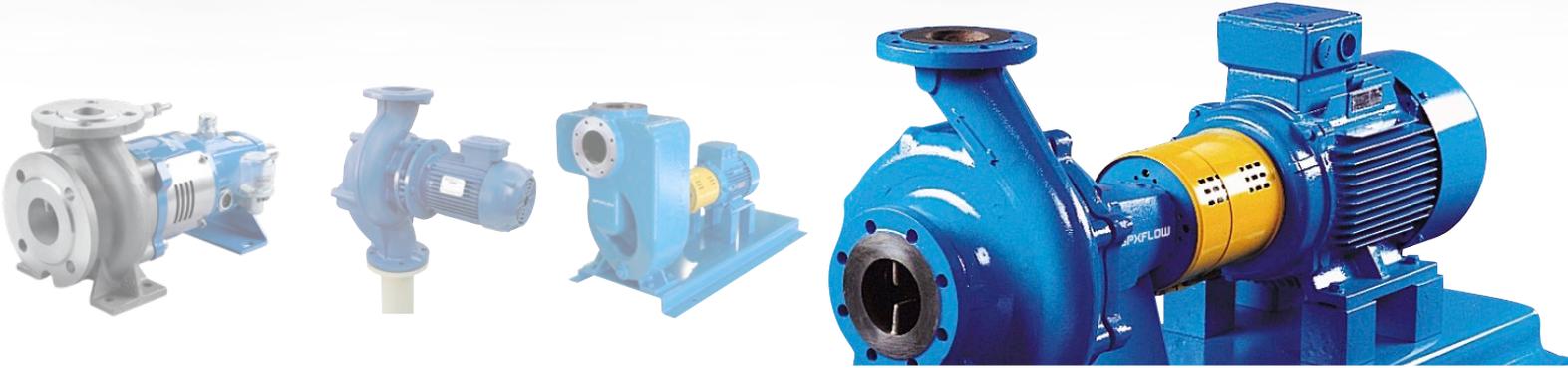


Johnson Pump

BOMBAS INDUSTRIALES



Le ayudamos a seguir bombeando

Llevamos más de 75 años diseñando y fabricando bombas industriales. Nuestra experiencia, unida a nuestra amplia cartera de productos, nos permite ofrecerle una bomba en la que puede confiar.

Cuando compra una de nuestras bombas, no se trata de una transacción única, ya que la bomba tendrá que funcionar durante un largo periodo de tiempo. Por eso, ofrecer a nuestros clientes asistencia y mantenimiento a lo largo de toda la vida útil de nuestras bombas es importante.

No queremos limitarnos a ser un fabricante de bombas, sino que queremos ser su **proveedor de soluciones de bombeo.**

Lo importante es encontrar la solución más adecuada para usted

Su proceso es único. Y constituye ese valor añadido que le diferencia de los demás. Si necesita una solución personalizada, trabajaremos con usted para responder a esas necesidades especiales. Partiendo de nuestra amplia gama de productos Johnson Pump estándar, podemos personalizar una solución que solo requerirá unos cuantos ajustes de diseño para que usted pueda seguir avanzando.

Desde nuestros departamentos de I+D, ventas y asistencia, trabajaremos con usted para ofrecerle una solución asequible y totalmente adaptada a sus necesidades. Además de las bombas, disponemos de diversas tecnologías de caudal que incluyen válvulas, mezcladores, intercambiadores de calor y sistemas integrales de procesamiento.

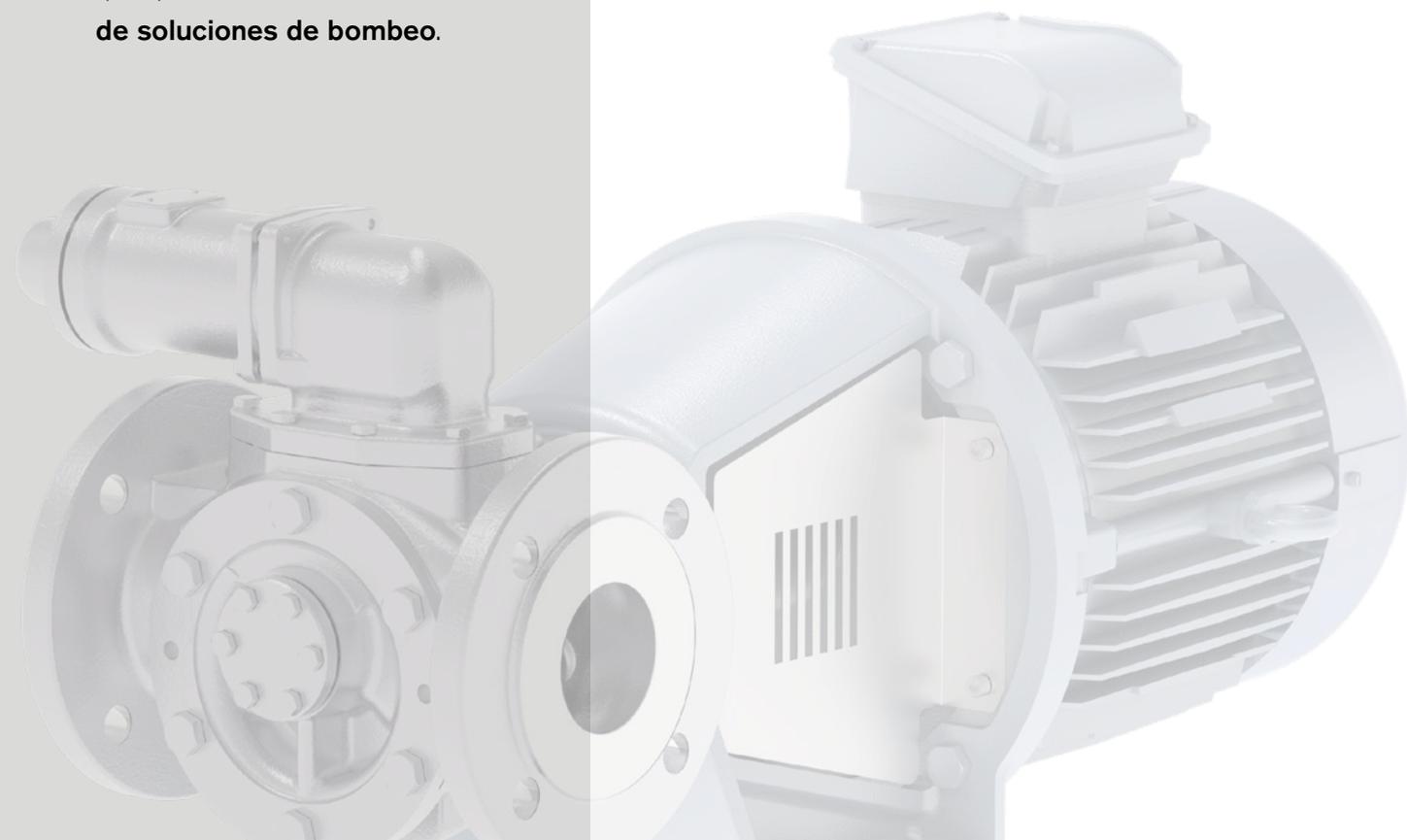
Modelos de Johnson Pump

Bombas centrífugas

- Conformes con las normas ISO, EN y API
- Multietapa
- De arrastre magnético
- Autoaspirante

Bombas de desplazamiento positivo

- Bombas de engranajes internos
- Bombas lobulares
- Bombas de rodete flexible
- Bombas de membrana



Aplicaciones del producto

REVESTIMIENTOS RESISTENTES A LA ABRASIÓN

Las lechadas de cal, la pasta de celulosa, las aguas residuales y similares pueden ocasionar un desgaste excesivo de la bomba. Un tratamiento superficial como el revestimiento de carburo de wolframio aplicado mediante proyección por alta velocidad (HVOF) en las piezas del cuerpo de la bomba y los rotores pueden incrementar en gran medida la vida de servicio de sus bombas.



REDUCCIÓN DEL RUIDO

Gracias a un impulsor especialmente diseñado, hemos reducido los niveles de ruido en las aplicaciones de parques de tanques donde se utiliza un gran número de nuestras bombas centrífugas autoaspirantes FreFlow.



MANIPULACIÓN SEGURA DE AGUA CALIENTE

En las bombas de circulación del sistema de calefacción de un hospital combinamos un cuerpo de bomba modificado con un intercambiador de calor montado en el exterior.



PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA ULTRAPURA

Trabajamos en colaboración con los propietarios de la planta en el diseño de bombas de presión para ósmosis inversa en una innovadora empresa en la que se purifican aguas residuales y se utilizan para inyectar vapor y extraer el petróleo residual de yacimientos petroleros maduros.



MEJORES CARACTERÍSTICAS DEL FLUJO

Desarrollo de nuevos rotores multilobulares para un flujo uniforme de masa de salchichas, y una reducción de las pulsaciones y vibraciones en las tuberías con líquidos de baja viscosidad.



Industria farmacéutica



Alimentación y bebidas



Horticultura



Productos químicos

Industria en general

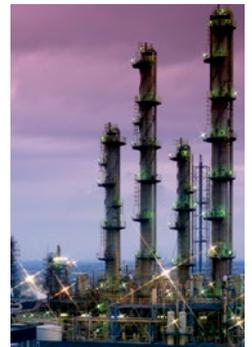
Industria petroquímica

Suministro de agua para edificios

Tratamiento de aguas residuales

Papel y pasta de papel

Construcción naval



Bombas centrífugas

Las bombas centrífugas son las más comunes y cuentan con una larga tradición en el mercado. Están disponibles en numerosos modelos diferentes y pueden transferir fluidos de manera muy eficiente dentro de un amplio rango de caudales y presiones. Contamos con varias gamas de bombas centrífugas, muchas de las cuales cumplen con las normas ISO, DIN y API.

El sistema Combi de Johnson Pump es un programa modular de bombas centrífugas con un alto grado de intercambiabilidad de piezas entre los diferentes modelos de bomba.

Su diseño modular posibilita la construcción de numerosas variantes de diseño y además ofrece un elevado grado de intercambiabilidad en los componentes entre diferentes tipos de bombas, e incluso entre las diferentes familias de bombas. Esto, unido a la amplia gama de materiales disponible, hace que ofrecer el diseño idóneo para cada aplicación específica resulte sencillo y nos permite ofrecerle un servicio óptimo.

Bombas estándar



COMBINORM

Bomba para servicios o usos generales conforme con la norma EN 733

Capacidad máx.	1500 m ³ /h (6600 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión máx.	16 bar (232 psi)
Temp. máx.	200 °C (392 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido, fundición nodular y bronce



COMBI-CHEM

Bomba química para trabajos pesados conforme con las normas ISO 5199 y EN 22858

Capacidad máx.	800 m ³ /h (3520 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión máx.	16 bar (232 psi)
Temp. máx.	200 °C (392 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido, fundición nodular, bronce y acero inoxidable

Bombas para aceite térmico / agua caliente



COMBI-THERM

Especialmente diseñadas para aplicaciones que empleen aceite térmico (DIN 4754) o agua caliente (especificaciones y dimensiones conforme a la norma EN 733)

Capacidad máx.	400 m ³ /h (1761 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión máx.	16 bar (232 psi)
Temp. máx.	Aceite térmico 350 C (662 °F) Agua caliente 190 C (374 F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	fundición nodular

Bombas autoaspirantes



COMBI-PRIME H & V

Horizontal y vertical (codo de aspiración de posición variable), hidráulica conforme a la norma EN733

Capacidad máx.	500 m ³ /h (2200 GPM) [H] 800 m ³ /h (3520 GPM) [V]
Altura máx.	100 m (328 ft)
Presión máx.	10 bar (145 psi)
Temp. máx.	80 °C (176 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido y bronce



FRE-FLOW

Horizontal, con contenido de partículas o gas

Capacidad máx.	350 m ³ /h (1540 GPM)
Altura máx.	80 m (262 ft)
Presión máx.	9 bar (131 psi)
Temp. máx.	95 °C (203 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido, bronce y acero inoxidable



KGE

Horizontal, con contenido de partículas o gas

Capacidad máx.	100 m ³ /h (440 GPM)
Altura máx.	60 m (197 ft)
Presión máx.	8 bar (116 psi)
Temp. máx.	95 °C (203 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido



COMBIPro

Bomba de proceso para trabajos pesados conforme con las normas API 610, API 682 y API 685

Capacidad máx.	350 m ³ /h (1540 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión máx.	35 bar (508 psi)
Temp. máx.	350 °C (662 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	acero al carbono, acero Cr 13 %, acero inoxidable (316)



Bombas MonoBloc



COMBIBloc

Bomba compacta con acoplamiento cerrado, motor de brida IEC estándar

Capacidad máx.	850 m ³ /h (3740 GPM)
Altura máx.	105 m (344 ft)
Presión máx.	10 bar (145 psi)
Temp. máx.	120 °C (248 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido, bronce y acero inoxidable

Bombas verticales



COMBIFLEX, -UNIVERSAL, -BLOC

Bomba con codo de aspiración de posición variable, hidráulica conforme con EN 7333

Capacidad máx.	1500 m ³ /h (6600 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión máx.	25 bar (363 psi)
Temp. máx.	200 °C (392 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido, fundición nodular, bronce y acero inoxidable

Bombas sumergibles



COMBISUMP

Bomba vertical con motor seco conforme con las normas EN 733, EN 22858 y API 610

Capacidad máx.	1500 m ³ /h (6600 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión máx.	16 bar (232 psi) [35 bar (508 psi) API 610]
Temp. máx.	160 °C (320 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido, fundición nodular, bronce, acero inoxidable, acero al carbono, acero Cr 13 %



COMBIBlocHorti

Bomba compacta con acoplamiento cerrado, rodetes montado directamente en eje del motor prolongado

Capacidad máx.	700 m ³ /h (3082 GPM)
Altura máx.	38 m (125 ft)
Presión máx.	10 bar (145 psi)
Temp. máx.	140 °C (284 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido, bronce y acero inoxidable

Bombas en línea



COMBILINE

Bomba circuladora con acoplamiento cerrado en eje de motor prolongado

Capacidad máx.	500 m ³ /h (2200 GPM)
Altura máx.	35 m (115 ft)
Presión máx.	10 bar (145 psi)
Temp. máx.	140 °C (284 °F)
Velocidad máx.	1800 rpm
Materiales	hierro fundido



COMBILINEBLOC

Bomba circuladora con acoplamiento cerrado con semieje a motor IEC

Capacidad máx.	450 m ³ /h (1980 GPM)
Altura máx.	100 m (328 ft)
Presión máx.	10 bar (145 psi)
Temp. máx.	120 °C (248 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido y bronce

Bombas multietapa



MCH

Configuración horizontal

Capacidad máx.	100 m ³ /h (440 GPM)
Altura máx.	340 m (1120 ft)
Presión máx.	40 bar (580 psi)
Temp. máx.	150 °C (302 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido y bronce



MCV

Configuración vertical

Capacidad máx.	100 m ³ /h (440 GPM)
Altura máx.	340 m (1120 ft)
Presión máx.	40 bar (580 psi)
Temp. máx.	120 °C (248 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido y bronce



MCHZ

Horizontal, autoaspirante

Capacidad máx.	100 m ³ /h (440 GPM)
Altura máx.	340 m (1120 ft)
Presión máx.	40 bar (580 psi)
Temp. máx.	120 °C (248 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Materiales	hierro fundido

Bombas de desplazamiento positivo

Las bombas de lóbulos rotativos son fáciles de limpiar y manipulan con suavidad los productos. Tienen pocas cavidades, lo que reduce el riesgo de crecimiento bacteriano y las hace particularmente adecuadas para el transporte de fluidos sensibles (desde cola hasta fresas enteras).

Las bombas de rodete flexible tienen unas buenas características de aspiración y capacidad para bombear partículas sólidas. Las bombas de rodete flexible tienen una gran variedad de aplicaciones en todo tipo de industrias.

Las bombas neumáticas de doble membrana se usan en todo tipo de industrias para transportar una gran variedad de líquidos: limpios o contaminados, ligeros o viscosos, abrasivos o agresivos.



Las bombas de engranajes internos se pueden usar en todos los tipos de aplicaciones de fabricación para transportar líquidos ligeros y viscosos, desde gasóleo, chocolate, polímeros o betún.

Suminramos una completa documentación, dependiendo de las necesidades y de las normativas locales.

ATEX

3A

EHEDG

FDA, USP VI

Trazabilidad de materiales y certificación 2.1, 2.2 y 3.1

Pruebas QHP

Pruebas de vibración

Pruebas de nivel de ruido

Bombas de engranajes internos, con acoplamiento cerrado



TOPGEAR L
Para líquidos de baja viscosidad

Capacidad máx. 8 m³/h (35 GPM)
Presión máx. 25 bar (3635 psi)
Temp. máx. 250 °C (480 °F)
Viscosidad máx. 60 000 mPas/cP
Materiales fundición nodular



TOPGEAR BLOC
Para líquidos de viscosidad baja o media

Capacidad máx. 50 m³/h (220 GPM)
Presión máx. 16 bar (230 psi)
Temp. máx. 180 °C (356 °F)
Viscosidad máx. 7500 mPas/cP
Materiales hierro fundido y acero inoxidable

Bombas lobulares



TOPLOBEPLUS

Rotores trilobulares higiénicos

Capacidad máx.	82 m ³ /h (316 GPM)
Presión máx.	10 bar (145 psi)
Temp. máx.	100 °C (212 °F)
Viscosidad máx.	100 000 mPas/cP
Materiales	acero inoxidable (316L)



TOPLOBE

Rotores trilobulares higiénicos

Capacidad máx.	125 m ³ /h (550 GPM)
Presión máx.	22 bar (319 psi)
Temp. máx.	70 °C (158 °F)
Viscosidad máx.	100 000 mPas/cP
Materiales	acero inoxidable 316L, dúplex



TOPWING

Bomba higiénica de pistón rotativo o multilobular

Capacidad máx.	156 m ³ /h (687 GPM)
Presión máx.	15 bar (218 psi)
Temp. máx.	150 °C (300 °F)
Viscosidad máx.	80 000 mPas/cP
Materiales	acero inoxidable 316L, dúplex

Bombas de rodete flexible



F-19 12/24 V CC

Bombas de autocebado de bronce para trabajos muy pesados

Capacidad máx.	55 ℓ / min (14,5 GPM)
Presión máx.	1,2 bar (17,4 psi)
Temp. máx.	55 °C (130 °F)
Materiales	PTMT (poliéster termoplástico) o bronce



FIP y FB

Bombas autoaspirantes, versiones industriales/higiénicas de acero inoxidable y bronce

Capacidad máx.	37,5 m ³ /h (165 GPM)
Presión máx.	4 bar (58 psi)
Temp. máx.	55 °C (130 °F)
Materiales	bronce, acero inoxidable y acero inoxidable pulido



TOPAIR

Bomba multiuso de autocebado con flujo periférico

Capacidad máx.	48 m ³ /h (211 GPM)
Presión máx.	7 bar (102 psi)
Temp. máx.	120 °C (248 °F)
Viscosidad máx.	10 000 mPas/cP
Materiales	PP, aluminio, hierro fundido, acero inoxidable, PTFE, PVDF y PVC

Bombas de engranajes internos, con acoplamiento prolongado



TOPGEAR G

Para aplicaciones pesadas de uso general



Capacidad máx.	130 m ³ /h (570 GPM)
Presión máx.	16 bar (230 psi)
Temp. máx.	300 °C (570 °F)
Viscosidad máx.	80 000 mPas/cP
Materiales	hierro fundido
	<i>*Máx. 260 m³/h (1145 GPM) con SRT bajo pedido</i>



TOPGEAR H

Para aplicaciones muy exigentes



Capacidad máx.	130 m ³ /h (570 GPM)
Presión máx.	16 bar (230 psi)
Temp. máx.	300 °C (570 °F)
Viscosidad máx.	80 000 mPas/cP
Materiales	acero inoxidable, acero fundido, fundición nodular



TOPGEAR MAG

Sin cierre, con arrastre magnético

Capacidad máx.	80 m ³ /h (350 GPM)
Presión máx.	16 bar (230 psi)
Temp. máx.	250 °C (480 °F)
Viscosidad máx.	10 000 mPas/cP
Materiales	hierro fundido y acero inoxidable



DISTRIBUCIÓN INTERNACIONAL

A través de nuestra red mundial de filiales y distribuidores independientes de SPX FLOW, colaboramos estrechamente con usted para ofrecerle la mejor solución para sus necesidades de transporte de líquidos.

Encuentre su contacto en www.spxflow.com/johnson-pump

Europa

- Bélgica
- Dinamarca
- Finlandia
- Francia
- Alemania
- Italia
- Países Bajos
- Noruega
- España
- Suecia
- Suiza
- Reino Unido

África

América

Asia

Australia

India

Oriente Medio

Sede en Charlotte, N.C., SPX FLOW, Inc. (NYSE: FLOW) mejora el mundo con soluciones innovadoras y sostenibles. La oferta de productos de la empresa se centra en tecnologías de procesos que llevan a cabo actividades de mezcla, manipulación de fluidos, separación, transferencia de calor, etc., que son fundamentales para los procesos realizados en toda una amplia gama de mercados: nutrición, salud o industria. SPX FLOW obtuvo aproximadamente 1400 millones de dólares de ingresos anuales en 2020, está presente en más de 30 países y vende a más de 140. Si desea más información sobre SPX FLOW, visite www.spxflow.com.

Su contacto local:

SPX FLOW, Inc. reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation. Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing. Please contact your local sales representative for product availability in your region. For more information visit www.spxflow.com.

The green "X" and "X" are trademarks of SPX FLOW, Inc.