

Homogénéisateurs APV Rannie et Gaulin

5 KW - 15 KW - 24 KW - 37 KW - 55 KW - 75 KW - 110T - 125T - 132Q - 132T - 185Q - 275Q - 315



La valeur de la tradition, une tradition de la valeur

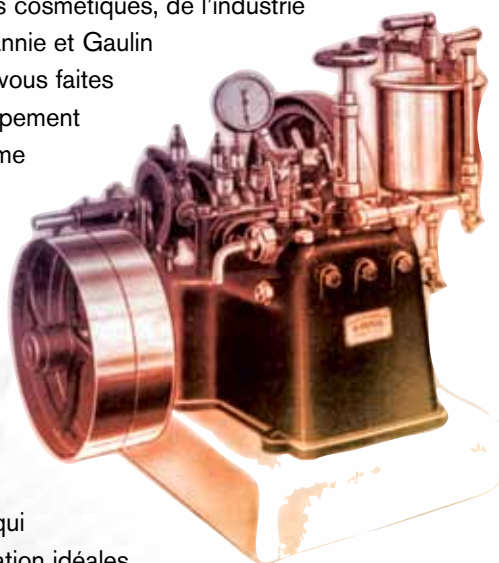
Gaulin. Rannie. Des noms célèbres dans l'histoire de l'homogénéisation. Aujourd'hui, les avantages de cet héritage pour l'homogénéisation et les pompes à haute pression vous sont proposés comme une excellente opportunité de choisir entre les marques les plus renommées au monde.

Gaulin et Rannie ont une réputation impeccable d'excellence et de percées technologiques. Depuis l'invention d'Auguste Gaulin pour « traiter le lait » de l'Exposition universelle de Paris en 1900, jusqu'aux dernières évolutions en matières d'émulsion, de dispersion et de désintégration cellulaire, Rannie et Gaulin livrent une expertise spécifique du monde industriel, jamais égalée par aucun autre fabricant.

Dans les domaines de l'alimentation, de la laiterie, des cosmétiques, de l'industrie chimique, de la biotechnologie et de la pharmacie, Rannie et Gaulin incarnent l'innovation et l'expertise du monde réel. Si vous faites appel à nos services, vous trouverez la gamme d'équipement et de services la plus large auprès d'une seule et même source. Une conception exceptionnelle, une précision d'ingénierie et une fabrication de qualité qui améliorent la rentabilité de vos procédés.

Quelle que soit votre domaine de spécialisation, nous avons relevé le défi et pouvons fabriquer un homogénéisateur très efficace et fabriqué à la mesure de vos besoins.

Avec plus d'un siècle d'expérience du terrain, Rannie et Gaulin disposent des produits et des spécialistes qui peuvent vous garantir une configuration et une installation idéales. Laboratoire, usine pilote, production ou biotechnologie : nous sommes rompus à toutes ces utilisations, et utilisons nos connaissances approfondies et notre dévouement pour satisfaire chaque client.



1892

L'entreprise Rannie est basée à Albertslund, et produit des lactoscopes et des pompes destinés à l'industrie laitière.

1899

À Paris, Auguste Gaulin reçoit un brevet pour son homogénéisateur de lait (brevet américain accordé en 1904).

1900

Du lait homogénéisé par la machine de Gaulin est présenté à l'Exposition universelle de Paris.

1909

La société Manton-Gaulin est créée pour fabriquer l'homogénéisateur Gaulin.

1918

Rannie développe son premier homogénéisateur.

1925

Manton-Gaulin fait breveter la première vanne d'homogénéisation à double étage pour le mélange de crème glacée.

Dans les années 1930

Le lait homogénéisé est certifié.

1945

Rannie lance la première machine capable de traiter des capacités jusqu'à 4 000 l/h

Chez SPX Flow Technology, nous travaillons d'arrache-pied à l'amélioration des performances de votre procédé et à la réduction de vos coûts d'exploitation. Nous faisons donc attention à tous les aspects pour vous fournir l'homogénéisateur adapté à vos besoins. Par exemple, nous savons quel type de vanne, de corps de vanne et de siège de vanne est idéal pour optimiser les performances pour votre application spécifique. Il s'agit d'une technologie de pointe, personnalisée pour vos exigences les plus élevées.

Avec SPX Flow Technology, vous pouvez exploiter les nombreuses ressources techniques et l'assistance du leader incontesté de l'industrie. Nous sommes prêts à vous aider à développer de nouveaux produits et à améliorer ceux qui existent en leur fournissant une meilleure saveur, une durée de vie prolongée et une meilleure consistance, tout en augmentant l'attrait pour le consommateur - comme nous le faisons, en somme, depuis plus de 100 ans. Nous traduisons la valeur de la tradition dans une tradition de la valeur.

Pendant les années 50.

Le premier homogénéisateur est utilisé pour la désintégration cellulaire de la levure.

1955

La vanne d'homogénéisation à liquide tourbillonnant (LW) de Rannie est brevetée, offrant une contre pression intégrée qui augmente son efficacité.

Pendant les années 60

L'usage de l'homogénéisateur s'étend bien au-delà de l'industrie laitière et notamment aux industries chimiques, alimentaires, textiles, plastiques, pharmaceutiques et papetière.



Pendant les années 90

L'usage des homogénéisateurs s'étend à une large gamme d'industries. Pressions de service maximales jusqu'à 1 500 bars.

1995

Gaulin et Rannie forment le Groupe Homogénéisateur APV.

1998

APV, une marque de SPX, fait breveter la nouvelle vanne d'homogénéisation Super Micro-Gap.

2001

APV, une marque de SPX, standardise les lignes de produits Gaulin et Rannie, en créant la plus grande sélection d'homogénéisateurs au monde.

1971

Procter & Gamble fait breveter un procédé pour le beurre de cacahuètes qui utilise l'homogénéisateur Gaulin.

1972

APV, une marque de SPX, acquiert Gaulin.

1976

Rannie lance un homogénéisateur complètement fermé qui limite le niveau sonore à max. 80 dB.

1982 et 1983

Gaulin obtient les brevets pour la vanne d'homogénéisation Micro-Gap à haut rendement.

1987

APV, une marque de SPX, acquiert Rannie.

1989

Gaulin obtient les brevets pour le procédé de concentré de jus d'agrumes.

L'excellence à travers l'innovation

SPX Flow Technology a révolutionné d'innombrables procédés, facilitant ainsi le développement de nouveaux produits et en améliorant beaucoup d'autres.

Nous proposons la plus large gamme d'homogénéisateurs de laboratoires, d'usines pilotes et de production, et de broyeurs colloïdaux au monde, avec des centaines de solutions innovantes pour répondre à vos besoins pour vos applications hautement spécialisées d'émulsions et de dispersions. Quoi que vous produisiez, nous vous fournirons un homogénéisateur optimisé pour répondre à vos besoins spécifiques.

Peu importe que votre produit soit plus ou moins visqueux ou abrasif, que vous ayez besoin ou non de travailler dans des conditions stériles, de confiner des émanations ou de récolter



du liquide de refroidissement, vous obtiendrez un homogénéisateur ou un broyeur colloïdal conçu pour offrir d'excellentes performances. Capacités jusqu'à 60 000 litres/heure. Pressions de service jusqu'à 1 500 bars. Homogénéisateurs basse pression pour des produits laitiers améliorés.



La vanne Micro-Gap (MG) améliore l'efficacité des unités de laiterie à haute énergie et fournit une désintégration cellulaire supérieure ainsi que des émulsions et des dispersions ultra fines. Quelles que soient les exigences en matières de pression et de débit, SPX Flow Technology crée les homogénéisateurs et les broyeurs colloïdaux les plus avancés d'un point de vue technologique sur le marché d'aujourd'hui.

Outre l'amélioration du produit et de l'efficacité d'exploitation et la technologie de vanne la plus avancée à l'heure actuelle, les homogénéisateurs Rannie et Gaulin réduisent la maintenance et les temps d'arrêt, en proposant des équipements adaptés aux opérateurs et faciles d'accès. Le bruit et les vibrations sont considérablement réduits, comme la consommation d'huile et d'eau. Le nettoyage et la stérilisation sont simplifiés, grâce à une conception en ligne sans rétentions ou bras morts.



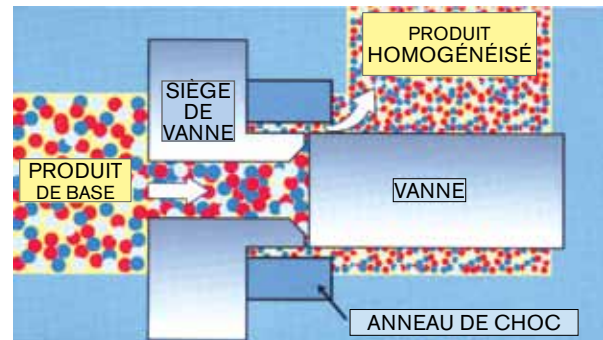
Performance : acheter ou louer

Le programme de location de SPX offre la flexibilité d'augmenter ou de diminuer votre équipement au fur et à mesure que les exigences des procédés changent. En outre, le programme de location fournit une solution pour les augmentations d'équipement et les améliorations de procédés quand les budgets d'investissement sont limités. Que vous décidiez d'acheter ou de louer notre matériel, SPX Flow Technology vous fournit l'équipement dont vous avez besoin pour optimiser vos performances de production.

Aperçu de l'homogénéisation

La théorie de l'homogénéisation

Le produit non homogénéisé entre dans la zone de la vanne avec une pression élevée et une faible vitesse. Quand le produit entre dans l'étranglement étroit entre la vanne et le siège, la vitesse augmente rapidement, et la pression chute proportionnellement. Le dégagement important d'énergie cause une turbulence et des différences de pression localisées, qui vont disloquer les particules. Le produit homogénéisé heurte l'anneau de choc et sort à une pression suffisante pour passer à l'étape suivante du procédé.



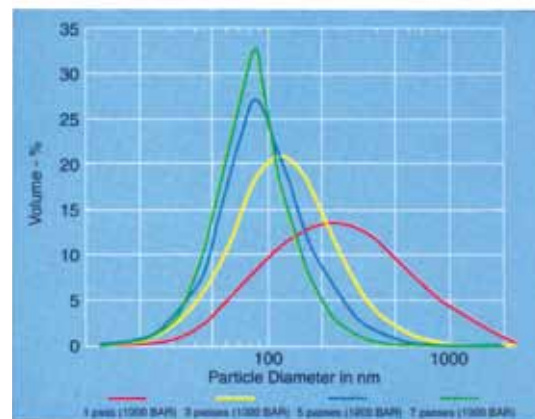
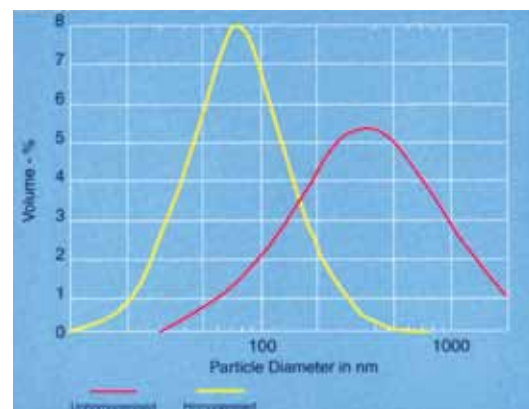
Techniques d'homogénéisation

Une vanne à étage unique peut être utilisée pour la réalisation d'émulsions. Cependant, l'utilisation d'une vanne à deux étages, où 15 à 25 % de la pression totale sont appliqués au second étage, améliorera la stabilité de la plupart des émulsions. Une vanne à étage unique est habituellement préférée pour la réalisation de dispersions.

Homogénéisation à passes multiples

Si une répartition granulométrique étroite est requise, il peut être nécessaire d'homogénéiser le produit à plusieurs reprises. Cela peut se faire en utilisant deux homogénéisateurs, ou plus, installés en série, ce qui assure des passages distincts, ou en faisant recirculer le produit dans le même homogénéisateur.

À droite, l'effet de quatre passes distinctes à 1 000 bars sur une émulsion intraveineuse huile dans l'eau. Chaque passage entraîne un changement de la répartition granulométrique pour aboutir à des tailles de gouttelettes plus petites.



Couvre un éventail complet d'applications

Alors que d'autres parlent de polyvalence, seule l'expérience considérable de SPX Flow Technology, avec une diversité d'applications inégalée, signifie que vous allez recevoir la bonne unité et la bonne configuration pour vous permettre d'atteindre des performances remarquables. Pour le dire simplement, nous comprenons votre métier. Les bénéfices fondamentaux et les avantages en termes de performances des procédés acquis grâce à cette connaissance et cette expertise vous enchanteront, tout simplement.

Produits laitiers

Stabilité de conservation étendue, texture et consistance améliorées.

- Lait
- Glace
- Crème
- Yaourt
- Desserts
- Crème aigre
- Fromages
- Lait condensé



Alimentation et boissons

Meilleur contrôle de la viscosité et meilleure stabilité de conservation, réduction des coûts d'ingrédients.

- Substituts de matière grasse
- Sauces
- Liqueurs
- Beurre de cacahuètes
- Arômes et parfums
- Jus de fruits
- Sauces
- Boissons émulsionnées
- Alimentation pour bébés
- Jus de légumes
- Produits tomates
- Produits à teneur réduite en matières grasses
- Préparations pour nourrissons
- Jus concentrés
- Produits à base d'œufs
- Compléments alimentaires



Santé et cosmétiques

Textures plus lisses, meilleure dispersion des épaississants, couleur renforcée, brillant accru, meilleure application.

- Produits capillaires
- Après-shampoings
- Crèmes pour la peau
- Rouges à lèvres
- Lotions
- Vernis à ongles
- Shampoings
- Émulsions liposomiques



Produits chimiques

Contrôle de la taille des particules et de la viscosité, couleur renforcée, application uniforme et stabilité améliorée.

- Désinfectants
- Émulsions de silicone
- Latex
- Émulsifiants
- Émulsions de cire
- Amélioration de l'indice de viscosité
- Insecticides
- Lubrifiants
- Dispersions de pigments
- Peintures et enduits spéciaux
- Résines/colophanes
- Encres



Biotechnologie

Désintégration cellulaire pour obtenir de grands rendements de produits intra-cellulaires.

- Bactéries (E. coli)
- Protéines
- Levure (cerevisiae)
- Algues
- Enzymes



Produits pharmaceutiques

Stabilité, uniformité, répartition granulométrique étroite, texture plus agréable.

- Antibiotiques
- Pommades
- Préparations vétérinaires
- Émulsions intraveineuses
- Compléments alimentaires
- Crèmes
- Liposomes
- Alcalins
- Enrobage de comprimés



Technologie innovante

Depuis la partie mécanique jusqu'à la section liquide, les homogénéisateurs Rannie et Gaulin sont conçus et fabriqués pour dépasser vos attentes en matières d'excellence de la qualité et d'innovation technologique.

Le composant le plus essentiel du système d'homogénéisation est la technologie de la vanne. SPX Flow Technology s'est positionnée comme le leader dans le développement d'une large gamme de vannes à la pointe de la technologie, conçues pour un large éventail d'applications. Nos ingénieurs s'engagent à travailler avec vous à chaque étape du parcours, pour garantir que la configuration de la vanne d'homogénéisation et le choix des matériaux sont optimisés pour la spécificité de votre application.

La vanne à deux étages est recommandée pour la plupart des émulsions, une configuration à un seul étage est préférée pour la plupart des dispersions. Quelle que soit votre application, SPX Flow Technology détient la solution qui optimisera vos performances dans vos conditions d'exploitation spécifiques.

La section liquide

SPX Flow Technology est le leader mondial pour la conception, la construction et les matériaux des vannes, et continue à développer cette technologie tout en offrant la plus large gamme de produits sur le marché. Nos spécialistes vous aideront à sélectionner la vanne d'homogénéisation et la conception de cylindre adaptées à votre application. Le choix entre Rannie et Gaulin garantit que vous trouvez la machine adaptée à votre application spécifique. Les sections liquides de SPX sont fiables et nécessitent peu de maintenance. Elles offrent un fonctionnement précis tout en répondant à toutes les exigences sanitaires internationales. Que vous optiez pour un équipement Rannie (corps de vanne à trois pièces) ou Gaulin (mono-bloc), nous vous offrons la plus vaste gamme de matériaux et de configurations disponibles dans l'industrie d'aujourd'hui.

La conception Mono-Bloc de Gaulin

Le bloc cylindre de Gaulin prévu pour les applications sanitaires fournit un modèle de flux en ligne et minimise le nombre de zones avec étanchéité. Les couvercles avant et supérieur améliorent l'accessibilité et simplifient la maintenance.

Clapets champignons pour des produits à faible viscosité et modérément abrasifs, comme les mélanges pour crème glacée, les produits laitiers, les huiles végétales et les émulsions de silicone.



Mono-Bloc Gaulin avec commande hydraulique

Clapets à billes, conçus pour les produits à haute viscosité et abrasifs, comme le beurre de cacahuètes, le lait concentré, les émulsions de cire, les lubrifiants et les pigments. **Les cylindres aseptiques à double garniture**, conçus pour les procédés aseptiques, permettent également le confinement d'émanations volatiles (composés qui sont pathogènes, toxiques, radioactifs et inflammables).

Le corps de vanne Rannie en trois parties

Le bloc cylindre Rannie illustre la supériorité d'ingénierie et convient parfaitement tant pour les applications sanitaires qu'industrielles. Sa conception permet la séparation des pressions des collecteurs d'aspiration et d'évacuation, ce qui réduit le risque de cassure ou de fêlure lors de conditions de fonctionnement contraignantes ou lorsque les pressions de service dépassent 600 bars. L'homogénéisateur Rannie convient parfaitement pour les applications très haute pression ou pour les tâches difficiles. Il est également disponible en version aseptique. L'homogénéisateur Rannie inclut à la fois des clapets à billes et des clapets champignons sans différence de capacité.

Vanne d'homogénéisation Micro-Gap brevetée

La vanne brevetée Micro-Gap (MG) de SPX a été conçue pour fournir des performances optimales pour le traitement du lait. La vanne MG nécessite une pression de service inférieure pour obtenir la taille de particules souhaitée, ce qui donne une stabilité de produit améliorée et permet de faire des économies d'énergie et de coûts de maintenance. Les résultats des tests réels effectués sur site ont confirmé des économies annuelles d'énergie jusqu'à 20 000 USD (environ 15 000 €) par an par rapport aux vannes conventionnelles nécessitant des pressions plus élevées.



Corps de vanne Rannie en trois parties avec commande hydraulique



Vanne Micro-Gap brevetée

SPX vous fournit la vanne adaptée à votre application

Vanne d'homogénéisation SEO : vanne d'homogénéisation plate et conique, composée de différents matériaux en céramique, utilisée pour les produits abrasifs. Également disponible en Stellite et en carbure de tungstène. La vanne SEO obtient les mêmes résultats d'homogénéisation que la LW, à des pressions légèrement plus élevées.

Vanne d'homogénéisation XFD : généralement utilisée comme vanne à étage unique pour des capacités jusqu'à 36 000 litres/heure ou comme vanne de premier étage dans une configuration à deux étages. La XFD est disponible en Stellite et en carbure de tungstène.

Vanne d'homogénéisation universelle LW : les chambres de tourbillon de la LW (liquide tourbillonnant) fournissent un effet d'homogénéisation très efficace avec une faible consommation électrique. La vanne LW est une vanne universelle qui peut être utilisée pour les émulsions, les dispersions et les suspensions. Dans certains cas, l'efficacité de la vanne LW permettra de se passer d'un second étage.

Commande : les systèmes de commande standard, très performants, sont disponibles pour tous les modèles et peuvent être actionnés de façon manuelle ou automatique. Les unités haute capacité sont pourvues de la commande hydraulique en version standard.



Vanne
d'homogénéisation
SEO



Vanne
d'homogénéisation
XFD



Vanne
d'homogénéisation
universelle LW

La partie mécanique

Conçue pour fournir de nombreux avantages en matières d'environnement et d'ergonomie, la partie mécanique intègre un moteur durable à faible vitesse avec des pieds réglables en acier inoxydable et des amortisseurs de vibrations.

Le boîtier en acier inoxydable, l'élimination de la tuyauterie d'huile externe, la lampe témoin, et le bouton-poussoir Marche/Arrêt sont autant de caractéristiques qui en facilitent l'utilisation. Chaque partie mécanique est conçue pour faire le moins de bruit et de vibrations possible, et maintenir ainsi le meilleur niveau d'efficacité du procédé. Parmi les caractéristiques qui permettent de réduire la maintenance, on trouve notamment l'intervalle de remplacement de l'huile étendu à 2 000 heures/six mois, et l'accès facile par des portes à charnières. La partie mécanique est la même pour les machines Rannie et Gaulin. L'élimination des parties mécaniques séparées assure la disponibilité en temps utile des pièces de rechange dans le monde entier.



Automatisation

Intégrez votre homogénéisateur à votre système de contrôle des procédés avec des logiciels d'automatisation à la pointe de la technologie. La commande à distance et les systèmes de commande de l'homogénéisateur auto-réglables et électroniques fournissent une pression d'homogénéisation constante sans que l'intervention d'un opérateur soit nécessaire. Les logiciels d'automatisation sont disponibles pour divers systèmes de commande hydraulique.



Un siècle de qualité, la qualité pour un nouveau siècle

Le service clientèle et l'assistance en entreprise les plus complets. Nos bureaux locaux et notre réseau de distributeurs garantissent que vous n'êtes jamais loin de l'expertise de SPX Flow Technology.

Un service clientèle de qualité

Votre relation avec SPX Flow Technology ne s'arrête pas avec la vente. Notre personnel dispose des compétences nécessaires pour s'assurer que votre équipement fonctionne de la façon la plus optimale. Nous avons un stock de pièces essentielles au fonctionnement des machines et pouvons habituellement envoyer les commandes dans les 24 heures, ce qui réduit les temps d'arrêt et les frais d'entretien.

Une expertise technique disponible sur appel

Quand vous travaillez avec SPX Flow Technology, vous avez accès aux vastes ressources techniques du leader mondial en équipements et solutions d'homogénéisation. Nous vous offrons une formation de haut niveau et une grande réactivité, et pouvons organiser des séminaires pour votre équipe - à votre convenance - pour que vous, ainsi que votre personnel et votre équipement, restiez à la pointe de la technologie. Nos ingénieurs de maintenance qui travaillent sur le terrain sont disponibles pour se déplacer chez vous pour l'assistance sur site.

SPX Flow Technology - La solution pour une homogénéisation productive et efficace

Nous avons à cœur de vous aider à

- améliorer votre produit
- augmenter l'efficacité de vos procédés
- réduire vos coûts d'exploitation

avec les homogénéisateurs les plus évolués d'un point de vue technologique disponibles sur le marché. Grâce à l'héritage de Rannie et Gaulin, SPX Flow Technology construit sur les performances du passé et innove aujourd'hui pour améliorer l'homogénéisation de demain. Profitez de notre vision, et découvrez tous les avantages que SPX Flow Technology peut vous apporter. Contactez-nous pour discuter de vos objectifs et applications spécifiques, et des nombreux avantages que seule la technologie de SPX peut fournir à vos activités.

Services d'essais en laboratoire

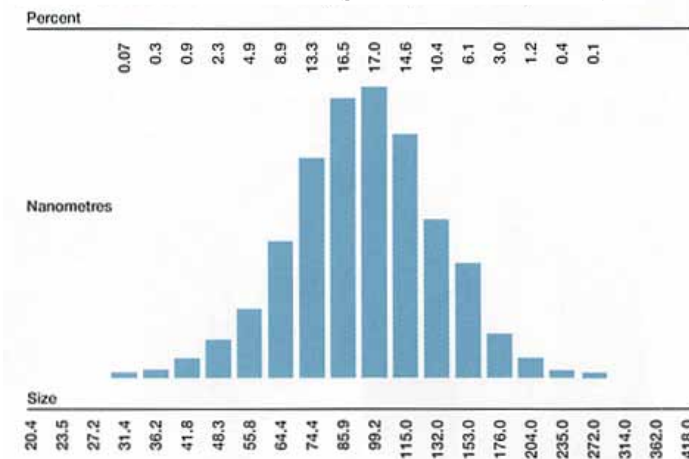
De nombreuses propriétés physiques et chimiques d'un produit peuvent être améliorées par l'homogénéisation. Précurseur reconnu de la technologie de l'homogénéisation, nous possédons des services clientèle bien équipés et dotés de personnel professionnel - des ressources qui ne sont disponibles auprès d'aucune autre source.

Les laboratoires du service clientèle

Nos laboratoires ont aidé à améliorer les produits et à résoudre les problèmes de procédés de plusieurs clients. La stabilité, la couleur, la viscosité, la saveur, l'aspect et la consistance d'un produit peuvent être surveillés tout au long du process d'homogénéisation.



ANALYSE DE GAUSS (particules solides)

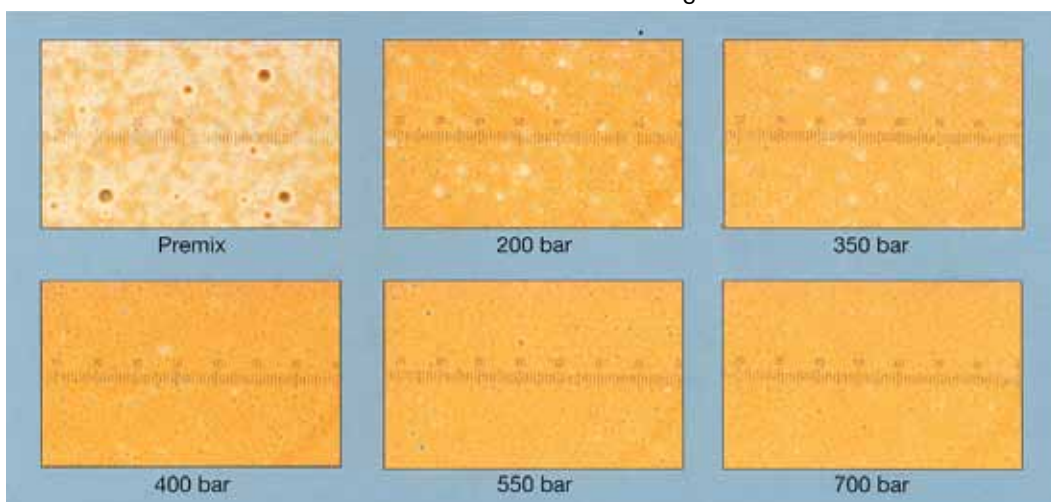


Les paramètres des tests d'échantillons peuvent comprendre

- l'analyse de la taille des particules
- les photomicrographies
- la mesure de la viscosité et la stabilité.

Analyses par des spécialistes

Il est essentiel pour votre succès que vous ayez à votre disposition du personnel expérimenté et disposant de toute l'expertise nécessaire pour évaluer et interpréter les données des tests. SPX Flow Technology est fière de vous offrir l'assistance technique la plus expérimentée dans le domaine de l'homogénéisation.



Échantillon d'une émulsion réalisée à différentes pressions d'homogénéisation

Homogénéisateurs APV - l/h - bars

HOMOGÉNÉISATEURS RANNIE - CAPACITÉ MAX. L/H - CLAPETS À BILLES OU CHAMPIGNONS													
Désignation	150 bars	170 bars	200 bars	210 bars	250 bars	300 bars	400 bars	600 bars	650 bars	800 bars	1 000 bars	1 200 bars	1 500 bars
Rannie 5	900		900		700	570	450	250	130	130	80		
Rannie 15	3300		2300		1900	1650	1120	670	400	400	300	160	100
Rannie 24	5200		3700		2850	2500	1850	950	650	650	500		
Rannie 37	8200		5800		4700	4100	2800	2000	1300	1300	1000		
Rannie 55	12500		9000		7500	6300	4400	2900	2100	2100	1400	800	600
Rannie 75		11800	10000				5000					1000	800
Rannie 110	21000	18000		14000	12000	10000	7500	5000		3500	2500		
Rannie 125T	24000		21000	18000	14000	12000	9000	6000		4500	3000		
Rannie 132T	22000		22000		17000	15000	11000	7500	5100	5100	4000		
Rannie 132Q	30000		20000		17000	14500	10000	7000					
Rannie 185Q	40000		30000		23000	20000	16000	10000	9000				
Rannie 275Q		45000	40000		30000	27000	20000	12500					
Rannie 315	35000		35000		35000	21000	21000	14200	10500	10500	8000		

HOMOGÉNÉISATEURS GAULIN - CAPACITÉ MAX. L/H - CLAPETS À BILLES												
Désignation	70 bars	100 bars	140 bars	150 bars	170 bars	200 bars	210 bars	250 bars	300 bars	400 bars	600 bars	
Gaulin 5		720	720	720	720	720	720	500	500	400	180	
Gaulin 15		2100	2100	2100	2100	1600	1600	1300	1150	800	450	
Gaulin 24		3100	3100	3100	3100	2750	2750	1900	1900	1400	700	
Gaulin 37		5200	5200	5200	5200	4500	4500	3100	3100	2200	1600	
Gaulin 55		13700	9000	9000	9000	7700	7700	5300	5300	3750	2600	
Gaulin 75			13100		11400	10000				4700		
Gaulin 110				21000	18000		14000	12000	10000	7500	5000	
Gaulin 125T						21000	18000	14000	12000	9000	6000	
Gaulin 132T		19000	19000	19000	19000	19000	19000	12500	12500	10500	7400	
Gaulin 132Q		33000	16000	16000	16000	16000	16000					
Gaulin 185Q		38000	38000	30000	30000	27000	20000	20000				

HOMOGÉNÉISATEURS GAULIN - CAPACITÉ MAX. L/H - CLAPETS CHAMPIGNONS											
Désignation	70 bars	100 bars	140 bars	150 bars	170 bars	200 bars	210 bars	250 bars	300 bars	400 bars	600 bars
Gaulin 5	850	850	850	850	850	850	850				
Gaulin 15	3000	3000	3000	3000	3000	2300	2300	1900	1700	1100	
Gaulin 24	10200	4200	4200	4200	4200	3600	3600	2500	2500	1850	
Gaulin 37	11200	11200	6640	6640	6640	5700	5700	2800	2800	2800	
Gaulin 55	16000	16000	10500	10500	10500	9000	9000	6200	6200	4400	
Gaulin 75			13500		11800	10000				5000	
Gaulin 110T				21000	18000		14000	12000	10000	7500	5000
Gaulin 125T						21000	18000	14000	12000	9000	6000
Gaulin 132T	19500	19500	19500	19500	19500	19500	19500	15000	15000	11000	
Gaulin 132Q	34000	34000	25000	25000	19000	17000	17000				
Gaulin 185Q	50000	50000	40000	32000	32000	28000	21000	21000			

Homogénéisateurs APV - gph - psi

HOMOGÉNÉISATEURS RANNIE - CAPACITÉ MAX. GAL/H - CLAPETS À BILLES ET CHAMPIGNONS													
Désignation	2 175 psi	2 465 psi	2 900 psi	3 000 psi	3 625 psi	4 350 psi	5 800 psi	8 700 psi	9 425 psi	11 600 psi	14 500 psi	17 400 psi	21 750 psi
Rannie 5	260		260		185	150	120	65	35	35	20		
Rannie 15	870		600		500	435	295	175	105	105	80	40	25
Rannie 24	1370		980		750	660	490	250	170	170	130		
Rannie 37	2170		1530		1240	1085	740	530	345	345	265		
Rannie 55	3300		2376		1980	1660	1160	770	555	555	370	210	160
Rannie 75		3100		2640			1320					265	210
Rannie 110	5544	4752		3696	3168	2640	1980	1320					
Rannie 125T	6340		5548	4755	3698	3170	2377	1585		1057	793		
Rannie 132T	5810		5810		4490	3910	2905	1980	1650	1650	1060		
Rannie 132Q	7920		5280		4490	3830	2640	1850					
Rannie 185Q	10500		7900		6050	5250	4200	2600	2350				
Rannie 275Q		11800		10500	7900	7100	5280	3300					
Rannie 315	9245		9245		9245	5550	5550	3750	2775	2775	2115		

HOMOGÉNÉISATEURS GAULIN - CAPACITÉ MAX. GAL/H - CLAPETS À BILLES											
Désignation	1 450 psi	2 030 psi	2 175 psi	2 465 psi	2 900 psi	3 000 psi	3 045 psi	3 625 psi	4 350 psi	5 800 psi	8 700 psi
Gaulin 5	190	190	190	190	190		190	130	130	105	50
Gaulin 15	550	550	550	550	420		420	340	300	210	120
Gaulin 24	820	820	820	820	725		725	500	500	370	185
Gaulin 37	1375	1375	1375	1375	1190		1190	820	820	580	420
Gaulin 55	3620	2380	2380	2380	2035		2035	1400	1400	990	685
Gaulin 75		3460		3010		2640				1240	
Gaulin 110T			5544	4752		3696		3168	2640	1980	1320
Gaulin 125T					5548		4755	3698	3170	2377	1585
Gaulin 132T	5020	5020	5020	5020	5020		5020	3300	3300	2775	1950
Gaulin 132Q	8720	4225	4225	4225	4225		4225				
Gaulin 185Q	10000	10000	8000	8000	7100		5300	5300			

HOMOGÉNÉISATEURS GAULIN - CAPACITÉ MAX. GAL/H - CLAPETS CHAMPIGNONS												
Désignation	1 015 psi	1 450 psi	2 030 psi	2 175 psi	2 465 psi	2 900 psi	3 000 psi	3 045 psi	3 625 psi	4 350 psi	5 800 psi	8 700 psi
Gaulin 5	225	225	225	225	225	225		225				
Gaulin 15	792	792	792	792	792	610		610	500	450	290	
Gaulin 24	2690	1110	1110	1110	1110	950		950	660	660	490	
Gaulin 37	2960	2960	1750	1750	1750	1505		1505	740	740	740	
Gaulin 55	4230	4230	2775	2775	2775	2380		2380	1640	1640	1160	
Gaulin 75			3550		3100		2640				1320	
Gaulin 110T				5544	4752		3696		3168	2640	1980	1320
Gaulin 125T						5548		4755	3698	3170	2377	1585
Gaulin 132T	5150	5150	5150	5150	5150	5150		5150	3435	3435	2905	
Gaulin 132Q	9000	9000	6600	6600	5020	4490		4490				
Gaulin 185Q	13200	13200	10600	8500	8500	7400		5545	5545			



À PROPOS DE SPX :

Basée à Charlotte, en Caroline du Nord, SPX Corporation (NYSE : SPW) figure au premier plan des fabricants multi-industries. Pour des informations plus détaillées, consultez le site www.spx.com.

SPX FLOW TECHNOLOGY

Oestmarken 7, 2860 Soeborg, Danemark

T. : +45 70 278 222

F. : +45 70 278 223

SPX se réserve le droit d'intégrer ses nouvelles conceptions et modifications de matériaux sans préavis ni obligation. Les caractéristiques de conception, les matériaux de construction et les données dimensionnelles, telles que décrites dans la présente fiche sont fournis à titre informatif et ne doivent pas être considérés comme étant définitifs sans confirmation écrite. Contactez votre représentant commercial local pour connaître la disponibilité des produits dans votre région. Pour des informations plus détaillées, consultez le site www.spx.com.

Le symbole ">" vert est une marque commerciale de SPX Corporation, Inc.

APV-3000-F Version : 11/2013 Publication : 08/2013 COPYRIGHT © 2005 SPX Corporation