           | 150 мПа/с             |

## 2.13 Использование в других целях

Насос можно использовать в других сферах применения только после предварительной консультации с компанией SPXFLOW или вашим поставщиком. Поскольку последняя перекачиваемая среда не всегда известна, следует соблюдать следующие инструкции:

- 1 Тщательно промойте насос.
- 2 Убедитесь в том, что промывочная жидкость сливается в соответствии с требованиями безопасности (охрана окружающей среды!).



***Примите адекватные меры предосторожности и используйте соответствующие средства индивидуальной защиты, в частности, резиновые перчатки и очки!***

## **2.14 Утилизация**

Если принято решение отправить насос в металлолом, необходимо выполнить промывку в соответствии с методикой, приведенной для использования в других целях.

## 3 Монтаж

### 3.1 Безопасность

- Перед монтажом и вводом в эксплуатацию внимательно прочтите данное руководство. Несоблюдение этих инструкций может привести к серьезным повреждениям насоса, которые не предусматриваются условиями нашей гарантии. Пошагово следуйте приведенным инструкциям.
- Убедитесь в том, что насос не может быть запущен при выполнении монтажных работ и вращающиеся детали ограждены в достаточной степени.
- В зависимости от конструкции насосы могут использоваться для жидкостей, температура которых достигает 95°C. При монтаже насосного агрегата для работы при температуре 65°C и выше пользователь должен обеспечить установку надлежащих мер защиты и предупреждающих сигналов для предотвращения контакта с горячими частями насоса.
- Если имеется опасность накопления статического электричества, насосный агрегат в целом должен быть заземлен.
- Если перекачиваемая жидкость представляет опасность для людей или окружающей среды, примите соответствующие меры для обеспечения безопасного отвода жидкости из насоса. Необходимо также обеспечить безопасный слив возможных утечек жидкости через уплотнение вала.

### 3.2 Консервация

Для предупреждения коррозии перед выпуском с завода внутренняя часть насоса обрабатывается консервирующим средством.

Перед вводом насоса в эксплуатацию удалите остатки консервирующих веществ и тщательно промойте насос горячей водой.

### 3.3 Условия эксплуатации

- Фундамент должен быть прочным, горизонтальным и плоским.
- Участок, на котором устанавливается насос, должен иметь достаточную вентиляцию. Слишком высокие температура и влажность окружающей среды или запыленное окружение могут оказать вредное воздействие на работу электрического двигателя.
- Вокруг насосного агрегата должно быть достаточное пространство для его эксплуатации и, при необходимости, для ремонта.
- За впускным отверстием для воздуха охлаждения двигателя должно быть свободное пространство размером не менее  $\frac{1}{4}$  диаметра электродвигателя для обеспечения беспрепятственного притока воздуха.
- В случае поставки насоса с изоляцией следует обратить особое внимание на предельные температуры уплотнения вала и подшипника.

## 3.4 Крепление

### 3.4.1 Монтаж насосного агрегата

Валы насоса и двигателя насосных агрегатов идеально совмещаются на заводе-изготовителе.

- 1 В случае стационарного расположения установите уровень опорной плиты на фундамент по уровню при помощи регулировочных шайб.
- 2 Тщательно затяните гайки на анкерных болтах.
- 3 Проверьте соосность валов насоса и двигателя, при необходимости выполните повторное совмещение, см. параграф 3.4.3 "Совмещение муфты".

### 3.4.2 Сборка насосного агрегата

Если необходимо выполнить сборку насоса и электродвигателя, выполните следующие действия:

- 1 Установите обе полумуфты на вал насоса и вал электродвигателя соответственно. Момент затяжки установочного винта указан в параграф 10.3.2 "Моменты затяжки установочных винтов муфты".
- 2 Установите насос на опорную плиту. Закрепите насос на опорной плите.
- 3 Поместите электродвигатель на опорной плите. Подвиньте насос, чтоб получился зазор в 3 мм между обеими полумуфтами.
- 4 Вставьте медные регулировочные шайбы под ножки электродвигателя. Закрепите электродвигатель на опорной плите.
- 5 Выполните совмещение муфты в соответствии со следующими инструкциями.

### 3.4.3 Совмещение муфты

- 1 Поместите линейку (А) на муфту. Вставьте или снимите столько медных шайб, сколько необходимо, чтобы установить электродвигатель на нужную высоту, так чтобы прямая кромка касалась обеих полумуфт по всей длине, см. рисунок 4.

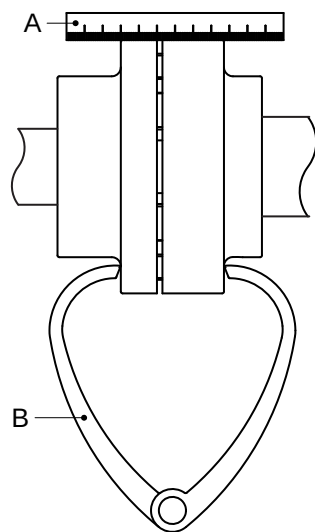


Рисунок 4: Совмещение муфты при помощи линейки и пары кронциркулей.

- 2 Повторите такую же проверку с обеих сторон муфты на высоте вала.  
Подвиньте электродвигатель таким образом, чтобы прямая кромка касалась обеих полумуфт по всей длине.
- 3 Еще раз проверьте совмещение при помощи пары кронциркулей (B) в 2 диаметрально противоположных точках по бокам полумуфт, см. рисунок 4.
- 4 Установите защитные крышки.

#### 3.4.4 Допуски при совмещении муфты

Максимальные допуски при совмещении полумуфт приведены в таблице Таблица 2. См. также рисунок 5.

Таблица 2: Допуски при совмещении

| Наружный диаметр муфты [мм] | V        |          | $V_{a_{max}} - V_{a_{min}}$ [мм] | $V_{r_{max}}$ [мм] |
|-----------------------------|----------|----------|----------------------------------|--------------------|
|                             | min [мм] | max [мм] |                                  |                    |
| 81-95                       | 2        | 4        | 0,15                             | 0,15               |
| 96-110                      | 2        | 4        | 0,18                             | 0,18               |
| 111-130                     | 2        | 4        | 0,21                             | 0,21               |
| 131-140                     | 2        | 4        | 0,24                             | 0,24               |
| 141-160                     | 2        | 6        | 0,27                             | 0,27               |
| 161-180                     | 2        | 6        | 0,30                             | 0,30               |
| 181-200                     | 2        | 6        | 0,34                             | 0,34               |
| 201-225                     | 2        | 6        | 0,38                             | 0,38               |

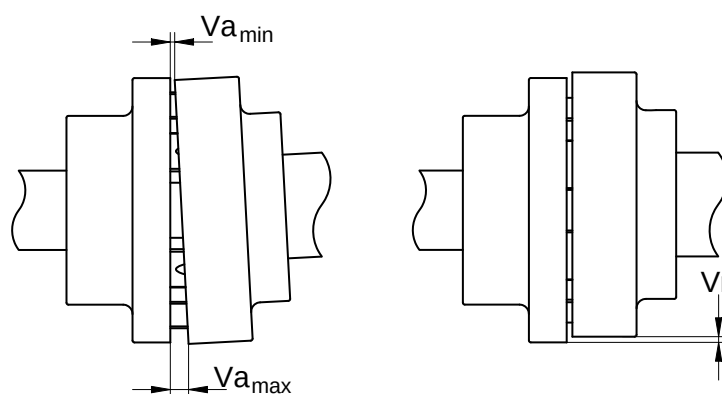


Рисунок 5: Допуски при совмещении.

#### 3.5 Установка насосов с установленным на фланце электродвигателем

Установку насосов с установленным на фланце электродвигателем (FRES с электродвигатель B5, FREF, FREM) можно выполнить непосредственно на фундамент, при этом повторное совмещение валов насоса и электродвигателя не требуется.

#### 3.6 Подключение магистральных трубопроводов

Существует несколько возможностей подключения всасывающего и выпускного трубопроводов:

- 1 Винтовые гнездовые соединения
  - на 2" для чугунных насосов
  - на 1 1/2" для насосов из нержавеющей стали

2 Высверленные отверстия в корпусе насоса под соединения  $\geq R_p50$ .

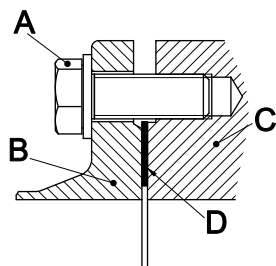


Рисунок 6: Соединение магистрального трубопровода на корпусе насоса.

|          |                                   |
|----------|-----------------------------------|
| <b>A</b> | болт                              |
| <b>B</b> | фланец подключаемого трубопровода |
| <b>C</b> | корпус насоса                     |
| <b>D</b> | прокладка                         |

Таблица 3: Правильный выбор болтов осуществляется в соответствии со следующей таблицей:

| Размер насоса | Болт     | Размер насоса | Болт     |
|---------------|----------|---------------|----------|
| 32-110        | --       | 65-155        | M16x40x4 |
| 32-150        | --       | 80-140        | M16x40x8 |
| 40-110        | --       | 80-170        | M16x40x8 |
| 40-170        | --       | 80-210        | M16x40x8 |
| 50-125b       | M16x40x4 | 100-225b      | M16x40x8 |
| 50-125        | M16x40x4 | 100-225       | M16x40x8 |
| 50-205        | M16x40x4 | 100-250       | M16x40x8 |
| 65-135b       | M16x40x4 | 100-290b      | M20x45x8 |
| 65-135        | M16x40x4 | 100-290       | M20x45x8 |
| 65-230        | M16x40x4 |               |          |

3 Соединения ASME для насосов размера 80

### 3.7 Трубопроводы

- Трубопроводы всасывающего и нагнетающего соединений должны быть точно подогнаны и не должны подвергаться каким-либо усилиям во время эксплуатации. Максимально допустимые усилия и вращающие моменты на фланцах насоса указаны в главе 10 "Технические данные".
- Сечение всасывающей трубы должно иметь достаточные размеры. Данная труба должна быть как можно короче.
- Резкие изменения в скорости потока могут привести к образованию импульсов высокого давления в насосе и трубопроводе (гидроудар). Поэтому не следует использовать быстродействующие запорные устройства, клапаны и т. д.
- Для данного самозаполняющегося насоса обратный клапан на всасывающей линии не требуется, кроме случаев, когда данная линия настолько объемная или рабочие условия настолько неблагоприятные, что было рассчитано или измерено время всасывания свыше примерно 8 минут.
- Избежать попадания внутрь больших или твердых частиц можно, установив фильтр.



- Если насос имеет двойное механическое уплотнение (вариант уплотнения вала MD1), следует подключить промывную камеру к промывной системе. Давление в промывной системе должно быть на 1,5 бар выше, чем на ступице крыльчатки!

### 3.8 Подключение электродвигателя



**Электродвигатель должен быть подключен к питающей сети квалифицированным электриком в соответствии с действующими местными правилами электротехнической компании.**

- Обратитесь к руководству с инструкциями по электродвигателю.
- Установите рабочий выключатель по возможности ближе к насосу.

### 3.9 Двигатель внутреннего сгорания

#### 3.9.1 Безопасность

Если конструкция насосного агрегата включает в себя двигатель внутреннего сгорания, в комплект поставки должно входить руководство для данного двигателя. Если такое руководство отсутствует, мы настоятельно рекомендуем вам немедленно связаться с нами.

- Независимо от руководства, для всех двигателей внутреннего сгорания обязательно выполнение всех следующих правил:
- Выполняйте местные правила техники безопасности.
- Выпуск отработавших газов требует обязательного ограждения во избежание контакта.
- Пусковое устройство должно предусматривать автоматическое выключение после запуска двигателя.
- **Запрещается** изменять заводскую настройку максимальной частоты вращения двигателя.
- Перед запуском двигателя проверьте уровень масла.

#### 3.9.2 Направление вращения

Направление вращения двигателя внутреннего сгорания и насоса указано стрелкой на двигателе внутреннего сгорания и на корпусе насоса. Убедитесь в том, что двигатель имеет то же направление вращения, что и насос.



## 4 Ввод в эксплуатацию

### 4.1 Осмотр насоса

- Убедитесь в том, что вал насоса вращается свободно. Прodelайте это путем проворачивания конца вала в месте соединения вручную на несколько оборотов.

### 4.2 Осмотр двигателя

Насос с приводом от электродвигателя:

- Убедитесь в том, что предохранители установлены.

Насос с приводом от двигателя внутреннего сгорания:

- Убедитесь в том, что помещение, в котором установлен двигатель, имеет достаточную вентиляцию.
- Убедитесь в том, что ничто не препятствует удалению отработавших газов двигателя
- Перед запуском двигателя проверьте уровень масла.
- **Запрещается использовать двигатель в закрытом помещении.**

### 4.3 Масляная камера



***Насосы поставляются без всякой жидкости в масляной камере!***

- Наполните масляную камеру маслом, см. в параграф 10.1 "Масляная камера" информацию о правильном типе и количестве масла.
- Если перекачиваемая жидкость не может соприкоснуться с маслом: заправьте масляную камеру другой подходящей жидкостью.

### 4.4 Проверка направления вращения



***При проверке направления вращения остерегайтесь незащищенных вращающихся частей!***

- 1 Направление вращения насоса указывается стрелкой. Убедитесь в том, что направление вращения двигателя совпадает с направлением вращения насоса.
- 2 Кратковременно запустите двигатель и проверьте направление вращения.
- 3 Если направление вращения **неправильное**, измените его на противоположное. Обратитесь к инструкциям в руководстве пользователя, относящимся к электрическому двигателю.
- 4 Установите защитные крышки.

## 4.5 Запуск

Выполните следующие действия как в случае, когда агрегат вводится в эксплуатацию впервые, так и

после ремонта насоса:

- 1 Заполните насос рабочей жидкостью через заправочное отверстие на лицевой поверхности насоса, пока жидкость не начнет переливаться.
- 2 Откройте запорный клапан на питающем трубопроводе для промывной жидкости, если насос питается от промывной системы. Если выполняется промывка двойного механического уплотнения (версия MD1), необходимо установить соответствующее давление промывной жидкости. Давление системе должно быть на 1,5 бар выше, чем на ступице крыльчатки.
- 3 Откройте полностью отсекающий клапан. Во время фазы самозаполнения необходимо, чтобы воздух отводился беспрепятственно, без противодействия в линии выпуска.
- 4 Запустите насос.
- 5 Когда в насосе установится давление, отрегулируйте, при необходимости, запорный клапан подачи, чтобы достичь необходимого рабочего давления.



***Проследите, чтобы во время работы насоса вращающиеся части всегда были надежно закрыты защитными крышками!***

## 4.6 Эксплуатация насоса

При эксплуатации насоса уделяйте внимание следующему:

- Насос не должен работать без жидкости.
- Промывная жидкость двойного механического уплотнения (версии MD1) должна всегда иметь подходящую настройку давления. Давление системе должно быть на 1,5 бар выше, чем на ступице крыльчатки.
- Никогда не пользуйтесь запорным вентилем на всасывающей линии для регулировки производительности насоса. Во время работы запорный клапан должен быть всегда полностью открыт.
- Проверяйте достаточность абсолютного давления на входе для предотвращения парообразования в насосе.
- Проследите, чтобы разность давлений на стороне всасывания и нагнетания соответствовала характеристикам рабочего режима насоса.

## 4.7 Шум

Создаваемый насосом шум в значительной степени зависит от условий эксплуатации. Указанные в параграф 10.6 "Технические данные шума" значения, соответствуют нормальной работе насоса, приводимого в действие электродвигателем. Если привод насоса осуществляется от двигателя внутреннего сгорания либо он используется за пределами нормальной рабочей области, а также в случае возникновения кавитации, уровень шума может превышать 85 дБ(А). В этих случаях необходимо принять предупредительные меры, например, установить вокруг установки шумопоглощающий экран или использовать индивидуальные средства защиты слуха.

## 5 Обслуживание

### 5.1 Ежедневное обслуживание

Регулярно проверяйте давление на выходе.



**При струйной очистке насосного помещения вода не должна попадать в соединительную коробку электрического двигателя! Никогда не направляйте струю воды на горячие детали насоса! Резкое охлаждение может привести к образованию трещин и истечению горячей воды!**



**Некорректное обслуживание приведет к снижению срока службы, возможной поломке и утрате гарантии.**

### 5.2 Двигатель внутреннего сгорания



**Запрещается выполнять доливку топлива при работающем двигателе!**

### 5.3 Механическое уплотнение

- Обычно механическое уплотнение не требует какого-либо технического обслуживания, однако его работа без жидкости не допускается. Поэтому масляная камера за механическим уплотнением всегда должна быть заполнена смазывающей жидкостью, которая не будет иметь агрессивного воздействия на перекачиваемую жидкость или механическое уплотнение. См. в параграф 10.1 "Масляная камера" информацию о правильном типе масла.
- Сливайте масло или жидкость через каждые 2000 часов эксплуатации или же один раз в год и заменяйте их свежим маслом или жидкостью. Рекомендованные количества см. в параграф 10.1 "Масляная камера".



**Убедитесь в том, что слив масла или жидкости происходит беспрепятственно. Следите, чтобы они не попадали в окружающую среду.**

- Если нет никаких проблем, то разбирать уплотнение не рекомендуется. Поскольку торцовые поверхности приработаны друг к другу. Разборка обязательно подразумевает замену механического уплотнения. В случае течи уплотнения вала, замена уплотнения обязательна.



**Если механическое уплотнение начинает течь, масляная камера будет давать перелив через отверстие в крышку маслосливной горловины, и насос необходимо немедленно остановить для выполнения замены механического уплотнения!**

## 5.4 Двойное механическое уплотнение

Регулярно проверяйте давление промывной жидкости. Давление в системе должно быть на 1,5 бар выше, чем на ступице крыльчатки.

## 5.5 Влияние окружающей среды

- Регулярно очищайте фильтр в приемной линии или сетчатый фильтр в основании всасывающей трубы, поскольку засорение фильтра или сетки может вызвать снижение входного давления.
- Если существует вероятность того, что перекачиваемая жидкость при загустевании или замерзании расширяется, необходимо слить жидкость и, при необходимости, промыть насос после прекращения его эксплуатации.
- Если насос переводится в нерабочее состояние на длительное время, он подлежит консервации.
- Убедитесь в отсутствии скопления пыли или грязи на двигателе, что может влиять на температуру двигателя.

## 5.6 Шум

Появление шумов в насосе может указывать на возникновение определенных проблем в насосном агрегате. Импульсный шум может служить признаком кавитации, а чрезмерный шум двигателя свидетельствует об износе подшипников.

## 5.7 Мотор

Посмотрите технические характеристики двигателя для информации о частоте запусков-остановов.

## 5.8 Неисправности



***Насос, в котором Вы хотите определить неисправность, может быть горячим или находиться под давлением. Заблаговременно примите предупредительные меры индивидуальной защиты (защитные очки и перчатки, защитная одежда)!***

При определении источника неудовлетворительной работы насоса действуйте в следующем порядке:

- 1 Отключите подачу электрического питания на насосный агрегат. Заблокируйте рабочий выключатель при помощи навесного замка или удалите предохранители. В случае двигателя внутреннего сгорания: выключите двигатель и перекройте подачу топлива в двигатель.
- 2 Закройте запорные вентили.
- 3 Определите происхождение неисправности.
- 4 Попытайтесь определить причину неисправности, пользуясь главой 6 "Устранение неисправностей", и примите соответствующие меры либо обратитесь к компании, выполнявшей монтаж.

## 6 Устранение неисправностей

Неисправности в насосной установке могут быть вызваны разными причинами. Неисправность может быть не связана с насосом, она также может быть вызвана системой трубопроводов или условиями эксплуатации. Прежде всего убедитесь, что монтаж был выполнен в соответствии с инструкциями данного руководства, и условия эксплуатации отвечают техническим характеристикам приобретенного насоса.

Обычно поломки насосной установки могут быть вызваны следующими причинами:

- Неисправностями насоса.
- Поломками или неисправностями в трубопроводе.
- Неисправностями вследствие неправильного монтажа или ввода в эксплуатацию.
- Неисправностями из-за неправильного выбора насоса.

Некоторые из наиболее часто возникающих неисправностей и их возможные причины указаны в таблице ниже.

Таблица 4: Наиболее часто встречающиеся отказы.

| Наиболее распространенные неисправности              | Возможные причины, см. Таблица 5.                    |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Насос не нагнетает жидкость                          | 1, 2, 3, 4, 5                                        |
| Объемный расход насоса недостаточен                  | 4, 5, 7, 8, 12, 17, 31                               |
| Напор насоса недостаточен                            | 1, 5, 8, 9, 11, 17, 31                               |
| Электродвигатель перегружен                          | 8, 10, 11, 12, 13, 17, 22                            |
| Насос вибрирует или издает шум                       | 3, 4, 7, 8, 9, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 23        |
| Подшипники чрезмерно изнашиваются или перегреваются  | 15, 18, 21, 22, 23                                   |
| Двигатель нагревается                                | 8, 13, 24                                            |
| Насос заело                                          | 2, 6, 17, 22                                         |
| Неустойчивое питание                                 | 4, 7, 9, 14                                          |
| Насос не заполняется                                 | 1, 2, 5, 7                                           |
| Потребление мощности насосом выше нормального        | 1, 8, 10, 13, 15, 16, 18, 20, 21, 24, 25, 27, 28, 32 |
| Потребление мощности насосом ниже нормального        | 1, 8, 13, 14, 23, 24, 25, 26, 29, 31                 |
| Механическое уплотнение слишком часто требует замены | 15, 18, 21, 28, 30, 31, 32, 33                       |

Таблица 5: Возможные причины неисправностей насоса.

|    | Возможные причины                                                      |
|----|------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Неправильное направление вращения                                      |
| 2  | Насос не наполняется жидкостью                                         |
| 3  | Недостаточно погружены впускной канал или всасывающая труба            |
| 4  | Слишком низкая высота столба жидкости над всасывающим патрубком насоса |
| 5  | Насос не достиг номинальной частоты вращения                           |
| 6  | Инородные частицы внутри насоса                                        |
| 7  | Воздушная течь во всасывающей трубе                                    |
| 8  | Вязкость жидкости отличается от расчетной                              |
| 9  | Из жидкости выделяется газ или воздух                                  |
| 10 | Слишком высокая скорость                                               |
| 11 | Полный напор ниже номинала                                             |
| 12 | Полный напор выше номинала                                             |
| 13 | Плотность жидкости отличается от расчетной                             |
| 14 | Засорение трубопровода                                                 |
| 15 | Нарушено совмещение осей насоса и двигателя                            |
| 16 | Подшипники неисправны или изношены                                     |
| 17 | Крыльчатка заблокирована или повреждена                                |
| 18 | Вал изогнут                                                            |
| 19 | Неправильное расположение выпускного клапана                           |
| 20 | Фундамент недостаточно жесткий                                         |
| 21 | Подшипники установлены неправильно                                     |
| 22 | Вибрация                                                               |
| 23 | Слишком низкая скорость                                                |
| 24 | Насос работает в неправильном режиме                                   |
| 25 | Насос работает при слишком низком расходе жидкости                     |
| 26 | Препятствие в крыльчатке или корпусе насоса                            |
| 27 | Прихватывание вращающейся детали                                       |
| 28 | Дисбаланс вращающихся деталей (например, крыльчатки или муфты)         |
| 29 | Неисправность или износ компенсационного кольца или износной пластины  |
| 30 | Беговые поверхности механического уплотнения повреждены                |
| 31 | Неправильный монтаж механического уплотнения                           |
| 32 | Механическое уплотнение не подходит для данных условий эксплуатации    |
| 33 | Загрязнена жидкость в масляной камере механического уплотнения         |



## 7 Разборка и сборка

### 7.1 Меры предосторожности



**Примите соответствующие меры предотвращения запуска двигателя во время выполнения работ с насосом. Это имеет особое значение для электродвигателей с дистанционным управлением:**

- Установите рабочий выключатель вблизи насоса (при его наличии) в положение "ВЫКЛЮЧЕНО".
- Отключите переключатель насоса на распределительном щите.
- При необходимости, удалите плавкие предохранители.
- Установите предупредительную табличку вблизи распределительного шкафа.

### 7.2 Специальные инструменты

Для выполнения работ по сборке и разборке специальные инструменты не требуются. Однако, такие инструменты могут облегчить определенные виды работ, например, замену уплотнения вала. В подобных случаях это оговаривается в тексте.

### 7.3 Слив



**Проследите, чтобы жидкость или масло не попали в окружающую среду!**

#### 7.3.1 Слив жидкости

Перед началом работ по разборке следует слить жидкость из насоса.

- 1 При необходимости, закройте вентили всасывающей и нагнетающей труб, а также питающие линии для промывки или охлаждения уплотнения вала.
- 2 Снимите сливную пробку (0310) или очистную крышку (0370).
- 3 В случае перекачки вредных жидкостей наденьте защитные очки, обувь, перчатки и т.д. и тщательно промойте насос.
- 4 Установите на место сливную пробку или очистную крышку.



**По возможности наденьте защитные перчатки. Регулярный контакт с нефтепродуктами может вызвать аллергические реакции.**

### 7.4 Варианты конструкции

Насосы могут поставляться в разнообразных вариантах конструкции. Каждый вариант имеет код, указанный в обозначении кода на заводской табличке насоса. См. в параграф 2.2 "Код типа" более подробные разъяснения к обозначению типов.

## 7.5 Система обратного извлечения

В конструкции насосов применяется система обратного извлечения. Это означает, что почти весь насос целиком можно разобрать, не отсоединяя всасывающий и нагнетающий трубопроводы. Перед разборкой двигатель необходимо снять с фундамента.

### 7.5.1 Разборка экрана

- 1 Ослабьте затяжку болтов (0960). См. рисунок 9.
- 2 Снимите оба кожуха (0270). См. рисунок 7.

### 7.5.2 Разборка устройства обратного извлечения

- 1 Выверните болты (0940) и снимите монтажную пластину (0275) с кронштейна для подшипника (2100). См. рисунок 10.
- 2 Снимите электродвигатель.
- 3 Если на уплотнении вала имеется План 11: выверните винтовые соединения (1410) и (1450) и снимите обводной трубопровод (1420).
- 4 Отверните винты с головкой под шестигранник (0800).
- 5 Выньте кронштейн для подшипника (2100) целиком из корпуса насоса. У больших насосов кронштейн для подшипника в сборе очень массивный. Обеспечьте его поддержку при помощи балки или подвесьте при помощи талей.
- 6 Снимите полумуфту с вала насоса и снимите шпонку (2210).

### 7.5.3 Сборка устройства обратного извлечения

- 1 Вставьте новую прокладку (0300) в корпус насоса и установите кронштейн для подшипника в сборе обратно в корпус насоса. Затяните винты с головкой под шестигранник (0800) крест-накрест.
- 2 Если на уплотнении вала имеется План 11: Установите обводной трубопровод (1420) и затяните винтовые соединения (1410) и (1450).
- 3 Установите монтажную пластину (0275) на кронштейн подшипника (2100) с болтами (0940). См. рисунок 10.
- 4 Установите шпонку (2210) и установите полумуфту на вал насоса.
- 5 Установите двигатель на его место.
- 6 Проверьте совмещение насоса и вала двигателя, см. параграф 3.4.3 "Совмещение муфты". При необходимости выполните повторное совмещение.

## 7.5.4 Сборка экрана

- 1 Установите кожух (0270) на стороне двигателя. Кольцевая канавка должна располагаться на стороне двигателя.

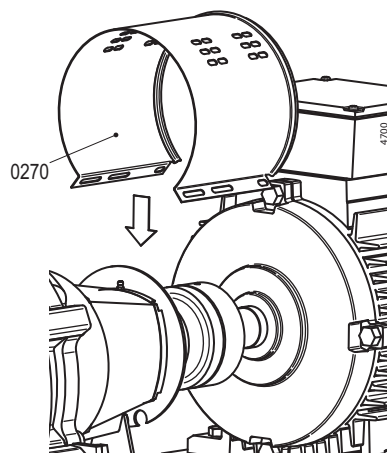


Рисунок 7: Установка кожуха на стороне двигателя.

- 2 Поместите монтажную пластину (0280) поверх вала двигателя и установите ее в кольцевую канавку кожуха.

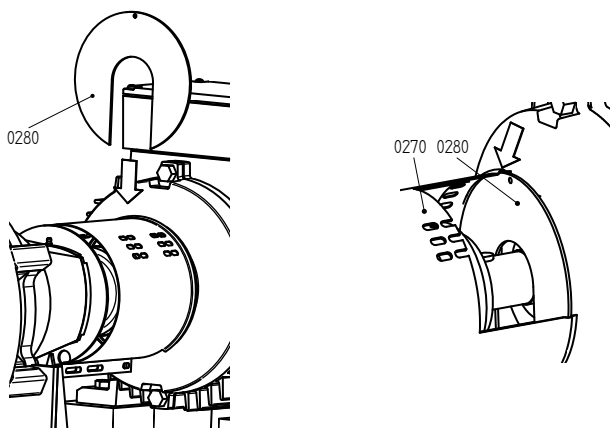


Рисунок 8: Установите монтажную пластину на стороне двигателя.

- 3 Закройте кожух и установите болт (0960). См. рисунок 9.

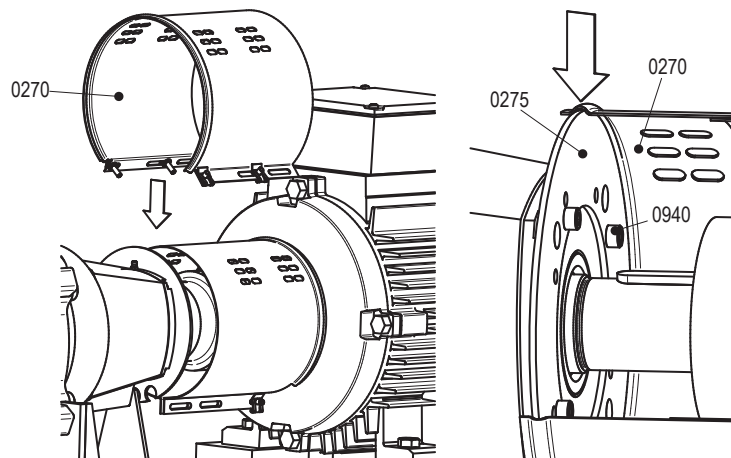


Рисунок 9: Установка кожуха.

- 4 Установите кожух (0270) на стороне насоса. Поместите его на установленный кожух на стороне двигателя. Кольцевая канавка должна располагаться на стороне насоса.

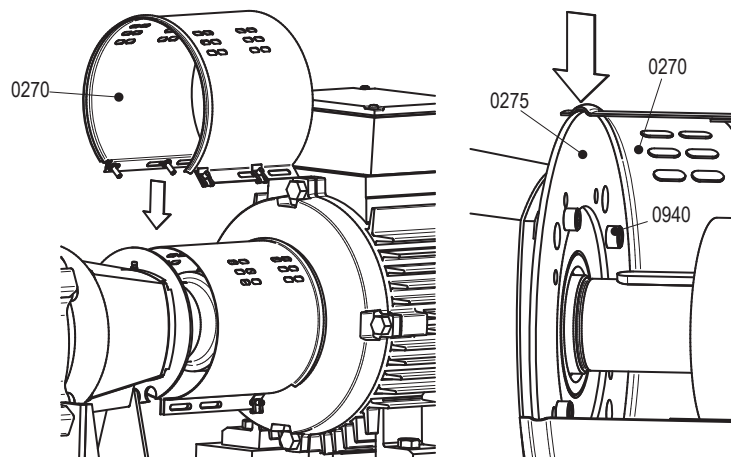


Рисунок 10: Установка кожуха на стороне насоса.

- 5 Закройте кожух и установите болт (0960). См. рисунок 9.

- 6 Надвиньте кожух на стороне двигателя к электродвигателю настолько, насколько это возможно. Закрепите оба кожуха болтом (0960).

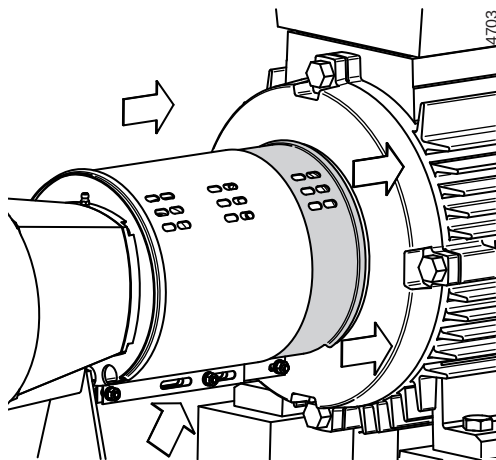


Рисунок 11: Регулировка кожуха на стороне двигателя.

## 7.6 Замена крыльчатки и компенсационного кольца

Зазор между наполовину открытой крыльчаткой и износной пластиной может быть не менее 0,3 мм и не более 0,6 мм. Если наблюдается ухудшение эксплуатационных характеристик насоса, это может быть указанием на износ крыльчатки и износной пластины. Чтобы проверить это, насос необходимо разобрать с тем, чтобы измерить зазор между крыльчаткой и износной пластиной.

### 7.6.1 Измерение зазора между крыльчаткой и износной пластиной, FRE группы подшипников 1

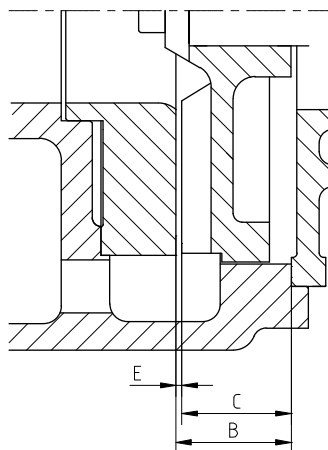


Рисунок 12: Зазор между крыльчаткой и износной пластиной, FRE группы подшипника 1.

- 1 Снимите устройство обратного извлечения, см. параграф 7.5.2 "Разборка устройства обратного извлечения".
- 2 Измерьте расстояние В между износной пластиной и корпусом насоса, см. рисунок 12.
- 3 Измерьте расстояние между крыльчаткой и промежуточной крышкой, см. рисунок 12.
- 4 Рассчитайте размер регулировочной прокладки (0220), которую следует вставить, по формуле:  $E = B - C$ .

**!** Размер E должен быть не менее 0,3 мм и не более 0,6 мм

**!** Если расчетная толщина прокладки превышает 0,6 мм, необходимо заменить крыльчатку и износную пластину!

7.6.2 Измерение зазора между крыльчаткой и износной пластиной, остальные группы подшипников

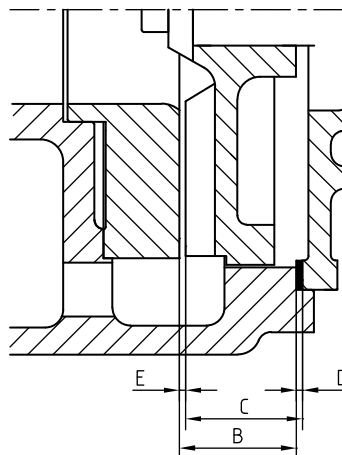


Рисунок 13: Измерение зазора между крыльчаткой и износной пластиной.

- 1 Снимите устройство обратного извлечения, см. параграф 7.5.2 "Разборка устройства обратного извлечения".
- 2 Снимите прокладку (0300) и очистите кромки корпуса насоса и промежуточной крышки.
- 3 Измерьте расстояние В между износной пластиной и корпусом насоса, см. рисунок 13.
- 4 Измерьте расстояние С между крыльчаткой и промежуточной крышкой, см. рисунок 13.
- 5 Найдите подходящую толщину прокладки D в следующей ниже таблице.
- 6 Рассчитайте размер зазора Е по формуле:  $E = B - C + D$
- 7 Если в связи с износом зазор увеличился выше максимально допустимого значения, крыльчатку и износную пластину необходимо заменить.

➤ Для FRES или FREM может оказаться полезно проверить расстояние А, см. параграф 7.9.2 "Регулировка крыльчатки" или параграф 7.11.2 "Регулировка крыльчатки": неверная регулировка крыльчатки также может быть причиной слишком большого зазора.

| толщина прокладки [мм] |         |          |
|------------------------|---------|----------|
| 0,25                   | 0,3     | 0,5      |
| 80-170                 | 50-125  | 80-210   |
| 100-225                | 50-125b | 100-250  |
| 100-225b               | 65-135  | 150-290  |
|                        | 65-135b | 150-290b |
|                        | 65-155  |          |
|                        | 80-140  |          |

- 7.6.3 Разборка крыльчатки, кронштейн для подшипника 1
- 1 Снимите устройство обратного извлечения, см. параграф 7.5.2 "Разборка устройства обратного извлечения"
  - 2 Снимите болт крыльчатки (1820) и пружинную шайбу (1825).
  - 3 Снимите крыльчатку (0120) с вала насоса при помощи подходящего съемника.
  - 4 Снимите подкрепляющее кольцо (1880).
- 7.6.4 Сборка крыльчатки, кронштейн для подшипника 1
- 1 Вставьте усилительное кольцо (1880) в выточку в вале насоса (2200).
  - 2 Для насосов из бронзы или нержавеющей стали усилительное кольцо должно быть изолировано от жидкости. Для этого нанесите Loctite 572 упорную поверхность (0120) крыльчатки, на конец вала и заднюю часть усилительного кольца
  - 3 Надвиньте крыльчатку поверх усилительного кольца на вал. **Убедитесь в том, что его положение вровень с валом!**
  - 4 Нанесите каплю Loctite 243 на резьбу и вставьте болт и пружинную шайбу (1825) крыльчатки. См. в глава 10 "Технические данные" правильное значение момента.
- 7.6.5 Разборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников
- 1 Снимите устройство обратного извлечения, см. параграф 7.5.2 "Разборка устройства обратного извлечения".
  - 2 Кронштейн для подшипника 4: Выверните края стопорного кольца (1825).
  - 3 Разъедините гайку крыльчатки или болт крыльчатки (1820).
  - 4 Кронштейны для подшипников 2 и 3: Снимите шайбу (1830).
  - 5 Снимите крыльчатку (0120) с вала насоса при помощи подходящего съемника.
  - 6 Снимите гайку крыльчатки (1860) с вала насоса.
- 7.6.6 Сборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников
- 1 Установите шпонку крыльчатки (1860) в канал в вале насоса (2200).
  - 2 Надвиньте крыльчатку на вал насоса.
  - 3 Кронштейны для подшипников 2 и 3: Установите шайбу (1830).
  - 4 Кронштейн для подшипника 4: Установите стопорное кольцо (1825).
  - 5 Обезжирьте резьбу вала насоса и гайку крыльчатки (1820) или болт крыльчатки (1820).
  - 6 Нанесите каплю Loctite 243 на резьбу и установите гайку или болт крыльчатки. См. в глава 10 "Технические данные" правильное значение момента.
  - 7 Кронштейн для подшипника 4: Вставьте края стопорного кольца (1825) в выемки на вале насоса и в гайке крыльчатки или болте крыльчатки.
- 7.6.7 Снятие износной пластины
- После разборки устройства обратного извлечения можно вынуть износную пластину. См. номера деталей в рисунок 55.
- 1 Ослабьте затяжку винтов (0115).
  - 2 Выньте износную пластину (0125) из корпуса насоса, включая возможную режущую пластину (0105), если насос оснащен режущим механизмом.



### 7.6.8 Установка износной пластины

- 1 Очистите кромку корпуса насоса, где будет устанавливаться износная пластина.
- 2 Вставьте износную пластину, включая возможно имеющуюся режущую пластину (0105), если насос оснащен режущим механизмом, в корпус насоса. При этом убедитесь в том, чтобы она не была смещена относительно оси. Обратите внимание на положение отверстий.
- 3 Затяните износную пластину винтами (0115). При этом воспользуйтесь Loctite 243 для фиксации винтов.

### 7.6.9 Разборка компенсационного кольца

У насосов с закрытой крыльчаткой износ случается между крыльчаткой и компенсационным кольцом. Такой износ не должен превышать 1,2 мм к диаметру.

После удаления выдвижного узла можно извлечь компенсационное кольцо. В большинстве случаев кольцо установлено так плотно, что извлечь его без повреждения нельзя.

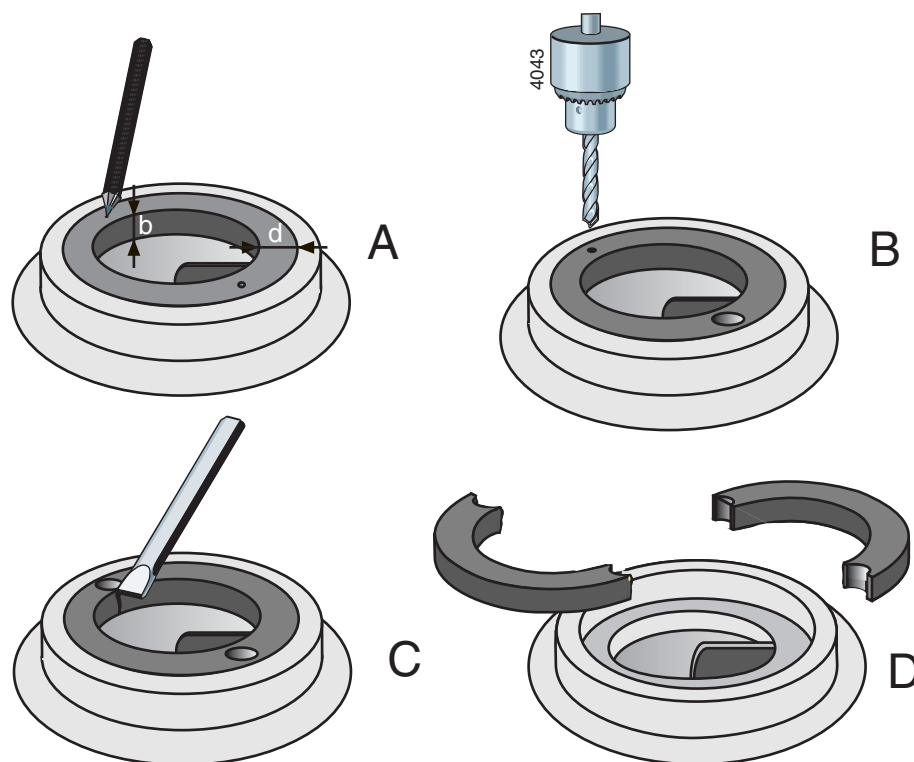


Рисунок 14: Извлечение компенсационного кольца

- 1 Измерьте толщину (d) и ширину (b) кольца, см. рисунок 14 А.
- 2 Прodelайте центрующие отверстия посередине кромки кольца в двух противоположных точках, см. рисунок 14 В.
- 3 Пользуясь сверлом с диаметром несколько меньшим, чем толщина кольца d), просверлите в кольце два отверстия, см. рисунок 14 С. Глубина сверления не должна превышать ширину кольца (b). Старайтесь не повредить установочную фаску корпуса насоса.

- 4 Пользуясь зубилом, вырубите оставшуюся часть толщины кольца. Теперь кольцо можно разделить на две части и извлечь его из корпуса насоса, см. рисунок 14 D.
  - 5 Очистите корпус насоса, тщательно удаляя отходы сверления и обломки металла.
- 7.6.10 Сборка компенсационного кольца
- 1 Выполните очистку и обезжиривание установочной кромки корпуса насоса, где будет монтироваться компенсационное кольцо.
  - 2 Удалите смазку с наружного края компенсационного кольца и нанесите на него несколько капель герметика Loctite 641.
  - 3 Установите компенсационное кольцо в корпус насоса. **Проследите, чтобы при этом не нарушилась центровка!**

## 7.7 Механическое уплотнение

### 7.7.1 Инструкции по монтажу механического уплотнения

➤ *В первую очередь прочтите инструкции, относящиеся к монтажу механического уплотнения. При монтаже механического уплотнения строго следуйте этим инструкциям.*

- **Поручите специалисту сборку механического уплотнения с кольцевыми прокладками, имеющими ПТФЭ (тефлоновое) покрытие.** Эти прокладки легко повреждаются при сборке.
- Механическое уплотнение представляет собой хрупкое прецизионное устройство. Храните уплотнение в оригинальной упаковке до полной готовности к его установке!
- Тщательно очистите все детали. Убедитесь в том, что Ваши руки и рабочее окружение очищены!
- **Не прикасайтесь пальцами к поверхности скольжения!**
- Старайтесь не повредить уплотнение при сборке. Не укладывайте кольца поверхностью скольжения вниз!

### 7.7.2 Разборка механического уплотнения MG12

См. номера деталей в рисунок 51.

- 1 Снимите крыльчатку (0120), см. параграф 7.6.3 "Разборка крыльчатки, кронштейн для подшипника 1" И параграф 7.6.5 "Разборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников".
- 2 Снимите вращающуюся деталь механического уплотнения (1220) с вала насоса.
- 3 Снимите промежуточную крышку (0110) с кронштейна подшипника (2100).
- 4 Снимите маслосборник (1235) и встречное кольцо механического уплотнения с промежуточной крышки.

### 7.7.3 Сборка механического уплотнения MG12

- 1 Нанесите немного смазки на маслосборник (1235) и вставьте его в промежуточную крышку (0110).
- 2 Положите промежуточную крышку горизонтально вниз. Увлажните уплотнительную камеру промежуточной крышки небольшим количеством воды с малым поверхностным натяжением (добавьте в нее моющее средство) и установите встречное кольцо механического уплотнения прямо в нее.
- 3 Установите коническую монтажную втулку на вал насоса или на втулочный вал.
- 4 Установите промежуточную крышку на вал насоса, в кронштейн подшипника (2100).
- 5 Увлажните вал насоса небольшим количеством воды с малым поверхностным натяжением (добавьте в нее моющее средство). Использовать масло или смазку запрещается! Надвиньте вращающуюся часть уплотнения легким поворотом по часовой стрелке на вал, пока задняя часть сильфона не будет вровень с буртиком вала. Давление или напряжение во время сборки следует прикладывать только через задний конец сильфона.
- 6 Снимите монтажную втулку.
- 7 Только для FRE 150-290 и 150-290b: Вставьте сепаратор (0370).

- 8 Установите крыльчатку и остальные детали, см. параграф 7.6.4 "Сборка крыльчатки, кронштейн для подшипника 1" и параграф 7.6.6 "Сборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников".

## 7.7.4 Разборка механического уплотнения M7N

См. номера деталей в рисунок 51.

- 1 Снимите крыльчатку (0120), см. параграф 7.6.3 "Разборка крыльчатки, кронштейн для подшипника 1" И параграф 7.6.5 "Разборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников".
- 2 Снимите вращающуюся деталь механического уплотнения (1220) с вала насоса.
- 3 Снимите промежуточную крышку (0110) с кронштейна подшипника (2100).
- 4 Снимите маслосборник (1235) и встречное кольцо механического уплотнения с промежуточной крышки.

## 7.7.5 Сборка механического уплотнения M7N

- 1 Нанесите немного смазки на маслосборник (1235) и вставьте его в промежуточную крышку (0110).
- 2 Положите промежуточную крышку горизонтально. Нанесите аэрозоль глицерина или силикона в отсек уплотнения промежуточной крышки и вдавите прямо в него встречное кольцо механического уплотнения. Отверстие во встречном кольце должно соответствовать положению стопорного штифта (1270), в противном случае встречное кольцо сломается!
- 3 Установите коническую монтажную втулку на вал насоса или на втулочный вал.
- 4 Установите промежуточную крышку на вал насоса, в кронштейн подшипника (2100).
- 5 Надвиньте вращающуюся часть механического уплотнения на вал привода. Нанесите аэрозоль глицерина или силикона на кольцевое уплотнение для профилактики его вращения на втулке вала.
- 6 Отрегулируйте вращающуюся часть механического уплотнения до расстояния X (см. рисунок 15 и соответствующую таблицу) и зафиксируйте его, затянув установочный винт (1220).
- 7 Снимите монтажную втулку.
- 8 Установите крыльчатку и остальные детали, см. параграф 7.6.4 "Сборка крыльчатки, кронштейн для подшипника 1" и параграф 7.6.6 "Сборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников".

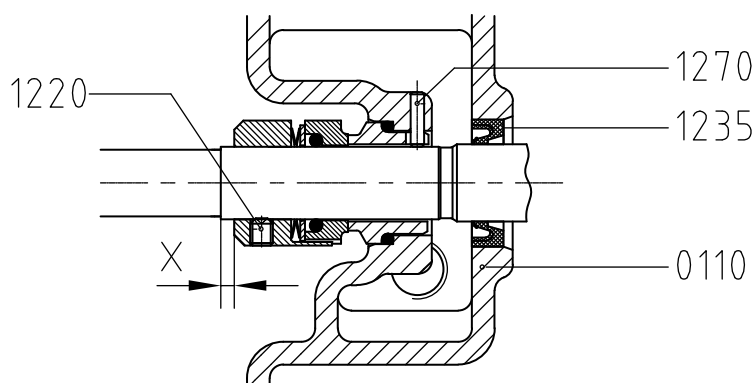


Рисунок 15: Регулировка механического уплотнения M7N.

| Ø вала | 16 | 25 | 30 | 40 | 50   |
|--------|----|----|----|----|------|
| X      | 23 | 3  | 7  | 0  | 10,8 |

#### 7.7.6 Разборка двойного механического уплотнения MD1

См. номера деталей в рисунок 54.

- 1 Разберите крыльчатку (0120), см. параграф 7.6.3 "Разборка крыльчатки, кронштейн для подшипника 1" и параграф 7.6.5 "Разборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников".
- 2 Снимите болты (1800) и сдвиньте назад крышку механического уплотнения (1230).
- 3 Отметьте положение промежуточной крышки (0110) относительно кронштейна подшипника (2100). Обстучите промежуточную крышку для ее освобождения и снимите ее.
- 4 Выверните оба установочных винта (1250) и снимите втулку вала (1200) с вала насоса.
- 5 Выверните установочный винт и снимите вращающиеся части механического уплотнения (1220) с вала насоса.
- 6 Выверните установочный винт и снимите вращающиеся части механического уплотнения (1225) с втулки вала.
- 7 Извлеките встречное кольцо механического уплотнения (1225) из промежуточной крышки.
- 8 Снимите крышку механического уплотнения с вала насоса и удалите встречное кольцо механического уплотнения (1220). Снимите кольцевое уплотнение (1300).

#### 7.7.7 Сборка двойного механического уплотнения MD1

- 1 Положите крышку механического уплотнения (1230) горизонтально. Нанесите аэрозоль глицерина или силикона в отсек уплотнения промежуточной крышки и вдавите прямо в него встречное кольцо механического уплотнения (1220). Отверстие во встречном кольце должно соответствовать положению стопорного штифта (1260), в противном случае встречное кольцо сломается!
- 2 Положите промежуточную крышку (0110) горизонтально. Нанесите аэрозоль глицерина или силикона в отсек уплотнения промежуточной крышки и вдавите прямо в него встречное кольцо механического уплотнения (1225). Отверстие во встречном кольце должно соответствовать положению стопорного штифта (1270), в противном случае встречное кольцо сломается!
- 3 Установите кольцевое уплотнение (1320) на втулку вала. Установите вращающуюся часть механического уплотнения (1225) на втулку вала. Затяните установочный винт.
- 4 Поставьте вертикально кронштейн для подшипника с валом.
- 5 Установите крышку механического уплотнения на вал насоса. Установите кольцевое уплотнение (1300).

- 6 Установите вращающуюся часть механического уплотнения (1220) на вал. Отрегулируйте вращающуюся часть механического уплотнения до расстояния X1 на рисунок 16 и в соответствующей таблице. Зафиксируйте ее закрепив установочный винт.

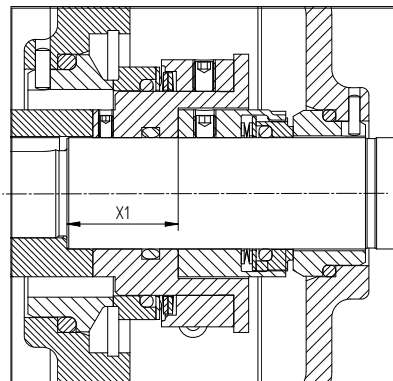


Рисунок 16: Регулировка механического уплотнения MD1.

| Ø вала | 16 | 25   | 30 |
|--------|----|------|----|
| X      | 43 | 18,8 | 30 |

- 7 Установите на вал втулку вала (1200) с вращающейся частью уплотнения вала (1225).
- 8 Установите промежуточную крышку в правильное положение в центрирующем венце кронштейна подшипника (2100).
- 9 Поставьте крышку механического уплотнения (1230) на промежуточную крышку. Убедитесь в том, что она установлена в верное положение, с точки зрения соединений. Затяните болты (1800) крест-накрест. Крышку нельзя устанавливать под углом.
- 10 Установите крыльчатку и остальные детали, см. параграф 7.6.6 "Сборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников".

## 7.8 Подшипник

### 7.8.1 Инструкции по сборке и разборке подшипников

➤ *В первую очередь ознакомьтесь со следующими инструкциями по сборке и разборке. Строго следуйте этим инструкциям во время сборки и разборки подшипников.*

#### Разборка:

- Используйте **соответствующий съёмник** для снятия подшипников с вала насоса.
- Если такой съёмник отсутствует, аккуратно обстучите подшипник по внутреннему каналу качения. Для этого воспользуйтесь обычным молотком и выколоткой из низкоуглеродистой стали.

**Бить молотком по подшипнику запрещается!**

#### Сборка:

- Убедитесь в чистоте рабочего места.
- Как можно дольше держите подшипники в их исходной упаковке.
- Убедитесь в том, что вал насоса и гнезда подшипников действительно имеют гладкие поверхности, без всяких неровностей.
- Нанесите немного масла на вал насоса и прочие относящиеся к делу детали перед сборкой.
- **Нагрейте подшипники до 110°C** до того, как устанавливать их на вал насоса.
- Если нагрев невозможен: набейте подшипник на вал. **Бить непосредственно по подшипнику запрещается!** Воспользуйтесь монтажной втулкой, помещённой у внутреннего канала качения подшипника, и обычным молотком (мягкий молоток может дать осколки, которые могут повредить подшипник).

### 7.8.2 Разборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 1

См. номера деталей в рисунок 43.

- 1 Разберите крыльчатку и уплотнение вала, см. параграф 7.6.3 "Разборка крыльчатки, кронштейн для подшипника 1" и параграф 7.7.2 "Разборка механического уплотнения MG12".
- 2 Разберите пластинчатое уплотнение (2165).
- 3 Снимите крышку подшипника (2115).
- 4 Разберите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2305) и снимите регулировочное кольцо (2330).
- 5 С помощью капронового молотка обстучите вал со стороны крыльчатки с подшипниками, чтобы снять его с задней части кронштейна для подшипника.
- 6 Используйте соответствующий съёмник для снятия подшипников с вала насоса.
- 7 Разберите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2300).

## 7.8.3 Сборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 1

- 1 Установите разогретый подшипник (2250) с осторожностью на вал насоса (2200) на стороне крыльчатки и плотно наденьте его на буртик вала. **Дайте подшипнику остыть!**
- 2 Осторожно установите разогретый подшипник (2260) на вал насоса со стороны привода и плотно наденьте его на буртик вала. **Дайте подшипнику остыть!**
- 3 Установите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2300) в выточку под подшипник на стороне крыльчатки.
- 4 Протолкните вал с обоими подшипниками через отверстие в задней части кронштейна для подшипника, пока подшипник на стороне крыльчатки не коснется внутреннего стопорного кольца.
- 5 Установите регулировочное кольцо (2330) на подшипник на стороне привода и вставьте внутреннее стопорное кольцо (2305), так чтобы его зубья смотрели на регулировочное кольцо.
- 6 Установите крышку подшипника (2115) на стороне привода и закройте подшипник со стороны крыльчатки, установив пластинчатое уплотнение (2165).
- 7 Установите уплотнение вала и крыльчатку, см. параграф 7.7.3 "Сборка механического уплотнения MG12" и параграф 7.6.4 "Сборка крыльчатки, кронштейн для подшипника 1".

## 7.8.4 Разборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 2

См. номера деталей в рисунок 44.

- 1 Разберите крыльчатку и уплотнение вала, см. параграф 7.6.5 "Разборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников" и параграф 7.7.2 "Разборка механического уплотнения MG12".
- 2 Разберите пластинчатое уплотнение (2165).
- 3 Снимите крышку подшипника (2115).
- 4 Разберите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2305) и снимите регулировочное кольцо (2330).
- 5 С помощью капронового молотка обстучите вал со стороны крыльчатки с подшипниками, чтобы снять его с задней части кронштейна для подшипника.
- 6 Используйте соответствующий съемник для снятия подшипников с вала насоса. Снимите резиновое кольцо (2390).
- 7 Снимите регулировочное кольцо (2335) из выточки под подшипник.
- 8 Разберите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2300).

## 7.8.5 Сборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 2

- 1 Установите резиновое кольцо (2390) на вал насоса на стороне крыльчатки, так чтобы его наибольшая часть смотрела на крыльчатку.
- 2 Осторожно установите разогретый подшипник (2250) на вал насоса (2200) на стороне крыльчатки и плотно наденьте его на резиновое кольцо. **Дайте подшипнику остыть!**
- 3 Осторожно установите разогретый подшипник (2260) на вал насоса со стороны привода и плотно наденьте его на буртик вала. **Дайте подшипнику остыть!**



- 4 Аккуратно сдвиньте резиновое кольцо в сторону и нанесите немного смазки с обеих сторон радиально-упорного подшипника (2250). Верните резиновое кольцо в правильное положение.
- 5 Установите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2300) в выточку под подшипник на стороне крыльчатки.
- 6 Установите на него регулировочное кольцо (2335).
- 7 Протолкните вал с обоими подшипниками через отверстие в задней части кронштейна для подшипника, пока подшипник на стороне крыльчатки не коснется внутреннего стопорного кольца. Теперь регулировочное кольцо зафиксировано между подшипником и внутренним стопорным кольцом.
- 8 Установите регулировочное кольцо (2330) на подшипник на стороне привода и вставьте внутреннее стопорное кольцо (2305), так чтобы его зубья смотрели на регулировочное кольцо.
- 9 Установите крышку подшипника (2115) на стороне привода и закройте подшипник со стороны крыльчатки, установив пластинчатое уплотнение (2165).
- 10 Установите уплотнение вала и крыльчатку, см. параграф 7.7.3 "Сборка механического уплотнения MG12" и параграф 7.6.6 "Сборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников".

#### 7.8.6 Разборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 3

См. номера деталей в рисунок 45.

- 1 Разберите крыльчатку и уплотнение вала, см. параграф 7.6.5 "Разборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников" и параграф 7.7.2 "Разборка механического уплотнения MG12".
- 2 Разберите пластинчатое уплотнение (2165).
- 3 Снимите крышку подшипника (2115).
- 4 Разберите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2300) на стороне привода и снимите регулировочное кольцо (2331), волнистое кольцо (2355) и еще одно регулировочное кольцо (2330).
- 5 С помощью капронового молотка обстучите вал со стороны крыльчатки с подшипниками, чтобы снять его с задней части кронштейна для подшипника.
- 6 Используйте соответствующий съемник для снятия подшипников с вала насоса. Снимите оба резиновых кольца (2390).
- 7 Снимите регулировочное кольцо (2335) из выточки под подшипник.
- 8 Разберите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2300).

#### 7.8.7 Сборка подшипников FRE - кронштейн для подшипника 3

- 1 Наденьте оба резиновых кольца (2390) на вал насоса, так чтобы их большие стороны смотрели в противоположные стороны.

**!**

**Подшипник следует устанавливать с настройкой X!**

- 2 Установите разогретый подшипник (2250) с осторожностью на вал насоса (2200) на стороне крыльчатки и плотно наденьте его на буртик вала. **Дайте подшипнику остыть!**
- 3 Осторожно установите разогретый подшипник (2260) на вал насоса со стороны привода и плотно наденьте его на буртик вала. **Дайте подшипнику остыть!**

- 4 Аккуратно сдвиньте резиновое кольцо в сторону и нанесите немного смазки с обеих сторон подшипников. Верните резиновые кольца в их правильные положения.
  - 5 Установите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2300) в выточку под подшипник на стороне крыльчатки.
  - 6 Установите на него регулировочное кольцо (2335).
  - 7 Протолкните вал с обоими подшипниками через отверстие в задней части кронштейна для подшипника, пока подшипник на стороне крыльчатки не коснется внутреннего стопорного кольца. Теперь регулировочное кольцо зафиксировано между подшипником и внутренним стопорным кольцом.
  - 8 Установите регулировочное кольцо (2330) на подшипник со стороны привода, а также волнистое кольцо (2355) и регулировочное кольцо (2331).
  - 9 Установите со стороны привода внутреннее разрезное стопорное кольцо (2300).
  - 10 Установите крышку подшипника (2115) на стороне привода и закройте подшипник со стороны крыльчатки, установив пластинчатое уплотнение (2165).
  - 11 Установите уплотнение вала и крыльчатку, см. параграф 7.7.3 "Сборка механического уплотнения MG12" и параграф 7.6.6 "Сборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников".
- 7.8.8 Разборка подшипников FRE 80-210 и 100-250
- См. номера деталей в рисунок 46.
- 1 Разберите крыльчатку и уплотнение вала, см. параграф 7.6.5 "Разборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников" и параграф 7.7.2 "Разборка механического уплотнения MG12".
  - 2 Разберите манжетное уплотнение (2180).
  - 3 Удалите винты с головкой под шестигранник (2815) и снимите защитные крышки (2115).
  - 4 Разберите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2305) и снимите регулировочное кольцо (2330), если такое имеется.
  - 5 С помощью капронового молотка обстучите вал со стороны крыльчатки с подшипниками, чтобы снять его с задней части кронштейна для подшипника.
  - 6 Используйте соответствующий съемник для снятия подшипников с вала насоса.
  - 7 Снимите грязезащитное кольцо (2310).
  - 8 Снимите оба наружных стопорных кольца (2340) и (2345).
  - 9 Выньте грязезащитное кольцо (2315) и регулировочное кольцо (2335), если такое имеется, из выточки под подшипник.
  - 10 Разберите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2300).
- 7.8.9 Сборка подшипников FRE 80-210 и 100-250
- 1 Установите наружные стопорные кольца (2340) и (2345).
  - 2 Поместите грязезащитное кольцо (2310) на вал насоса (2200) со стороны крыльчатки.

- 3 Аккуратно установите разогретый подшипник (2250) на вал насоса со стороны крыльчатки, так чтобы большая часть внутреннего кольца смотрела на внешнее стопорное кольцо, и плотно наденьте его на внешнее стопорное кольцо. **Дайте подшипнику остыть!** Теперь грязезащитное кольцо (2310) зафиксировано между подшипником и внешним стопорным кольцом.
  - 4 Аккуратно установите разогретый подшипник (2260) на вал насоса (2200) на стороне привода и плотно наденьте его на наружное стопорное кольцо. **Дайте подшипнику остыть!**
  - 5 Аккуратно сдвиньте резиновое кольцо в сторону и нанесите немного смазки с обеих сторон радиально-упорного подшипника (2250). Верните резиновое кольцо в правильное положение.
  - 6 Установите внутреннее стопорное кольцо (2300).
  - 7 *Только для FRE 100-250:* Установите регулировочное кольцо (2335) внутреннее разрезное стопорное кольцо.
  - 8 Установите грязезащитное кольцо (2315).
  - 9 Протолкните вал с обоими подшипниками через отверстие в задней части кронштейна для подшипника, пока подшипник на стороне крыльчатки не коснется внутреннего стопорного кольца. Теперь регулировочное кольцо, если таковое имеется, и грязезащитное кольцо зафиксированы между подшипником и внутренним стопорным кольцом.
  - 10 *Только для FRE 100-250:* Установите регулировочное кольцо (2330).
  - 11 Установите внутреннее стопорное кольцо (2305).
  - 12 Установите крышку подшипника (2115) со стороны привода при помощи винтов с головкой под шестигранник (2815).
  - 13 Установите на стороне крыльчатки манжетное уплотнение (2180).
  - 14 Установите уплотнение вала и крыльчатку, см. параграф 7.7.3 "Сборка механического уплотнения MG12" и параграф 7.6.6 "Сборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников".
- 7.8.10 Разборка подшипников FRE 150-290b и 150-290
- См. номера деталей в рисунок 47.
- 1 Разберите крыльчатку и уплотнение вала, см. параграф 7.6.5 "Разборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников" и параграф 7.7.2 "Разборка механического уплотнения MG12".
  - 2 Разберите манжетное уплотнение (2180).
  - 3 Удалите винты с головкой под шестигранник (2815) и снимите защитные крышки (2115).
  - 4 Разберите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2305) и снимите регулировочное кольцо (2330).
  - 5 С помощью капронового молотка обстучите вал со стороны крыльчатки с подшипниками, чтобы снять его с задней части кронштейна для подшипника.
  - 6 Используйте соответствующий съемник для снятия подшипников с вала насоса.
  - 7 Снимите грязезащитное кольцо (2310).
  - 8 Выньте грязезащитное кольцо (2315) и регулировочное кольцо (2335) из выточки под подшипник.

## 7.8.11 Сборка подшипников 150-290b и 150-290

- 1 Поместите грязезащитное кольцо (2310) на вал насоса (2200) со стороны крыльчатки.
- 2 Установите разогретый подшипник (2250) с осторожностью на вал насоса на стороне крыльчатки, так чтобы большая часть внутреннего кольца смотрела на внешнее стопорное кольцо, и плотно наденьте его на буртик вала. **Дайте подшипнику остыть!** Теперь грязезащитное кольцо (2310) зафиксировано между подшипником и буртиком вала.
- 3 Осторожно установите разогретый подшипник (2260) на вал насоса со стороны привода и плотно наденьте его на наружное стопорное кольцо. **Дайте подшипнику остыть!**
- 4 Аккуратно сдвиньте резиновое кольцо в сторону и нанесите немного смазки с обеих сторон радиально-упорного подшипника (2250). Верните резиновое кольцо в правильное положение.
- 5 Установите регулировочное кольцо (2335) в выточку под подшипник на стороне крыльчатки.
- 6 Установите грязезащитное кольцо (2315).
- 7 Протолкните вал с обоими подшипниками через отверстие в задней части кронштейна для подшипника, пока подшипник на стороне крыльчатки не коснется гнезда подшипника. Теперь регулировочное кольцо, если таковое имеется, и грязезащитное кольцо зафиксированы между подшипником и гнездом подшипника.
- 8 Разместите регулировочное кольцо (2330) и установите внутреннее разрезное стопорное кольцо (2305).
- 9 Установите крышку подшипника (2115) со стороны привода при помощи винтов с головкой под шестигранник (2815).
- 10 Установите на стороне крыльчатки манжетное уплотнение (2180).
- 11 Установите уплотнение вала и крыльчатку, см. параграф 7.7.3 "Сборка механического уплотнения MG12" и параграф 7.6.6 "Сборка крыльчатки, прочие кронштейны для подшипников".

## 7.9 FRES

### 7.9.1 Сборка двигателя



**Электрический двигатель должен быть оснащен неподвижным подшипником.**

- 1 Убедитесь в том, что осевой зазор вала двигателя не превышает 0,3 мм.
- 2 Поставьте двигатель вертикально, обеспечьте опору валу на стороне вентилятора, так чтобы он сместился к стороне фланца двигателя и осевой зазор был поглощен.
- 3 **Для двигателей до IEC 112 включительно - выньте шпонку из конца вала**
- 4 Наденьте втулочный вал (2200) на конец вала.
- 5 Установите 2 установочных винта (2280) в ступицу промежуточного вала, используя Loctite 243, пока они не окажутся внутри шпоночной канавки, но не затягивайте винты. **Для двигателей начиная с IEC 112 и выше - установите только один установочный винт на стороне корпуса насоса**
- 6 Поместите проставочное кольцо (0250) на двигатель с помощью болтов (0850) и гаек (0900).

### 7.9.2 Регулировка крыльчатки

- 1 Установите промежуточную крышку (0110), механическое уплотнение (1220) и крыльчатку (0120).
- 2 Отрегулируйте крыльчатку до размера **A** между задней частью крыльчатки и промежуточной крышкой. См. рисунок 17 и Таблица 6 ниже.  
Предпочтительно воспользоваться 2 калиброванными линейками.

Таблица 6:

| Кронштейн для подшипника | A +/- 0,05 |
|--------------------------|------------|
| 1                        | 6          |
| 2                        | 10         |
| 3                        | 16,75      |

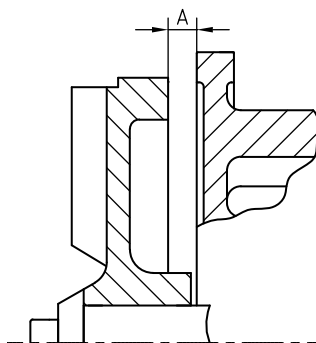


Рисунок 17: Регулировка крыльчатки FRES.

- 3 Плотно прижмите линейки к крыльчатке и затяните установочные винты (2280).
- 4 Для двигателей начиная с IEC 112 и выше, отметьте точку сверления на валу двигателя в свободном резьбовом отверстии втулочного вала, вставьте второй установочный винт, воспользовавшись Loctite 243. Правильно затяните оба установочных винта.

## **7.10 FREF**

### **7.10.1 Сборка двигателя**

- 1 Поставьте двигатель вертикально, так чтобы вал был направлен вверх.
- 2 Установите проставочное кольцо (0250) на двигатель с помощью болтов (0850) и гаек (0900).

## **7.11 FREM**

### **7.11.1 Сборка двигателя**

- 1 Убедитесь в том, что осевой зазор вала двигателя не превышает 0,3 мм.
- 2 Поставьте двигатель вертикально, так чтобы вал был направлен вверх.
- 3 Нанесите на конец вала двигателя немного **Loctite 648**. **Никогда не используйте быстросохнущий Loctite!**
- 4 Установите втулочный вал (2200) на вал двигателя. Проверьте, чтобы отверстие под установочный винт соответствовало шпоночной канавке вала двигателя.
- 5 Установите установочный винт (2280) с помощью Loctite 243, но не затягивайте его.
- 6 Установите проставочное кольцо (0250) на двигатель с помощью болтов (0850) и гаек (0900).

### **7.11.2 Регулировка крыльчатки**

- 1 Установите промежуточную крышку (0110), механическое уплотнение (1220) и крыльчатку (0120).
- 2 Отрегулируйте крыльчатку до размера **A** между задней частью крыльчатки и промежуточной крышкой. См. рисунок 18 и Таблица 7 ниже.  
Предпочтительно воспользоваться 2 калиброванными линейками.

Таблица 7:

| Кронштейн для подшипника | A +/- 0,05 |
|--------------------------|------------|
| 1                        | 6          |
| 2                        | 10         |

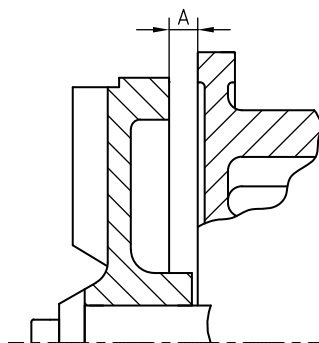


Рисунок 18: Регулировка крыльчатки FREM.

- 3 Плотно прижмите линейки к крыльчатке и затяните установочные винты (2280).

## 8 Размеры

### 8.1 FRE - группы подшипников 1, 2 и 3

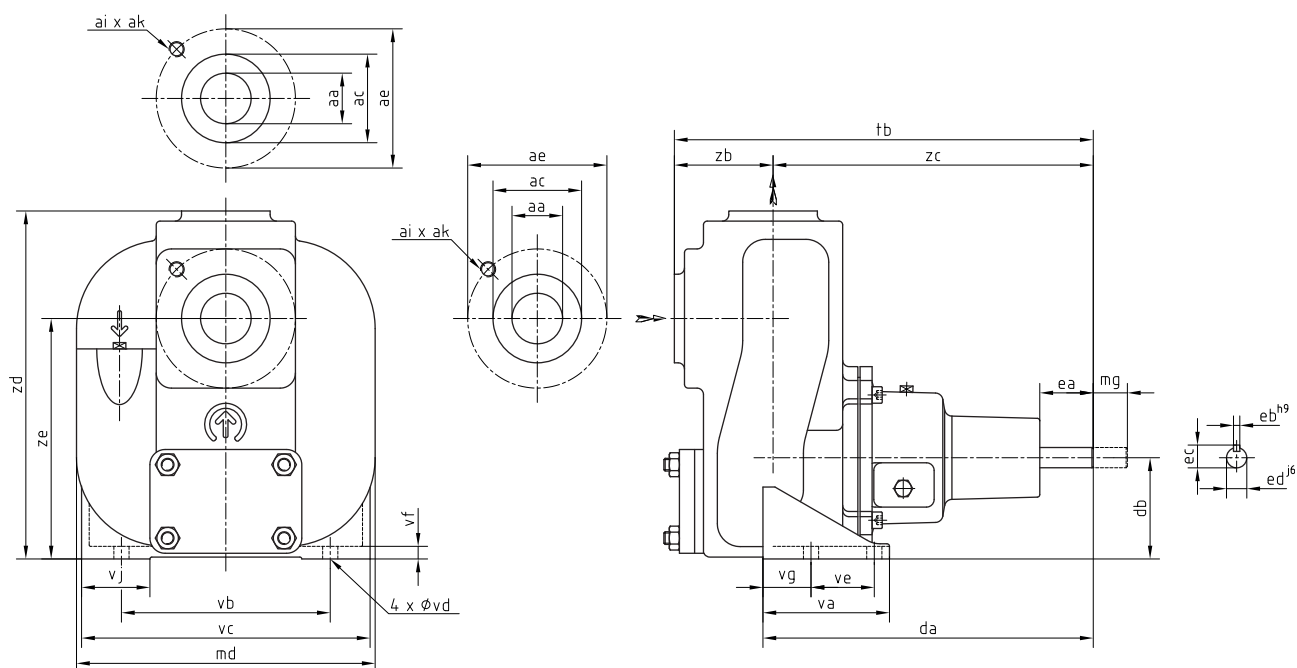


Рисунок 19: FRE - группы подшипников 1, 2 и 3.

| FRE      | aa      | ac  | ae  | ai | ak  | da  | db  | ea | eb | ec | ed | md  | mg  |
|----------|---------|-----|-----|----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|
| 32-110   | Rp 1¼   | -   | -   | -  | -   | 256 | 80  | 40 | 5  | 18 | 16 | 236 | 35  |
| 32-150   | Rp 1¼   | -   | -   | -  | -   | 297 | 100 | 50 | 8  | 27 | 24 | 235 | 45  |
| 40-110   | Rp 1½   | -   | -   | -  | -   | 261 | 80  | 40 | 5  | 18 | 16 | 244 | 35  |
| 40-170   | Rp 1½   | -   | -   | -  | -   | 380 | 160 | 60 | 8  | 31 | 28 | 314 | 80  |
| 50-125b  | Rp 2(*) | 100 | 125 | 4  | M16 | 311 | 100 | 50 | 8  | 27 | 24 | 280 | 45  |
| 50-125   | Rp 2(*) | 100 | 125 | 4  | M16 | 311 | 100 | 50 | 8  | 27 | 24 | 280 | 45  |
| 50-205   | Rp 2    | 100 | 125 | 4  | M16 | 394 | 160 | 60 | 8  | 31 | 28 | 318 | 80  |
| 65-135b  | 65      | 120 | 145 | 4  | M16 | 318 | 112 | 50 | 8  | 27 | 24 | 268 | 50  |
| 65-135   | 65      | 120 | 145 | 4  | M16 | 318 | 112 | 50 | 8  | 27 | 24 | 268 | 50  |
| 65-155   | 65      | 120 | 145 | 4  | M16 | 318 | 132 | 50 | 8  | 27 | 24 | 308 | 50  |
| 65-230   | 65      | 120 | 145 | 4  | M16 | 400 | 160 | 60 | 8  | 31 | 28 | 368 | 80  |
| 80-140   | 80      | 135 | 160 | 8  | M16 | 337 | 132 | 50 | 8  | 27 | 24 | 312 | 50  |
| 80-170   | 80      | 135 | 160 | 8  | M16 | 416 | 160 | 60 | 8  | 31 | 28 | 368 | 80  |
| 100-225b | 100     | 155 | 180 | 8  | M16 | 457 | 200 | 60 | 8  | 31 | 28 | 452 | 100 |
| 100-225  | 100     | 155 | 180 | 8  | M16 | 457 | 200 | 60 | 8  | 31 | 28 | 452 | 100 |

(\*) R6 : aa=50 мм

aa ≥ 50: Соединения по ISO 7005 PN 16

| FRE      | tb  | va  | vb  | vc  | vd | ve  | vf | vg | vj  | zb  | zc  | zd  | ze  | [kr] |
|----------|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 32-110   | 321 | 100 | 165 | 228 | 12 | 50  | 10 | 38 | 54  | 73  | 248 | 270 | 185 | 20   |
| 32-150   | 362 | 91  | 190 | 240 | 12 | 40  | 12 | 36 | 75  | 73  | 289 | 300 | 205 | 30   |
| 40-110   | 331 | 100 | 165 | 228 | 12 | 50  | 10 | 38 | 54  | 78  | 253 | 275 | 190 | 22   |
| 40-170   | 448 | 111 | 222 | 292 | 14 | 50  | 15 | 46 | 91  | 78  | 370 | 394 | 285 | 60   |
| 50-125b  | 403 | 110 | 190 | 260 | 14 | 60  | 12 | 38 | 63  | 100 | 303 | 330 | 220 | 40   |
| 50-125   | 403 | 110 | 190 | 260 | 14 | 60  | 12 | 38 | 63  | 100 | 303 | 330 | 220 | 40   |
| 50-205   | 489 | 122 | 230 | 310 | 14 | 60  | 15 | 51 | 92  | 105 | 384 | 440 | 300 | 80   |
| 65-135b  | 417 | 116 | 190 | 260 | 14 | 60  | 12 | 41 | 75  | 107 | 310 | 365 | 252 | 45   |
| 65-135   | 417 | 116 | 190 | 260 | 14 | 60  | 12 | 41 | 75  | 107 | 310 | 365 | 252 | 45   |
| 65-155   | 417 | 112 | 212 | 292 | 14 | 70  | 12 | 27 | 83  | 107 | 310 | 395 | 282 | 52   |
| 65-230   | 505 | 128 | 250 | 356 | 14 | 60  | 15 | 53 | 108 | 115 | 390 | 475 | 325 | 90   |
| 80-140   | 455 | 136 | 212 | 292 | 14 | 80  | 12 | 41 | 79  | 126 | 329 | 410 | 282 | 62   |
| 80-170   | 533 | 143 | 250 | 360 | 14 | 80  | 15 | 48 | 115 | 127 | 406 | 470 | 340 | 100  |
| 100-225b | 603 | 171 | 315 | 440 | 14 | 100 | 15 | 51 | 125 | 156 | 447 | 595 | 430 | 145  |
| 100-225  | 603 | 171 | 315 | 440 | 14 | 100 | 15 | 51 | 125 | 156 | 447 | 595 | 430 | 145  |



## 8.2 FRE - группа подшипников 4

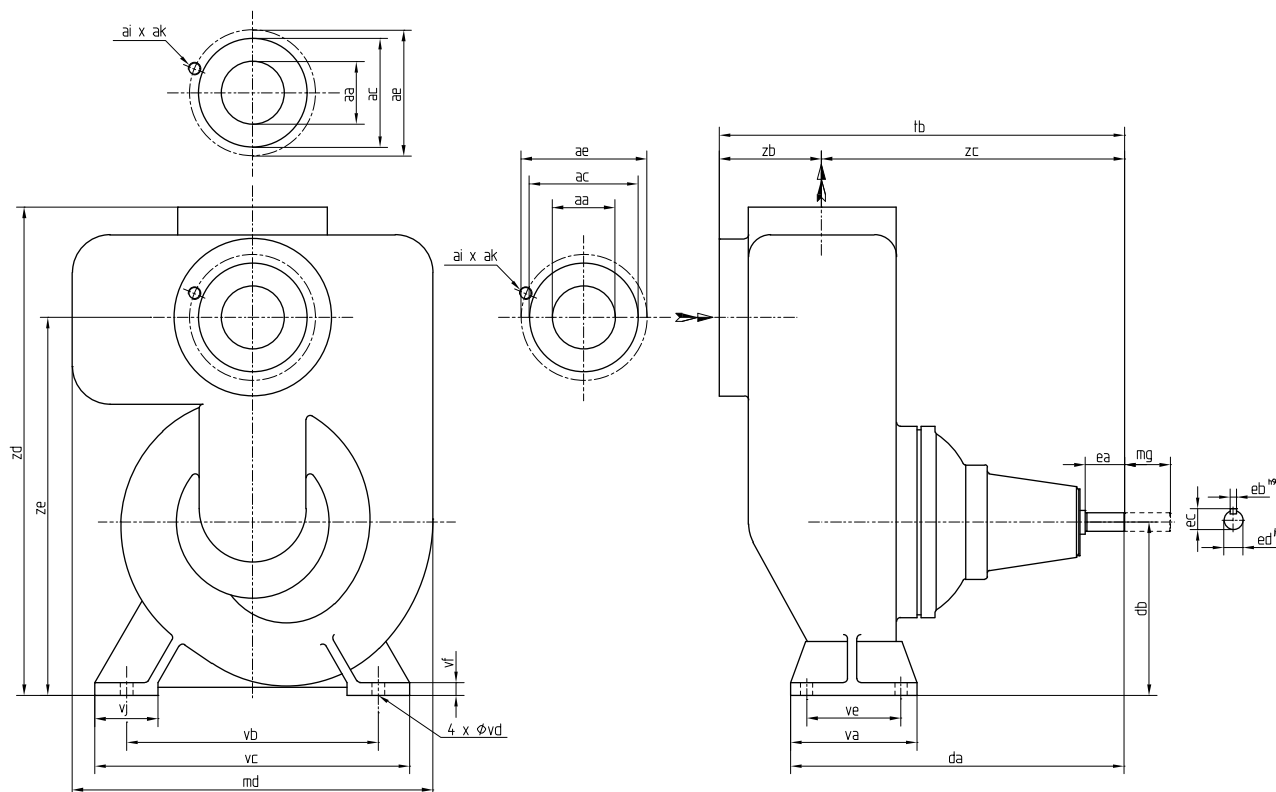


Рисунок 20: FRE - группа подшипников 4.

| FRE      | aa  | ac  | ae  | ai | ak  | da  | db  | ea  | eb | ec | ed | md  | mg  |
|----------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|
| 80-210   | 80  | 138 | 160 | 8  | M16 | 424 | 220 | 50  | 8  | 27 | 24 | 458 | 90  |
| 100-250  | 100 | 158 | 180 | 8  | M16 | 524 | 280 | 80  | 10 | 35 | 32 | 520 | 110 |
| 150-290b | 150 | 212 | 240 | 8  | M20 | 615 | 250 | 110 | 12 | 45 | 42 | 520 | 120 |
| 150-290  | 150 | 212 | 240 | 8  | M20 | 615 | 250 | 110 | 12 | 45 | 42 | 520 | 120 |

Соединения по ISO 7005 PN 16

| FRE      | tb    | va  | vb  | vc  | vd | ve  | vf | vj | zb    | zc  | zd  | ze  | [кг] |
|----------|-------|-----|-----|-----|----|-----|----|----|-------|-----|-----|-----|------|
| 80-210   | 515   | 160 | 320 | 400 | 18 | 120 | 16 | 80 | 130   | 385 | 620 | 480 | 130  |
| 100-250  | 640   | 160 | 315 | 400 | 18 | 120 | 18 | 80 | 145   | 495 | 730 | 590 | 150  |
| 150-290b | 768,5 | 200 | 400 | 490 | 22 | 150 | 22 | 95 | 185,5 | 583 | 715 | 540 | 270  |
| 150-290  | 768,5 | 200 | 400 | 490 | 22 | 150 | 22 | 95 | 185,5 | 583 | 715 | 540 | 270  |

## 8.3 FRE с соединениями по ISO 7005 PN20

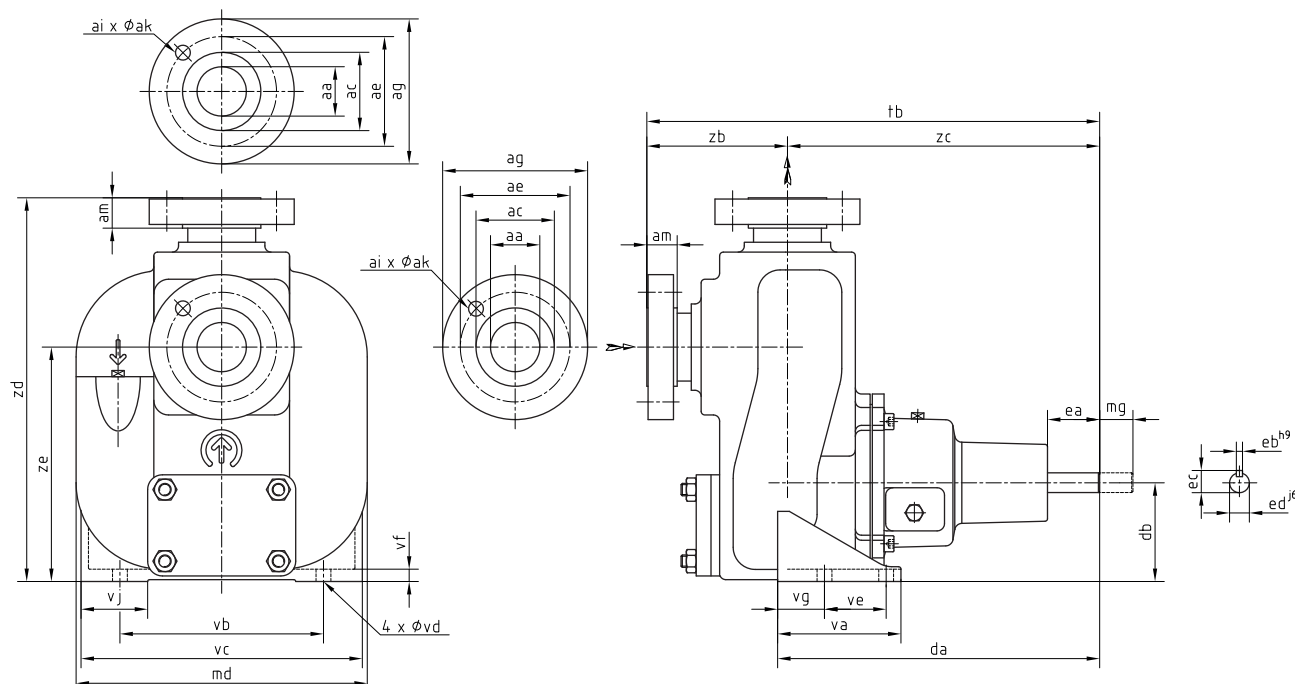


Рисунок 21: FRE с соединениями по ISO 7005 PN20.

| FRE    | aa | ac   | ae   | ag    | ai | ak | am   | da  | db  | ea | eb | ec | ed | md  | mg |
|--------|----|------|------|-------|----|----|------|-----|-----|----|----|----|----|-----|----|
| 32-110 | 32 | 63,5 | 88,9 | 117,5 | 4  | 16 | 20,6 | 256 | 80  | 40 | 5  | 18 | 16 | 236 | 35 |
| 32-150 | 32 | 63,5 | 88,9 | 117,5 | 4  | 16 | 20,6 | 297 | 100 | 50 | 8  | 27 | 24 | 235 | 45 |
| 40-110 | 40 | 73   | 98,4 | 127   | 4  | 16 | 22,2 | 261 | 80  | 40 | 5  | 18 | 16 | 244 | 35 |
| 40-170 | 40 | 73   | 98,4 | 127   | 4  | 16 | 22,2 | 380 | 160 | 60 | 8  | 31 | 28 | 314 | 80 |

| FRE    | tb  | va  | vb  | vc  | vd | ve | vf | vg | vj | zb  | zc  | zd  | ze  | [kr] |
|--------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|------|
| 32-110 | 356 | 100 | 165 | 228 | 12 | 50 | 10 | 38 | 54 | 108 | 248 | 305 | 185 | 23   |
| 32-150 | 397 | 91  | 190 | 240 | 12 | 40 | 12 | 36 | 75 | 108 | 289 | 335 | 205 | 33   |
| 40-110 | 366 | 100 | 165 | 228 | 12 | 50 | 10 | 38 | 54 | 113 | 253 | 310 | 190 | 26   |
| 40-170 | 483 | 111 | 222 | 292 | 14 | 50 | 15 | 46 | 91 | 113 | 370 | 429 | 285 | 64   |

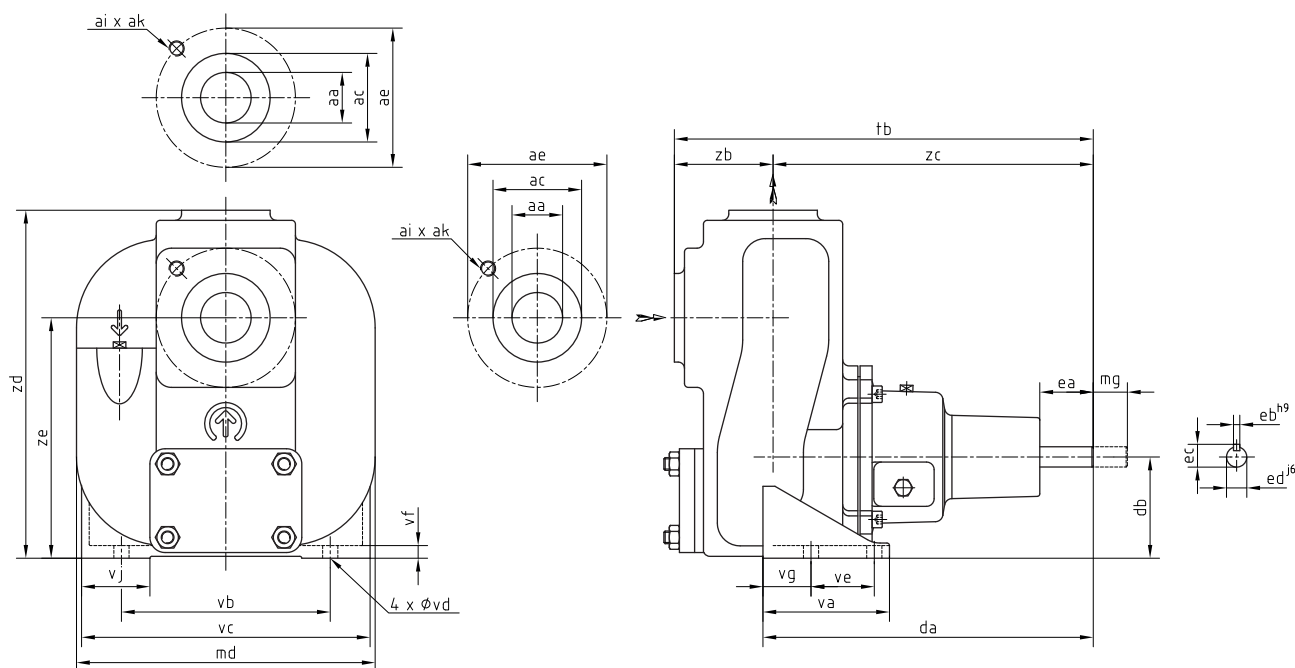


Рисунок 22: FRE с соединениями по ISO 7005 PN20.

| FRE      | aa  | ac  | ae       | ai | ak  | da  | db  | ea | eb | ec | ed | md  | mg  |
|----------|-----|-----|----------|----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|
| 50-125b  | 50  | 100 | 120,7(*) | 4  | M16 | 311 | 100 | 50 | 8  | 27 | 24 | 280 | 45  |
| 50-125   | 50  | 100 | 120,7(*) | 4  | M16 | 311 | 100 | 50 | 8  | 27 | 24 | 280 | 45  |
| 50-205   | 50  | 100 | 120,7(*) | 4  | M16 | 394 | 160 | 60 | 8  | 31 | 28 | 318 | 80  |
| 65-135b  | 65  | 120 | 139,7(*) | 4  | M16 | 318 | 112 | 50 | 8  | 27 | 24 | 268 | 50  |
| 65-135   | 65  | 120 | 139,7(*) | 4  | M16 | 318 | 112 | 50 | 8  | 27 | 24 | 268 | 50  |
| 65-155   | 65  | 120 | 139,7(*) | 4  | M16 | 318 | 132 | 50 | 8  | 27 | 24 | 308 | 50  |
| 65-230   | 65  | 120 | 139,7(*) | 4  | M16 | 400 | 160 | 60 | 8  | 31 | 28 | 368 | 80  |
| 100-225b | 100 | 160 | 190,5    | 8  | M16 | 457 | 200 | 60 | 8  | 31 | 28 | 452 | 100 |
| 100-225  | 100 | 160 | 190,5    | 8  | M16 | 457 | 200 | 60 | 8  | 31 | 28 | 452 | 100 |

(\*) ae = в соответствии с PN20 + 0,2 мм

| FRE      | t <sub>b</sub> | v <sub>a</sub> | v <sub>b</sub> | v <sub>c</sub> | v <sub>d</sub> | v <sub>e</sub> | v <sub>f</sub> | v <sub>g</sub> | v <sub>j</sub> | z <sub>b</sub> | z <sub>c</sub> | z <sub>d</sub> | z <sub>e</sub> | [кг] |
|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|
| 50-125b  | 403            | 110            | 190            | 260            | 14             | 60             | 12             | 38             | 63             | 100            | 303            | 330            | 220            | 40   |
| 50-125   | 403            | 110            | 190            | 260            | 14             | 60             | 12             | 38             | 63             | 100            | 303            | 330            | 220            | 40   |
| 50-205   | 489            | 122            | 230            | 310            | 14             | 60             | 15             | 51             | 92             | 105            | 384            | 440            | 300            | 80   |
| 65-135b  | 417            | 116            | 190            | 260            | 14             | 60             | 12             | 41             | 75             | 107            | 310            | 365            | 252            | 45   |
| 65-135   | 417            | 116            | 190            | 260            | 14             | 60             | 12             | 41             | 75             | 107            | 310            | 365            | 252            | 45   |
| 65-155   | 417            | 112            | 212            | 292            | 14             | 70             | 12             | 27             | 83             | 107            | 310            | 395            | 282            | 52   |
| 65-230   | 505            | 128            | 250            | 356            | 14             | 60             | 15             | 53             | 108            | 115            | 390            | 475            | 325            | 90   |
| 100-225b | 603            | 171            | 315            | 440            | 14             | 100            | 15             | 51             | 125            | 156            | 447            | 595            | 430            | 145  |
| 100-225  | 603            | 171            | 315            | 440            | 14             | 100            | 15             | 51             | 125            | 156            | 447            | 595            | 430            | 145  |

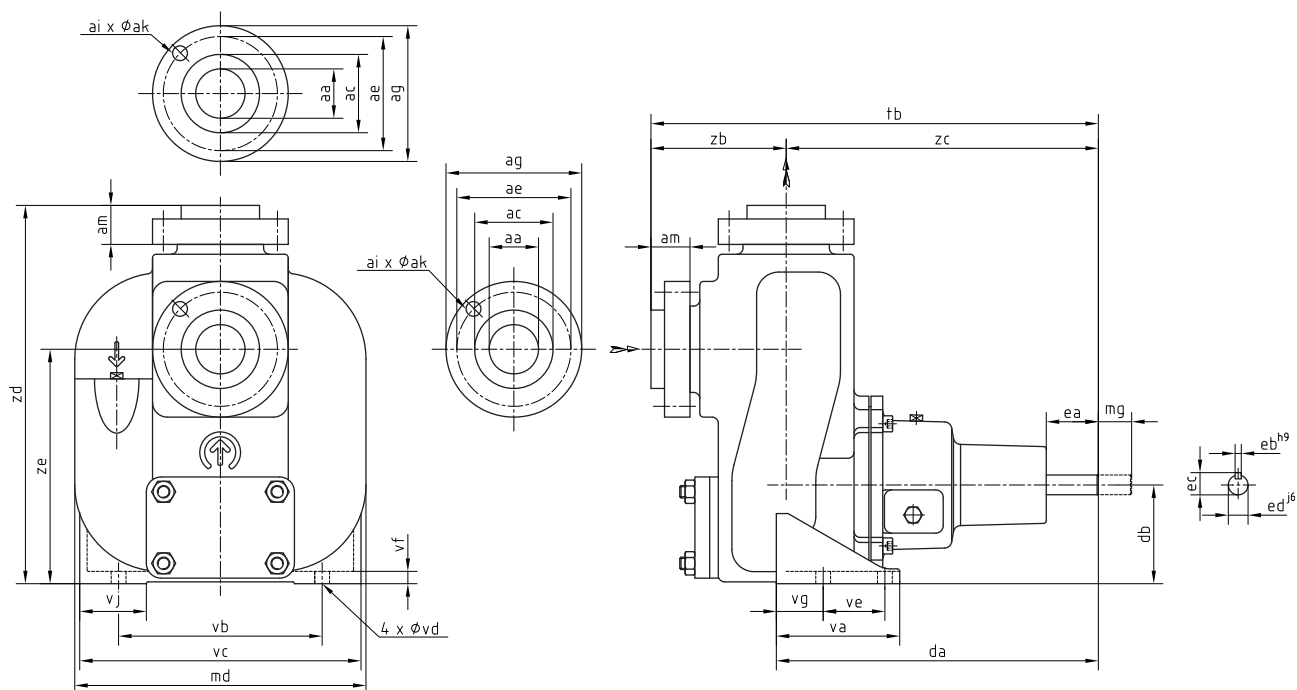


Рисунок 23: FRE с соединениями по ISO 7005 PN20.

| FRE    | aa | ac  | ae    | ag  | ai | ak  | am | da  | db  | ea | eb | ec | ed | md  | mg |
|--------|----|-----|-------|-----|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|----|-----|----|
| 80-140 | 80 | 135 | 152,5 | 192 | 4  | M16 | 40 | 337 | 132 | 50 | 8  | 27 | 24 | 312 | 50 |
| 80-170 | 80 | 135 | 152,5 | 192 | 4  | M16 | 40 | 416 | 160 | 60 | 8  | 31 | 28 | 368 | 80 |

| FRE    | tb  | va  | vb  | vc  | vd | ve | vf | vg | vj  | zb  | zc  | zd  | ze  | [kr] |
|--------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 80-140 | 495 | 136 | 212 | 292 | 14 | 80 | 12 | 41 | 79  | 166 | 329 | 450 | 282 | 70   |
| 80-170 | 573 | 143 | 250 | 360 | 14 | 80 | 15 | 48 | 115 | 167 | 406 | 510 | 340 | 108  |

## 8.4 FRE - насосный агрегат А6

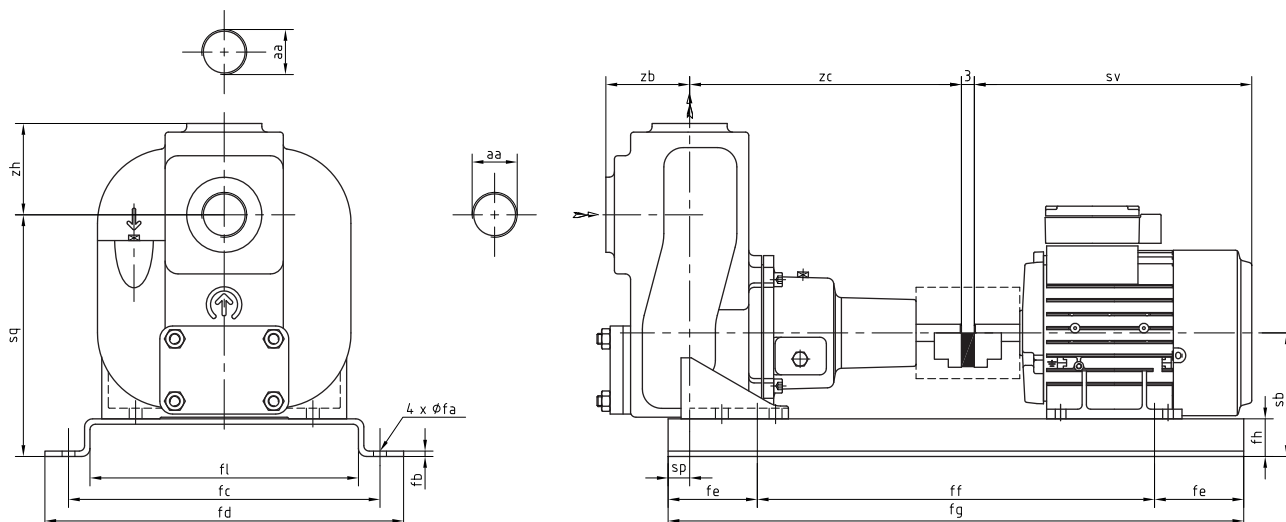


Рисунок 24: FRE - насосный агрегат А6.

|        |       |    |     |     |       | IEC-электродвигатель |     |      |      |       |       |       |       |
|--------|-------|----|-----|-----|-------|----------------------|-----|------|------|-------|-------|-------|-------|
|        |       |    |     |     |       | 71                   | 80  | 90 S | 90 L | 100 L | 112 M | 132 S | 132 M |
| FRE    | aa    | zb | zc  | zh  | sv(*) | 254                  | 296 | 336  | 345  | 402   | 432   | 486   | 520   |
| 32-110 | Rp 1¼ | 73 | 248 | 85  | sb    |                      | 115 |      |      |       |       |       |       |
|        |       |    |     |     | sp    |                      | 17  |      |      |       |       |       |       |
|        |       |    |     |     | sq    |                      | 220 |      |      |       |       |       |       |
|        |       |    |     |     | X     |                      | 2   |      |      |       |       |       |       |
| 32-150 | Rp 1¼ | 73 | 289 | 95  | sb    | 135                  | 135 | 135  | 135  | 135   | 147   |       |       |
|        |       |    |     |     | sp    | 17                   | 17  | 17   | 17   | 17    | 17    |       |       |
|        |       |    |     |     | sq    | 240                  | 240 | 240  | 240  | 240   | 252   |       |       |
|        |       |    |     |     | X     | 2                    | 2   | 2    | 2    | 2     | 2     |       |       |
| 40-110 | Rp 1½ | 78 | 253 | 85  | sb    | 115                  | 115 | 125  | 125  |       |       |       |       |
|        |       |    |     |     | sp    | 17                   | 17  | 17   | 17   |       |       |       |       |
|        |       |    |     |     | sq    | 225                  | 225 | 235  | 235  |       |       |       |       |
|        |       |    |     |     | X     | 2                    | 2   | 2    | 2    |       |       |       |       |
| 40-170 | Rp 1½ | 78 | 370 | 109 | sb    |                      | 205 | 205  | 205  | 205   | 205   | 205   |       |
|        |       |    |     |     | sp    |                      | 19  | 19   | 19   | 19    | 19    | 19    |       |
|        |       |    |     |     | sq    |                      | 330 | 330  | 330  | 330   | 330   | 330   |       |
|        |       |    |     |     | X     |                      | 3   | 3    | 3    | 3     | 3     | 3     |       |

(\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42673, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

Размеры опорной плиты [мм]

| опорная плита<br>№ X | fa | fb | fc  | fd  | fe  | ff  | fg  | fh | B   |
|----------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|
| 2                    | 15 | 5  | 340 | 384 | 90  | 450 | 630 | 35 | 275 |
| 3                    | 19 | 6  | 385 | 433 | 120 | 560 | 800 | 45 | 305 |

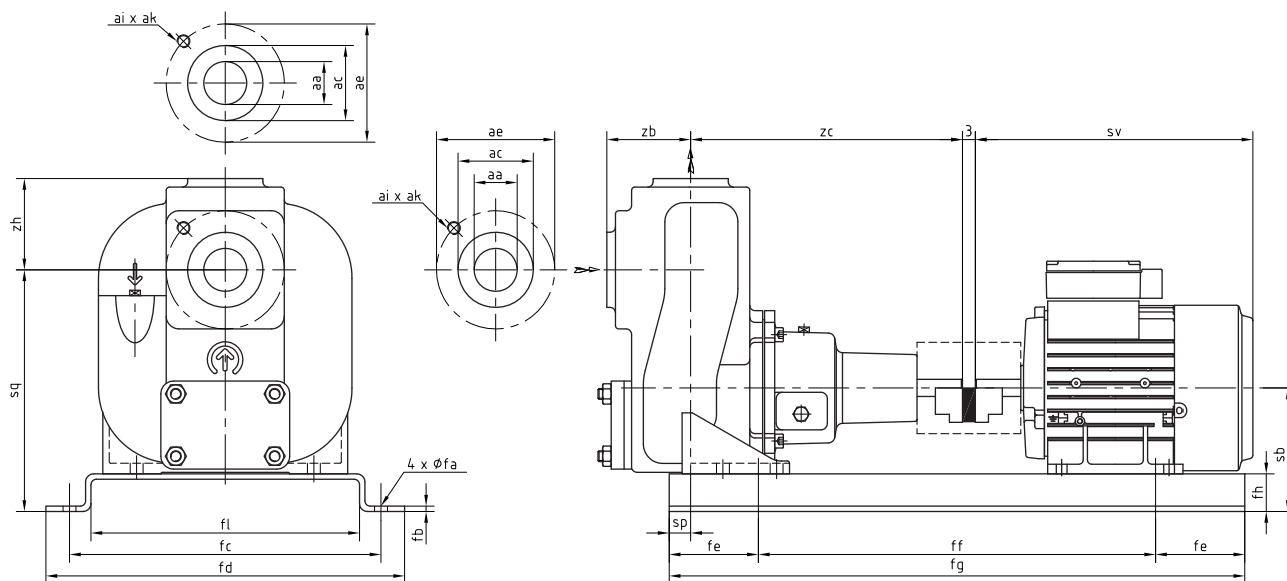


Рисунок 25: FRE - насосный агрегат А6.

|         |         |     |     |    |     |     |     |     |       | IEC-электродвигатель |     |      |      |       |       |       |       |       |
|---------|---------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-------|----------------------|-----|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
|         |         |     |     |    |     |     |     |     |       | 71                   | 80  | 90 S | 90 L | 100 L | 112 M | 132 S | 132 M | 160 M |
| FRE     | aa      | ac  | ae  | ai | ak  | zb  | zc  | zh  | sv(*) | 254                  | 296 | 336  | 345  | 402   | 432   | 486   | 520   | 652   |
| 50-125b | Rp2(**) | 100 | 125 | 4  | M16 | 100 | 303 | 110 | sb    | 135                  |     | 135  | 135  |       |       |       |       |       |
|         |         |     |     |    |     |     |     |     | sp    | 17                   |     | 17   | 17   |       |       |       |       |       |
|         |         |     |     |    |     |     |     |     | sq    | 255                  |     | 255  | 255  |       |       |       |       |       |
|         |         |     |     |    |     |     |     |     | X     | 2                    |     | 2    | 2    |       |       |       |       |       |
| 50-125  | Rp2(**) | 100 | 125 | 4  | M16 | 100 | 303 | 110 | sb    | 135                  | 135 |      | 135  | 135   | 157   |       |       |       |
|         |         |     |     |    |     |     |     |     | sp    | 17                   | 17  |      | 17   | 17    | 17    |       |       |       |
|         |         |     |     |    |     |     |     |     | sq    | 255                  | 255 |      | 255  | 255   | 277   |       |       |       |
|         |         |     |     |    |     |     |     |     | X     | 2                    | 2   |      | 2    | 2     | 3     |       |       |       |
| 50-205  | Rp2     | 100 | 125 | 4  | M16 | 105 | 384 | 140 | sb    |                      |     |      | 216  | 216   |       |       |       | 216   |
|         |         |     |     |    |     |     |     |     | sp    |                      |     |      | 19   | 19    |       |       |       | 19    |
|         |         |     |     |    |     |     |     |     | sq    |                      |     |      | 356  | 356   |       |       |       | 356   |
|         |         |     |     |    |     |     |     |     | X     |                      |     |      | 4    | 4     |       |       |       | 4     |

(\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42673, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

(\*\*) R6 : aa=50 мм

Размеры опорной плиты [мм]

| опорная плита<br>№ X | fa | fb | fc  | fd  | fe  | ff  | fg  | fh | B   |
|----------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|
| 2                    | 15 | 5  | 340 | 384 | 90  | 450 | 630 | 35 | 275 |
| 3                    | 19 | 6  | 385 | 433 | 120 | 560 | 800 | 45 | 305 |
| 4                    | 19 | 6  | 425 | 473 | 135 | 630 | 900 | 56 | 345 |

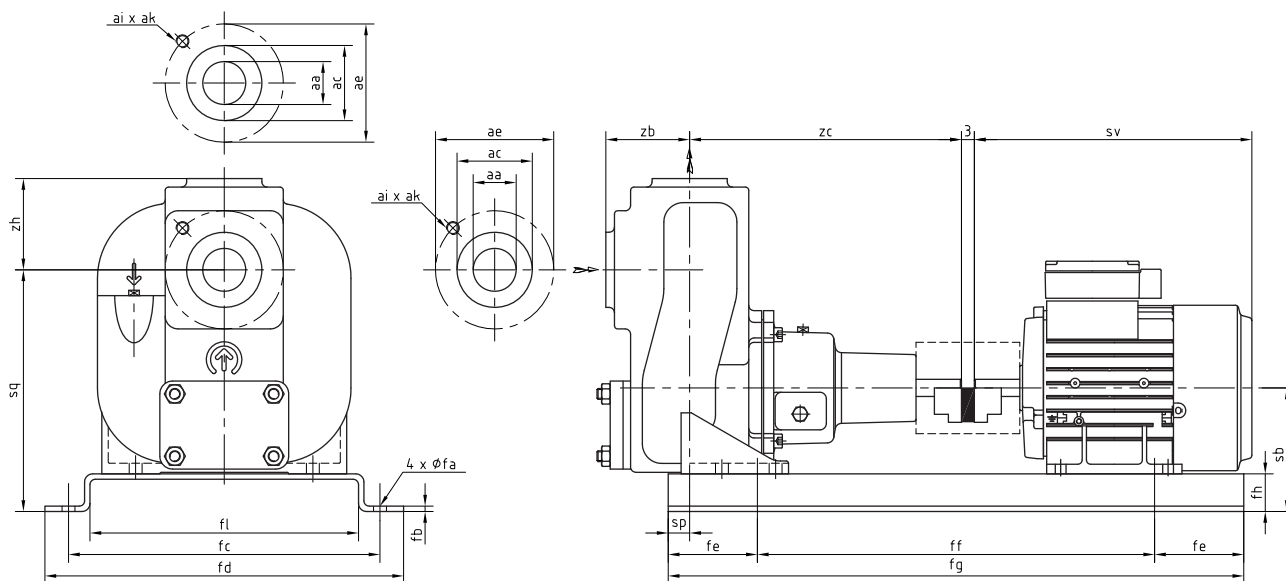


Рисунок 26: FRE - насосный агрегат А6.

|         |    |     |     |    |     |     |     |     |       | IEC-электродвигатель |      |      |       |       |       |       |       |       |
|---------|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-------|----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|         |    |     |     |    |     |     |     |     |       | 80                   | 90 S | 90 L | 100 L | 112 M | 132 S | 132 M | 160 M | 160 L |
| FRE     | aa | ac  | ae  | ai | ak  | zb  | zc  | zh  | sv(*) | 296                  | 336  | 345  | 402   | 432   | 486   | 520   | 652   | 672   |
| 65-135b | 65 | 120 | 145 | 4  | M16 | 107 | 310 | 113 | sb    | 147                  |      |      | 157   | 157   | 177   |       |       |       |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | sp    | 17                   |      |      | 17    | 17    | 17    |       |       |       |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | sq    | 287                  |      |      | 297   | 297   | 317   |       |       |       |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | X     | 2                    |      |      | 3     | 3     | 3     |       |       |       |
| 65-135  | 65 | 120 | 145 | 4  | M16 | 107 | 310 | 113 | sb    | 147                  |      |      |       | 157   | 177   |       |       |       |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | sp    | 17                   |      |      |       | 17    | 17    |       |       |       |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | sq    | 287                  |      |      |       | 297   | 317   |       |       |       |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | X     | 2                    |      |      |       | 3     | 3     |       |       |       |
| 65-155  | 65 | 120 | 145 | 4  | M16 | 107 | 310 | 113 | sb    | 177                  | 177  | 177  |       |       | 177   |       |       |       |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | sp    | 17                   | 17   | 17   |       |       | 17    |       |       |       |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | sq    | 327                  | 327  | 327  |       |       | 327   |       |       |       |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | X     | 3                    | 3    | 3    |       |       | 3     |       |       |       |
| 65-230  | 65 | 120 | 145 | 4  | M16 | 115 | 390 | 150 | sb    |                      |      |      | 223   | 223   |       |       |       | 223   |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | sp    |                      |      |      | 19    | 19    |       |       |       | 19    |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | sq    |                      |      |      | 388   | 388   |       |       |       | 388   |
|         |    |     |     |    |     |     |     |     | X     |                      |      |      | 6     | 6     |       |       |       | 6     |

(\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42673, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

Соединения по ISO 7005 PN 16

Размеры опорной плиты [мм]

| опорная плита № X | fa | fb | fc  | fd  | fe  | ff  | fg   | fh | B   |
|-------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|
| 2                 | 15 | 5  | 340 | 384 | 90  | 450 | 630  | 35 | 275 |
| 3                 | 19 | 6  | 385 | 433 | 120 | 560 | 800  | 45 | 305 |
| 6                 | 19 | 8  | 475 | 525 | 145 | 710 | 1000 | 63 | 385 |

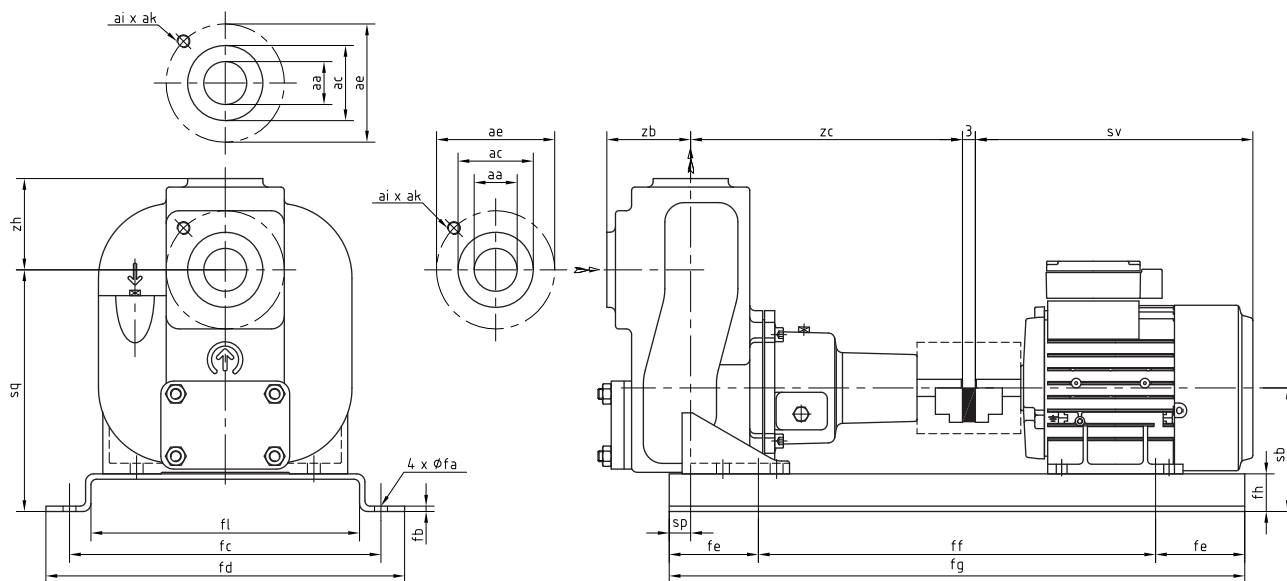


Рисунок 27: FRE - насосный агрегат А6.

|          |     |     |     |    |     |     |     |     |       | IEC-электродвигатель |      |      |       |       |       |       |       |
|----------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-------|----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
|          |     |     |     |    |     |     |     |     |       | 80                   | 90 S | 90 L | 100 L | 112 M | 132 S | 132 M | 160 M |
| FRE      | aa  | ac  | ae  | ai | ak  | zb  | zc  | zh  | sv(*) | 269                  | 336  | 345  | 402   | 432   | 486   | 520   | 652   |
| 80-140   | 80  | 135 | 160 | 8  | M16 | 126 | 329 | 128 | sb    | 177                  | 177  |      |       | 177   | 177   |       |       |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sp    | 17                   | 17   |      |       | 17    | 17    |       |       |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sq    | 327                  | 327  |      |       | 327   | 327   |       |       |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | X     | 3                    | 3    |      |       | 3     | 3     |       |       |
| 80-170   | 80  | 135 | 160 | 8  | M16 | 127 | 406 | 130 | sb    |                      | 223  | 223  | 223   |       | 223   |       | 223   |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sp    |                      | 19   | 19   | 19    |       | 19    |       | 19    |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sq    |                      | 403  | 403  | 403   |       | 403   |       | 403   |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | X     |                      | 6    | 6    | 6     |       | 6     |       | 6     |
| 100-225b | 100 | 155 | 180 | 8  | M16 | 156 | 447 | 165 | sb    |                      |      |      |       | 290   | 290   | 290   |       |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sp    |                      |      |      |       | 19    | 19    | 19    |       |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sq    |                      |      |      |       | 520   | 520   | 520   |       |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | X     |                      |      |      |       | 7     | 7     | 7     |       |
| 100-225  | 100 | 155 | 180 | 8  | M16 | 156 | 447 | 165 | sb    |                      |      |      | 290   | 290   | 290   |       | 290   |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sp    |                      |      |      | 19    | 19    | 19    |       | 19    |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sq    |                      |      |      | 520   | 520   | 520   |       | 520   |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | X     |                      |      |      | 7     | 7     | 7     |       | 7     |

(\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42673, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

Соединения по ISO 7005 PN 16

Размеры опорной плиты [мм]

| опорная плита № X | fa | fb | fc  | fd  | fe  | ff  | fg   | fh | B   |
|-------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|
| 3                 | 19 | 6  | 385 | 433 | 120 | 560 | 800  | 45 | 305 |
| 6                 | 19 | 8  | 475 | 525 | 145 | 710 | 1000 | 63 | 385 |
| 7                 | 24 | 10 | 610 | 678 | 175 | 900 | 1250 | 90 | 500 |



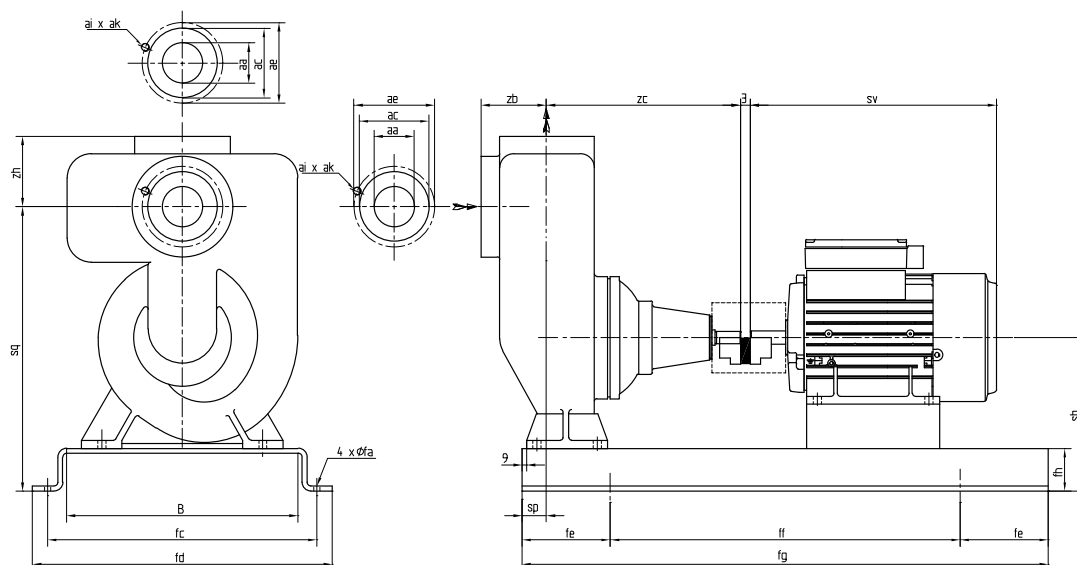


Рисунок 28: FRE - насосный агрегат А6.

|          |     |     |     |    |     |     |     |     |       | IEC-электродвигатель |          |          |          |          |          |
|----------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-------|----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
|          |     |     |     |    |     |     |     |     |       | 112<br>M             | 132<br>S | 132<br>M | 160<br>M | 180<br>M | 200<br>L |
| FRE      | aa  | ac  | ae  | ai | ak  | zb  | zc  | zh  | sv(*) | 432                  | 486      | 520      | 652      | 712      | 790      |
| 80-210   | 80  | 138 | 160 | 8  | M16 | 130 | 385 | 140 | sb    | 300                  | 300      |          |          |          |          |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sp    | 48                   | 48       |          |          |          |          |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sq    | 560                  | 560      |          |          |          |          |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | X     | 5                    | 5        |          |          |          |          |
| 100-250  | 100 | 158 | 180 | 8  | M16 | 145 | 495 | 140 | sb    |                      |          | 360      | 360      |          |          |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sp    |                      |          | 38       | 38       |          |          |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sq    |                      |          | 670      | 670      |          |          |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | X     |                      |          | 5        | 5        |          |          |
| 150-290b | 150 | 212 | 240 | 8  | M20 | 185 | 583 | 175 | sb    |                      |          |          | 340      | 340      |          |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sp    |                      |          |          | 41       | 41       |          |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sq    |                      |          |          | 630      | 630      |          |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | X     |                      |          |          | 7        | 7        |          |
| 150-290  | 150 | 212 | 240 | 8  | M20 | 185 | 583 | 175 | sb    |                      |          |          |          | 340      | 340      |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sp    |                      |          |          |          | 41       | 41       |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | sq    |                      |          |          |          | 630      | 630      |
|          |     |     |     |    |     |     |     |     | X     |                      |          |          |          | 7        | 7        |

(\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42673, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

Соединения по ISO 7005 PN 16

Размеры опорной плиты [мм]

| опорная плита № X | fa | fb | fc  | fd  | fe  | ff  | fg   | fh | B   |
|-------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|
| 5                 | 24 | 10 | 535 | 595 | 175 | 900 | 1250 | 80 | 425 |
| 6                 | 19 | 8  | 475 | 525 | 145 | 710 | 1000 | 63 | 385 |
| 7                 | 24 | 10 | 610 | 678 | 175 | 900 | 1250 | 90 | 500 |

## 8.5 FRE - насосный агрегат А6, с соединениями по ISO 7005 PN20

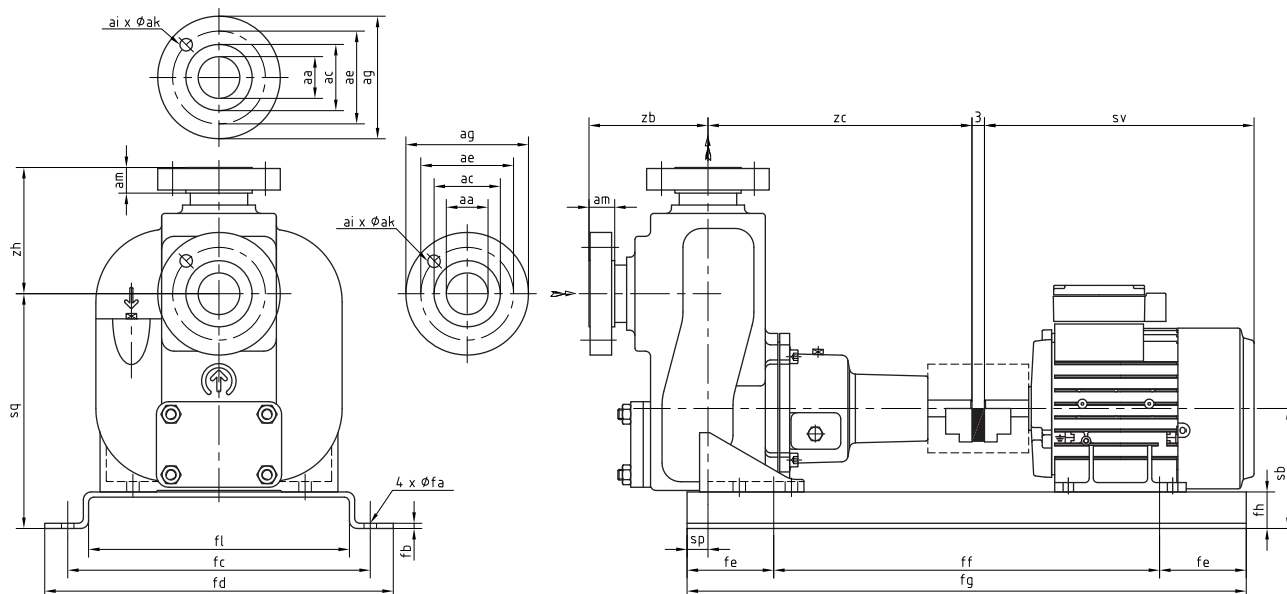


Рисунок 29: FRE - насосный агрегат А6 с соединениями по ISO 7005 PN20.

|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     |       | IEC-электродвигатель |     |      |      |       |       |       |       |
|--------|----|------|------|-------|----|----|------|-----|-----|-----|-------|----------------------|-----|------|------|-------|-------|-------|-------|
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     |       | 71                   | 80  | 90 S | 90 L | 100 L | 112 M | 132 S | 132 M |
| FRE    | aa | ac   | ae   | ag    | ai | ak | am   | zb  | zc  | zh  | sv(*) | 254                  | 296 | 336  | 345  | 402   | 432   | 486   | 520   |
| 32-110 | 32 | 63,5 | 88,9 | 117,5 | 4  | 16 | 20,6 | 108 | 248 | 120 | sb    |                      | 115 |      |      |       |       |       |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | sp    |                      | 17  |      |      |       |       |       |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | sq    |                      | 220 |      |      |       |       |       |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | X     |                      | 2   |      |      |       |       |       |       |
| 32-150 | 32 | 63,5 | 88,9 | 117,5 | 4  | 16 | 20,6 | 108 | 289 | 130 | sb    | 135                  | 135 | 135  | 135  | 135   | 147   |       |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | sp    | 17                   | 17  | 17   | 17   | 17    | 17    |       |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | sq    | 240                  | 240 | 240  | 240  | 240   | 252   |       |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | X     | 2                    | 2   | 2    | 2    | 2     | 2     |       |       |
| 40-110 | 40 | 73   | 98,4 | 127   | 4  | 16 | 22,2 | 113 | 253 | 120 | sb    | 115                  | 115 | 125  | 125  |       |       |       |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | sp    | 17                   | 17  | 17   | 17   |       |       |       |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | sq    | 225                  | 225 | 235  | 235  |       |       |       |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | X     | 2                    | 2   | 2    | 2    |       |       |       |       |
| 40-170 | 40 | 73   | 98,4 | 127   | 4  | 16 | 22,2 | 113 | 370 | 144 | sb    |                      | 205 | 205  | 205  | 205   | 205   | 205   |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | sp    |                      | 19  | 19   | 19   | 19    | 19    | 19    |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | sq    |                      | 330 | 330  | 330  | 330   | 330   | 330   |       |
|        |    |      |      |       |    |    |      |     |     |     | X     |                      | 3   | 3    | 3    | 3     | 3     | 3     |       |

(\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42673, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

Размеры опорной плиты [мм]

| опорная плита № X | fa | fb | fc  | fd  | fe  | ff  | fg  | fh | B   |
|-------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|
| 2                 | 15 | 5  | 340 | 384 | 90  | 450 | 630 | 35 | 275 |
| 3                 | 19 | 6  | 385 | 433 | 120 | 560 | 800 | 45 | 305 |

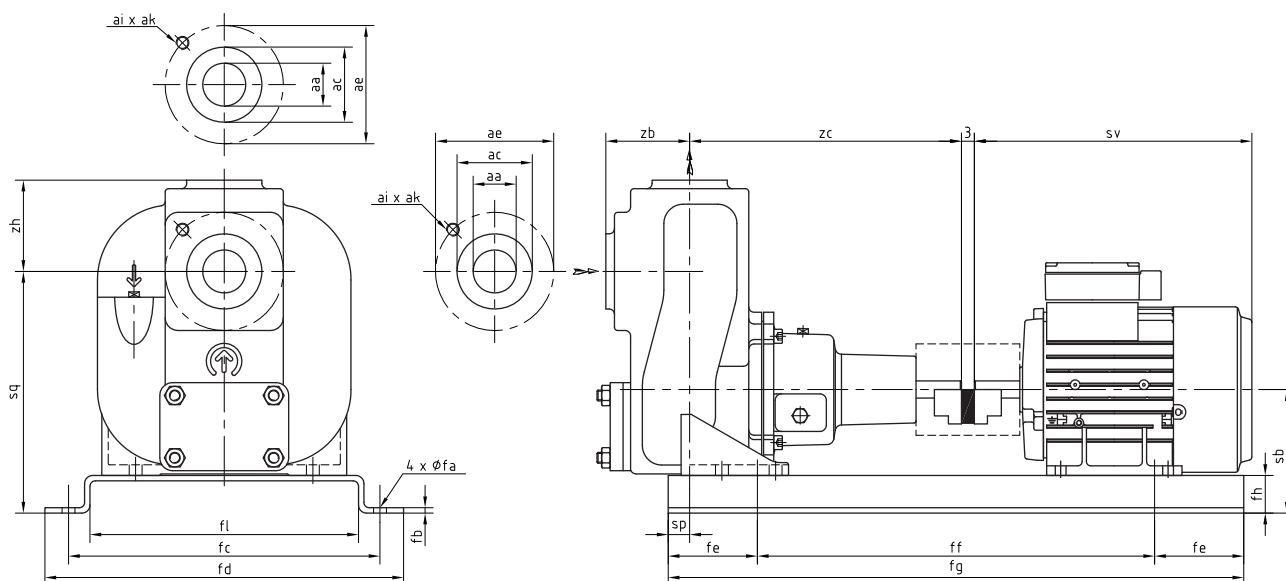


Рисунок 30: FRE - насосный агрегат А6 с соединениями по ISO 7005 PN20.

|         |    |     |        |    |     |     |     |     |         | IEC-электродвигатель |     |      |      |       |       |       |       |       |
|---------|----|-----|--------|----|-----|-----|-----|-----|---------|----------------------|-----|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
|         |    |     |        |    |     |     |     |     |         | 71                   | 80  | 90 S | 90 L | 100 L | 112 M | 132 S | 132 M | 160 M |
| FRE     | aa | ac  | ae (*) | ai | ak  | zb  | zc  | zh  | sv (**) | 254                  | 296 | 336  | 345  | 402   | 432   | 486   | 520   | 652   |
| 50-125b | 50 | 100 | 120,7  | 4  | M16 | 100 | 303 | 110 | sb      | 135                  |     | 135  | 135  |       |       |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sp      | 17                   |     | 17   | 17   |       |       |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sq      | 255                  |     | 255  | 255  |       |       |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | X       | 2                    |     | 2    | 2    |       |       |       |       |       |
| 50-125  | 50 | 100 | 120,7  | 4  | M16 | 100 | 303 | 110 | sb      | 135                  | 135 |      | 135  | 135   | 157   |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sp      | 17                   | 17  |      | 17   | 17    | 17    |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sq      | 255                  | 255 |      | 255  | 255   | 277   |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | X       | 2                    | 2   |      | 2    | 2     | 3     |       |       |       |
| 50-205  | 50 | 100 | 120,7  | 4  | M16 | 105 | 384 | 140 | sb      |                      |     |      | 216  | 216   |       |       |       | 216   |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sp      |                      |     |      | 19   | 19    |       |       |       | 19    |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sq      |                      |     |      | 356  | 356   |       |       |       | 356   |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | X       |                      |     |      | 4    | 4     |       |       |       | 4     |

(\*) ae = в соответствии с PN20 + 0,2 мм

(\*\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42673, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

Размеры опорной плиты [мм]

| опорная плита № X | fa | fb | fc  | fd  | fe  | ff  | fg  | fh | B   |
|-------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|
| 2                 | 15 | 5  | 340 | 384 | 90  | 450 | 630 | 35 | 275 |
| 3                 | 19 | 6  | 385 | 433 | 120 | 560 | 800 | 45 | 305 |
| 4                 | 19 | 6  | 425 | 473 | 135 | 630 | 900 | 56 | 345 |

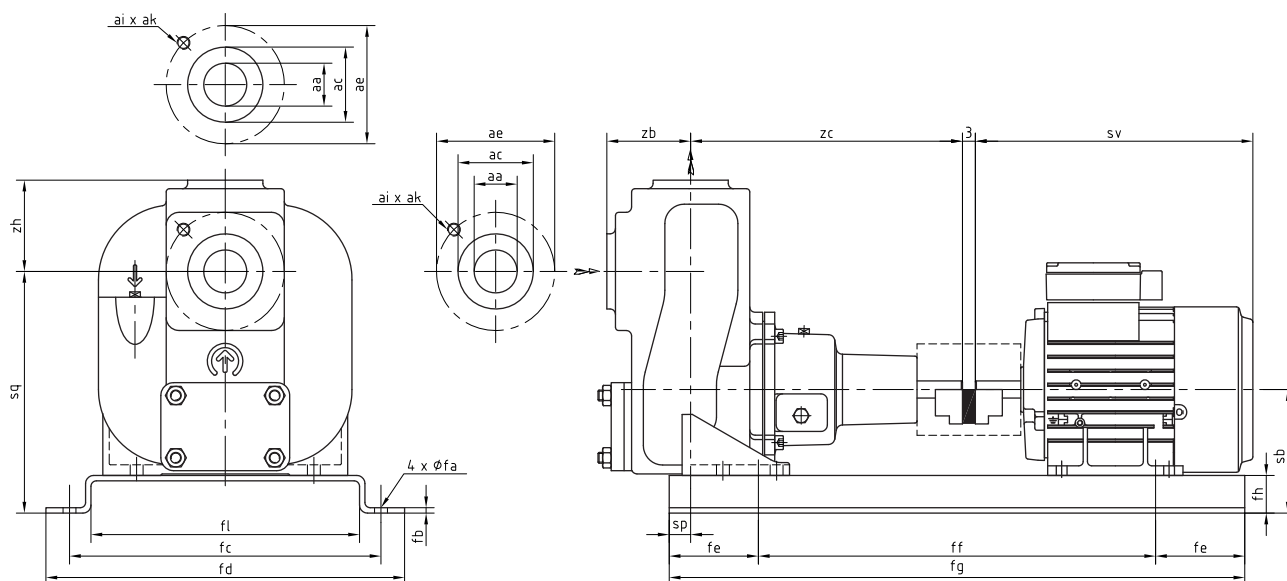


Рисунок 31: FRE - насосный агрегат А6 с соединениями по ISO 7005 PN20.

|         |    |     |        |    |     |     |     |     |         | IEC-электродвигатель |      |      |       |       |       |       |       |       |
|---------|----|-----|--------|----|-----|-----|-----|-----|---------|----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|         |    |     |        |    |     |     |     |     |         | 80                   | 90 S | 90 L | 100 L | 112 M | 132 S | 132 M | 160 M | 160 L |
| FRE     | aa | ac  | ae (*) | ai | ak  | zb  | zc  | zh  | sv (**) | 296                  | 336  | 345  | 402   | 432   | 486   | 520   | 652   | 672   |
| 65-135b | 65 | 120 | 139,7  | 4  | M16 | 107 | 310 | 113 | sb      | 147                  |      |      | 157   | 157   | 177   |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sp      | 17                   |      |      | 17    | 17    | 17    |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sq      | 287                  |      |      | 297   | 297   | 317   |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | X       | 2                    |      |      | 3     | 3     | 3     |       |       |       |
| 65-135  | 65 | 120 | 139,7  | 4  | M16 | 107 | 310 | 113 | sb      | 147                  |      |      |       | 157   | 177   |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sp      | 17                   |      |      |       | 17    | 17    |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sq      | 287                  |      |      |       | 297   | 317   |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | X       | 2                    |      |      |       | 3     | 3     |       |       |       |
| 65-155  | 65 | 120 | 139,7  | 4  | M16 | 107 | 310 | 113 | sb      | 177                  | 177  | 177  |       |       | 177   |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sp      | 170                  | 17   | 17   |       |       | 17    |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sq      | 327                  | 327  | 327  |       |       | 327   |       |       |       |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | X       | 3                    | 3    | 3    |       |       | 3     |       |       |       |
| 65-230  | 65 | 120 | 139,7  | 4  | M16 | 115 | 390 | 150 | sb      |                      |      |      | 223   | 223   |       |       |       | 223   |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sp      |                      |      |      | 19    | 19    |       |       |       | 19    |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | sq      |                      |      |      | 388   | 388   |       |       |       | 388   |
|         |    |     |        |    |     |     |     |     | X       |                      |      |      | 6     | 6     |       |       |       | 6     |

(\*) ae = в соответствии с PN20 + 0,2 мм

(\*\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42673, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

Размеры опорной плиты [мм]

| опорная плита № X | fa | fb | fc  | fd  | fe  | ff  | fg   | fh | B   |
|-------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|
| 2                 | 15 | 5  | 340 | 384 | 90  | 450 | 630  | 35 | 275 |
| 3                 | 19 | 6  | 385 | 433 | 120 | 560 | 800  | 45 | 305 |
| 6                 | 19 | 8  | 475 | 525 | 145 | 710 | 1000 | 63 | 385 |

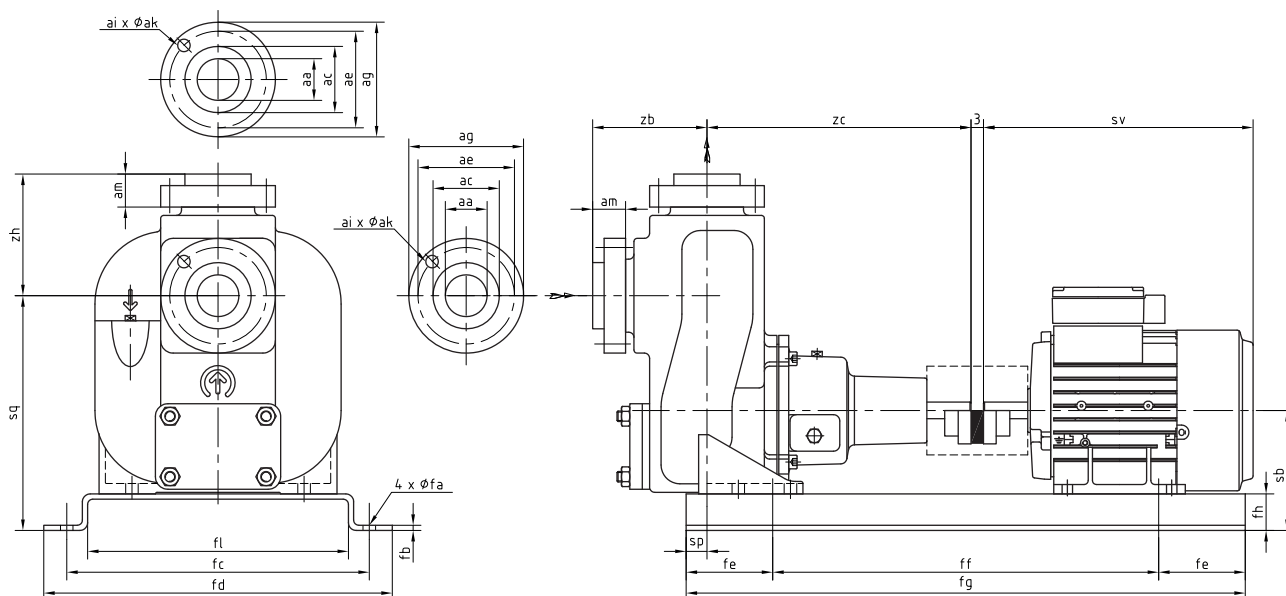


Рисунок 32: FRE - насосный агрегат A6 с соединениями по ISO 7005 PN20.

|        |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     |       | IEC-электродвигатель |      |      |       |       |       |       |       |
|--------|----|-----|-------|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-------|----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
|        |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     |       | 80                   | 90 S | 90 L | 100 L | 112 M | 132 S | 132 M | 160 M |
| FRE    | aa | ac  | ae    | ag  | ai | ak  | am | zb  | zc  | zh  | sv(*) | 296                  | 336  | 345  | 402   | 432   | 486   | 520   | 652   |
| 80-140 | 80 | 135 | 152,5 | 192 | 4  | M16 | 40 | 168 | 329 | 170 | sb    | 177                  | 177  |      |       | 177   | 177   |       |       |
|        |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     | sp    | 17                   | 17   |      |       | 17    | 17    |       |       |
|        |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     | sq    | 327                  | 327  |      |       | 327   | 327   |       |       |
|        |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     | X     | 3                    | 3    |      |       | 3     | 3     |       |       |
| 80-170 | 80 | 135 | 152,5 | 192 | 4  | M16 | 40 | 169 | 406 | 172 | sb    |                      | 223  | 223  | 223   |       | 223   |       | 223   |
|        |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     | sp    |                      | 19   | 19   | 19    |       | 19    |       | 19    |
|        |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     | sq    |                      | 403  | 403  | 403   |       | 403   |       | 403   |
|        |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     | X     |                      | 6    | 6    | 6     |       | 6     |       | 6     |

(\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42673, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

Размеры опорной плиты [мм]

| опорная плита № X | fa | fb | fc  | fd  | fe  | ff  | fg   | fh | B   |
|-------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|
| 3                 | 19 | 6  | 385 | 433 | 120 | 560 | 800  | 45 | 305 |
| 6                 | 19 | 8  | 475 | 525 | 145 | 710 | 1000 | 63 | 385 |

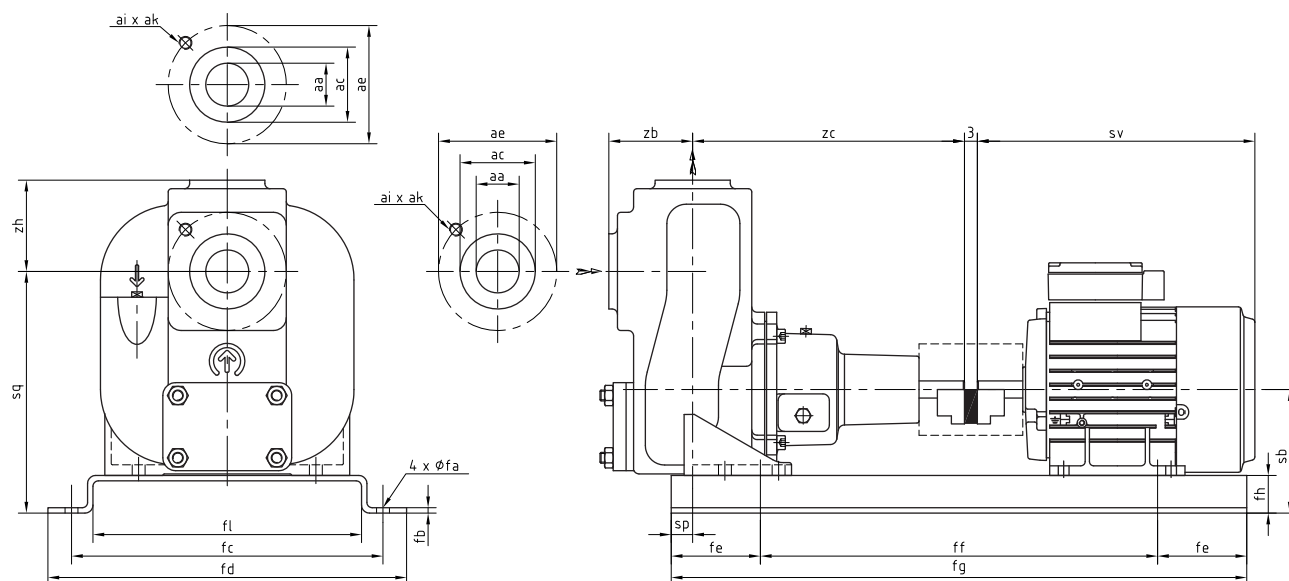


Рисунок 33: FRE - насосный агрегат A6 с соединениями по ISO 7005 PN20.

|          |     |     |       |    |     |     |     |     |       | IEC-электродвигатель |      |      |       |       |       |       |       |
|----------|-----|-----|-------|----|-----|-----|-----|-----|-------|----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
|          |     |     |       |    |     |     |     |     |       | 80                   | 90 S | 90 L | 100 L | 112 M | 132 S | 132 M | 160 M |
| FRE      | aa  | ac  | ae    | ai | ak  | zb  | zc  | zh  | sv(*) | 296                  | 336  | 345  | 402   | 432   | 486   | 520   | 652   |
| 100-225b | 100 | 160 | 190,5 | 8  | M16 | 156 | 447 | 165 | sb    |                      |      |      |       | 290   | 290   | 290   |       |
|          |     |     |       |    |     |     |     |     | sp    |                      |      |      |       | 19    | 19    | 19    |       |
|          |     |     |       |    |     |     |     |     | sq    |                      |      |      |       | 520   | 520   | 520   |       |
|          |     |     |       |    |     |     |     |     | X     |                      |      |      |       | 7     | 7     | 7     |       |
| 100-225  | 100 | 160 | 190,5 | 8  | M16 | 156 | 447 | 165 | sb    |                      |      |      | 290   | 290   | 290   |       | 290   |
|          |     |     |       |    |     |     |     |     | sp    |                      |      |      | 19    | 19    | 19    |       | 19    |
|          |     |     |       |    |     |     |     |     | sq    |                      |      |      | 520   | 520   | 520   |       | 520   |
|          |     |     |       |    |     |     |     |     | X     |                      |      |      | 7     | 7     | 7     |       | 7     |

(\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42673, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

Размеры опорной плиты [мм]

| опорная плита<br>№ X | fa | fb | fc  | fd  | fe  | ff  | fg   | fh | B   |
|----------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|
| 7                    | 24 | 10 | 610 | 678 | 175 | 900 | 1250 | 90 | 500 |

## 8.6 FRES

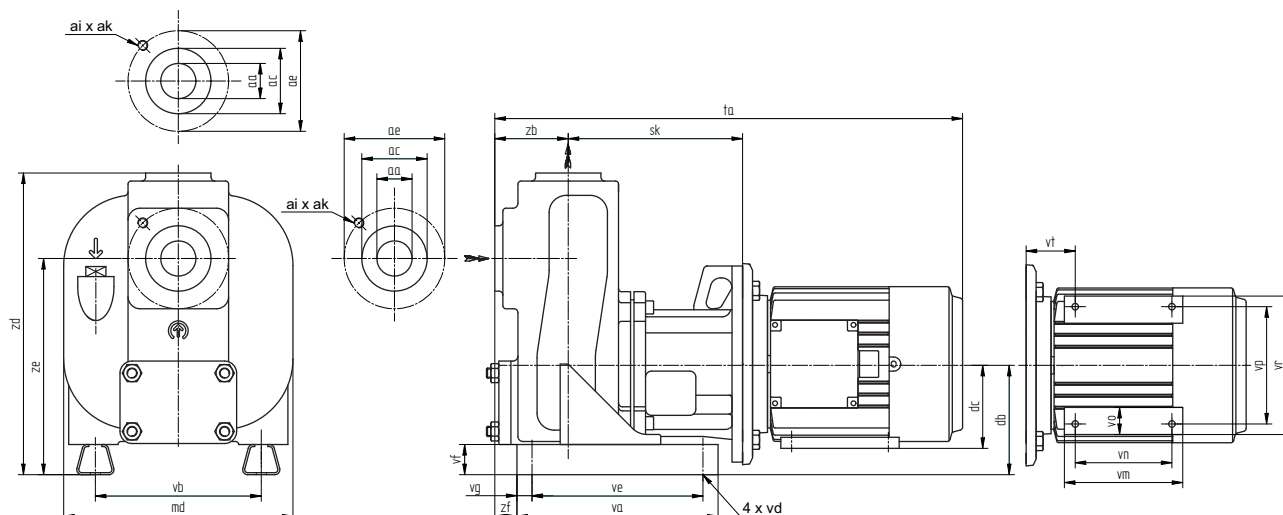


Рисунок 34: FRES.

| FRES    | IEC-электродвигатель | aa       | ac  | ae  | ai | ak  | db  | dc  | md  | sk  | ta(**) |
|---------|----------------------|----------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 32-110  | 80-F165              | Rp 1¼    | -   | -   | -  | -   | 110 | -   | 236 | 173 | 532    |
| 32-150  | 90S-F165             | Rp 1¼    | -   | -   | -  | -   | 130 | -   | 235 | 200 | 581    |
|         | 90L-F165             |          |     |     |    |     |     |     |     |     | 605    |
|         | 100L-F215            |          |     |     |    |     |     |     |     | 212 | 651    |
|         | 112M-F215            |          |     |     |    |     |     |     |     |     | 677    |
| 40-110  | 80-F165              | Rp 1½    | -   | -   | -  | -   | 110 | -   | 244 | 178 | 542    |
| 40-170  | 100L-F215            | Rp 1½    | -   | -   | -  | -   | 190 | -   | 314 | 236 | 680    |
|         | 112M-F215            |          |     |     |    |     | 706 |     |     |     |        |
|         | 132S-F265            |          |     |     |    |     | 180 | 132 |     | 264 | 792    |
|         | 132M-F265            |          |     |     |    |     |     |     |     |     | 830    |
| 50-125b | 90S-F165             | Rp 2 (*) | 100 | 125 | 4  | M16 | 130 | -   | 280 | 214 | 622    |
|         | 90L-F165             |          |     |     |    |     |     |     |     |     | 646    |
|         | 100L-F215            |          |     |     |    |     |     |     |     | 226 | 692    |
|         | 112M-F215            |          |     |     |    |     |     |     |     |     | 718    |
| 50-125  | 90S-F165             | Rp 2 (*) | 100 | 125 | 4  | M16 | 130 | -   | 280 | 214 | 622    |
|         | 90L-F165             |          |     |     |    |     |     |     |     |     | 646    |
|         | 100L-F215            |          |     |     |    |     |     |     |     | 226 | 692    |
|         | 112M-F215            |          |     |     |    |     |     |     |     |     | 718    |
| 50-205  | 160M-F300            | Rp 2     | 100 | 125 | 4  | M16 | 180 | 160 | 318 | 311 | 964    |
|         | 160L-F300            |          |     |     |    |     |     |     |     |     | 1008   |
| 65-135b | 100L-F215            | 65       | 120 | 145 | 4  | M16 | 142 | -   | 268 | 235 | 708    |
|         | 112M-F215            |          |     |     |    |     | 734 |     |     |     |        |
|         | 132S-F265            |          |     |     |    |     | 132 | 132 |     | 261 | 818    |
|         | 132M-F265            |          |     |     |    |     |     |     |     |     | 856    |
| 65-135  | 100L-F215            | 65       | 120 | 145 | 4  | M16 | 142 | -   | 268 | 235 | 708    |
|         | 112M-F215            |          |     |     |    |     | 734 |     |     |     |        |
|         | 132S-F265            |          |     |     |    |     | 132 | 132 |     | 261 | 818    |
|         | 132M-F265            |          |     |     |    |     |     |     |     |     | 856    |
| 65-155  | 90S-F165             | 65       | 120 | 145 | 4  | M16 | 162 |     | 308 | 221 | 636    |
|         | 90L-F165             |          |     |     |    |     | 660 |     |     |     |        |
|         | 132S-F265            |          |     |     |    |     | 152 | 132 |     | 259 | 816    |
|         | 132M-F265            |          |     |     |    |     |     |     |     |     | 854    |

| FRES     | IEC-электродвигатель | aa  | ac  | ae  | ai | ak  | db  | dc  | md  | sk  | ta(**) |
|----------|----------------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 65-230   | 160M-F300            | 65  | 120 | 145 | 4  | M16 | 180 | 160 | 368 | 319 | 982    |
|          | 160L-F300            |     |     |     |    |     |     |     |     |     | 1026   |
| 80-140   | 90S-F165             | 80  | 135 | 160 | 8  | M16 | 162 |     | 312 | 240 | 674    |
|          | 90L-F165             |     |     |     |    |     |     |     |     |     | 698    |
|          | 100L-F215            |     |     |     |    |     |     |     |     | 252 | 744    |
|          | 112M-F215            |     |     |     |    |     | 770 |     |     |     |        |
|          | 132S-F265            |     |     |     |    |     | 278 | 854 |     |     |        |
|          | 132M-F265            |     |     |     |    |     |     | 892 |     |     |        |
| 80-170   | 160M-F300            | 80  | 135 | 160 | 8  | M16 | 180 | 160 | 370 | 334 | 1009   |
|          | 160L-F300            |     |     |     |    |     |     |     |     |     | 1053   |
| 100-225b | 100L-F215            | 100 | 155 | 180 | 8  | M16 | 220 | -   | 452 | 308 | 830    |
|          | 112M-F215            |     |     |     |    |     |     | 856 |     |     |        |
|          | 132S-F265            |     |     |     |    |     |     | 336 |     | 942 |        |
|          | 132M-F265            |     |     |     |    |     |     |     |     | 980 |        |
| 100-225  | 100L-F215            | 100 | 155 | 180 | 8  | M16 | 220 | -   | 452 | 308 | 830    |
|          | 112M-F215            |     |     |     |    |     |     | 856 |     |     |        |
|          | 132S-F265            |     |     |     |    |     |     | 336 |     | 942 |        |
|          | 132M-F265            |     |     |     |    |     |     |     |     | 980 |        |

aa ≥ 50: Соединения по ISO 7005 PN 16

(\*) R6 : aa = 50

(\*\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42677, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя



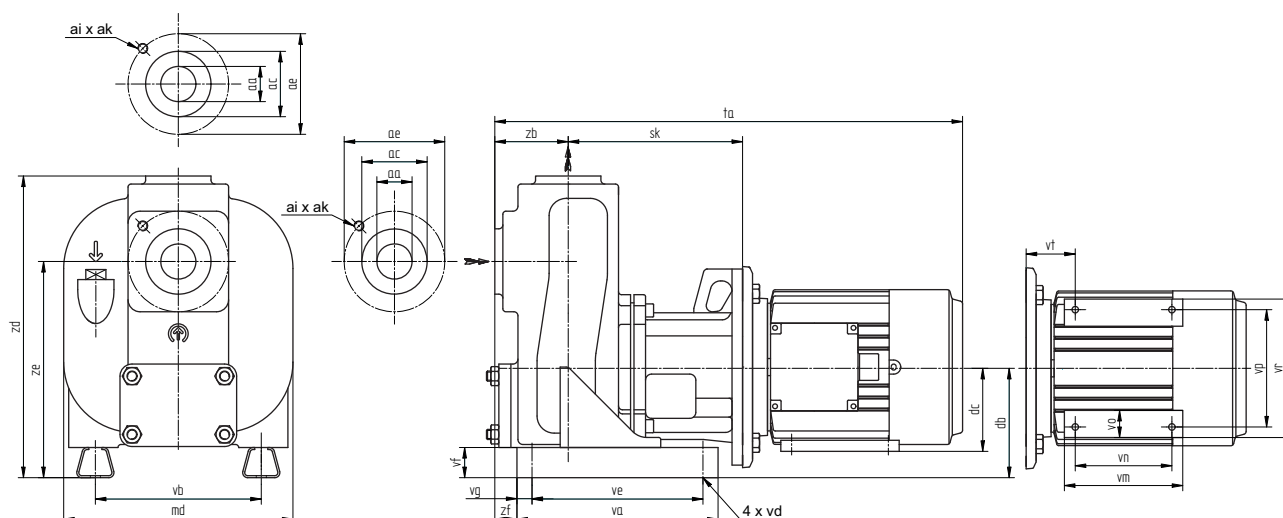


Рисунок 35: FRES.

| FRES    | IEC-электродвигатель | va  | vb  | vd | ve  | vf | vg | vm <sup>(1)</sup> | vn  | vp  | vr <sup>(1)</sup> | vs  | vt <sup>(1)</sup> | zb  | zd  | ze  | zf | [kr] |
|---------|----------------------|-----|-----|----|-----|----|----|-------------------|-----|-----|-------------------|-----|-------------------|-----|-----|-----|----|------|
| 32-110  | 80-F165              | 200 | 165 | 12 | 170 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -   | -                 | 73  | 300 | 215 | 22 | 40   |
| 32-150  | 90S-F165             | 225 | 190 | 12 | 195 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -   | -                 | 73  | 330 | 235 | 22 | 55   |
|         | 90L-F165             |     |     |    | 245 |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 60   |
|         | 100L-F215            | 275 |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 75   |
|         | 112M-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 85   |
| 40-110  | 80-F165              | 200 | 165 | 12 | 170 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -   | -                 | 78  | 305 | 220 | 22 | 40   |
| 40-170  | 100L-F215            | 275 | 222 | 12 | 245 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -   | -                 | 78  | 424 | 315 | 22 | 100  |
|         | 112M-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 110  |
|         | 132S-F265            | 330 |     |    | 200 |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 145  |
|         | 132M-F265            |     |     |    | 200 |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 155  |
| 50-125b | 90S-F165             | 225 | 190 | 12 | 195 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -   | -                 | 100 | 360 | 250 | 35 | 65   |
|         | 90L-F165             |     |     |    | 245 |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 70   |
|         | 100L-F215            | 275 |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 90   |
|         | 112M-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 95   |
| 50-125  | 90S-F165             | 225 | 190 | 12 | 195 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -   | -                 | 100 | 360 | 250 | 35 | 65   |
|         | 90L-F165             |     |     |    | 245 |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 70   |
|         | 100L-F215            | 275 |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 90   |
|         | 112M-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 95   |
| 50-205  | 160M-F300            | 440 | 230 | 14 | 200 | 20 | 20 | 210               | 254 | 314 | 14,5              | 108 | 105               | 460 | 320 | 35  |    | 220  |
|         | 160L-F300            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 230  |
| 65-135b | 100L-F215            | 275 | 190 | 12 | 245 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -   | -                 | 107 | 395 | 282 | 35 | 80   |
|         | 112M-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 90   |
|         | 132S-F265            | 310 |     |    | 200 |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 140  |
|         | 132M-F265            |     |     |    | 200 |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 150  |
| 65-135  | 100L-F215            | 275 | 190 | 12 | 245 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -   | -                 | 107 | 395 | 282 | 35 | 80   |
|         | 112M-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 90   |
|         | 132S-F265            | 310 |     |    | 200 |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 140  |
|         | 132M-F265            |     |     |    | 200 |    |    |                   |     |     |                   |     |                   |     |     |     |    | 150  |

| FRES     | IEC-электродвигатель | va  | vb  | vd | ve  | vf | vg | vm <sup>(1)</sup> | vn  | vp  | vr <sup>(1)</sup> | vs   | vt <sup>(1)</sup> | zb  | zd  | ze  | zf | [kr] |
|----------|----------------------|-----|-----|----|-----|----|----|-------------------|-----|-----|-------------------|------|-------------------|-----|-----|-----|----|------|
| 65-155   | 90S-F165             | 275 | 212 | 12 | 245 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 | 107 | 425 | 312 | 35 | 75   |
|          | 90L-F165             |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     | 80  |     |    |      |
|          | 132S-F265            | 330 |     | 14 | 200 | 20 | 20 | 186               | 140 | 216 | 270               | 12   | 89                |     | 415 | 302 |    | 145  |
|          | 132M-F265            |     |     |    |     |    |    | 224               | 178 |     |                   |      |                   |     |     | 155 |    |      |
| 65-230   | 160M-F300            | 480 | 250 | 14 | 250 | 20 | 30 | 304               | 210 | 254 | 314               | 14,5 | 108               | 115 | 495 | 345 | 8  | 225  |
|          | 160L-F300            |     |     |    |     |    |    |                   | 254 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 235  |
| 80-140   | 90S-F165             | 275 | 212 | 12 | 245 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 | 126 | 440 | 312 | 35 | 90   |
|          | 90L-F165             |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     | 95  |    |      |
|          | 100L-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     | 110 |    |      |
|          | 112M-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     | 120 |    |      |
|          | 132S-F265            | 500 |     | 14 | 250 | 20 | 30 | 224               | 178 | 216 | 270               | 12   | 89                |     | 430 | 302 | 29 | 150  |
|          | 132M-F265            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     | 160 |    |      |
| 80-170   | 160M-F300            | 500 | 250 | 14 | 250 | 20 | 30 | 260               | 210 | 254 | 314               | 14,5 | 108               | 127 | 490 | 360 | 35 | 230  |
|          | 160L-F300            |     |     |    |     |    |    |                   | 254 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 240  |
| 100-225b | 100L-F215            | 500 | 315 | 14 | 320 | 20 | 30 | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 | 156 | 615 | 450 | 37 | 180  |
|          | 112M-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     | 190 |    |      |
|          | 132S-F265            |     |     |    |     |    |    | 220               | 140 | 216 | 266               | 12   | 89                |     |     |     |    | 240  |
|          | 132M-F265            |     |     |    |     |    |    |                   | 178 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 250  |
| 100-225  | 100L-F215            | 500 | 315 | 14 | 320 | 20 | 30 | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 | 156 | 615 | 450 | 37 | 180  |
|          | 112M-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 190  |
|          | 132S-F265            |     |     |    |     |    |    | 220               | 140 | 216 | 270               | 12   | 89                |     |     |     |    | 240  |
|          | 132M-F265            |     |     |    |     |    |    |                   | 178 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 250  |

(1) Опоры электродвигателя, на основе стандартного электродвигателя, могут быть разными в зависимости от исполнения применяемого электродвигателя.

## 8.7 FRES с соединениями по ISO 7005 PN20

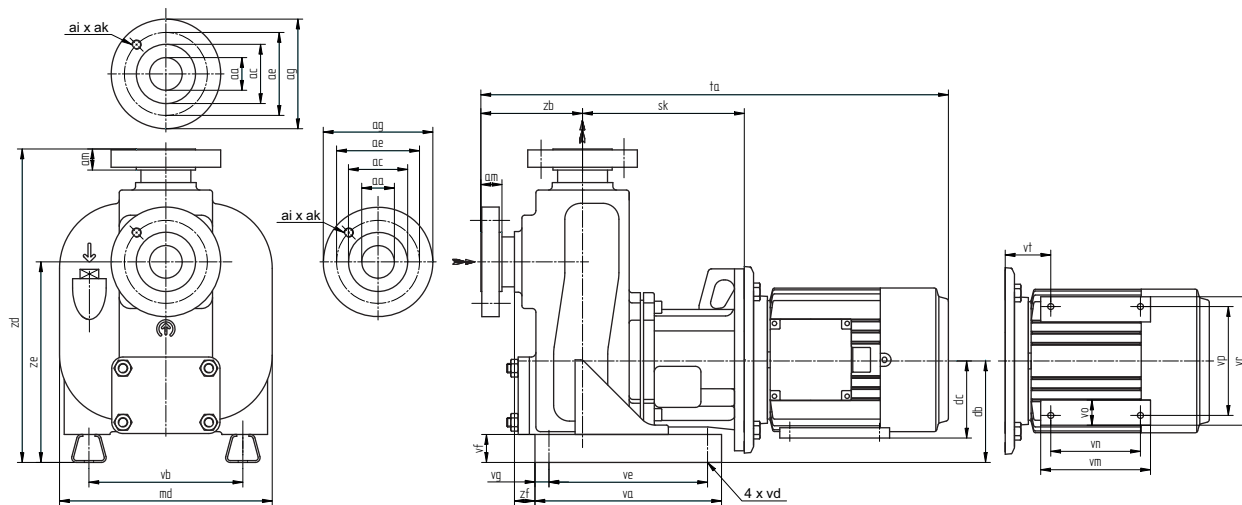


Рисунок 36: FRES с соединениями по ISO 7005 PN20.

| FRES   | IEC-электродвигатель | aa | ac   | ae   | ag    | ai | ak  | am   | db  | dc  | md  | sk  | ta(*) |
|--------|----------------------|----|------|------|-------|----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-------|
| 32-110 | 80-F165              | 32 | 63,5 | 88,9 | 117,5 | 4  | M16 | 20,6 | 110 | -   | 236 | 173 | 567   |
| 32-150 | 90S-F165             | 32 | 63,5 | 88,9 | 117,5 | 4  | M16 | 20,6 | 130 | -   | 235 | 200 | 616   |
|        | 90L-F165             |    |      |      |       |    |     |      |     | -   |     |     | 640   |
|        | 100L-F215            |    |      |      |       |    |     |      |     | -   |     | 212 | 686   |
|        | 112M-F215            |    |      |      |       |    |     |      |     | -   |     |     | 712   |
| 40-110 | 80-F165              | 40 | 73   | 98,4 | 127   | 4  | M16 | 22,2 | 110 | -   | 244 | 178 | 577   |
| 40-170 | 100L-F215            | 40 | 73   | 98,4 | 127   | 4  | M16 | 22,2 | 190 | -   | 314 | 236 | 715   |
|        | 112M-F215            |    |      |      |       |    |     |      | -   | -   |     |     | 741   |
|        | 132S-F265            |    |      |      |       |    |     |      | 180 | 132 |     | 264 | 827   |
|        | 132M-F265            |    |      |      |       |    |     |      | -   | -   |     |     | 865   |

(\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42677, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

| FRES   | IEC-электродвигатель | va  | vb  | vd | ve  | vf | vg | vm <sup>(1)</sup> | vn | vp | vr <sup>(1)</sup> | vs | vt <sup>(1)</sup> | zb  | zd  | ze  | zf | [kr] |
|--------|----------------------|-----|-----|----|-----|----|----|-------------------|----|----|-------------------|----|-------------------|-----|-----|-----|----|------|
| 32-110 | 80-F165              | 200 | 165 | 12 | 170 | 30 | 15 | -                 | -  | -  | -                 | -  | -                 | 108 | 335 | 215 | 22 | 50   |
| 32-150 | 90S-F165             | 225 | 190 | 12 | 195 | 30 | 15 | -                 | -  | -  | -                 | -  | -                 | 108 | 365 | 235 | 22 | 65   |
|        | 90L-F165             | 275 |     |    | 245 |    |    |                   |    |    |                   |    |                   |     |     |     |    | 70   |
|        | 100L-F215            | 275 |     |    | 245 |    |    |                   |    |    |                   |    |                   |     |     |     |    | 85   |
|        | 112M-F215            | 275 |     |    | 245 |    |    |                   |    |    |                   |    |                   |     |     |     |    | 95   |
| 40-110 | 80-F165              | 200 | 165 | 12 | 170 | 30 | 15 | -                 | -  | -  | -                 | -  | -                 | 113 | 340 | 220 | 22 | 50   |
| 40-170 | 100L-F215            | 275 | 222 | 12 | 245 | 30 | 15 | -                 | -  | -  | -                 | -  | -                 | 113 | 459 | 315 | 22 | 110  |
|        | 112M-F215            | 275 |     |    | 245 |    |    |                   |    |    |                   |    |                   |     |     |     |    | 120  |
|        | 132S-F265            | 330 |     |    | 200 |    |    |                   |    |    |                   |    |                   |     |     |     |    | 155  |
|        | 132M-F265            | 330 |     |    | 200 |    |    |                   |    |    |                   |    |                   |     |     |     |    | 165  |

(1) Опоры электродвигателя, на основе стандартного электродвигателя, могут быть разными в зависимости от исполнения применяемого электродвигателя.

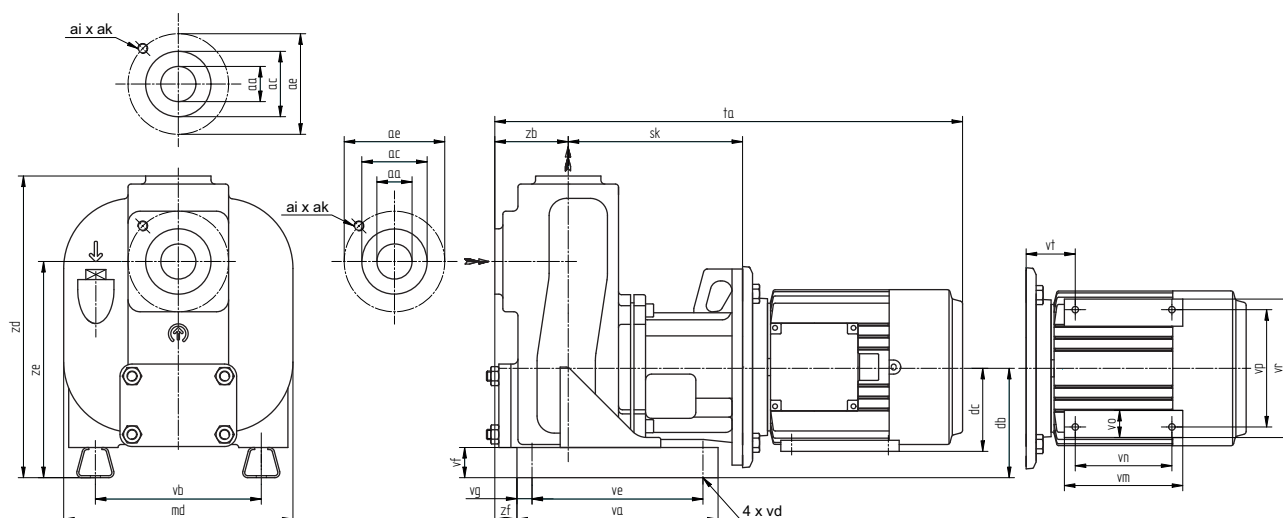


Рисунок 37: FRES с соединениями по ISO 7005 PN20.

| FRES     | IEC-электродвигатель | aa  | ac  | ae        | ai | ak  | db  | dc  | md  | sk  | ta (**) |
|----------|----------------------|-----|-----|-----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|
| 50-125b  | 90S-F165             | 50  | 100 | 120,7 (*) | 4  | M16 | 130 | -   | 280 | 214 | 622     |
|          | 90L-F165             |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 646     |
|          | 100L-F215            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 692     |
|          | 112M-F215            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 718     |
| 50-125   | 90S-F165             | 50  | 100 | 120,7 (*) | 4  | M16 | 130 | -   | 280 | 214 | 622     |
|          | 90L-F165             |     |     |           |    |     |     |     |     | 646 |         |
|          | 100L-F215            |     |     |           |    |     |     |     |     | 692 |         |
|          | 112M-F215            |     |     |           |    |     |     |     |     | 718 |         |
| 50-205   | 160M-F300            | 50  | 100 | 120,7 (*) | 4  | M16 | 180 | 160 | 318 | 311 | 964     |
|          | 160L-F300            |     |     |           |    |     |     |     |     |     |         |
| 65-135b  | 100L-F215            | 65  | 120 | 139,7 (*) | 4  | M16 | 142 | -   | 268 | 235 | 708     |
|          | 112M-F215            |     |     |           |    |     | 152 | 132 |     | 261 | 734     |
|          | 132S-F265            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 818     |
|          | 132M-F265            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 856     |
| 65-135   | 100L-F215            | 65  | 120 | 139,7 (*) | 4  | M16 | 142 | -   | 268 | 235 | 708     |
|          | 112M-F215            |     |     |           |    |     | 152 | 132 |     | 261 | 734     |
|          | 132S-F265            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 818     |
|          | 132M-F265            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 856     |
| 65-155   | 90S-F165             | 65  | 120 | 139,7 (*) | 4  | M16 | 142 | -   | 308 | 221 | 636     |
|          | 90L-F165             |     |     |           |    |     | 152 | 132 |     | 259 | 660     |
|          | 132S-F265            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 816     |
|          | 132M-F265            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 854     |
| 65-230   | 160M-F300            | 65  | 120 | 139,7 (*) | 4  | M16 | 180 | 160 | 368 | 319 | 1026    |
|          | 160L-F300            |     |     |           |    |     |     |     |     |     |         |
| 100-225b | 100L-F215            | 100 | 155 | 190,5     | 8  | M16 | 220 | -   | 452 | 308 | 830     |
|          | 112M-F215            |     |     |           |    |     |     | 132 |     | 336 | 856     |
|          | 132S-F265            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 942     |
|          | 132M-F265            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 980     |
| 100-225  | 100L-F215            | 100 | 155 | 190,5     | 8  | M16 | 220 | 132 | 452 | 308 | 830     |
|          | 112M-F215            |     |     |           |    |     |     |     |     | 336 | 856     |
|          | 132S-F265            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 942     |
|          | 132M-F265            |     |     |           |    |     |     |     |     |     | 980     |

(\*) ae = в соответствии с PN20 + 0,2 мм

(\*\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42677, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

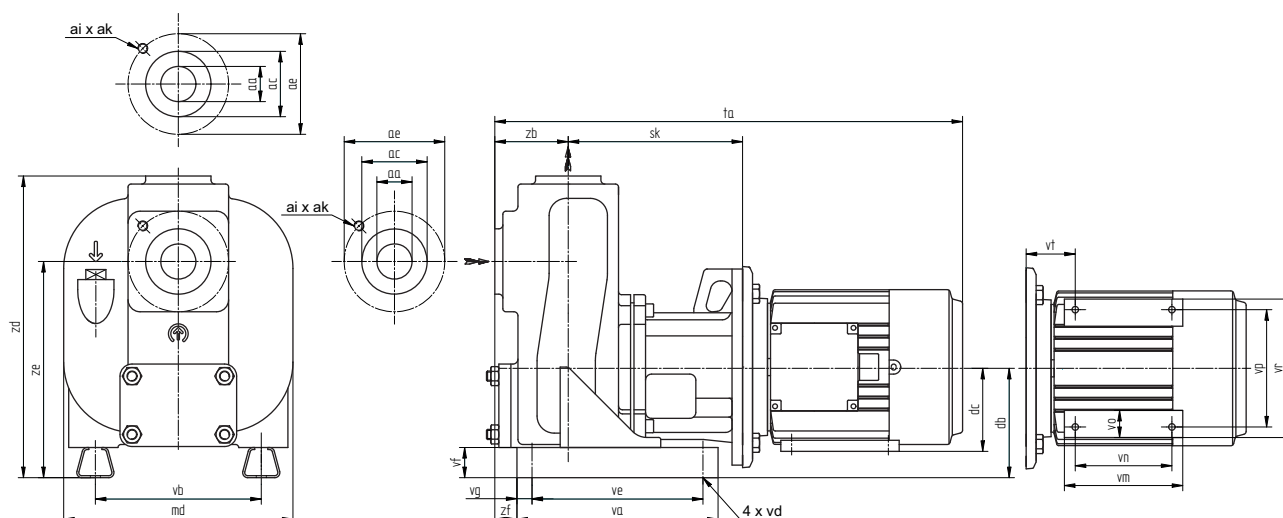


Рисунок 38: FRES с соединениями по ISO 7005 PN20.

| FRES     | IEC-электродвигатель | va  | vb  | vd  | ve  | vf | vg | vm <sup>(1)</sup> | vn  | vp  | vr <sup>(1)</sup> | vs   | vt <sup>(1)</sup> | zb  | zd  | ze  | zf | [kr] |  |  |  |  |
|----------|----------------------|-----|-----|-----|-----|----|----|-------------------|-----|-----|-------------------|------|-------------------|-----|-----|-----|----|------|--|--|--|--|
| 50-125b  | 90S-F165             | 225 | 190 | 12  | 195 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 | 100 | 360 | 250 | 35 | 65   |  |  |  |  |
|          | 90L-F165             |     |     |     | 245 |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 70   |  |  |  |  |
|          | 100L-F215            | 275 |     | 245 | 90  |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    |      |  |  |  |  |
|          | 112M-F215            |     |     | 245 | 95  |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    |      |  |  |  |  |
| 50-125   | 90S-F165             | 225 | 190 | 12  | 195 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -    | 100               | 360 | 250 | 35  | 65 |      |  |  |  |  |
|          | 90L-F165             |     |     |     | 245 |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     | 70 |      |  |  |  |  |
|          | 100L-F215            | 275 |     | 245 | 90  |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    |      |  |  |  |  |
|          | 112M-F215            |     |     | 245 | 95  |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    |      |  |  |  |  |
| 50-205   | 160M-F300            | 440 | 230 | 14  | 200 | 20 | 20 | 300               | 210 | 254 | 320               | 14,5 | 108               | 105 | 460 | 320 | 35 | 220  |  |  |  |  |
|          | 160L-F300            |     |     |     |     |    |    |                   | 254 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 230  |  |  |  |  |
| 65-135b  | 100L-F215            | 275 | 190 | 12  | 245 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 | 107 | 395 | 282 | 35 | 80   |  |  |  |  |
|          | 112M-F215            |     |     |     | 245 |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 90   |  |  |  |  |
|          | 132S-F265            | 310 |     | 14  | 200 | 20 | 20 | 220               | 140 | 216 | 266               | 12   | 89                | 107 | 385 | 272 | 35 | 140  |  |  |  |  |
|          | 132M-F265            |     |     |     | 200 |    |    |                   | 178 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 150  |  |  |  |  |
| 65-135   | 100L-F215            | 275 | 190 | 12  | 245 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 | 107 | 395 | 282 | 35 | 80   |  |  |  |  |
|          | 112M-F215            |     |     |     | 245 |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 90   |  |  |  |  |
|          | 132S-F265            | 310 |     | 14  | 200 | 20 | 20 | 220               | 140 | 216 | 266               | 12   | 89                | 107 | 405 | 292 | 35 | 140  |  |  |  |  |
|          | 132M-F265            |     |     |     | 200 |    |    |                   | 178 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 150  |  |  |  |  |
| 65-155   | 90S-F165             | 275 | 212 | 12  | 245 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 | 107 | 425 | 312 | 35 | 75   |  |  |  |  |
|          | 90L-F165             |     |     |     | 245 |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 80   |  |  |  |  |
|          | 132S-F265            | 330 |     | 14  | 200 | 20 | 20 | 220               | 140 | 216 | 266               | 12   | 89                | 107 | 415 | 302 | 35 | 145  |  |  |  |  |
|          | 132M-F265            |     |     |     | 200 |    |    |                   | 178 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 155  |  |  |  |  |
| 65-230   | 160M-F300            | 480 | 250 | 14  | 250 | 20 | 30 | 300               | 210 | 254 | 320               | 14,5 | 108               | 115 | 495 | 345 | 40 | 225  |  |  |  |  |
|          | 160L-F300            |     |     |     |     |    |    |                   | 254 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 235  |  |  |  |  |
| 100-225b | 100L-F215            | 500 | 315 | 14  | 320 | 20 | 30 | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 | 156 | 615 | 450 | 37 | 180  |  |  |  |  |
|          | 112M-F215            |     |     |     |     |    |    | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 |     |     |     |    | 190  |  |  |  |  |
|          | 132S-F265            |     |     |     |     |    |    | 220               | 140 | 216 | 266               | 12   | 89                |     |     |     |    | 240  |  |  |  |  |
|          | 132M-F265            |     |     |     |     |    |    |                   | 178 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 250  |  |  |  |  |
| 100-225  | 100L-F215            | 500 | 315 | 14  | 320 | 20 | 30 | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 | 156 | 615 | 450 | 37 | 180  |  |  |  |  |
|          | 112M-F215            |     |     |     |     |    |    | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 |     |     |     |    | 190  |  |  |  |  |
|          | 132S-F265            |     |     |     |     |    |    | 220               | 140 | 216 | 266               | 12   | 89                |     |     |     |    | 240  |  |  |  |  |
|          | 132M-F265            |     |     |     |     |    |    |                   | 178 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 250  |  |  |  |  |

(1) Опоры электродвигателя, на основе стандартного электродвигателя, могут быть разными в зависимости от исполнения применяемого электродвигателя.

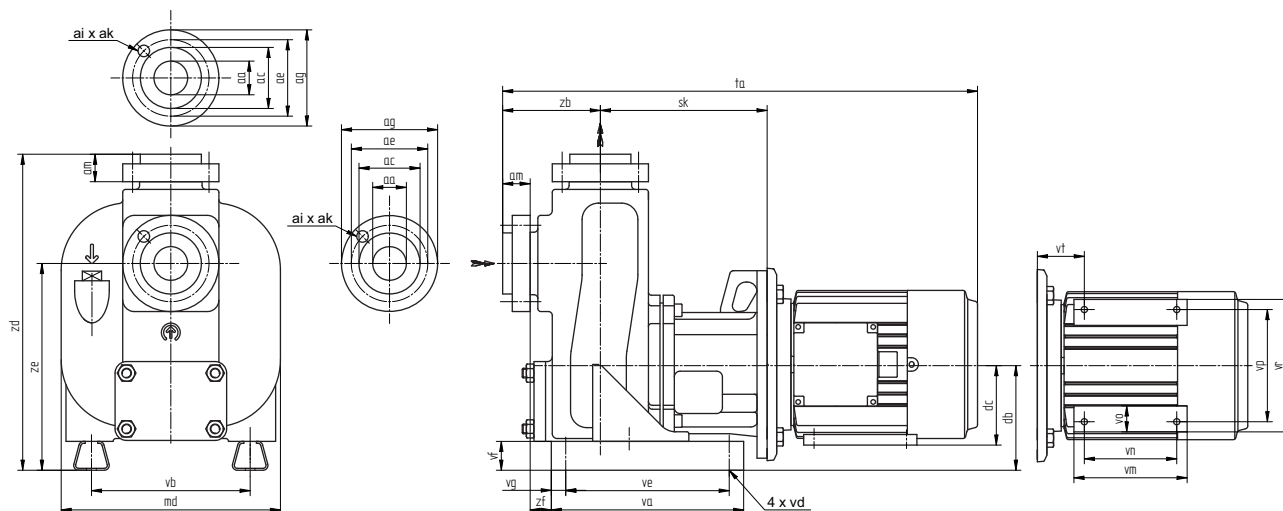


Рисунок 39: FRES с соединениями по ISO 7005 PN20.

| FRES   | IEC-электродвигатель | aa | ac  | ae    | ag  | ai | ak  | am | db  | dc  | md  | sk  | ta (*) |
|--------|----------------------|----|-----|-------|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 80-140 | 90S-F165             | 80 | 135 | 152,5 | 192 | 4  | M16 | 40 | 162 | -   | 312 | 240 | 716    |
|        | 90L-F165             |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     |     | 740    |
|        | 100L-F215            |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     |     | 786    |
|        | 112M-F215            |    |     |       |     |    |     |    | 152 | 132 |     | 252 | 812    |
|        | 132S-F265            |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     |     | 896    |
|        | 132M-F265            |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     | 278 | 934    |
| 80-170 | 160M-F300            | 80 | 135 | 152,5 | 192 | 4  | M16 | 40 | 180 | 160 | 370 | 334 | 1051   |
|        | 160L-F300            |    |     |       |     |    |     |    |     |     |     |     | 1095   |

(\*\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42677, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

| FRES   | IEC-электродвигатель | va  | vb  | vd | ve  | vf | vg | vm <sup>(1)</sup> | vn  | vp  | vr <sup>(1)</sup> | vs   | vt <sup>(1)</sup> | zb  | zd  | ze  | zf | [кг] |
|--------|----------------------|-----|-----|----|-----|----|----|-------------------|-----|-----|-------------------|------|-------------------|-----|-----|-----|----|------|
| 80-140 | 90S-F165             | 275 | 212 | 12 | 245 | 30 | 15 | -                 | -   | -   | -                 | -    | -                 | 168 | 482 | 312 | 35 | 100  |
|        | 90S-F165             |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 105  |
|        | 100L-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 120  |
|        | 112M-F215            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 130  |
|        | 132S-F265            | 500 |     | 14 | 250 | 20 | 30 | 220               | 178 | 216 | 266               | 12   | 89                |     | 472 | 302 | 29 | 160  |
|        | 132M-F265            |     |     |    |     |    |    |                   |     |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 170  |
| 80-170 | 160M-F300            | 500 | 250 | 14 | 250 | 20 | 30 | 300               | 210 | 254 | 320               | 14,5 | 108               | 169 | 532 | 360 | 35 | 240  |
|        | 160L-F300            |     |     |    |     |    |    |                   | 254 |     |                   |      |                   |     |     |     |    | 250  |

(1) Опоры электродвигателя, на основе стандартного электродвигателя, могут быть разными в зависимости от исполнения применяемого электродвигателя.

## 8.8 FREM

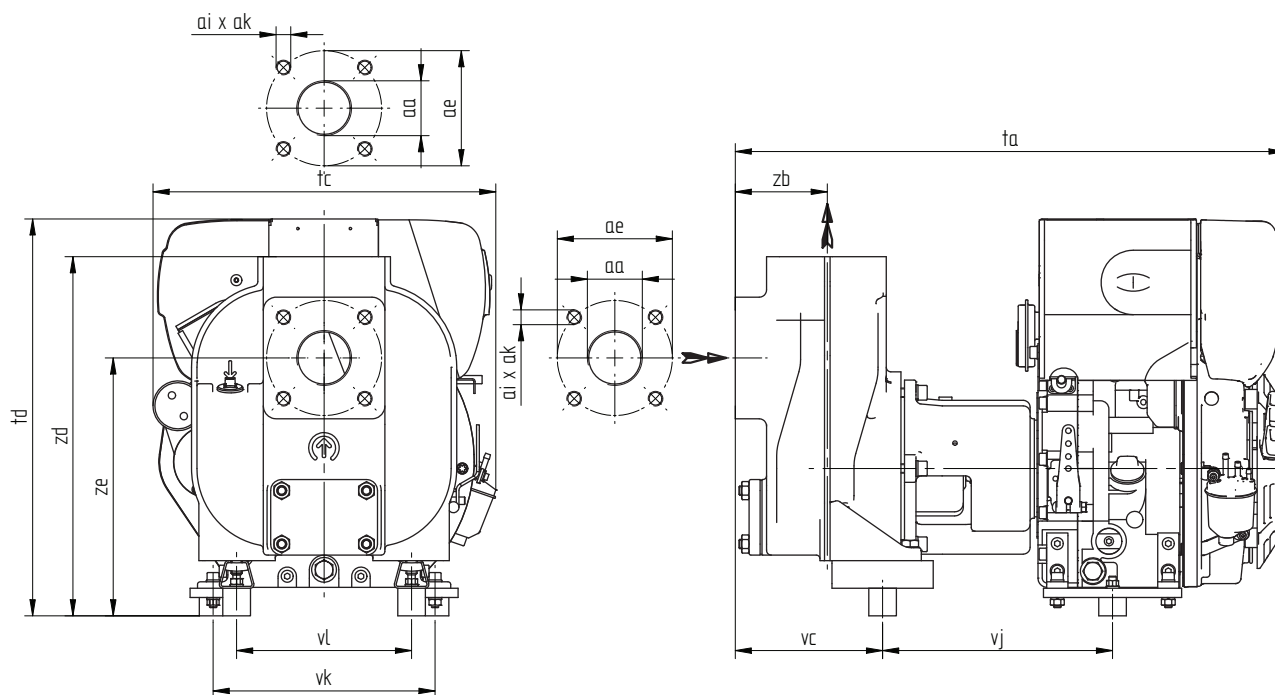


Рисунок 40: FREM.

| FREM    | двигатель | aa    | ae  | ai | ak  | ta  | tc  | td  |
|---------|-----------|-------|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| 32-150  | 1B20      | Rp 1¼ | -   | -  | -   | 557 | 373 | 431 |
| 40-110  | 1B20      | Rp 1½ | -   | -  | -   | 550 | 373 | 431 |
| 50-125b | 1B20      | Rp 2  | 125 | 4  | M16 | 598 | 373 | 431 |
| 50-125  | 1B20      | Rp 2  | 125 | 4  | M16 | 598 | 373 | 431 |
| 65-135b | 1B30      | 65    | 145 | 4  | M16 | 670 | 378 | 462 |
| 65-135  | 1B30      | 65    | 145 | 4  | M16 | 670 | 378 | 462 |
| 65-155  | 1B40      | 65    | 145 | 4  | M16 | 687 | 425 | 517 |
| 80-140  | 1B30      | 80    | 160 | 8  | M16 | 708 | 378 | 462 |

aa ≥ 50: Соединения по ISO 7005 PN 16

| FREM    | двигатель | vc  | vl  | vj  | vk  | zb  | ze  | zd  |
|---------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 32-150  | 1B20      | 111 | 190 | 258 | 241 | 73  | 265 | 360 |
| 40-110  | 1B20      | 120 | 165 | 241 | 241 | 78  | 270 | 355 |
| 50-125b | 1B20      | 160 | 190 | 250 | 241 | 100 | 280 | 390 |
| 50-125  | 1B20      | 160 | 190 | 250 | 241 | 100 | 280 | 390 |
| 65-135b | 1B30      | 170 | 190 | 291 | 241 | 107 | 302 | 514 |
| 65-135  | 1B30      | 170 | 190 | 291 | 241 | 107 | 302 | 415 |
| 65-155  | 1B40      | 161 | 212 | 303 | 280 | 107 | 342 | 455 |
| 80-140  | 1B30      | 199 | 212 | 300 | 241 | 126 | 312 | 440 |

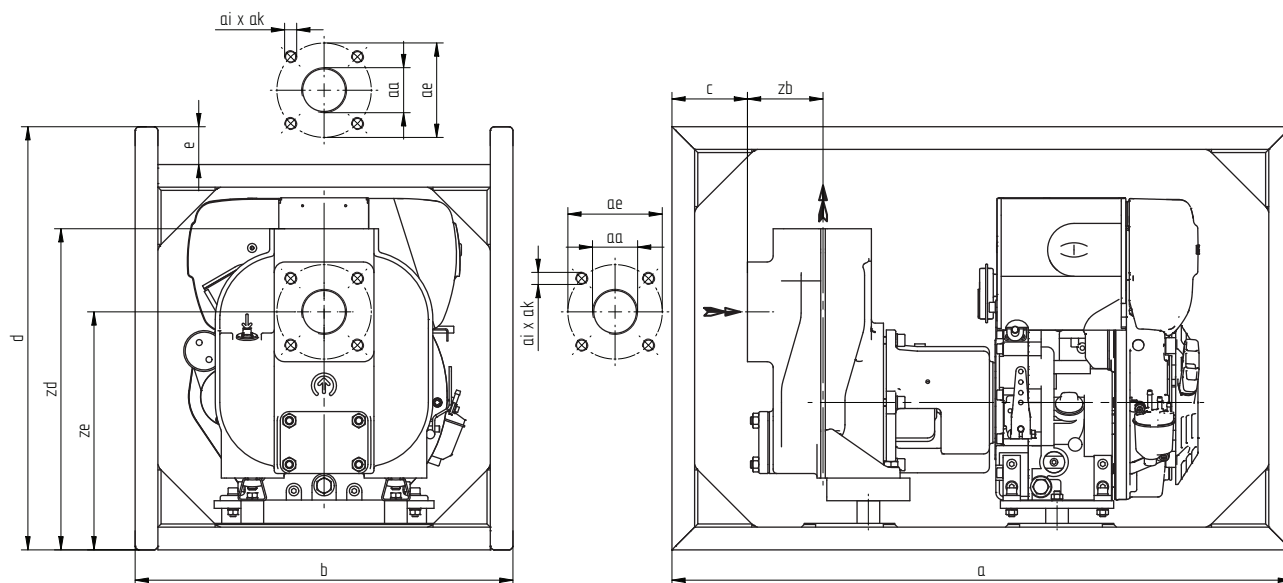


Рисунок 41: FREM.

| FREM    | двигатель | aa    | ae  | ai | ak  | zb  | ze  | zd  |
|---------|-----------|-------|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| 32-150  | 1B20      | Rp 1¼ | -   | -  | -   | 73  | 300 | 395 |
| 40-110  | 1B20      | Rp 1½ | -   | -  | -   | 78  | 305 | 390 |
| 50-125b | 1B20      | Rp 2  | 125 | 4  | M16 | 100 | 315 | 425 |
| 50-125  | 1B20      | Rp 2  | 125 | 4  | M16 | 100 | 315 | 425 |
| 65-135b | 1B30      | 65    | 145 | 4  | M16 | 107 | 337 | 450 |
| 65-135  | 1B30      | 65    | 145 | 4  | M16 | 107 | 337 | 450 |
| 65-155  | 1B40      | 65    | 145 | 4  | M16 | 107 | 377 | 490 |
| 80-140  | 1B30      | 80    | 160 | 8  | M16 | 126 | 347 | 475 |

| FREM    | двигатель | a   | b   | c   | d   | e  |
|---------|-----------|-----|-----|-----|-----|----|
| 32-150  | 1B20      | 820 | 500 | 125 | 560 | 50 |
| 40-110  | 1B20      | 820 | 500 | 125 | 560 | 50 |
| 50-125b | 1B20      | 820 | 500 | 100 | 560 | 50 |
| 50-125  | 1B20      | 820 | 500 | 100 | 560 | 50 |
| 65-135b | 1B30      | 820 | 500 | 50  | 560 | 50 |
| 65-135  | 1B30      | 820 | 500 | 50  | 560 | 50 |
| 65-155  | 1B40      | 820 | 500 | 50  | 560 | 50 |
| 80-140  | 1B30      | 820 | 500 | 50  | 560 | 50 |



### 8.9 FREF

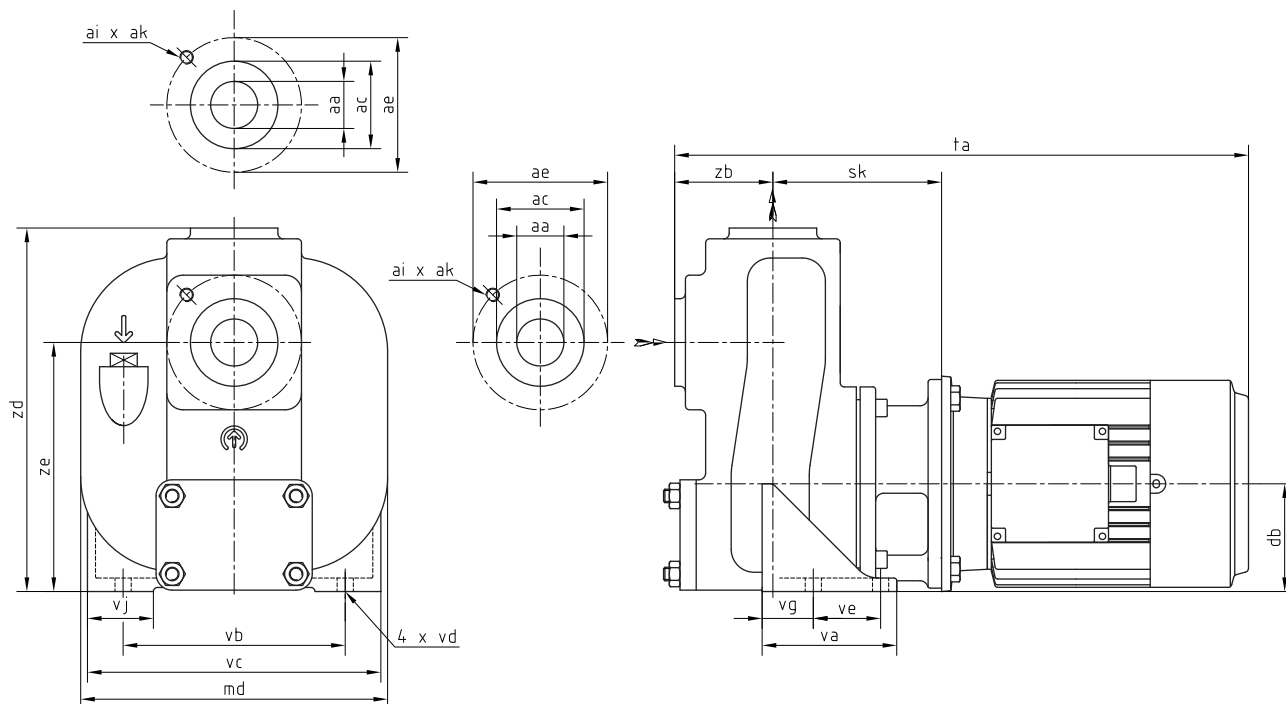


Рисунок 42: FREF.

| FREF    | двигатель   | P [кВт] | aa    | ac  | ae  | ai | ak  | db  | md  | sk  | ta (*) |
|---------|-------------|---------|-------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 32-110  | 80 - F130   | 0,75    | Rp 1¼ | -   | -   | -  | -   | 80  | 236 | 126 | 485    |
| 32-150  | 90L - F165  | 2,2     | Rp 1¼ | -   | -   | -  | -   | 100 | 235 | 138 | 543    |
| 40-110  | 80 - F130   | 1,1     | Rp 1½ | -   | -   | -  | -   | 80  | 244 | 131 | 495    |
| 50-125b | 90S - F165  | 1,5     | Rp 2  | 100 | 125 | 4  | M16 | 100 | 280 | 152 | 560    |
| 50-125  | 90L - F165  | 2,2     | Rp 2  | 100 | 125 | 4  | M16 | 100 | 280 | 152 | 584    |
| 65-135b | 100L - F215 | 3       | 65    | 120 | 145 | 4  | M16 | 112 | 268 | 159 | 632    |
| 65-135  | 100L - F215 | 4       | 65    | 120 | 145 | 4  | M16 | 112 | 268 | 159 | 632    |
| 65-155  | 112M - F215 | 5,5     | 65    | 120 | 145 | 4  | M16 | 132 | 308 | 159 | 658    |
| 80-140  | 100L - F215 | 4       | 80    | 135 | 160 | 8  | M16 | 132 | 321 | 178 | 670    |

aa ≥ 50: Соединения по ISO 7005 PN 16

(\*) длина двигателя, соответствующая стандарту DIN 42677, может отличаться из-за исполнения применяемого двигателя

| FREF    | двигатель   | va  | vb  | vc  | vd | ve | vf | vg | vj | zb  | zd  | ze  | [кг] |
|---------|-------------|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|------|
| 32-110  | 80 - F130   | 95  | 165 | 228 | 12 | 50 | 10 | 33 | 54 | 73  | 270 | 185 | 31   |
| 32-150  | 90L - F165  | 91  | 190 | 240 | 12 | 40 | 12 | 36 | 75 | 73  | 300 | 205 | 43   |
| 40-110  | 80 - F130   | 110 | 165 | 228 | 12 | 50 | 10 | 38 | 54 | 78  | 275 | 190 | 32   |
| 50-125b | 90S - F165  | 105 | 190 | 260 | 14 | 60 | 12 | 33 | 63 | 100 | 330 | 220 | 50   |
| 50-125  | 90L - F165  | 105 | 190 | 260 | 14 | 60 | 12 | 33 | 63 | 100 | 330 | 220 | 50   |
| 65-135b | 100L - F215 | 111 | 190 | 260 | 14 | 60 | 12 | 36 | 75 | 107 | 365 | 252 | 52   |
| 65-135  | 100L - F215 | 111 | 190 | 260 | 14 | 60 | 12 | 36 | 75 | 107 | 365 | 252 | 62   |
| 65-155  | 112M - F215 | 112 | 212 | 292 | 14 | 70 | 12 | 27 | 83 | 107 | 395 | 282 | 92   |
| 80-140  | 100L - F215 | 136 | 212 | 292 | 14 | 80 | 12 | 41 | 79 | 126 | 410 | 282 | 76   |



## 9 Запасные части

### 9.1 Заказ запасных частей

#### 9.1.1 Бланк заказа

Для заказа запасных частей вы можете использовать бланк заказа, включенный в данное руководство.

При заказе запасных частей всегда указывайте следующие данные:

- 1 Ваш **адрес**.
- 2 **Количество, номер позиции и описание** детали.
- 3 **Номер насоса**. Номер насоса указан на этикетке, прикрепленной к обложке данного руководства, а также на табличке с обозначением типа насоса.
- 4 В случае отличающегося напряжения питания электродвигателя вы должны указать правильное напряжение.

#### 9.1.2 Рекомендуемые запасные части

Детали, отмеченные знаком \*, являются рекомендуемыми запасными частями.

Компания SPXFLOW предлагает полные комплекты запасных частей.

Руководство по комплектам запасных частей можно найти на веб-сайте SPXFLOW.

## 9.2 Насос FRE - группа подшипника 1

### 9.2.1 Чертеж в разрезе FRE - группа подшипника 1

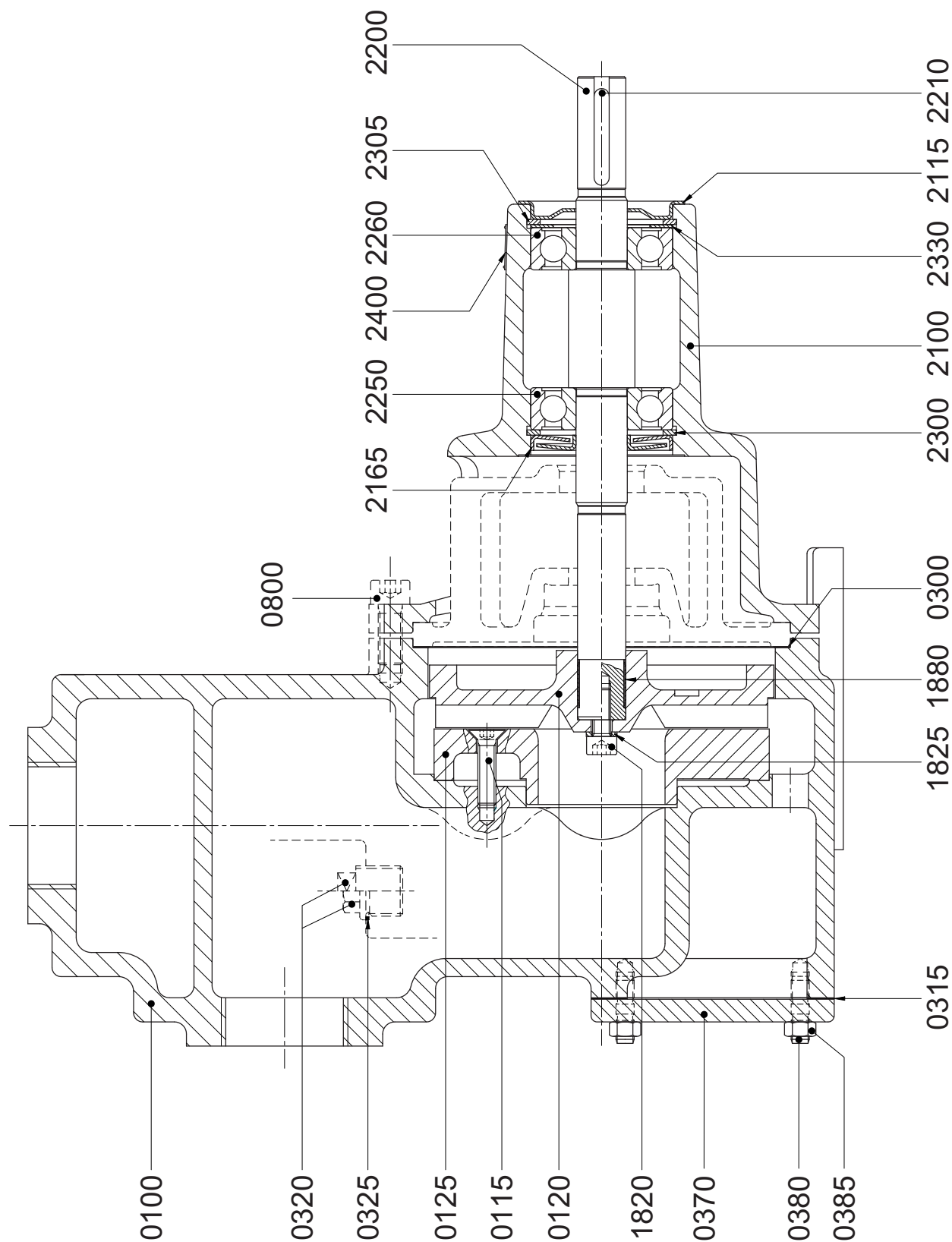


Рисунок 43: Чертеж в разрезе FRE - группа подшипника 1.

## 9.2.2 Перечень деталей FRE - группа подшипника 1

| Позиция | Количество | Описание                         | Материал          |        |           |                   |           |
|---------|------------|----------------------------------|-------------------|--------|-----------|-------------------|-----------|
|         |            |                                  | G1                | G2     | G6        | B2                | R6        |
| 0100    | 1          | корпус насоса                    | чугун             |        |           | бронза            | нерж. ст. |
| 0115    | 2          | винт с потайной головкой         | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 0120*   | 1          | крыльчатка                       | чугун             | бронза | нерж. ст. | бронза            | нерж. ст. |
| 0125*   | 1          | износная пластина                | чугун             |        | нерж. ст. | бронза            | нерж. ст. |
| 0300*   | 1          | прокладка                        | --                |        |           |                   |           |
| 0315*   | 1          | прокладка                        | --                |        |           |                   |           |
| 0320    | 1          | пробка                           | чугун             |        |           | нержавеющая сталь |           |
| 0325*   | 1          | уплотнительное кольцо            | Нет               |        |           |                   | --        |
| 0370    | 1          | очистная крышка                  | чугун             |        |           | бронза            | нерж. ст. |
| 0380    | 4          | шпилька                          | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 0385    | 4          | гайка                            | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 0800    | 4          | винт с головкой под шестигранник | сталь             |        |           |                   | нерж. ст. |
| 1820*   | 1          | винт с головкой под шестигранник | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 1825*   | 1          | пружинная шайба                  | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 1880*   | 1          | подкрепляющее кольцо             | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 2100    | 1          | кронштейн для подшипника         | чугун             |        |           |                   |           |
| 2115    | 1          | крышка подшипника                | сталь             |        |           |                   |           |
| 2165    | 1          | уплотнительная шайба             | сталь             |        |           |                   |           |
| 2200*   | 1          | вал насоса                       | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 2210*   | 1          | шпонка соединения                | сталь             |        |           |                   |           |
| 2250*   | 1          | шариковый подшипник              | сталь             |        |           |                   |           |
| 2260*   | 1          | шариковый подшипник              | сталь             |        |           |                   |           |
| 2300*   | 1          | внутреннее стопорное кольцо      | сталь             |        |           |                   |           |
| 2305*   | 1          | внутреннее стопорное кольцо      | сталь             |        |           |                   |           |
| 2330    | 1          | регулирующее кольцо              | сталь             |        |           |                   |           |
| 2400    | 1          | заводская табличка               | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |

нерж. ст. = нержавеющая сталь

-- Материал не указан

n/a = не применимо

## 9.3 Насос FRE - группа подшипника 2

### 9.3.1 Чертеж в разрезе FRE - группа подшипника 2

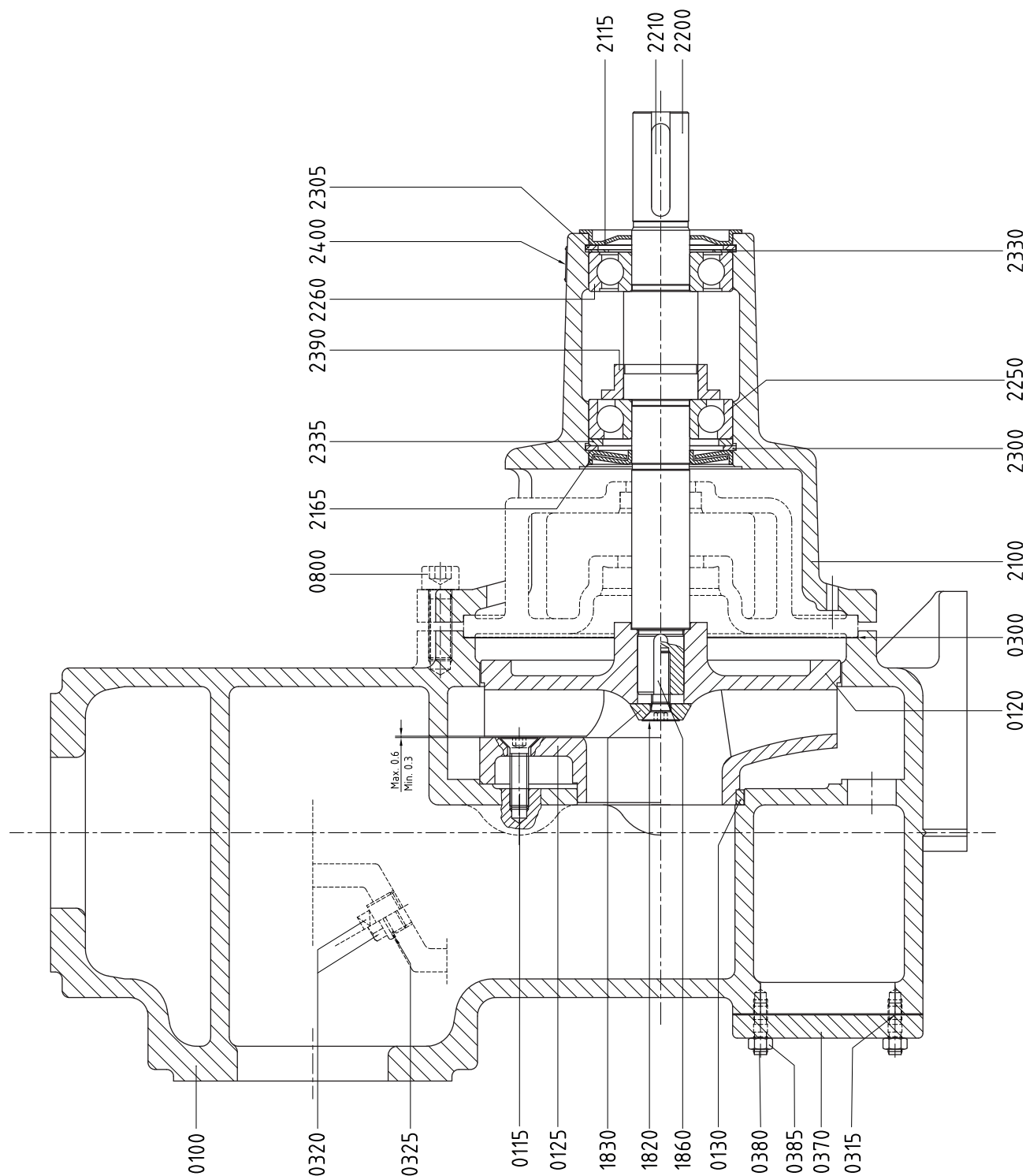


Рисунок 44: Чертеж в разрезе FRE - группа подшипника 2.

## 9.3.2 Перечень деталей FRE - группа подшипника 2

| Позиция | Количество      | Описание                         | Материал          |        |           |                   |           |
|---------|-----------------|----------------------------------|-------------------|--------|-----------|-------------------|-----------|
|         |                 |                                  | G1                | G2     | G6        | B2                | R6        |
| 0100    | 1               | корпус насоса                    | чугун             |        |           | бронза            | нерж. ст. |
| 0115    | 2 <sup>1)</sup> | винт с потайной головкой         | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 0120*   | 1               | крыльчатка                       | чугун             | бронза | нерж. ст. | бронза            | нерж. ст. |
| 0125*   | 1 <sup>1)</sup> | износная пластина                | чугун             |        | нерж. ст. | бронза            | нерж. ст. |
| 0130*   | 1 <sup>2)</sup> | компенсационное кольцо           | чугун             | бронза | нерж. ст. | бронза            | нерж. ст. |
| 0300*   | 1               | прокладка                        | --                |        |           |                   |           |
| 0315*   | 1               | прокладка                        | --                |        |           |                   |           |
| 0320    | 1               | пробка                           | чугун             |        |           | нержавеющая сталь |           |
| 0325*   | 1               | уплотнительное кольцо            | Нет               |        |           |                   | --        |
| 0370    | 1               | очистная крышка                  | чугун             |        |           | бронза            | нерж. ст. |
| 0380    | 4               | шпилька                          | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 0385    | 4               | гайка                            | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 0800    | 6               | винт с головкой под шестигранник | сталь             |        |           |                   | нерж. ст. |
| 1820*   | 1               | винт с потайной головкой         | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 1830*   | 1               | шайба                            | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 1860*   | 1               | шпонка крыльчатки                | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 2100    | 1               | кронштейн для подшипника         | чугун             |        |           |                   |           |
| 2115    | 1               | крышка подшипника                | сталь             |        |           |                   |           |
| 2165    | 1               | уплотнительная шайба             | сталь             |        |           |                   |           |
| 2200*   | 1               | вал насоса                       | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 2210*   | 1               | шпонка соединения                | сталь             |        |           |                   |           |
| 2250*   | 1               | радиально-упорный подшипник      | сталь             |        |           |                   |           |
| 2260*   | 1               | шариковый подшипник              | сталь             |        |           |                   |           |
| 2300*   | 1               | зажим                            | сталь             |        |           |                   |           |
| 2305*   | 1               | зажим                            | сталь             |        |           |                   |           |
| 2330    | 1               | регулирующее кольцо              | сталь             |        |           |                   |           |
| 2335    | 1               | регулирующее кольцо              | сталь             |        |           |                   |           |
| 2390    | 1               | прокладка                        | резина            |        |           |                   |           |
| 2400    | 1               | заводская табличка               | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |

<sup>1)</sup> Для насосов с наполовину открытой крыльчаткой

<sup>2)</sup> Для насосов с закрытой крыльчаткой

нерж. ст. = нержавеющая сталь

-- Материал не указан

п/а = не применимо

## 9.4 Насос FRE - группа подшипника 3

### 9.4.1 Чертеж в разрезе FRE - группа подшипника 3

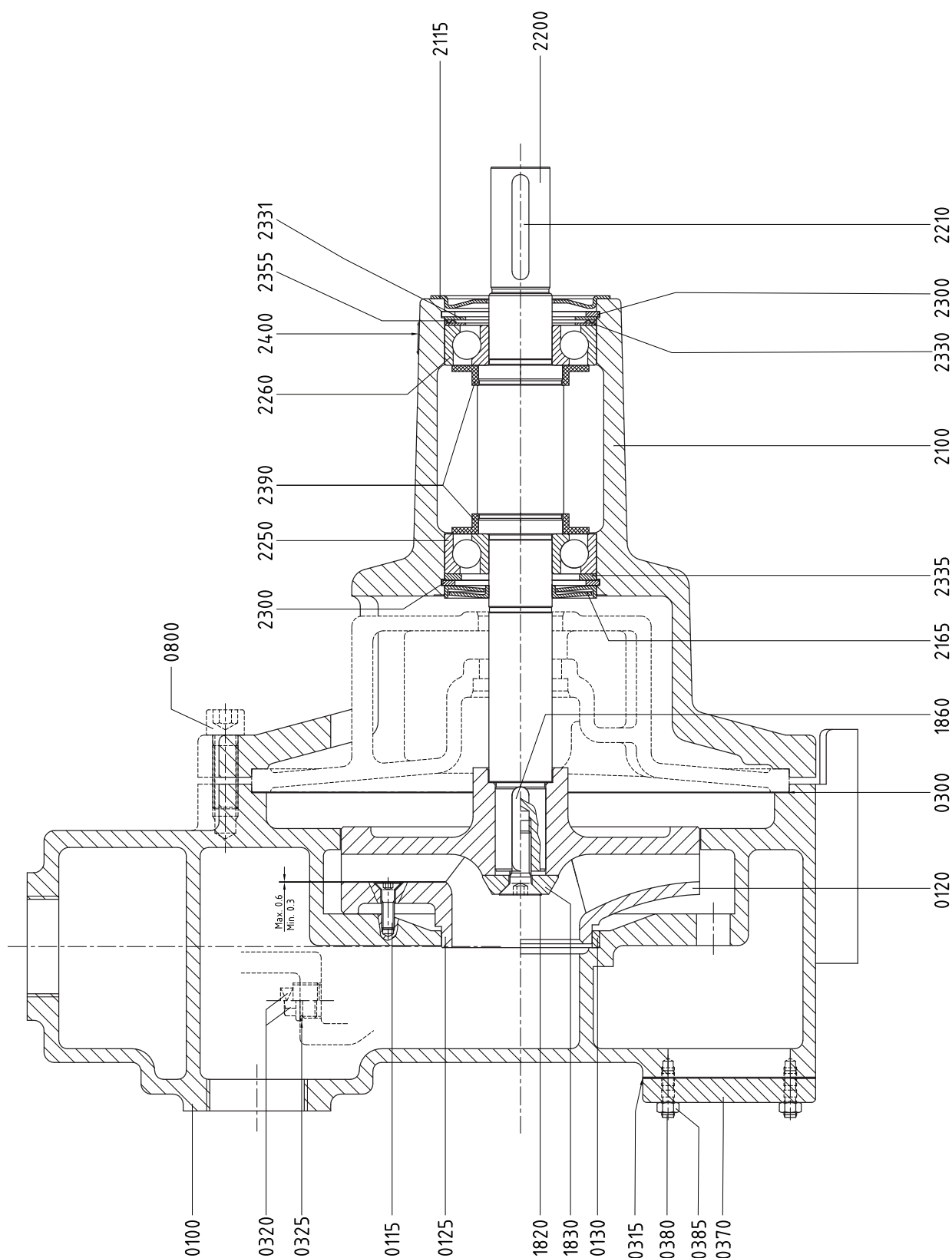


Рисунок 45: Чертеж в разрезе FRE - группа подшипника 3.



## 9.4.2 Перечень деталей FRE - группа подшипника 3

| Позиция | Количество      | Описание                         | Материал          |        |           |                   |           |
|---------|-----------------|----------------------------------|-------------------|--------|-----------|-------------------|-----------|
|         |                 |                                  | G1                | G2     | G6        | B2                | R6        |
| 0100    | 1               | корпус насоса                    | чугун             |        |           | бронза            | нерж. ст. |
| 0115    | 2 <sup>1)</sup> | винт с потайной головкой         | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 0120*   | 1               | крыльчатка                       | чугун             | бронза | нерж. ст. | бронза            | нерж. ст. |
| 0125*   | 1 <sup>1)</sup> | износная пластина                | чугун             |        | нерж. ст. | бронза            | нерж. ст. |
| 0130*   | 1 <sup>2)</sup> | компенсационное кольцо           | чугун             | бронза | нерж. ст. | бронза            | нерж. ст. |
| 0300*   | 1               | прокладка                        | --                |        |           |                   |           |
| 0315*   | 1 <sup>3)</sup> | прокладка                        | --                |        |           |                   |           |
| 0320    | 1               | пробка                           | чугун             |        |           | нержавеющая сталь |           |
| 0325*   | 1               | уплотнительное кольцо            | Нет               |        |           |                   | --        |
| 0370    | 1               | очистная крышка                  | чугун             |        |           | нержавеющая сталь |           |
| 0380    | 4/6             | шпилька                          | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 0385    | 4/6             | гайка                            | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 0800    | 6               | винт с головкой под шестигранник | сталь             |        |           |                   | нерж. ст. |
| 1820*   | 1               | винт с потайной головкой         | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 1830*   | 1               | шайба                            | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 1860*   | 1               | шпонка крыльчатки                | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 2100    | 1               | кронштейн для подшипника         | чугун             |        |           |                   |           |
| 2115    | 1               | крышка подшипника                | сталь             |        |           |                   |           |
| 2165    | 1               | уплотнительная шайба             | сталь             |        |           |                   |           |
| 2200*   | 1               | вал насоса                       | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 2210*   | 1               | шпонка соединения                | сталь             |        |           |                   |           |
| 2250*   | 1               | радиально-упорный подшипник      | сталь             |        |           |                   |           |
| 2260*   | 1               | радиально-упорный подшипник      | сталь             |        |           |                   |           |
| 2300*   | 2               | стопорное кольцо                 | сталь             |        |           |                   |           |
| 2330    | 1               | регулировочное кольцо            | сталь             |        |           |                   |           |
| 2331    | 1               | регулировочное кольцо            | сталь             |        |           |                   |           |
| 2335    | 1               | регулировочное кольцо            | сталь             |        |           |                   |           |
| 2355*   | 1               | волнистое кольцо                 | сталь             |        |           |                   |           |
| 2390    | 2               | прокладка                        | резина            |        |           |                   |           |
| 2400    | 1               | заводская табличка               | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |

<sup>1)</sup> Для насосов с наполовину открытой крыльчаткой

<sup>2)</sup> Для насосов с закрытой крыльчаткой

нерж. ст. = нержавеющая сталь

-- Материал не указан

п/а = не применимо

## 9.5 Детали насосов FRE 80-210 и 100-250

### 9.5.1 Чертеж в разрезе FRE 80-210 и 100-250

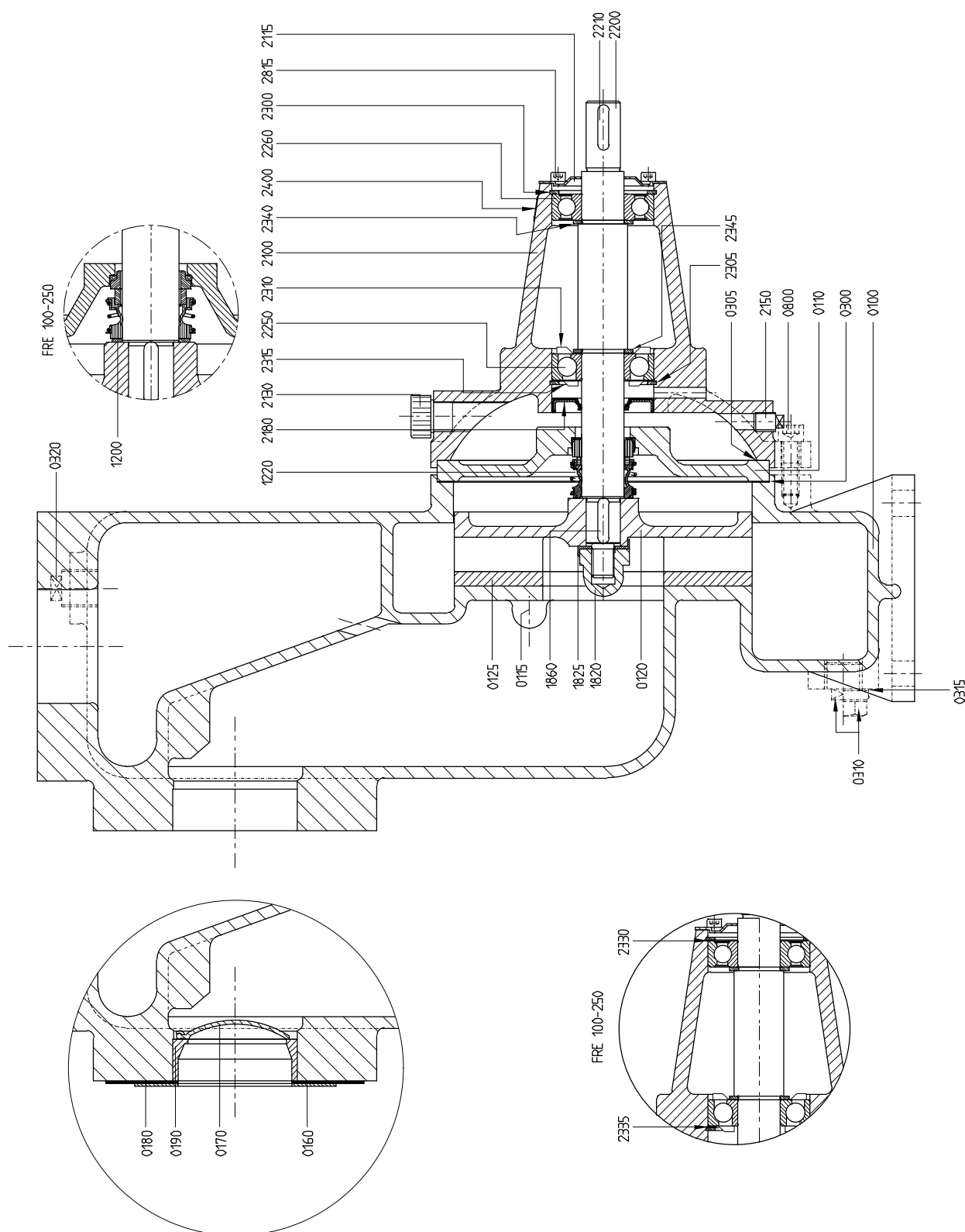


Рисунок 46: Чертеж в разрезе FRE 80-210 и 100-250.

## 9.5.2 Перечень деталей FRE 80-210 и 100-250

| Позиция | Количество      | Описание                         | Материал               |        |          |                  |
|---------|-----------------|----------------------------------|------------------------|--------|----------|------------------|
|         |                 |                                  | G1                     | G2     | G6       | R6 <sup>1)</sup> |
| 0100    | 1               | корпус насоса                    | чугун                  |        |          | нерж. ст.        |
| 0110    | 1               | промежуточная крышка             | чугун                  |        |          | нерж. ст.        |
| 0115    | 4               | винт с потайной головкой         | нержавеющая сталь      |        |          |                  |
| 0120*   | 1               | крыльчатка                       | чугун                  | бронза |          | нерж. ст.        |
| 0125*   | 1               | износная пластина                | сталь                  |        |          | нерж. ст.        |
| 0160    | 1 <sup>2)</sup> | прокладка                        | резина                 |        |          |                  |
| 0170    | 1 <sup>2)</sup> | обратный клапан                  | синтетический материал |        |          |                  |
| 0180    | 1 <sup>2)</sup> | пружинная пластина               | сталь                  |        |          |                  |
| 0190*   | 1 <sup>2)</sup> | клапанное седло                  | синтетический материал |        |          |                  |
| 0300*   | 1               | прокладка                        | --                     |        |          |                  |
| 0305*   | 1               | прокладка                        | --                     |        |          |                  |
| 0310    | 1               | пробка                           | сталь                  |        |          | нерж. ст.        |
| 0315    | 1 <sup>1)</sup> | уплотнительное кольцо            | --                     |        |          |                  |
| 0320    | 1               | пробка                           | чугун                  |        |          | нерж. ст.        |
| 0800    | 8/12            | винт с головкой под шестигранник | сталь                  |        |          | нерж. ст.        |
| 1200    | 1 <sup>1)</sup> | распорная втулка                 | нержавеющая сталь      |        |          |                  |
| 1220*   | 1               | механическое уплотнение          | --                     |        |          |                  |
| 1820*   | 1               | накидная гайка                   | бронза                 |        |          | нерж. ст.        |
| 1825*   | 1               | стопорная пластина               | латунь                 |        |          | Нет              |
| 1860*   | 1               | шпонка крыльчатки                | нержавеющая сталь      |        |          |                  |
| 2100    | 1               | кронштейн для подшипника         | чугун                  |        |          |                  |
| 2115    | 1               | крышка подшипника                | сталь                  |        |          |                  |
| 2130    | 1               | заправочная пробка               | синтетический материал |        | алюминий |                  |
| 2150    | 1               | маслосливная пробка              | чугун                  |        |          |                  |
| 2180*   | 1               | сальник                          | --                     |        |          |                  |
| 2200*   | 1               | вал насоса                       | стальной сплав         |        |          | нерж. ст.        |
| 2210*   | 1               | шпонка соединения                | сталь                  |        |          |                  |
| 2250*   | 1               | радиально-упорный подшипник      | --                     |        |          |                  |
| 2260*   | 1               | шариковый подшипник              | --                     |        |          |                  |
| 2300*   | 1               | внутреннее стопорное кольцо      | сталь                  |        |          |                  |
| 2305*   | 1               | внутреннее стопорное кольцо      | сталь                  |        |          |                  |
| 2310*   | 1               | грязезащитное кольцо             | сталь                  |        |          |                  |
| 2315*   | 1               | грязезащитное кольцо             | сталь                  |        |          |                  |
| 2330    | 1 <sup>1)</sup> | регулирующее кольцо              | сталь                  |        |          |                  |
| 2335    | 1 <sup>1)</sup> | регулирующее кольцо              | сталь                  |        |          |                  |
| 2340    | 1               | регулирующее кольцо              | сталь                  |        |          |                  |
| 2345    | 1               | регулирующее кольцо              | сталь                  |        |          |                  |
| 2400    | 1               | заводская табличка               | нержавеющая сталь      |        |          |                  |
| 2815    | 4               | винт с головкой под шестигранник | сталь                  |        |          |                  |

1) Только для FRE 100-250

2) Только для конструкции с всасывающим клапаном

нерж. ст. = нержавеющая сталь

-- Материал не указан

n/a = не применимо

## 9.6 Детали насоса FRE 150-290b и 150-290

### 9.6.1 Чертеж в разрезе FRE 150-290b и 150-290

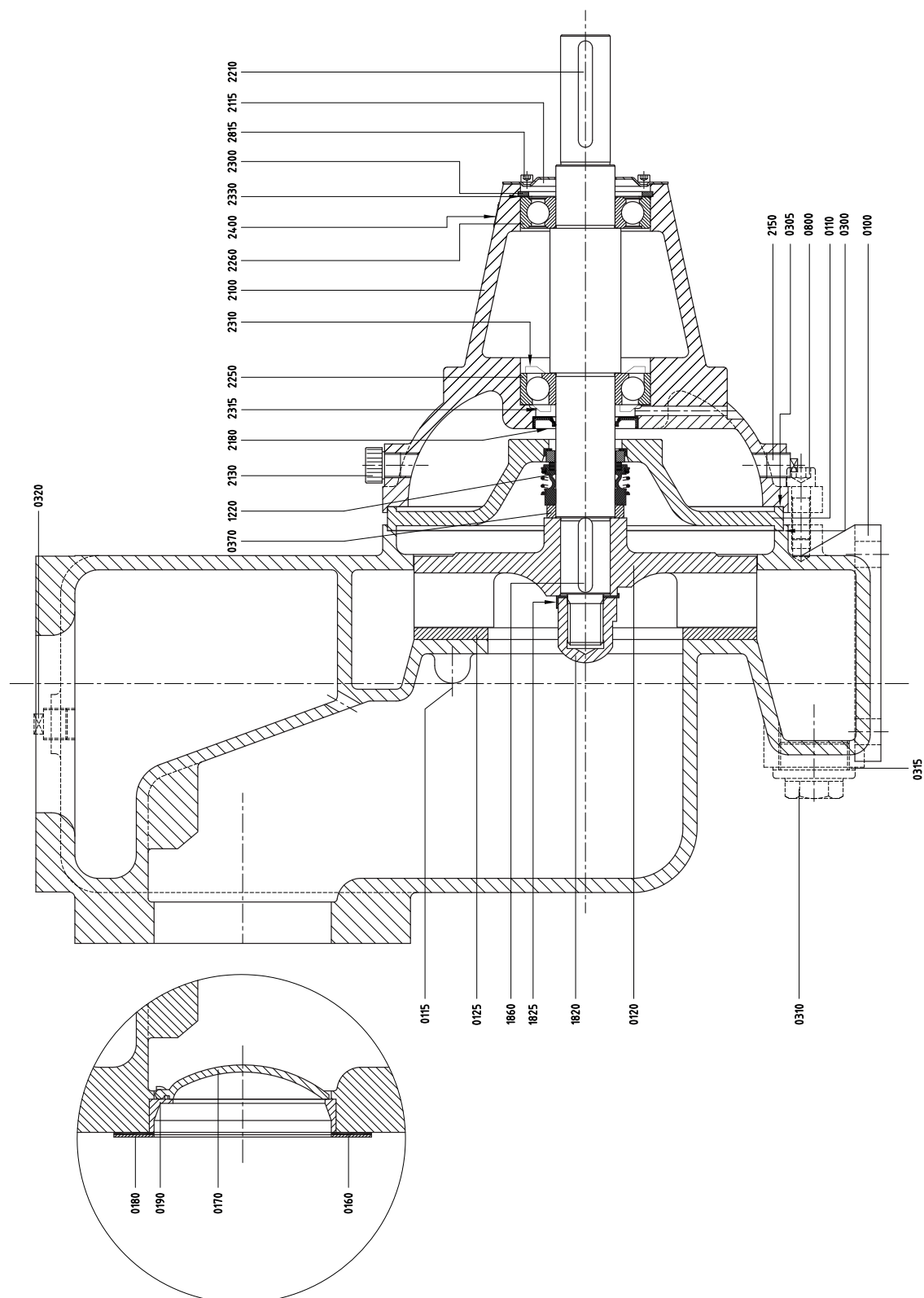


Рисунок 47: Чертеж в разрезе FRE 150-290b и 150-290.

## 9.6.2 Перечень деталей FRE 150-290b и 150-290

| Позиция | Количество      | Описание                         | Материал               |        |                   |           |
|---------|-----------------|----------------------------------|------------------------|--------|-------------------|-----------|
|         |                 |                                  | G1                     | G2     | G6                | R6        |
| 0100    | 1               | корпус насоса                    | чугун                  |        |                   | нерж. ст. |
| 0110    | 1               | промежуточная крышка             | чугун                  |        |                   | нерж. ст. |
| 0115    | 4               | винт с потайной головкой         | нержавеющая сталь      |        |                   |           |
| 0120*   | 1 <sup>1)</sup> | крыльчатка                       | чугун                  | бронза | нержавеющая сталь |           |
| 0125*   | 1               | износная пластина                | сталь                  |        | нержавеющая сталь |           |
| 0160    | 1 <sup>2)</sup> | прокладка                        | резина                 |        |                   |           |
| 0170    | 1 <sup>2)</sup> | обратный клапан                  | синтетический материал |        |                   |           |
| 0180    | 1 <sup>2)</sup> | пружинная пластина               | сталь                  |        |                   |           |
| 0190*   | 1 <sup>2)</sup> | клапанное седло                  | синтетический материал |        |                   |           |
| 0300*   | 1               | прокладка                        | --                     |        |                   |           |
| 0305*   | 1               | прокладка                        | --                     |        |                   |           |
| 0310    | 1               | пробка                           | сталь                  |        |                   | нерж. ст. |
| 0315*   | 1               | уплотнительное кольцо            | --                     |        |                   |           |
| 0320    | 1               | пробка                           | чугун                  |        |                   | нерж. ст. |
| 0800    | 8               | винт с головкой под шестигранник | сталь                  |        |                   | нерж. ст. |
| 1200    | 1               | распорная втулка                 | нержавеющая сталь      |        |                   |           |
| 1220*   | 1               | механическое уплотнение          | - -                    |        |                   |           |
| 1820*   | 1               | накидная гайка                   | бронза                 |        | нержавеющая сталь |           |
| 1825*   | 1               | стопорная пластина               | латунь                 |        | Нет               |           |
| 1860*   | 1               | шпонка крыльчатки                | нержавеющая сталь      |        |                   |           |
| 2100    | 1               | кронштейн для подшипника         | чугун                  |        |                   |           |
| 2115    | 1               | крышка подшипника                | сталь                  |        |                   |           |
| 2130    | 1               | заправочная пробка               | синтетический материал |        |                   |           |
| 2150    | 1               | маслосливная пробка              | чугун                  |        |                   |           |
| 2180*   | 1               | сальник                          | --                     |        |                   |           |
| 2200*   | 1               | вал насоса                       | стальной сплав         |        | нержавеющая сталь |           |
| 2210*   | 1               | шпонка соединения                | сталь                  |        |                   |           |
| 2250*   | 1               | радиально-упорный подшипник      | --                     |        |                   |           |
| 2260*   | 1               | шариковый подшипник              | --                     |        |                   |           |
| 2300*   | 1               | стопорное кольцо                 | сталь                  |        |                   |           |
| 2310*   | 1               | грязезащитное кольцо             | сталь                  |        |                   |           |
| 2315*   | 1               | грязезащитное кольцо             | сталь                  |        |                   |           |
| 2330    | 1               | регулирующее кольцо              | сталь                  |        |                   |           |
| 2400    | 1               | заводская табличка               | нержавеющая сталь      |        |                   |           |
| 2815    | 4               | винт с головкой под шестигранник | сталь                  |        |                   |           |

1) FRE 150-290b без исполнения G1

2) Только для конструкции с всасывающим клапаном

нерж. ст. = нержавеющая сталь

-- Материал не указан

n/a = не применимо

## 9.7 Детали насоса FRES

### 9.7.1 Чертеж в разрезе FRES

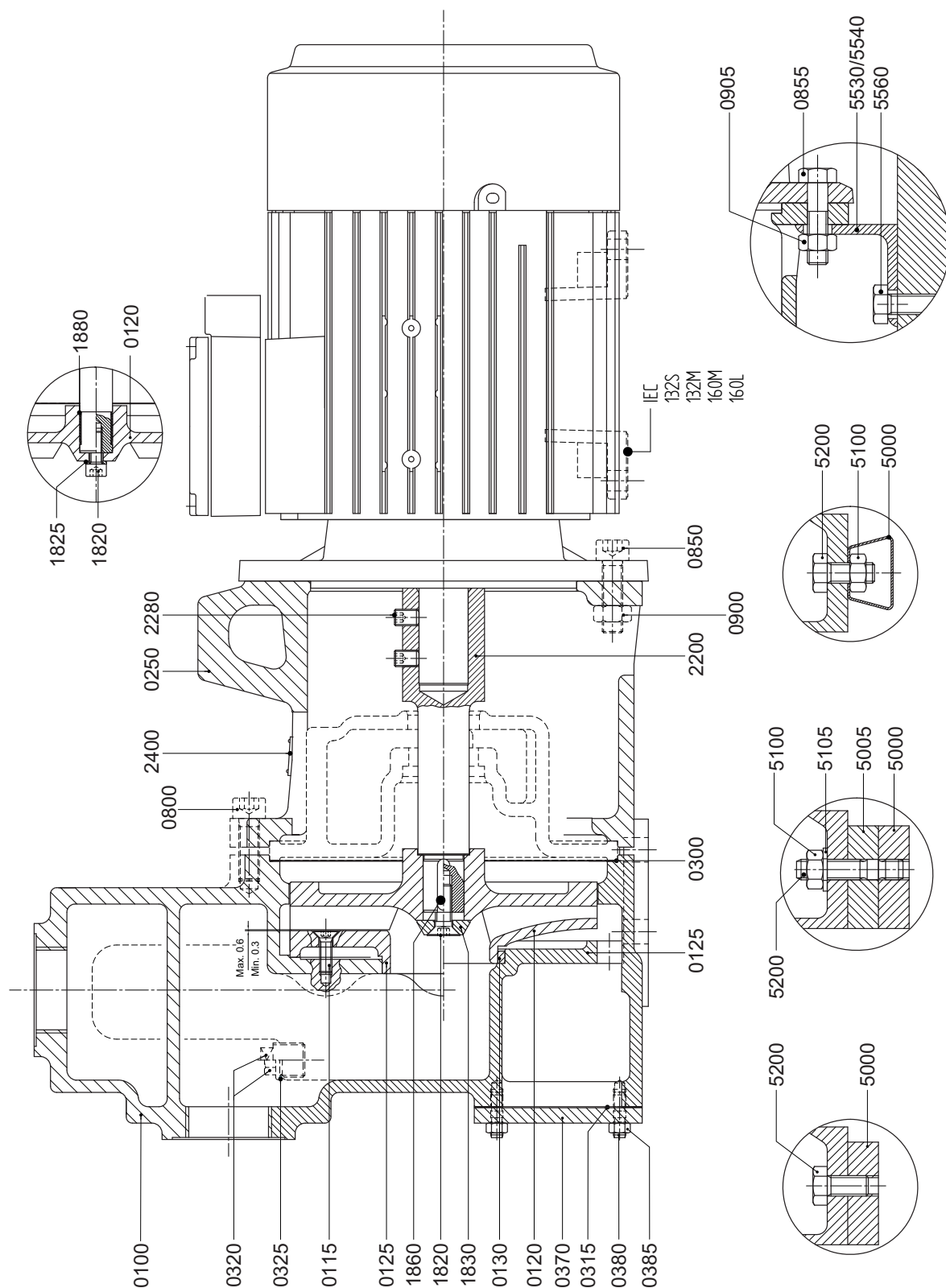


Рисунок 48: Чертеж в разрезе FRES.

9.7.2 Перечень деталей FRES

| Позиция | Количество      | Описание                                         | Материал          |        |           |                   |           |
|---------|-----------------|--------------------------------------------------|-------------------|--------|-----------|-------------------|-----------|
|         |                 |                                                  | G1                | G2     | G6        | B2                | R6        |
| 0100    | 1               | корпус насоса                                    | чугун             |        |           | бронза            | нерж. ст. |
| 0115    | 2 <sup>1)</sup> | винт с потайной головкой                         | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 0120*   | 1               | крыльчатка                                       | чугун             | бронза | нерж. ст. | бронза            | нерж. ст. |
| 0125*   | 1 <sup>1)</sup> | износная пластина                                | чугун             |        | нерж. ст. | бронза            | нерж. ст. |
| 0130*   | 1 <sup>2)</sup> | компенсационное кольцо                           | чугун             | бронза | нерж. ст. | бронза            | нерж. ст. |
| 0250    | 1               | фонарное кольцо                                  | чугун             |        |           |                   |           |
| 0300*   | 1               | прокладка                                        | --                |        |           |                   |           |
| 0315*   | 1               | прокладка                                        | --                |        |           |                   |           |
| 0320    | 1               | пробка                                           | чугун             |        |           | нержавеющая сталь |           |
| 0325*   | 1               | уплотнительное кольцо                            | Нет               |        |           |                   | --        |
| 0370    | 1               | очистная крышка                                  | чугун             |        |           | бронза            | нерж. ст. |
| 0380    | 4/6             | шпилька                                          | сталь             |        |           |                   |           |
| 0385    | 4/6             | гайка                                            | сталь             |        |           |                   |           |
| 0800    | 4/6             | винт с головкой под шестигранник                 | сталь             |        |           |                   | нерж. ст. |
| 0850    | 2/4             | болт                                             | сталь             |        |           |                   |           |
| 0855    | 2 <sup>5)</sup> | болт                                             | сталь             |        |           |                   |           |
| 0900    | 2/4             | гайка                                            | сталь             |        |           |                   |           |
| 0905    | 4 <sup>5)</sup> | гайка                                            | сталь             |        |           |                   |           |
| 1820*   | 1 <sup>3)</sup> | винт с головкой под шестигранник                 | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 1820*   | 1 <sup>4)</sup> | винт с потайной головкой                         | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 1825*   | 1 <sup>3)</sup> | пружинная шайба                                  | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 1830*   | 1 <sup>4)</sup> | шайба                                            | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 1860*   | 1 <sup>4)</sup> | шпонка крыльчатки                                | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 1880*   | 1 <sup>3)</sup> | подкрепляющее кольцо                             | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 2200*   | 1               | втулочный вал                                    | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 2280*   | 2               | стопорный винт                                   | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 2400    | 1               | заводская табличка                               | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 5000    | 2 <sup>5)</sup> | сечение в вертикальном положении (профиль ANKRA) | сталь             |        |           |                   |           |
| 5005    | 2 <sup>5)</sup> | подъемная деталь                                 | сталь             |        |           |                   |           |
| 5100    | 4 <sup>5)</sup> | гайка                                            | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 5105    | 4 <sup>5)</sup> | шайба                                            | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 5200    | 4 <sup>5)</sup> | болт/штифт                                       | нержавеющая сталь |        |           |                   |           |
| 5530    | 1 <sup>5)</sup> | опора                                            | сталь             |        |           |                   |           |

| Позиция | Количество      | Описание | Материал          |    |    |    |    |
|---------|-----------------|----------|-------------------|----|----|----|----|
|         |                 |          | G1                | G2 | G6 | B2 | R6 |
| 5540    | 1 <sup>5)</sup> | опора    | сталь             |    |    |    |    |
| 5560    | 2 <sup>5)</sup> | болт     | нержавеющая сталь |    |    |    |    |

1) Для насосов с наполовину открытой крыльчаткой

2) Для насосов с закрытой крыльчаткой

3) Для группы подшипника 1

4) Для группы подшипника 2 и 3

5) Сборка зависит от размера насоса и двигателя

нерж. ст. = нержавеющая сталь

-- Материал не указан

n/a = не применимо



## 9.8 Детали насоса FREF

### 9.8.1 Чертеж в разрезе FREF

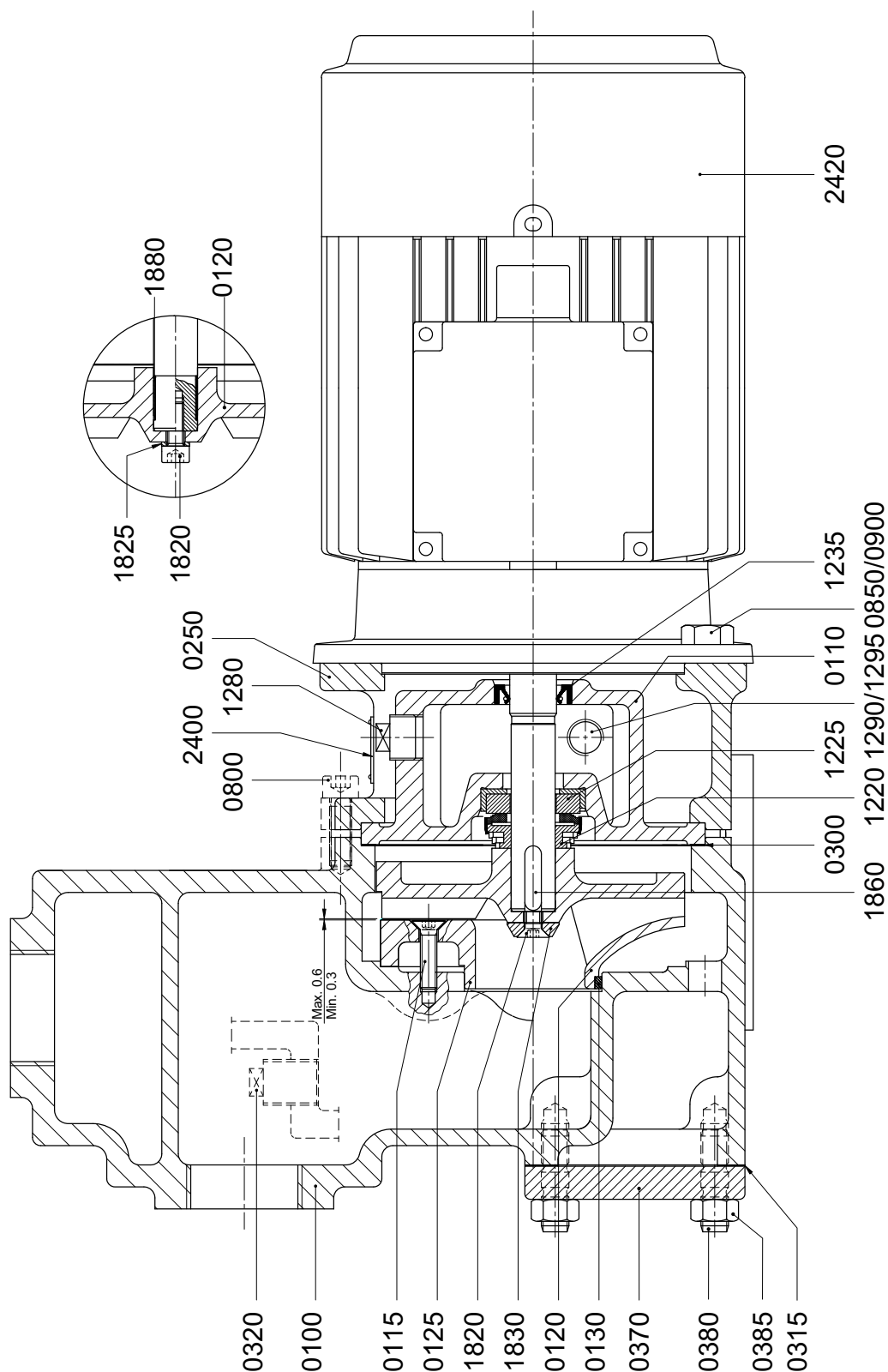


Рисунок 49: Чертеж в разрезе FREF.

## 9.8.2 Перечень деталей FREF

| Позиция | Количество      | Описание                         | Материал          |
|---------|-----------------|----------------------------------|-------------------|
|         |                 |                                  | G1                |
| 0100    | 1               | корпус насоса                    | чугун             |
| 0110    | 1               | промежуточная крышка             | чугун             |
| 0115    | 2 <sup>1)</sup> | винт с потайной головкой         | нержавеющая сталь |
| 0120*   | 1               | крыльчатка                       | чугун             |
| 0125*   | 1 <sup>1)</sup> | износная пластина                | чугун             |
| 0130*   | 1 <sup>2)</sup> | компенсационное кольцо           | чугун             |
| 0250    | 1               | фонарное кольцо                  | чугун             |
| 0300*   | 1               | прокладка                        | --                |
| 0315*   | 1               | прокладка                        | --                |
| 0320    | 1               | пробка                           | чугун             |
| 0370    | 1               | очистная крышка                  | чугун             |
| 0380    | 4               | шпилька                          | нержавеющая сталь |
| 0385    | 4               | гайка                            | нержавеющая сталь |
| 0800    | 4/6             | винт с головкой под шестигранник | сталь             |
| 0850    | 4               | болт                             | сталь             |
| 0900    | 4               | гайка                            | сталь             |
| 1220*   | 1               | уплотнительное кольцо            | --                |
| 1225*   | 1               | встречное кольцо                 | --                |
| 1235*   | 1               | сальник                          | --                |
| 1280    | 1               | пробка                           | пластмасса        |
| 1290    | 1               | пробка                           | сталь             |
| 1295    | 1               | прокладка                        | --                |
| 1820*   | 1 <sup>3)</sup> | винт с головкой под шестигранник | нержавеющая сталь |
| 1820*   | 1 <sup>4)</sup> | винт с потайной головкой         | нержавеющая сталь |
| 1825*   | 1 <sup>3)</sup> | пружинная шайба                  | нержавеющая сталь |
| 1830*   | 1 <sup>4)</sup> | шайба                            | нержавеющая сталь |
| 1860*   | 1 <sup>4)</sup> | шпонка крыльчатки                | нержавеющая сталь |
| 1880*   | 1 <sup>3)</sup> | подкрепляющее кольцо             | нержавеющая сталь |
| 2400    | 1               | заводская табличка               | нержавеющая сталь |
| 2420    | 1               | двигатель                        | сталь             |

<sup>1)</sup> Для насосов с наполовину открытой крыльчаткой

<sup>2)</sup> Для насосов с закрытой крыльчаткой

<sup>3)</sup> Для группы подшипника 1

<sup>4)</sup> Для группы подшипника 2

-- Материал не указан

## 9.9 Детали насоса FREM

### 9.9.1 Чертеж в разрезе FREM

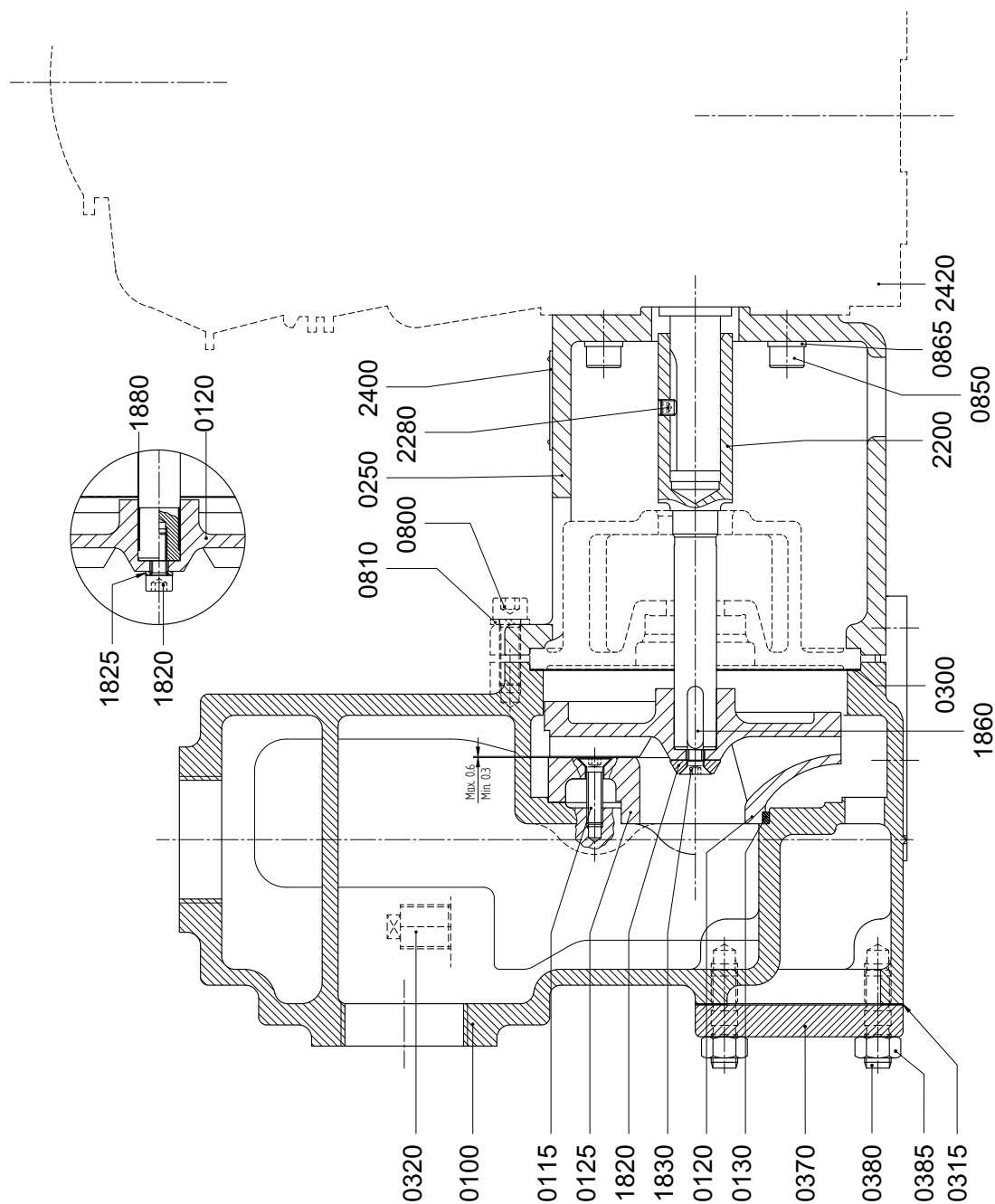


Рисунок 50: Чертеж в разрезе FREM.

## 9.9.2 Перечень деталей FREM

| Позиция | Количество      | Описание                         | Материал          |
|---------|-----------------|----------------------------------|-------------------|
|         |                 |                                  | G1                |
| 0100    | 1               | корпус насоса                    | чугун             |
| 0115    | 2 <sup>1)</sup> | винт с потайной головкой         | нержавеющая сталь |
| 0120*   | 1               | крыльчатка                       | чугун             |
| 0125*   | 1 <sup>1)</sup> | износная пластина                | чугун             |
| 0130*   | 1 <sup>2)</sup> | компенсационное кольцо           | чугун             |
| 0250    | 1               | фонарное кольцо                  | чугун             |
| 0300*   | 1               | прокладка                        | --                |
| 0315*   | 1               | прокладка                        | --                |
| 0320    | 1               | пробка                           | чугун             |
| 0370    | 1               | очистная крышка                  | чугун             |
| 0380    | 4               | шпилька                          | нержавеющая сталь |
| 0385    | 4               | гайка                            | нержавеющая сталь |
| 0800    | 4/6             | винт с головкой под шестигранник | сталь             |
| 0810    | 4/6             | пружинная шайба                  | сталь             |
| 0850    | 4               | болт                             | сталь             |
| 0865    | 4               | пружинная шайба                  | сталь             |
| 1820*   | 1 <sup>3)</sup> | винт с головкой под шестигранник | нержавеющая сталь |
| 1820*   | 1 <sup>4)</sup> | винт с потайной головкой         | нержавеющая сталь |
| 1825*   | 1 <sup>3)</sup> | пружинная шайба                  | нержавеющая сталь |
| 1830*   | 1 <sup>4)</sup> | шайба                            | нержавеющая сталь |
| 1860*   | 1 <sup>4)</sup> | шпонка крыльчатки                | нержавеющая сталь |
| 1880*   | 1 <sup>3)</sup> | подкрепляющее кольцо             | нержавеющая сталь |
| 2200    | 1               | втулочный вал                    | нержавеющая сталь |
| 2280*   | 1               | стопорный винт                   | сталь             |
| 2400    | 1               | заводская табличка               | нержавеющая сталь |
| 2420    | 1               | двигатель внутреннего сгорания   | --                |

<sup>1)</sup> Для насосов с наполовину открытой крыльчаткой

<sup>2)</sup> Для насосов с закрытой крыльчаткой

<sup>3)</sup> Для группы подшипника 1

<sup>4)</sup> Для группы подшипника 2

-- Материал не указан

## 9.10 Детали - Механическое уплотнение MQ1

### 9.10.1 Чертежи в разрезе - Механическое уплотнение MQ1

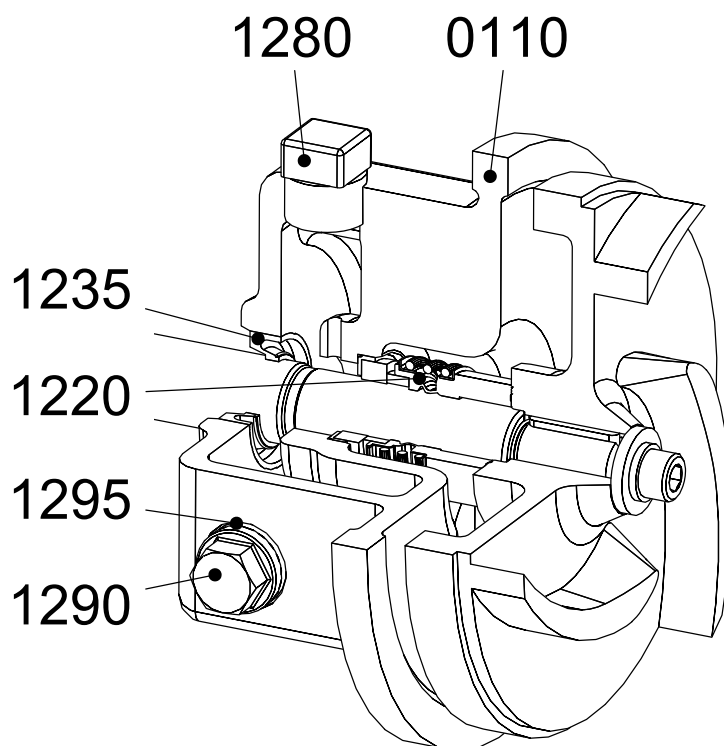


Рисунок 51: Чертеж в разрезе - Механическое уплотнение MG12.

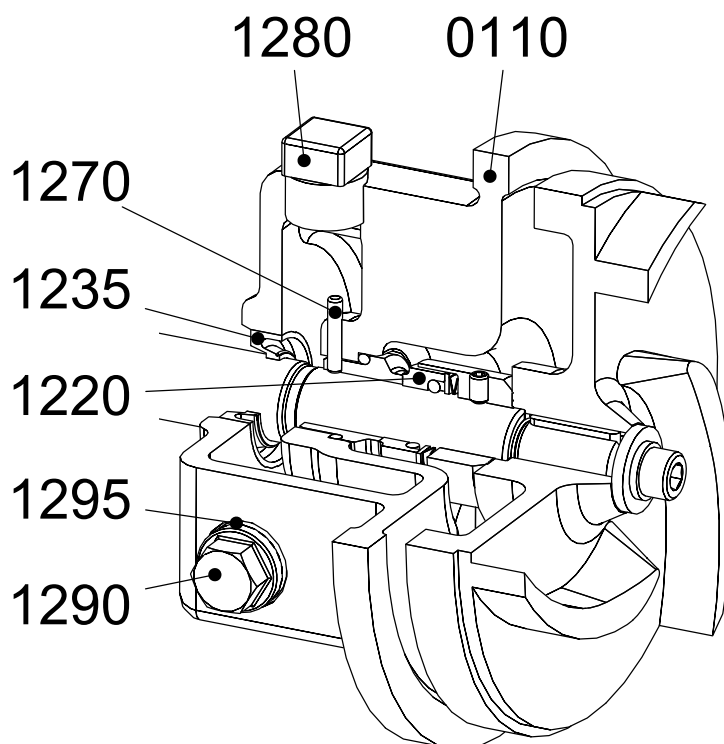


Рисунок 52: Чертеж в разрезе - Механическое уплотнение M7N.

## 9.10.2 Перечень деталей - Механическое уплотнение MQ1

| Позиция | Количество      | Описание                | Материал          |    |    |                   |           |
|---------|-----------------|-------------------------|-------------------|----|----|-------------------|-----------|
|         |                 |                         | G1                | G2 | G6 | B2                | R6        |
| 0110    | 1               | промежуточная крышка    | чугун             |    |    | бронза            | нерж. ст. |
| 1220    | 1               | механическое уплотнение | --                |    |    |                   |           |
| 1235*   | 1               | сальник                 | --                |    |    |                   |           |
| 1270*   | 1 <sup>1)</sup> | стопорный штифт         | нержавеющая сталь |    |    |                   |           |
| 1280    | 1               | пробка                  | пластмасса        |    |    |                   |           |
| 1290    | 1               | пробка                  | сталь             |    |    | нержавеющая сталь |           |
| 1295    | 1               | уплотнительное кольцо   | --                |    |    |                   |           |

<sup>1)</sup> Только для M7N

нерж. ст. = нержавеющая сталь

-- Материал не указан

## 9.11 Детали FRE - план 11

### 9.11.1 Чертеж в разрезе FRE - план 11

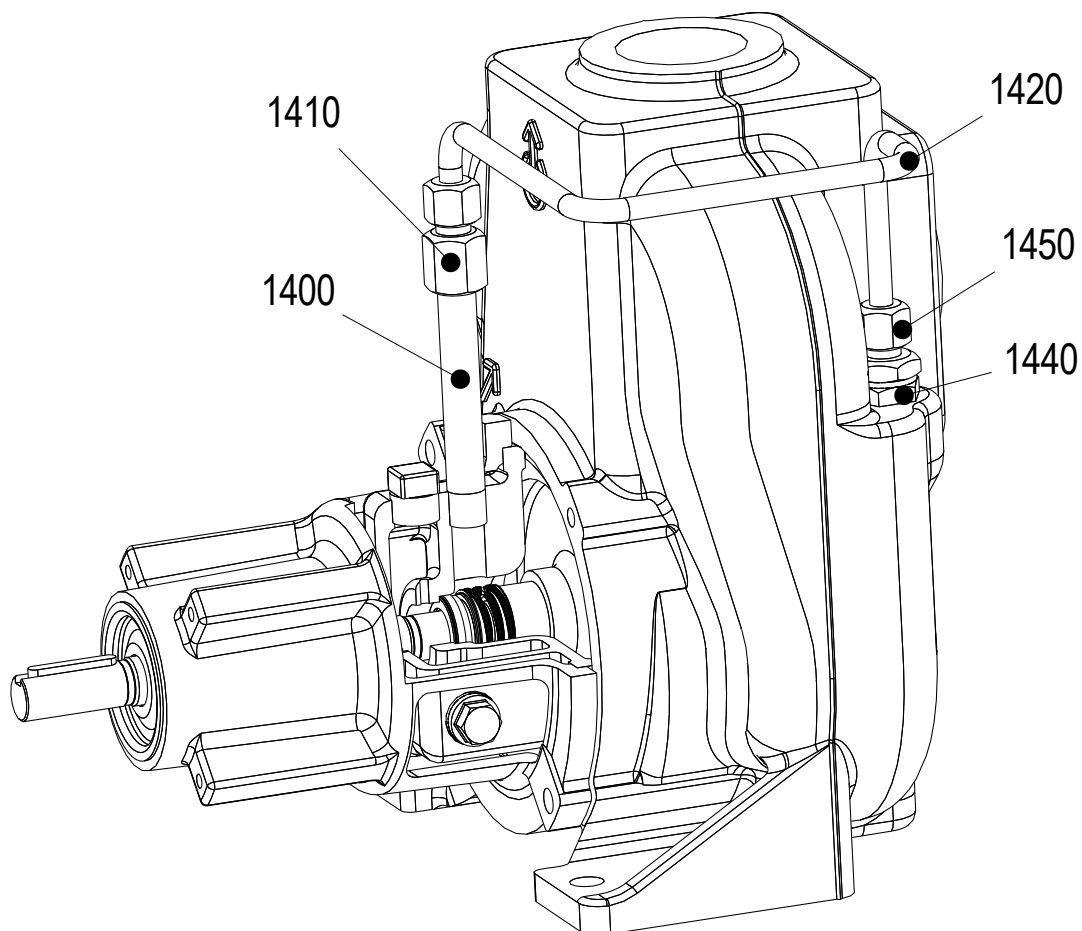


Рисунок 53: Чертеж в разрезе FRE - план 11.

### 9.11.2 Перечень деталей FRE - план 11

| Позиция | Количество | Описание                  | Материал          |    |    |    |    |
|---------|------------|---------------------------|-------------------|----|----|----|----|
|         |            |                           | G1                | G2 | G6 | B2 | R6 |
| 1400    | 1          | Ниппель                   | нержавеющая сталь |    |    |    |    |
| 1410    | 1          | Трубная муфта             | нержавеющая сталь |    |    |    |    |
| 1420    | 1          | Труба                     | нержавеющая сталь |    |    |    |    |
| 1440    | 1          | Насадка                   | нержавеющая сталь |    |    |    |    |
| 1450    | 1          | Штуцер с наружной резьбой | нержавеющая сталь |    |    |    |    |

Позиция 1440 не предусмотрена для моделей 32-110, 32-150, 40-110, 40-170, 50-205 и 65-230.

## 9.12 Детали - Двойное механическое уплотнение MD1

### 9.12.1 Чертеж в разрезе - Двойное механическое уплотнение MD1

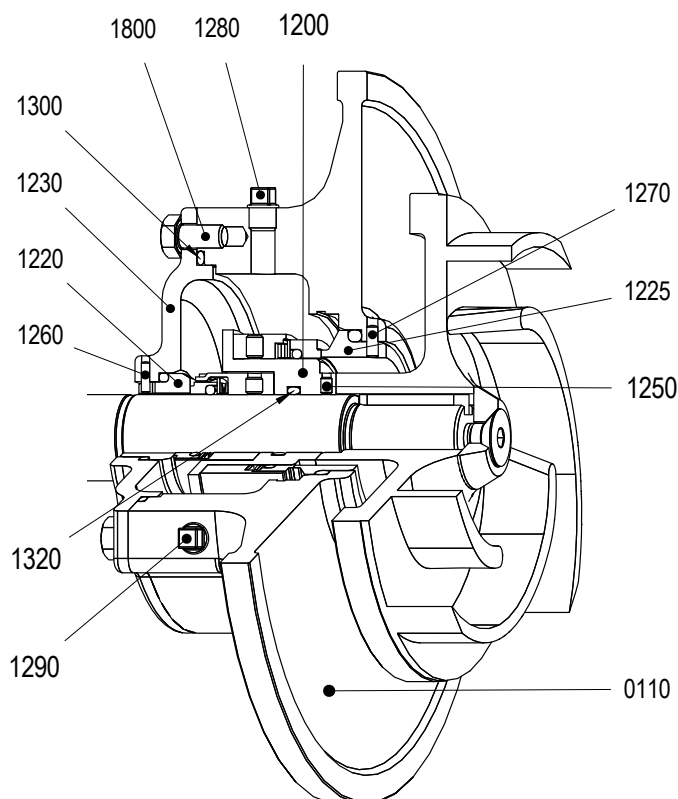


Рисунок 54: Чертеж в разрезе - Двойное механическое уплотнение MD1.

### 9.12.2 Перечень деталей - Двойное механическое уплотнение MD1

| Позиция | Количество      | Описание                        | Материал          |    |    |           |
|---------|-----------------|---------------------------------|-------------------|----|----|-----------|
|         |                 |                                 | G1                | G2 | G6 | R6        |
| 0110    | 1               | промежуточная крышка            | чугун             |    |    | нерж. ст. |
| 1200*   | 1               | втулка вала                     | нержавеющая сталь |    |    |           |
| 1220*   | 1               | механическое уплотнение         | --                |    |    |           |
| 1225*   | 1               | механическое уплотнение         | --                |    |    |           |
| 1230    | 1 <sup>1)</sup> | крышка механического уплотнения | чугун             |    |    | нерж. ст. |
| 1250    | 2               | стопорный винт                  | нержавеющая сталь |    |    |           |
| 1260    | 1               | стопорный штифт                 | нержавеющая сталь |    |    |           |
| 1270    | 1               | стопорный штифт                 | нержавеющая сталь |    |    |           |
| 1280    | 1               | пробка                          | чугун             |    |    | нерж. ст. |
| 1290    | 1               | пробка                          | чугун             |    |    | нерж. ст. |
| 1300*   | 1               | кольцевая прокладка             | --                |    |    |           |
| 1320*   | 1               | кольцевая прокладка             | --                |    |    |           |
| 1800    | 3               | самонарезающий болт             | нержавеющая сталь |    |    |           |

<sup>1)</sup> Группа подшипника 1 : исполнение G1, G2 и G6 аналогично R6

нерж. ст. = нержавеющая сталь



-- Материал не указан

### 9.13 Детали - Режущий механизм

#### 9.13.1 Чертеж в разрезе - Режущий механизм

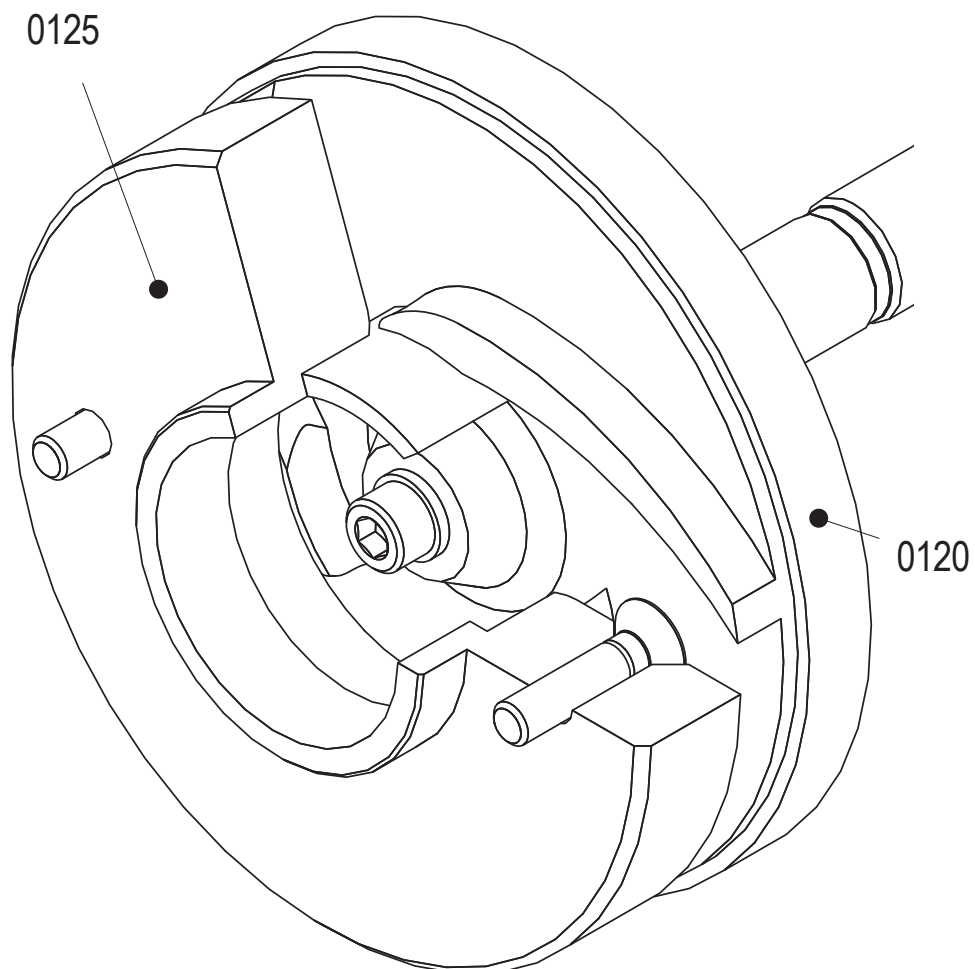


Рисунок 55: Чертеж в разрезе - Режущий механизм

#### 9.13.2 Перечень деталей - Режущий механизм

| Позиция | Количество | Описание          | Материал          |    |
|---------|------------|-------------------|-------------------|----|
|         |            |                   | G6                | R6 |
| 0120*   | 1          | крыльчатка        | нержавеющая сталь |    |
| 0125*   | 1          | износная пластина | нержавеющая сталь |    |



## 10 Технические данные

### 10.1 Масляная камера

Таблица 8: Рекомендованный тип масла: SAE 0W30.

| Состав масла |            | Типы насосов                                       |
|--------------|------------|----------------------------------------------------|
| MQ0/MQ1      | MD1        |                                                    |
| 0,05 литра   | 0,03 литра | 32-110 и 40-110                                    |
| 0,15 литра   | 0,05 литра | 32-150, 50-125b, 50-125, 65-135, 65-155 и 80-140   |
| 0,25 литра   | 0,2 литра  | 40-170, 50-205, 65-230, 80-170, 100-225b и 100-225 |
| 0,5 литра    | --         | 80-210                                             |
| 1,0 литра    | --         | 100-250                                            |
| 2,1 литра    | --         | 150-290b и 150-290                                 |

### 10.2 Рекомендуемые фиксирующие жидкости

Таблица 9: Рекомендуемые фиксирующие жидкости.

| Описание                                                                             | Фиксирующая жидкость |
|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| фиксирование болта крыльчатки                                                        | Loctite 243          |
| установочные винты втулочного вала                                                   |                      |
| крепежные винты FREM                                                                 |                      |
| крепление втулочного вала на вале двигателя насоса FREM                              | Loctite 648          |
| крепление компенсационного кольца в корпусе насоса на насосах с закрытой крыльчаткой | Loctite 641          |
| уплотнение подкрепляющего кольца в насосах из нержавеющей стали и бронзы             | Loctite 572          |

## 10.3 Моменты затяжки

### 10.3.1 Моменты затяжки болтов и гаек

Таблица 10. Моменты затяжки болтов и гаек.

| Материалы  | 8,8                                           | 12,9                  | A2, A4                            |
|------------|-----------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| Резьба     | Момент затяжки [Нм]                           |                       |                                   |
| M6         | 11                                            | 17                    | 8,5                               |
| M8         | 25                                            | 41                    | 21                                |
| M10        | 51                                            | 83                    | 42                                |
| M12        | 87                                            | 150                   | 70                                |
| M16        | 215                                           | 370                   | 173                               |
| Приложение | кронштейн подшипника /<br>проставочное кольцо | установочные<br>винты | крыльчатка /<br>износная пластина |

### 10.3.2 Моменты затяжки установочных винтов муфты

Таблица 11. Моменты затяжки установочных винтов муфты.

| Размер | Момент затяжки [Н·м] |
|--------|----------------------|
| M6     | 4                    |
| M8     | 8                    |
| M10    | 15                   |
| M12    | 25                   |
| M16    | 70                   |

#### 10.4 Гидравлическая производительность

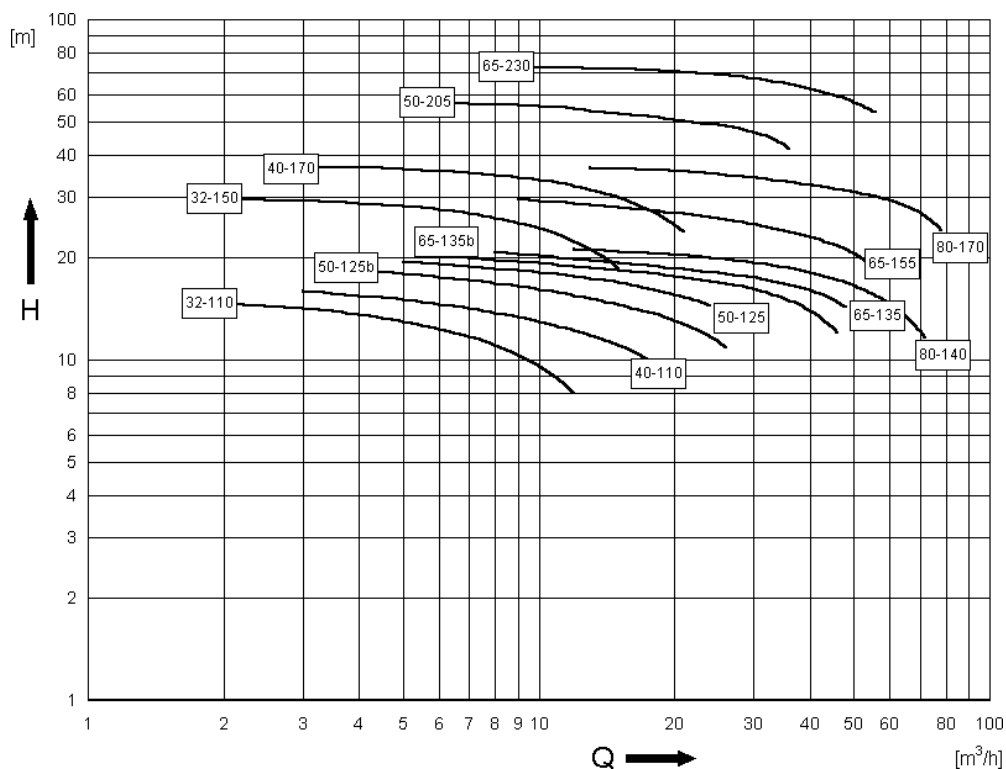


Рисунок 56: Обзор рабочих параметров при 3000 об/мин.

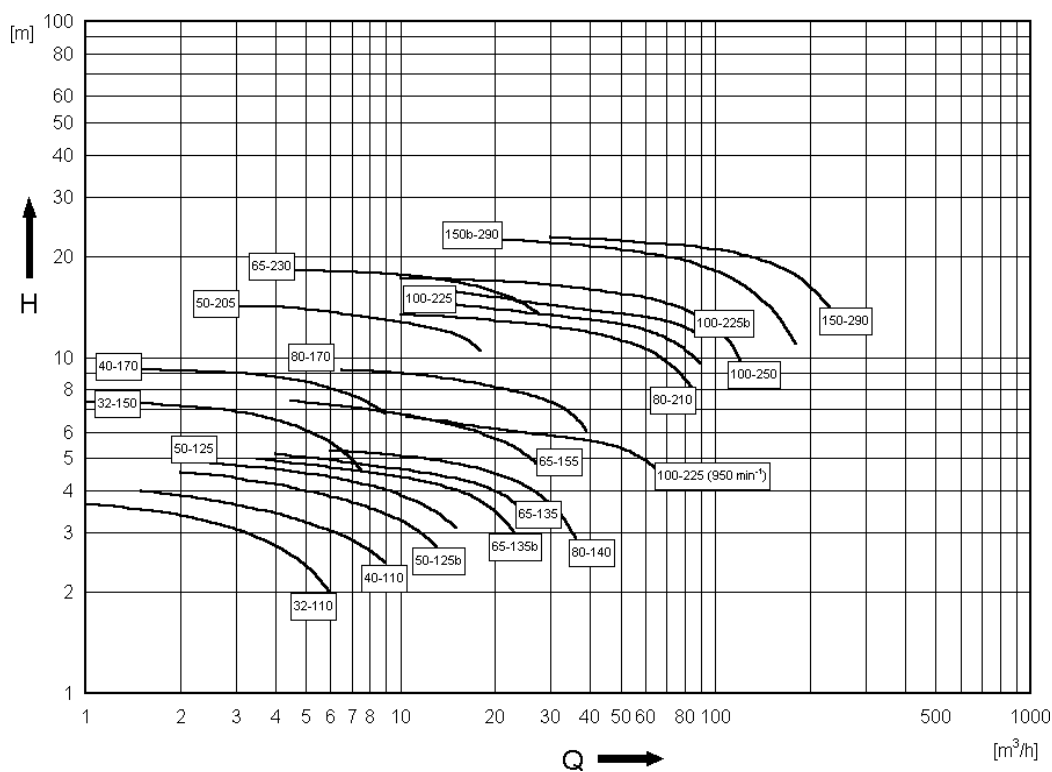


Рисунок 57: Обзор рабочих параметров при 1500 об/мин.

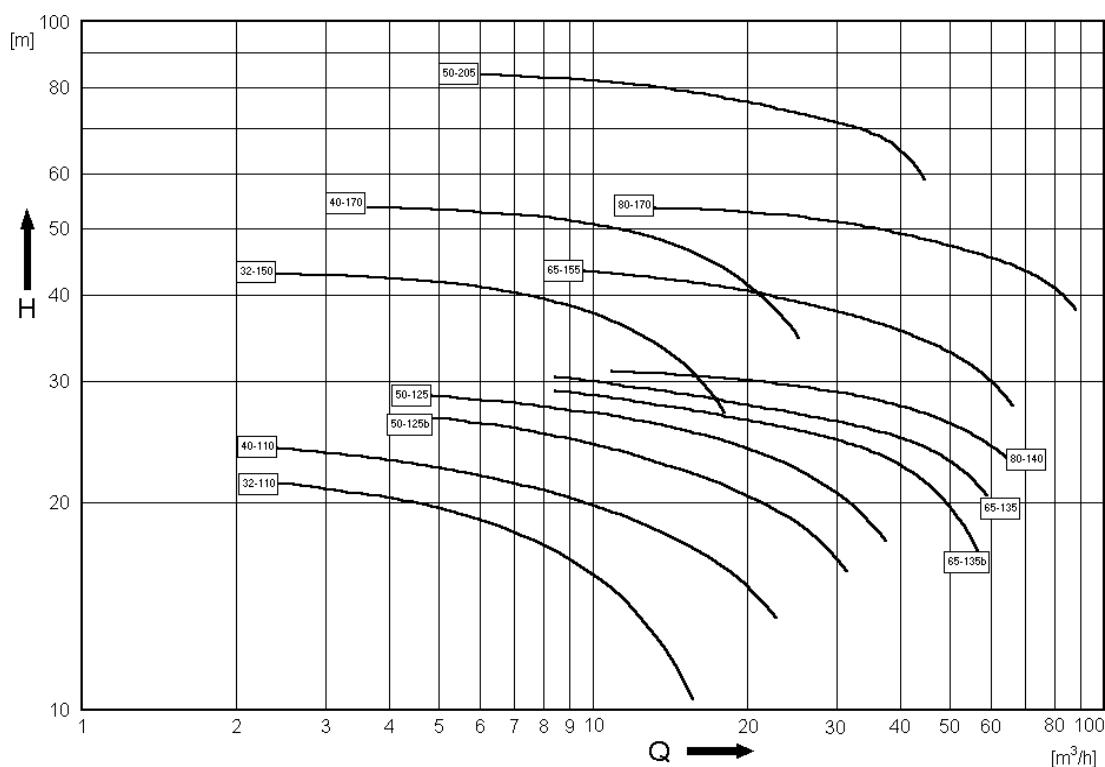


Рисунок 58: Обзор рабочих параметров при 3600 об/мин.



Рисунок 59: Обзор рабочих параметров при 1800 об/мин.

### 10.5 Допустимые усилия и крутящие моменты на фланцах

Усилия и крутящие моменты, действующие на фланцы, могут вызвать деформацию насосной установки. Она проявляется путем смещения шейки вала насоса относительно шейки вала двигателя. Допустимые усилия и крутящие моменты должны быть основаны на следующих максимальных значениях для радиального смещения шейки вала насоса:

- насосы группы кронштейна 1: 0,15 мм
- насосы группы кронштейна 2: 0,20 мм,
- насосы группы кронштейна 3: 0,25 мм,
- насосы группы кронштейна 4: 0,25 мм.

При определении усилий необходимо учитывать вес трубопровода и жидкости.

Независимо от направления действия сил, крутящих моментов и их составляющих на фланцы, допустимые значения должны соответствовать следующей формуле:

$$\left(\frac{F_v}{F_{v, \max}}\right)^2 + \left(\frac{F_h}{F_{h, \max}}\right)^2 + \left(\frac{M}{M_{\max}}\right)^2 \leq 1$$

$F_v = 2/3 \cdot F_{v, \text{press}} + F_{v, \text{suct}} \leq F_{v, \max}$  Показатель **v** = в вертикальном направлении,  
**ось y**

$F_h = F_{h, \text{press}} + 2/3 \cdot F_{h, \text{suct}} \leq F_{h, \max}$  Показатель **h** = в горизонтальном направлении,  
**ось x и ось z**

$M = M_{\text{press}} + M_{\text{suct}} \leq M_{\max}$  **M** = крутящий момент в плоскости фланца

$F_{v, \max}$ ,  $F_{h, \max}$  и  $M_{\max}$  приведены в таблице. При этом делается различие между насосным агрегатом **без бетонирования** опорной плиты и насосным агрегатом с опорной плитой, которая **забетонирована**

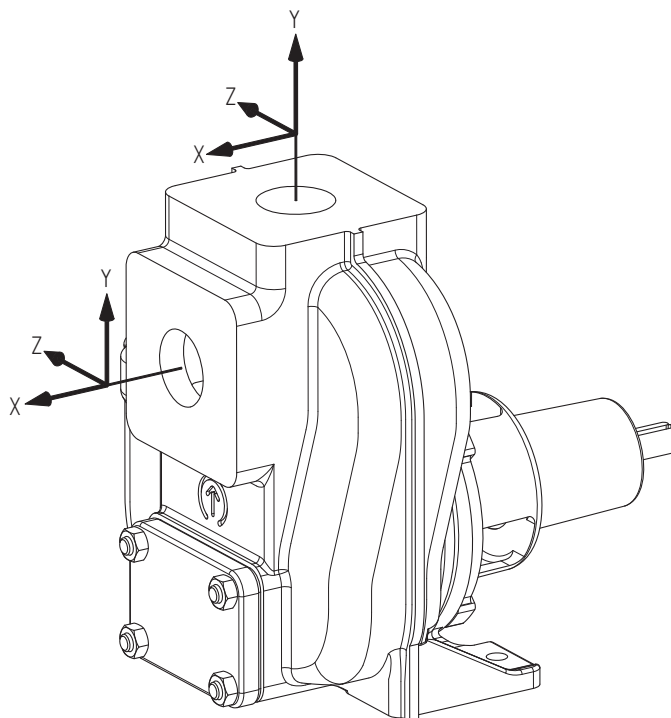


Таблица 12: Допустимые усилия и моменты вращения на фланцах в соответствии с EN-ISO 5199

| FRE      | Группа кронштейна | Насосный агрегат, опорная плита не забетонирована |                        |                       | Насосный агрегат, опорная плита забетонирована |                        |                       |
|----------|-------------------|---------------------------------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------------------------------|------------------------|-----------------------|
|          |                   | F <sub>v max</sub> [Н]                            | F <sub>h max</sub> [Н] | M <sub>max</sub> [Нм] | F <sub>v max</sub> [Н]                         | F <sub>h max</sub> [Н] | M <sub>max</sub> [Нм] |
| 32-110   | 1                 | 1250                                              | 950                    | 175                   | 2250                                           | 1500                   | 450                   |
| 32-150   | 2                 | 1250                                              | 950                    | 150                   | 2250                                           | 1500                   | 425                   |
| 40-110   | 1                 | 1450                                              | 1050                   | 250                   | 2550                                           | 1800                   | 625                   |
| 40-170   | 3                 | 1300                                              | 975                    | 200                   | 2300                                           | 1600                   | 500                   |
| 50-125b  | 2                 | 1450                                              | 1050                   | 250                   | 2550                                           | 1800                   | 625                   |
| 50-125   | 2                 | 1450                                              | 1050                   | 250                   | 2550                                           | 1800                   | 625                   |
| 50-205   | 3                 | 1400                                              | 1000                   | 275                   | 2500                                           | 1750                   | 650                   |
| 65-135b  | 2                 | 1850                                              | 1250                   | 475                   | 3250                                           | 2500                   | 1200                  |
| 65-135   | 2                 | 1850                                              | 1250                   | 475                   | 3250                                           | 2500                   | 1200                  |
| 65-155   | 2                 | 1500                                              | 1050                   | 325                   | 2800                                           | 2100                   | 850                   |
| 65-230   | 3                 | 1750                                              | 1200                   | 450                   | 3200                                           | 2400                   | 1125                  |
| 80-140   | 2                 | 1650                                              | 1050                   | 400                   | 3000                                           | 2300                   | 1000                  |
| 80-170   | 3                 | 1950                                              | 1250                   | 500                   | 3400                                           | 2550                   | 1225                  |
| 80-210   | 4                 | 3300                                              | 2000                   | 1050                  | 5445                                           | 3300                   | 1730                  |
| 100-225b | 3                 | 3100                                              | 1850                   | 900                   | 4750                                           | 3900                   | 2175                  |
| 100-225  | 3                 | 3100                                              | 1850                   | 900                   | 4750                                           | 3900                   | 2175                  |
| 100-250  | 4                 | 3600                                              | 2200                   | 1250                  | 6120                                           | 3740                   | 2125                  |
| 150-290b | 4                 | 3500                                              | 2100                   | 1130                  | 6090                                           | 3654                   | 1970                  |
| 150-290  | 4                 | 3500                                              | 2100                   | 1130                  | 6090                                           | 3654                   | 1970                  |

Материал корпуса насоса:

|                   |                          |
|-------------------|--------------------------|
| Чугун             | указанные значения x 1,0 |
| Нержавеющая сталь | указанные значения x 2,0 |



## 10.6 Технические данные шума

### 10.6.1 Шум насоса в зависимости от мощности насоса

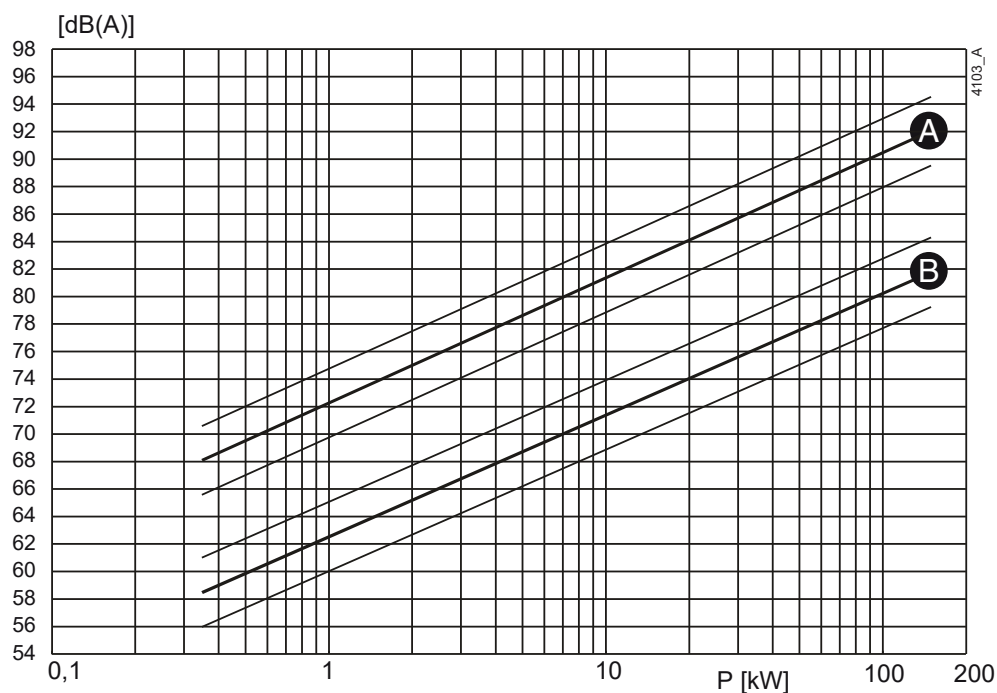


Рисунок 60: Зависимость уровня шума от мощности насоса [кВт] при 1450 об/мин

A = уровень звуковой мощности, B = уровень звукового давления.

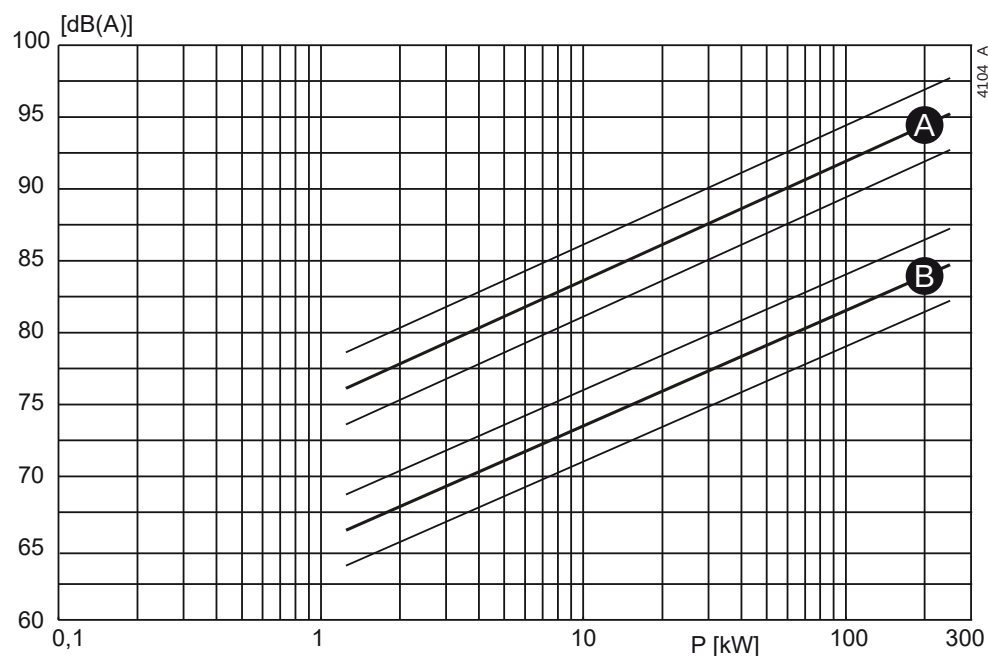


Рисунок 61: Зависимость уровня шума от мощности насоса [кВт] при 2900 об/мин

A = уровень звуковой мощности, B = уровень звукового давления.

## 10.6.2 Уровень шума насосной установки в целом

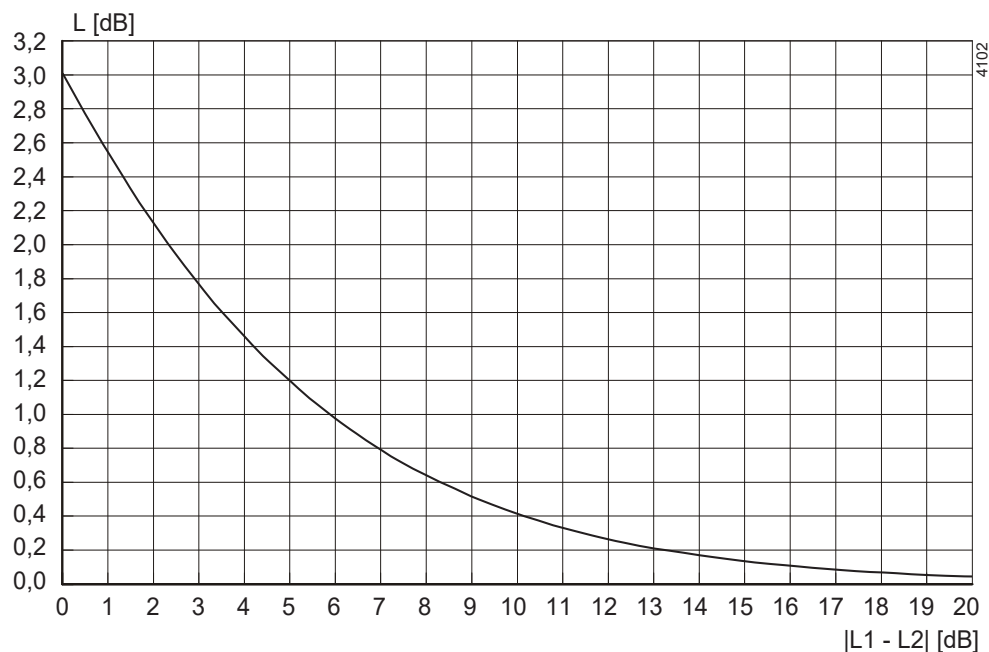


Рисунок 62: Уровень шума насосной установки в целом.

Для определения суммарного уровня шума насосной установки в целом необходимо сложить уровни шума насоса и двигателя. Это легко сделать с использованием приведенного выше графика.

- 1 Определите уровень шума ( $L_1$ ) насоса, см. рисунок 60 или рисунок 61.
- 2 Определите уровень шума ( $L_2$ ) двигателя, обратившись к документации двигателя.
- 3 Определите разность уровней  $|L_1 - L_2|$ .
- 4 Найдите разность уровней по оси  $|L_1 - L_2|$  и поднимитесь до кривой.
- 5 От кривой переместитесь влево к оси  $L$  [дБ] и посмотрите значение.
- 6 Прибавьте это значение к наивысшему из двух значений уровня шума ( $L_1$  или  $L_2$ ).

Пример:

- 1 Насос 75 дБ; двигатель 78 дБ.
- 2  $|75-78| = 3$  дБ.
- 3 3 дБ по оси X = 1,75 дБ по оси Y.
- 4 Наивысший уровень шума + 1,75 дБ = 78 + 1,75 = 79,75 дБ.

# Указатель

## Б

Безопасность .....19

## В

Варианты конструкции .....31

Ввод в эксплуатацию .....25

## Г

Группа подшипников .....14

## Д

Двигатель внутреннего сгорания ....23

направление вращения .....23

техника безопасности .....23

## Е

Ежедневное обслуживание .....27

## З

Заказ запасных частей .....12

Запасные части

комплект запасных частей .....81

Запуск .....26

## И

Инструкции по заказу .....12

Использование в других целях .....17

## К

Код типа .....13

Компенсационное кольцо

замена .....36

разборка .....39

сборка .....40

Консервация .....19

Крыльчатка

замена .....36

## М

Масляная камера .....25

состав масла .....105

Меры предосторожности .....31

Механическое уплотнение .....41

инструкции по сборке .....41

Механическое уплотнение M7N

разборка .....42

сборка .....42

Механическое уплотнение MD1

разборка .....43

сборка .....43

Механическое уплотнение MG12

разборка .....41

сборка .....41

Моменты затяжки

для болтов и гаек .....106

установочных винтов муфты ..106

Муфта

допуски при совмещении .....21

совмещение .....20

## Н

Направление вращения .....25

Насосный агрегат

установка .....20

Неисправности .....28

## О

Обслуживающий технический персонал

9

Описание насоса .....13

Осмотр

двигатель .....25

насоса .....25

## П

Повседневное обслуживание

двойное механическое уплотнение

28

механическое уплотнение .....27

Подшипник .....45

|                        |    |
|------------------------|----|
| Подшипники             |    |
| инструкции по разборке | 45 |
| инструкции по сборке   | 45 |
| Подъем                 | 11 |
| Подъемная проушина     | 11 |

|                     |    |
|---------------------|----|
| <b>Р</b>            |    |
| Рабочий выключатель | 23 |

|                              |    |
|------------------------------|----|
| <b>С</b>                     |    |
| Сборка                       |    |
| насосного агрегата           | 20 |
| Серийный номер               | 14 |
| Система обратного извлечения | 32 |
| Слив                         | 31 |
| жидкости                     | 31 |
| Соединения                   | 17 |
| Специалисты                  | 9  |
| Специальные инструменты      | 31 |
| Статическое электричество    | 19 |
| Сфера применения             | 17 |

|                      |    |
|----------------------|----|
| <b>Т</b>             |    |
| Техника безопасности |    |
| знаки                | 9  |
| Транспортировка      | 10 |
| Трубопроводы         | 22 |

|                                 |    |
|---------------------------------|----|
| <b>У</b>                        |    |
| Условия эксплуатации            | 19 |
| Устройство обратного извлечения |    |
| разборка                        | 32 |
| сборка                          | 32 |
| Утилизация                      | 18 |

|                       |    |
|-----------------------|----|
| <b>Ф</b>              |    |
| Форма заказа по факсу | 12 |

|          |            |
|----------|------------|
| <b>Х</b> |            |
| Хранение | 10, 11, 12 |

|          |        |
|----------|--------|
| <b>Ч</b> |        |
| Шум      | 26, 28 |

|                  |    |
|------------------|----|
| <b>Э</b>         |    |
| Экран            |    |
| разборка         | 32 |
| сборка           | 33 |
| Электродвигатель |    |
| подключение      | 23 |

## Форма для заказа запасных частей

|        |  |
|--------|--|
| ФАКС № |  |
| АДРЕС  |  |

Ваш заказ будет рассмотрен при условии, что данная форма **правильно** заполнена и подписана.

|                   |  |
|-------------------|--|
| Дата заказа:      |  |
| Ваш номер заказа: |  |
| Тип насоса:       |  |
| Исполнение:       |  |

| Количество | Позиция № | Деталь | Товарный номер насоса |
|------------|-----------|--------|-----------------------|
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |
|            |           |        |                       |

|                 |                          |
|-----------------|--------------------------|
| Адрес доставки: | Адрес выставления счета: |
|                 |                          |
|                 |                          |
|                 |                          |

|           |          |          |
|-----------|----------|----------|
| Заказчик: | Подпись: | Телефон: |
|           |          |          |



# › Johnson Pump®



## FreFlow

Горизонтальный центробежный насос

### SPXFLOW®

Dr. A. F. Philipsweg 51  
9403 AD Assen  
THE NETHERLANDS (НИДЕРЛАНДЫ)

Телефон: + 31 (0) 592 37 67 67  
Факс: + 31 (0) 592 37 67 60  
Эл. почта: [johnson-pump.nl@spxflow.com](mailto:johnson-pump.nl@spxflow.com)

**[www.spxflow.com/johnson-pump](http://www.spxflow.com/johnson-pump)**

Компания SPX FLOW, Inc. постоянно совершенствует свою продукцию и проводит исследовательскую работу. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

ВЫПУЩЕНО 01.2023  
Редакция: FRE/RU (2502) 9.7

© SPX FLOW, Inc., 2022 г.